



### Sûr

Fonctionnement fiable dans toutes les conditions de service

### Économique

Fonctionnement optimal de l'installation

### Confortable

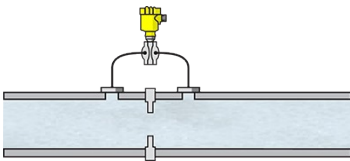
Montage et ajustement aisés

## Circuit de vapeur

### Mesure du débit dans la canalisation de transport de vapeur d'eau

Il est impératif de contrôler la pression du circuit de vapeur en divers points du process. Il est notamment nécessaire de disposer de mesure de pression à différents points d'entrée de la turbine. Le capteur de pression différentielle permet de contrôler le débit avec précision en mesurant la perte de charge sur la membrane de mesure.

[En savoir plus](#)



### VEGADIF 85

Le capteur de pression différentielle mesure avec précision le débit dans la canalisation de transport de vapeur

- Capteur SIL 2/3 pour une grande sécurité de fonctionnement
- Grande polyvalence grâce un grand choix de plages de mesure et de raccords process
- Mesure des pressions différentielles les plus faibles grâce à un système de mesure extrêmement précis

[Infos produit](#)

**VEGADIF 85**  
Infos produit



**Plage de mesure - Pression**

-40 ... 40 bar

**Température process**

-40 ... 105 °C

**Pression process**

-1 ... 400 bar

**Précision de mesure**

0,065 %

**Matériaux en contact du produit**

316L  
Tantale  
Alloy C276 (2.4819)  
Monel

**Raccord fileté**

¼ - 18 NPT

**Raccord bride**

≥ DN32, ≥ 1½"

**Matériau du joint**

EPDM  
FKM  
Cuivre

**Matériau du boîtier**

Plastique  
Aluminium  
Inox (brut)  
Inox (électropoli)

**Protection**

IP66/IP68 (0,2 bar)  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)