



### Sicher

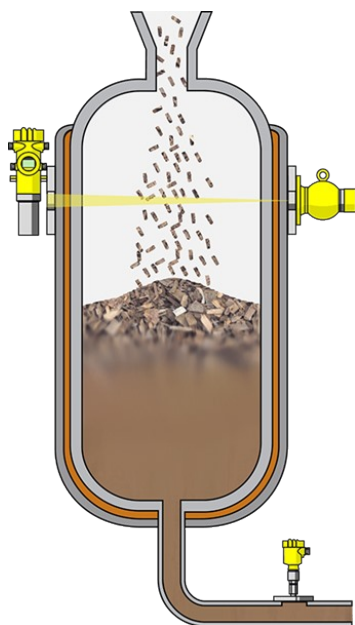
Zuverlässige Funktion, auch bei extremen Prozessbedingungen

### Wirtschaftlich

Installation der Messung ohne Eingriff in Behälterwand und Isolation

### Komfortabel

Einfache nachträgliche Installation



## Zellstoffkocher

### Grenzstanderkennung und Druckmessung im Zellstoffkocher

Im Zellstoffkocher werden mittels chemischer Aufschlussverfahren das Bindemittel Lignin entfernt und die Cellulosefasern freigelegt. Bei der Kochung nach dem alkalischen Sulfatverfahren werden die Fasern per Dampfdruck in den Kocher eingetragen. Für den automatisierten Betrieb des Kochers ist eine Grenzstandüberwachung während des Befüllvorgangs erforderlich. Außerdem muss während des gesamten Prozesses der Druck überwacht werden.

#### Mehr Details



#### POINTRAC 31

Erfassung der Max.-Befüllung mit Radiometrie zur Steuerung des Befüllvorgangs

- Ermöglicht automatisierten Betrieb des Kochers
- Berührungslose Messung durch die Behälterwand hindurch
- Wartungsfreier Betrieb

#### Zum Produkt



#### VEGABAR 81

Druckmessumformer zur Druckmessung im Zellstoffkocher

- Druckmessung bei aggressiven Medien und hohen Temperaturen
- Dauerhafte chemische Beständigkeit
- Robust gegen Druckschläge bei der Entleerung

#### Zum Produkt



#### VEGASOURCE 31

Der Strahlenschutzbehälter dient zur Aufnahme einer Strahlenkapsel und schützt diese vor Fremdeinwirkung

- Geringer Platzbedarf und einfache Montage
- Betriebssicherheit durch pneumatisches Öffnen und Schließen des Strahlenschutzbehälters
- Zuverlässige Abschirmung erlaubt den Einsatz auch ohne Kontrollbereich

#### Zum Produkt

PRO

**POINTRAC 31**  
[Zum Produkt](#)

**Messbereich - Distanz**

-

**Prozesstemperatur**

-40 ... 60 °C

**Prozessdruck**

-

**Medienberührte Werkstoffe**

kein medienberührender Werkstoff

**Dichtungswerkstoff**

keine medienberührende Dichtung

**Gehäusewerkstoff**
Aluminium  
Edelstahl (Feinguss)
**Schutzart**

IP66/IP67

**Ausgang**
Profibus PA  
Foundation Fieldbus  
8/16 mA/HART - Vierleiter
**Umgebungstemperatur**

-40 ... 60 °C

PRO

**VEGABAR 81**  
[Zum Produkt](#)

**Messbereich - Distanz**

-

**Messbereich - Druck**

-1 ... 1000 bar

**Prozesstemperatur**

-90 ... 400 °C

**Prozessdruck**

-1 ... 1000 bar

**Messgenauigkeit**
0,2 %  
0,1 %
**Medienberührte Werkstoffe**
Alloy C22 (2.4602)  
Alloy 400 (2.4360)  
Tantal  
Alloy C276 (2.4819)  
Duplex (1.4462)  
Titan Grade 2 (3.7035)  
1.4435  
316/316L  
Titan Grade 7 (3.7235)
**Gewindeanschluss**

≥ G½, ≥ ½ NPT

**Flanschanschluss**

≥ DN25, ≥ 1"

**Hygieneanschlüsse**
Clamp ≥ 1" - DIN32676, ISO2852  
Rohrverschraubung ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851  
asept. Anschluss mit Spannflansch - DN32  
asept. Anschluss mit Nutüberwurfmutter - F40  
Aseptik Flanschverbindung ≥ DN50 - DIN11864-2  
Aseptik Verschraubungen ≥ DN40 - DIN11864-1-A
**Dichtungswerkstoff**

keine medienberührende Dichtung

**VEGASOURCE 31**  
[Zum Produkt](#)

**Umgebungstemperatur**

-20 ... 80 °C