



Sicher

Redundante Messung erfüllt höchste Sicherheitsstandards

Wirtschaftlich

Universell einsetzbar für nahezu alle Flüssigkeiten

Komfortabel

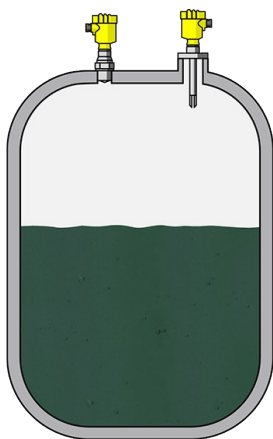
Leichte Installation und Inbetriebnahme

Lagertanks

Füllstandmessung und Grenzstanderkennung in Lagertanks

An zahlreichen Stellen innerhalb von Raffinerien werden Zwischenpuffer- und Vorratsbehälter benötigt, um die Ein- und Ausgangsstoffe für die jeweiligen Prozessschritte zu bevorraten. Die Behälter haben unterschiedlichste Geometrien und reichen von horizontalen oder vertikalen Kugeltanks über liegende Rundtanks bis hin zu transportablen Kunststoffbehältern. Für eine effektive Durchführung der Raffinationsprozesse ist entscheidend, die genauen Füllstände dieser Lagertanks jederzeit zu kennen, um die Verfügbarkeit des jeweiligen Mediums im Bedarfsfall sicherzustellen.

[Mehr Details](#)



VEGAPULS 6X

Füllstandmessung mit Radar in Lagerbehältern

- Einfache Umrüstmöglichkeit unter Verwendung vorhandener Prozessarmaturen
- Genaue Messergebnisse unabhängig von Druck, Temperatur, Gas oder Dampf
- Sehr gute Signalfokussierung sorgt für genaue Messung auch in kleinen und schmalen Tanks

[Zum Produkt](#)



VEGASWING 63

Vibrationsgrenzschalter zur Überfüllsicherung in Lagertanks

- Zusätzlicher Vibrationsgrenzschalter sorgt für Redundanz
- Einfacher Funktionstest per Tastendruck erhöht die Verfügbarkeit ohne Unterbrechung des Prozesses
- Zuverlässige Grenzstanderkennung, da unbeeinflusst von Medieneigenschaften

[Zum Produkt](#)

PRO

VEGAPULS 6X

[Zum Produkt](#)



Messbereich - Distanz
120 m

Prozesstemperatur
-196 ... 450 °C

Prozessdruck
-1 ... 160 bar

Messgenauigkeit
± 1 mm

Frequenz
6 GHz
26 GHz
80 GHz

Abstrahlwinkel
≥ 3°

Medienberührte Werkstoffe
PTFE
PVDF
316L
PP
PEEK

Gewindeanschluss
≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT

Flanschanschluss
≥ DN20, ≥ $\frac{3}{4}$ "

Hygieneanschlüsse
Clamp ≥ 1 $\frac{1}{2}$ " - DIN32676, ISO2852
Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-1-A
Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2
Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-3-A
DRD-Anschluss ø 65 mm
SMS 1145 DN51

PRO

VEGASWING 63

[Zum Produkt](#)



Prozesstemperatur
-50 ... 250 °C

Prozessdruck
-1 ... 64 bar

Ausführung
Standard
Hygiene-Anwendungen
mit gasdichter Durchführung
mit Rohrverlängerung
mit Temperaturzwischenstück

Medienberührte Werkstoffe
PFA
316L
Alloy C22 (2.4602)
Alloy 400 (2.4360)
ECTFE
Email

Gewindeanschluss
≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT

Flanschanschluss
≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse
Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
Rohrverschraubung ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851
Varivent ≥ DN25
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
SMS 1145 DN51
SMS DN38
Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A
Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;
DN60(ISO)ø60,3
SMS Gewindestutzen DN38 PN6

Dichtungswerkstoff
keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Kunststoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Edelstahl (elektropoliert)

Schutzart
IP66/IP67
IP66/IP68 (1 bar)
IP65