

# Aanvullende handleiding

## Staaft- en kabelcomponenten

voor VEGAFLEX Serie 80



Document ID: 44968



**VEGA**

## Inhoudsopgave

<b>1</b>	<b>Productbeschrijving .....</b>	<b>3</b>
1.1	Verlengingen .....	3
<b>2</b>	<b>Montage .....</b>	<b>7</b>
2.1	Algemene instructies.....	7
2.2	Staafterlenging met $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), gepolijst.....	8
2.3	Staafterlenging met $\varnothing$ 12 mm (0.47 in).....	10
2.4	Staafterlenging met $\varnothing$ 16 mm (0.63 in).....	15
2.5	Toepassingsvoorbeelden .....	18
<b>3</b>	<b>Bijlage .....</b>	<b>21</b>
3.1	Technische gegevens.....	21
3.2	Afmetingen.....	23

# 1 Productbeschrijving

## 1.1 Verlengingen

### Algemeen

Wanneer VEGAFLEX-sensoren met staaf- of kabeluitvoering in moeilijke inbouwsituaties moeten worden gemonteerd, kan het nuttig zijn dat de staaf deelbaar is.

Dit is bijvoorbeeld het geval, wanneer boven de tank weinig ruimte is, om een lange staafmeetsonde in te voeren, of wanneer u een meetsonde aan de zijkant wilt inbouwen.

Wanneer de meetsonde alleen aan de zijkant kan worden ingebouwd, kunt u de staaf met een bochtsegment en staafverlengingen daarop aanpassen.



Wanneer de kabel- en staafcomponenten deel uitmaken van gecertificeerde instrumenten (bijv. met Ex-certificering), moeten de technische gegevens in de bijbehorende certificaten en veiligheidsinstructies in acht worden genomen. Deze kunnen afwijken van de gegevens in deze handleiding.

Houd rekening met mogelijke beperkingen ten aanzien van kabel- en staafdiameters en procesomstandigheden. De bijbehorende toelatingsdocumenten vindt u op onze website.

### Verlengingscomponenten met $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), gepolijst

Verlengingen met een diameter van 8 mm kunnen bij VEGAFLEX 83-sensoren worden toegepast.

#### **Basis- en verlengingsstaven met $\varnothing$ 8 mm (0.315 in)**

De staven kunnen tot een totale lengte van 4 m (13.12 ft) willekeurig worden gecombineerd. Voor staven met  $\varnothing$  8 mm (VEGAFLEX 83) is altijd een basisstaaf en een eindstaaf nodig. Afhankelijk van de totale lengte kunnen maximaal 7 verlengingsstaven worden gebruikt.

De deelbare meetsonden met  $\varnothing$  8 mm (0.315 in) kunt u met de sensor af fabriek of afzonderlijk als toebehoren bestellen.

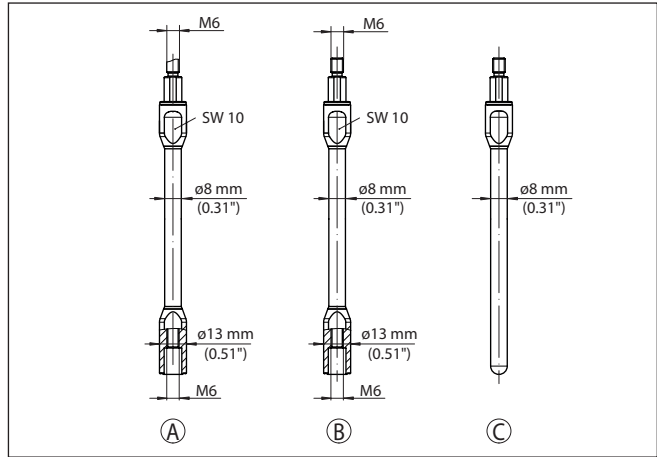


Fig. 1: Staaftcomponenten met  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in), gepolijst

- A Basisstaaf met  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)
- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)
- C Eindstaaf met  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)

### Verlengingscomponenten met $\varnothing 12 \text{ mm}$ (0.47 in)

Verlengingen met een diameter van 12 mm (0.47 in) kunnen bij VEGAFLEX 81-sensoren worden toegepast.

