



Sicher

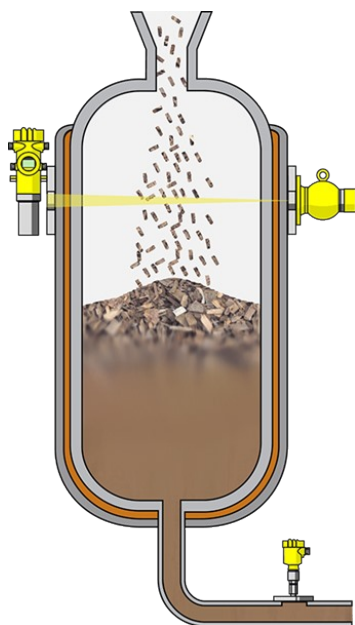
Zuverlässige Funktion, auch bei extremen Prozessbedingungen

Wirtschaftlich

Installation der Messung ohne Eingriff in Behälterwand und Isolation

Komfortabel

Einfache nachträgliche Installation



Zellstoffkocher

Grenzstanderkennung und Druckmessung im Zellstoffkocher

Im Zellstoffkocher werden mittels chemischer Aufschlussverfahren das Bindemittel Lignin entfernt und die Cellulosefasern freigelegt. Bei der Kochung nach dem alkalischen Sulfatverfahren werden die Fasern per Dampfdruck in den Kocher eingetragen. Für den automatisierten Betrieb des Kochers ist eine Grenzstandüberwachung während des Befüllvorgangs erforderlich. Außerdem muss während des gesamten Prozesses der Druck überwacht werden.

Mehr Details



POINTRAC 31

Erfassung der Max.-Befüllung mit Radiometrie zur Steuerung des Befüllvorgangs

- Ermöglicht automatisierten Betrieb des Kochers
- Berührungslose Messung durch die Behälterwand hindurch
- Wartungsfreier Betrieb

Zum Produkt



VEGABAR 81

Druckmessumformer zur Druckmessung im Zellstoffkocher

- Druckmessung bei aggressiven Medien und hohen Temperaturen
- Dauerhafte chemische Beständigkeit
- Robust gegen Druckschläge bei der Entleerung

Zum Produkt



VEGASOURCE 31

Der Strahlenschutzbehälter dient zur Aufnahme einer Strahlenkapsel und schützt diese vor Fremdeinwirkung

- Geringer Platzbedarf und einfache Montage
- Betriebssicherheit durch pneumatisches Öffnen und Schließen des Strahlenschutzbehälters
- Zuverlässige Abschirmung erlaubt den Einsatz auch ohne Kontrollbereich

Zum Produkt

PRO

POINTRAC 31
[Zum Produkt](#)

Messbereich - Distanz

-

Prozesstemperatur

-40 ... 60 °C

Prozessdruck

-

Medienberührte Werkstoffe

kein medienberührender Werkstoff

Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

Gehäusewerkstoff
Aluminium
Edelstahl (Feinguss)
Schutzart

IP66/IP67

Ausgang
Profibus PA
Foundation Fieldbus
8/16 mA/HART - Vierleiter
Umgebungstemperatur

-40 ... 60 °C

PRO

VEGABAR 81
[Zum Produkt](#)

Messbereich - Distanz

-

Messbereich - Druck

-1 ... 1000 bar

Prozesstemperatur

-90 ... 400 °C

Prozessdruck

-1 ... 1000 bar

Messgenauigkeit
0,2 %
0,1 %
Medienberührte Werkstoffe
Alloy C22 (2.4602)
Alloy 400 (2.4360)
Tantal
Alloy C276 (2.4819)
Duplex (1.4462)
Titan Grade 2 (3.7035)
1.4435
316/316L
Titan Grade 7 (3.7235)
Gewindeanschluss

≥ G½, ≥ ½ NPT

Flanschanschluss

≥ DN25, ≥ 1"

Hygieneanschlüsse
Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852
Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851
asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40
Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2
Aseptik Verschraubungen ≥ DN40 - DIN11864-1-A
Dichtungswerkstoff

keine medienberührende Dichtung

VEGASOURCE 31
[Zum Produkt](#)

Umgebungstemperatur

-20 ... 80 °C