



### Sicher

Redundante Messung erfüllt höchste Sicherheitsstandards

### Wirtschaftlich

Universell einsetzbar für nahezu alle Flüssigkeiten

### Komfortabel

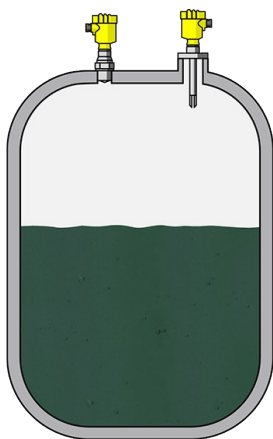
Leichte Installation und Inbetriebnahme

## Lagertanks

### Füllstandmessung und Grenzstanderkennung in Lagertanks

An zahlreichen Stellen innerhalb von Raffinerien werden Zwischenpuffer- und Vorratsbehälter benötigt, um die Ein- und Ausgangsstoffe für die jeweiligen Prozessschritte zu bevorraten. Die Behälter haben unterschiedlichste Geometrien und reichen von horizontalen oder vertikalen Kugeltanks über liegende Rundtanks bis hin zu transportablen Kunststoffbehältern. Für eine effektive Durchführung der Raffinationsprozesse ist entscheidend, die genauen Füllstände dieser Lagertanks jederzeit zu kennen, um die Verfügbarkeit des jeweiligen Mediums im Bedarfsfall sicherzustellen.

[Mehr Details](#)



#### VEGAPULS 6X

Füllstandmessung mit Radar in Lagerbehältern

- Einfache Umrüstmöglichkeit unter Verwendung vorhandener Prozessarmaturen
- Genaue Messergebnisse unabhängig von Druck, Temperatur, Gas oder Dampf
- Sehr gute Signalfokussierung sorgt für genaue Messung auch in kleinen und schmalen Tanks

[Zum Produkt](#)



#### VEGASWING 63

Vibrationsgrenzschalter zur Überfüllsicherung in Lagertanks

- Zusätzlicher Vibrationsgrenzschalter sorgt für Redundanz
- Einfacher Funktionstest per Tastendruck erhöht die Verfügbarkeit ohne Unterbrechung des Prozesses
- Zuverlässige Grenzstanderkennung, da unbeeinflusst von Medieneigenschaften

[Zum Produkt](#)

PRO

## VEGAPULS 6X

[Zum Produkt](#)



**Messbereich - Distanz**  
120 m

**Prozesstemperatur**  
-196 ... 450 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 160 bar

**Messgenauigkeit**  
± 1 mm

**Frequenz**  
6 GHz  
26 GHz  
80 GHz

**Abstrahlwinkel**  
≥ 3°

**Medienberührte Werkstoffe**  
PTFE  
PVDF  
316L  
PP  
PEEK

**Gewindeanschluss**  
≥ G $\frac{3}{4}$ , ≥  $\frac{3}{4}$  NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN20, ≥  $\frac{3}{4}$ "

**Hygieneanschlüsse**  
Clamp ≥ 1 $\frac{1}{2}$ " - DIN32676, ISO2852  
Rohrverschraubung ≥ 2", DN50 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32  
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
Aseptik Verschraubungen ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-1-A  
Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2  
Aseptik Klemmverbindung ≥ DN50 Rohr ø53 - DIN11864-3-A  
DRD-Anschluss ø 65 mm  
SMS 1145 DN51

PRO

## VEGASWING 63

[Zum Produkt](#)



**Prozesstemperatur**  
-50 ... 250 °C

**Prozessdruck**  
-1 ... 64 bar

**Ausführung**  
Standard  
Hygiene-Anwendungen  
mit gasdichter Durchführung  
mit Rohrverlängerung  
mit Temperaturzwischenstück

**Medienberührte Werkstoffe**  
PFA  
316L  
Alloy C22 (2.4602)  
Alloy 400 (2.4360)  
ECTFE  
Email

**Gewindeanschluss**  
≥ G $\frac{3}{4}$ , ≥  $\frac{3}{4}$  NPT

**Flanschanschluss**  
≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**  
Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
Rohrverschraubung ≥ 1 $\frac{1}{2}$ ", ≥ DN40 - DIN 11851  
Varivent ≥ DN25  
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
SMS 1145 DN51  
SMS DN38  
Aseptik Verschraubungen ≥ DN25 - DIN11864-1-A  
Aseptik Flanschverbindung DIN11864-2-A;  
DN60(ISO)ø60,3  
SMS Gewindestutzen DN38 PN6

**Dichtungswerkstoff**  
keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**  
Kunststoff  
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)  
Edelstahl (elektropoliert)

**Schutzart**  
IP66/IP67  
IP66/IP68 (1 bar)  
IP65