#### Basis- en verlengingsstaven $\varnothing 12 \text{ mm}$ (0.47 in)

De staven kunnen tot een totale lengte van 6 m (19.68 ft) willekeurig worden gecombineerd. Voor staven met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0,47 in) is altijd een basisstaaf en een eindstaaf nodig.

#### Bochtsegment met $\varnothing 12 \text{ mm}$ (0.47 in)

Wanneer de meetsonde alleen aan de zijkant kan worden ingebouwd, kunt u een bochtsegment gebruiken.

Het bochtsegment met een diameter van 12 mm kan alleen in combinatie met een basisstaaf worden gebruikt.

Staven en bochtsegment kunnen tot een totale lengte van 6 m willekeurig worden gecombineerd.

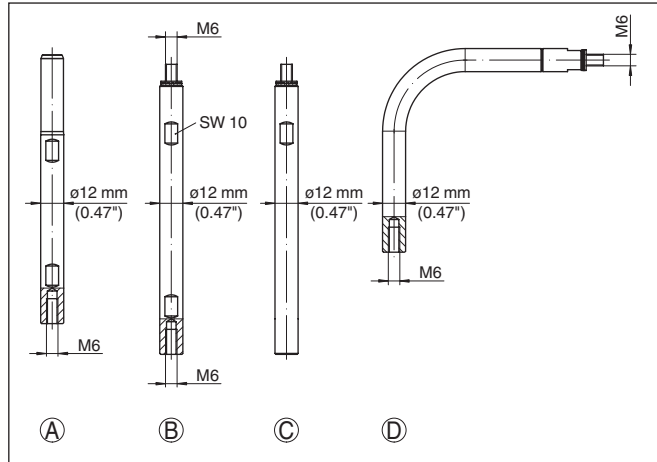


Fig. 2: Staafcomponenten met  $\varnothing 12\text{ mm}$  (0.47 in)

- A Basisstaaf met  $\varnothing 12\text{ mm}$  (0.47 in)
- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing 12\text{ mm}$  (0.47 in)
- C Eindstaaf met  $\varnothing 12\text{ mm}$  (0.47 in)
- D Bochtsegment met  $\varnothing 12\text{ mm}$  (0.47 in)

**Staaf- en kabelcomponen-  
ten met  $\varnothing 16\text{ mm}$   
(0.63 in)**

Verlengingsstaven met een diameter van 16 mm (0.63 in) kunnen bij VEGAFLEX 82- en 86-sensoren worden toegepast.

**Verlengingsstaven met  $\varnothing 16\text{ mm}$  (0.63 in)**

Bij de staven met diameter 16 mm (VEGAFLEX 82 en 86) heeft u geen basisstaaf nodig. U kunt ook hier de segmentering vrij kiezen.

De staven kunnen tot een totale lengte van 6 m willekeurig worden gecombineerd.

**Verlengingsstaaf met  $\varnothing 6\text{ mm}$  (0.24 in)**

Bij de VEGAFLEX 82- en 86-sensoren heeft u geen speciale basisstaaf nodig.

Staven, kabels en bochtsegment kunnen tot een totale lengte van 6 m willekeurig worden gecombineerd.

Zo kunt u bijv. na een bochtsegment ook een kabelverlenging gebruiken.

**Bochtsegment met  $\varnothing 16\text{ mm}$  (0.63 in)**

Wanneer de meetsonde alleen aan de zijkant kan worden ingebouwd, kunt u de staaf met een bochtsegment en staaf- of kabelverlengingen daarop aanpassen.

Staven, kabels en bochtsegment kunnen tot een totale lengte van 6 m willekeurig worden gecombineerd.

