



Надежно

Материалы, разрешенные по FDA и EG 1935/2004

Экономично

Точный контроль оптимизирует процесс пивоварения

Удобно

Один прибор - три измеренных значения: уровень, избыточное давление, температура

Бродильный танк

Измерение уровня и давления и сигнализация уровня в бродильном танке

После охлаждения до температуры, удобной для брожения, сусло перекачивают в бродильные танки. Под воздействием заданных в сусло дрожжей там происходит процесс брожения, при котором растворенная в сусле мальтоза превращается в углекислоту и спирт. Чтобы поддерживать оптимальное брожение, в бродильном танке измеряют гидростатическое давление для контроля уровня и избыточное давление для контроля содержания CO₂, а также применяют сигнализацию предельного уровня.

[Подробнее](#)



VEGABAR 82

Электронное измерение разности давлений для измерения уровня в бродильном танке

- Закрытая измерительная ячейка для надежного измерения в условиях образования конденсата
- Гигиеничность конструкции и монтаж заподлицо обеспечивают хорошую очищаемость
- Дополнительное измерение температуры встроенным температурным датчиком

[Показать продукт](#)



VEGABAR 38

Преобразователь давления для контроля давления на патрубках подачи сусла и отвода CO₂

- Керамическая измерительная ячейка CERTEC® устойчива к условиям безразборной мойки
- Гигиеничность конструкции и хорошая очищаемость
- Простота диагностики с коммуникацией через Bluetooth

[Показать продукт](#)



VEGAPOINT 21

Емкостной сигнализатор уровня для защиты от переполнения и сухого хода в бродильном танке

- Хорошо видимая световая индикация состояния переключения с обзором на 360°
- Компактная конструкция, простота очистки
- Надежная сигнализация, независимо от образования конденсата и пены

[Показать продукт](#)

PRO	BASIC	BASIC
VEGABAR 82 Показать продукт	VEGABAR 38 Показать продукт	VEGAPOINT 21 Показать продукт
		
Диапазон измерения расстояния -	Диапазон измерения давления -1 ... 60 бар	Диапазон измерения расстояния -
Диапазон измерения давления -1 ... 100 бар	Температура процесса -40 ... 130 °C	Температура процесса -40 ... 115 °C
Температура процесса -40 ... 150 °C	Точность измерения 0,3 %	Давление процесса -1 ... 64 бар
Давление процесса -1 ... 100 бар	Материалы в контакте со средой PVDF 316L Дуплекс (1.4462) Керамика	Материалы в контакте со средой 316L PEEK
Точность измерения 0,05 %	Резьбовое присоединение ≥ G½, ≥ ½ NPT	Резьбовое присоединение ≥ G½, ≥ ½ NPT
Материалы в контакте со средой PVDF 316L Сплав C22 (2.4602) PP 1.4057 1.4410 Сплав C276 (2.4819) Дуплекс (1.4462) Titan Grade 2 (3.7035)	Гигиенические присоединения Зажим ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852 Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Зажим ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852 Резьбовое трубное соединение ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851 Резьбовое трубное соединение ≥ DN25 - DIN 11851 SMS DN38 Асептические резьбовые соединения ≥ DN25 - DIN11864-1-A Асептические резьбовые соединения ≥ DN40 - DIN11864-1-A Varivent N50-40 SMS DN25 Присоединение Ingold PN10 Varivent F25	Гигиенические присоединения Зажим ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852 Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Зажим ≥ 1½" - DIN32676, ISO2852 Резьбовое трубное соединение ≥ 1½", ≥ DN40 - DIN 11851 Резьбовое трубное соединение ≥ DN25 - DIN 11851 Резьбовое трубное соединение ≥ DN32 - DIN 11851
Резьбовое присоединение ≥ G½, ≥ ½ NPT	Материал уплотнения EPDM FKM FFKM	Материал уплотнения EPDM FKM
Фланцевое присоединение ≥ DN15, ≥ ½"	Материал корпуса Пластик	Степень защиты IP66/IP67 IP69
Гигиенические присоединения Зажим ≥ 1" - DIN32676, ISO2852 Резьбовое трубное соединение ≥ DN25 - DIN 11851 Асепт. присоединение с натяжным фланцем - DN32 Асепт. присоединение с шлицевой накидной гайкой - F40 Присоединение DRD ø 65 мм SMS 1145 DN51 SMS DN38 Резьбовое соединение Swagelok VCR Varivent G125 Varivent N50-40 Для NEUMO BioControl D50 PN16 / 316L	Степень защиты IP66/IP67 IP65	Выход Транзистор (NPN/PNP) IO-Link
Материал уплотнения EPDM FKM FFKM	Выход 4 ... 20 mA 3-провод. (PNP / NPN, 4... 20 mA) IO-Link	Окружающая температура -40 ... 70 °C