



Bezpiecznie

Dokładny pomiar chroni urządzenia wiertnicze

Ekonomicznie

Ciągła praca bez efektu zużycia

Komfortowo

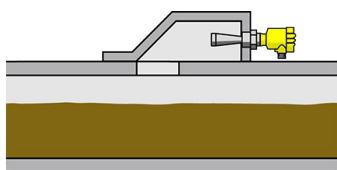
Łatwe uruchomienie

Przewód powrotny płuczki wiertniczej

Pomiar natężenia przepływu w przewodzie powrotnym płuczki wiertniczej

W spływającej z powrotem płuczce wiertniczej (mud) znajduje się frakcja stała pochodząca z odwiertu. W celu zapobiegania zatorom w rurociągach powrotnych płuczki wiertniczej i wiążącym się z nimi uszkodzeniami głowicy wiertniczej nieodzowny jest nadzór całego rurociągu.

[Więcej szczegółów](#)



VEGAPULS 62

Bezkontaktowe wykrywanie zatorów w przewodach powrotnych płuczki wiertniczej za pomocą sondy radarowej

- Duża dokładność pomiaru, niezależnie od właściwości płuczki wiertniczej
- Nieprzerwany przepływ płuczki wiertniczej, dzięki montażowi poza rurociągiem
- Eksploatacja niepowodująca zużycia dzięki bezkontaktowemu pomiarowi

[Do produktu](#)

VEGAPULS 62**Do produktu****Zakres pomiarowy - odległość**

35 m

Temperatura procesowa

-196 ... 450 °C

Ciśnienie procesowe

-1 ... 160 bar

Dokładność

± 2 mm

Częstotliwość

26 GHz

Kąt wiązki

≥ 3°

Wersja

Dla oddzielonej anteny tubowej
z rurą wgłębną 1/2"
z anteną stożkową ø 40 mm
z anteną stożkową ø 48 mm
z anteną stożkową ø 75 mm
z anteną stożkową ø 95 mm
z anteną paraboliczną ø 245 mm

Materiały, części zwilżane

316L
Alloy C22 (2.4602)
1.4848
Alloy 400 (2.4360)

Przyłącze gwintowane

G1½, 1½ NPT

Przyłącze kołnierzowe

≥ DN50, ≥ 2"