



Надежно

Надежное измерение при любых условиях процесса

Экономично

Поддержание оптимального запаса

Удобно

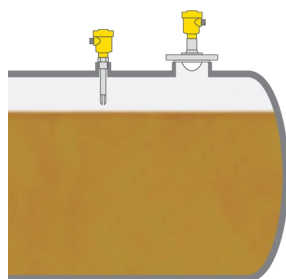
Эксплуатация без обслуживания

Емкость с жидкими горючими материалами

Измерение и сигнализация уровня в емкости с жидкими горючими материалами

Для обжига клинкера в печи требуется большое количество энергии. В качестве топлива используются топливозаменители, например отработанные масла или растворители. Для определения энергопотребления при производстве цемента, необходимо измерять уровень расходуемых горючих материалов.

[Подробнее](#)



VEGAPULS 6X

Радарный уровнемер для измерения уровня в емкости с жидкими горючими материалами

- Хорошая фокусировка, измерение до дна емкости
- Безопасное измерение независимо от свойств продукта
- Простой монтаж на небольшом патрубке

[Показать продукт](#)



VEGASWING 63

Вибрационный сигнализатор уровня для защиты от переполнения в емкости с жидкими горючими материалами

- Точная и надежная функция, точка переключения не зависит от свойств продукта
- Безопасная сигнализация предельного уровня с квалификацией SIL2
- Пуск в эксплуатацию без настройки и эксплуатация без обслуживания

[Показать продукт](#)

PRO

VEGAPULS 6X

[Показать продукт](#)



Диапазон измерения расстояния
120 м

Температура процесса
-196 ... 450 °C

Давление процесса
-1 ... 160 бар

Точность измерения
± 1 мм

Частота
6 GHz
26 GHz
80 GHz

Угол излучения
≥ 3°

Материалы в контакте со средой
PTFE
PVDF
316L
PP
PEEK

Резьбовое присоединение
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Фланцевое присоединение
≥ DN20, ≥ ¾"

Гигиенические присоединения
Зажим ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852
Резьбовое трубное соединение ≥ 2", DN50 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32
Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой - F40
Асептические резьбовые соединения ≥ DN50 труба ø53 - DIN11864-1-A
Асептическое фланцевое соединение ≥ DN50 - DIN11864-2
Асептическое зажимное соединение ≥ DN50 труба ø53 - DIN11864-3-A
Присоединение DRD ø 65 мм
SMS 1145 DN51

PRO

VEGASWING 63

[Показать продукт](#)



Температура процесса
-50 ... 250 °C

Давление процесса
-1 ... 64 бар

Исполнение
Стандартное
Гигиенические применения
С газонепроницаемой втулкой
С удлинительной трубкой
С температурной вставкой

Материалы в контакте со средой
PFA
316L
Сплав C22 (2.4602)
Сплав 400 (2.4360)
ECTFE
Эмаль

Резьбовое присоединение
≥ G¾, ≥ ¾ NPT

Фланцевое присоединение
≥ DN25, ≥ 1"

Гигиенические присоединения
Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
Резьбовое трубное соединение ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой - F40
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Асептические резьбовые соединения ≥ DN25 - DIN11864-1-A
Асептическое фланцевое соединение DIN11864-2-A;
DN60 (ISO) ø60,3
Резьбовой штуцер SMS DN38 PN6

Материал уплотнения
Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса
Пластик
Алюминий
Нержавеющая сталь (точное литье)
Нержавеющая сталь (электрополир.)

Степень защиты
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65