



#### Fiabilidad

Una medición exacta protege los equipos de perforación

#### Rentabilidad

Funcionamiento continuo y sin desgaste

#### Comodidad

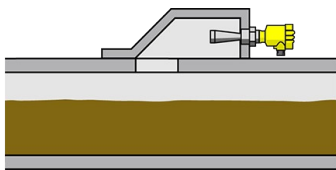
Puesta en marcha sencilla

## Conductos de retorno de lodo

### Medición de caudal en conductos de retorno de lodo

El lodo de perforación de retorno está mezclado con una gran cantidad de sólidos del pozo. Para evitar obstrucciones en el sistema de retorno de lodo y, en consecuencia, daños en el cabezal de perforación, es indispensable monitorizar todo el sistema de retorno.

#### [Más información](#)



### VEGAPULS 62

Detección radar sin contacto de las obstrucciones en los conductos de retorno de lodo

- Elevada precisión de medición sin verse afectada por las propiedades del lodo de perforación
- Caudal de lodo ininterrumpido, gracias al montaje en el exterior del conducto
- Funcionamiento sin desgaste gracias a una medición sin contacto

#### [Detalles](#)

**VEGAPULS 62****Detalles****Rango de medición - Distancia**

35 m

**Temperatura de proceso**

-196 ... 450 °C

**Presión de proceso**

-1 ... 160 bar

**Precisión**

± 2 mm

**Frecuencia**

26 GHz

**Ángulo del haz**

≥ 3°

**Versión**

para antena de trompeta separada  
 con tubo vertical de ½"

con antena de trompeta ø 40 mm  
 con antena de trompeta ø 48 mm  
 con antena de trompeta ø 75 mm  
 con antena de trompeta ø 95 mm  
 con antena parabólica ø 245 mm

**Materiales, partes mojadas**

316L  
 Aleación C22 (2.4602)  
 1.4848  
 Aleación 400 (2.4360)

**Conexión en rosca**

G1½, 1½ NPT

**Conexión en brida**

≥ DN50, ≥ 2"