



Надежно

Надежность эксплуатации, в том числе при сильном пылеобразовании

Экономично

Эксплуатация без обслуживания

Удобно

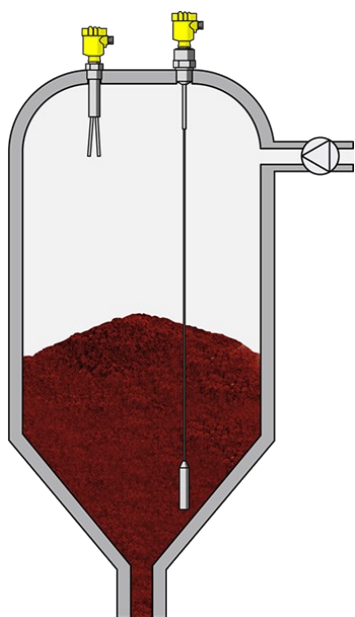
Простота ввода в эксплуатацию

Силос для фасовки красителей

Измерение и сигнализация уровня в силосе для фасовки красителей

На последнем этапе процесса готовый краситель давлением воздуха подается в силос, через выпускное отверстие которого краситель фасуется в пакеты для продажи. Для управления процессом фасовки необходимо непрерывно измерять уровень в силосе. Сигнализация предельного уровня применяется для защиты от переполнения силоса.

[Подробнее](#)



VEGAFLEX 82

Микроволновый уровнемер для измерения уровня в фасовочном силосе

- Точные измеренные значения, даже при сильном пылеобразовании
- Надежное измерение уровня также на средах с низкой диэлектрической проницаемостью
- Простая и быстрая начальная установка посредством модуля индикации и настройки

[Показать продукт](#)



VEGAWAVE 63

Вибрационный сигнализатор уровня для защиты от переполнения

- Простой ввод в эксплуатацию без настройки
- Надежная сигнализация, в том числе при переменной плотности среды
- Независимая от продукта точка переключения, функциональная надежность

[Показать продукт](#)

PRO

VEGAFLEX 82

[Показать продукт](#)


Диапазон измерения расстояния

75 м

Температура процесса

-40 ... 200 °C

Давление процесса

-1 ... 40 бар

Точность измерения

± 2 мм

Исполнение

Базовое исполнение для сменного троса \varnothing 4, \varnothing 6 покр. PA

Базовое исполнение для сменного троса \varnothing 6, \varnothing 11 покр. PA, стержень \varnothing 16

Сменный стержень \varnothing 16 мм

Сменный трос \varnothing 2 мм с натяжным грузом

Сменный трос \varnothing 6 мм с натяжным грузом

Сменный стальной трос с покрытием PA \varnothing 6 мм с натяжным грузом

Сменный стальной трос с покрытием PA \varnothing 11 мм с натяжным грузом

Материалы в контакте со средой

316L

Сплав C22 (2.4602)

PA

Резьбовое присоединение
≥ G $\frac{3}{4}$, ≥ $\frac{3}{4}$ NPT
Фланцевое присоединение

≥ DN25, ≥ 1"

Материал уплотнения

EPDM

FKM

FFKM

Материал корпуса

Пластик

Алюминий

Нержавеющая сталь (точное литье)

Нержавеющая сталь (электрополир.)

PRO

VEGAWAVE 63

[Показать продукт](#)


Диапазон измерения расстояния

-

Температура процесса

-50 ... 250 °C

Давление процесса

-1 ... 25 бар

Исполнение

Обнаружение твердых веществ в воде

С удлинительной трубкой

С температурной вставкой

Материалы в контакте со средой

316L

Резьбовое присоединение
≥ G1 $\frac{1}{2}$, ≥ 1 $\frac{1}{2}$ NPT
Фланцевое присоединение

≥ DN50, ≥ 2"

Гигиенические присоединения

Зажим ≥ 2", DN50 - DIN32676, ISO2852

Материал уплотнения

Нет контактирующего со средой уплотнения

Материал корпуса

Пластик

Алюминий

Нержавеющая сталь (точное литье)

Нержавеющая сталь (электрополир.)