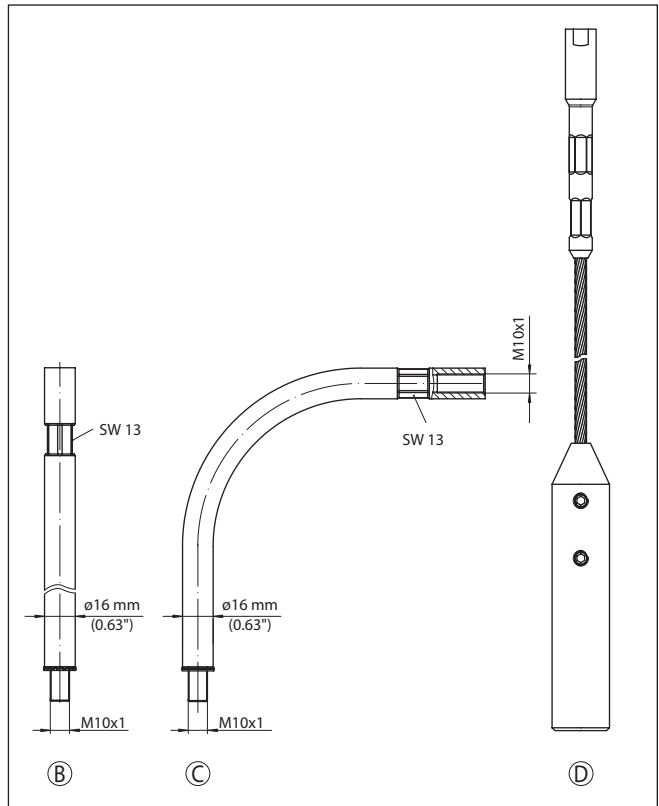


Fig. 3: Staaften en kabelcomponenten met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)
- C Bochtsegment met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)
- D Verlengingsstaaf met  $\varnothing$  6 mm (0.24 in)

## 2 Montage

### 2.1 Algemene instructies

#### Afstand tot tankwand

Let erop, dat de staaf van de meetsonde min. 300 mm afstand heeft tot de tankwand.

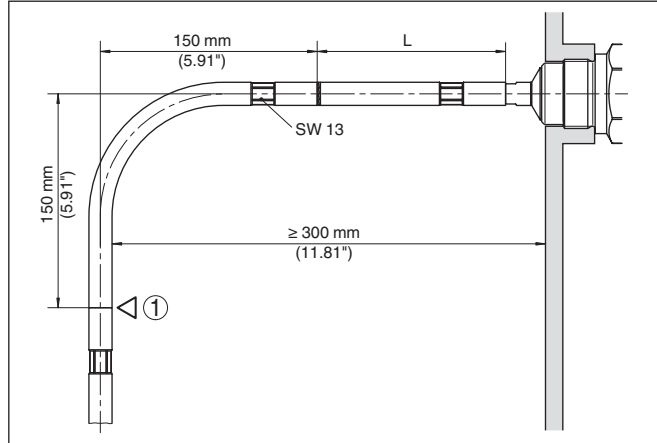


Fig. 4: Minimale afstand tot de tankwand

- 1 Bovenste einde meetbereik
- L Lengte van de verlengingsstaaf

#### Meetlengte met bochtsegment

Bij het gebruik van bochtsegmenten kan alleen op verticale staven worden gemeten. Leg het bovenste uiteinde van het meetbereik maximaal tot aan de radius van het bochtsegment.

Boven de bovenste meetbereikeindwaarde kan niet worden gemeten.

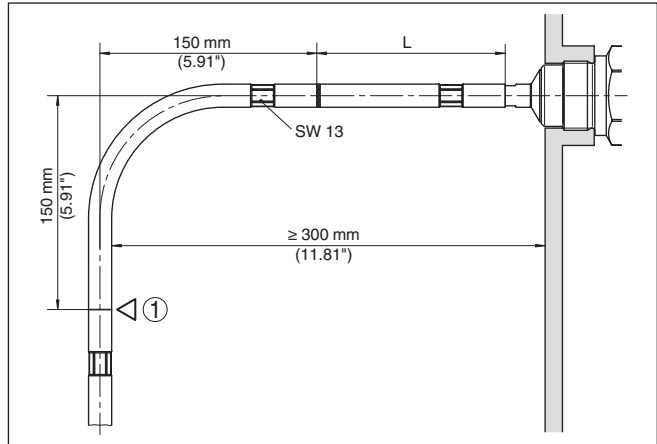


Fig. 5: Meetbereik met bochtsegment

- 1 Bovenste einde meetbereik  
L Lengte van de verlengingsstaaf

## Fixeren

Indien bij een meetsonde met bochtsegment het gevaar bestaat, dat de meetsonde tijdens bedrijf door productbewegingen de tankwand raakt of door het eigengewicht instabiel wordt, dan moet de meetsonde worden gefixeerd.

Fixeer de staafmeetsonde daarvoor aan het uiterste uiteinde.

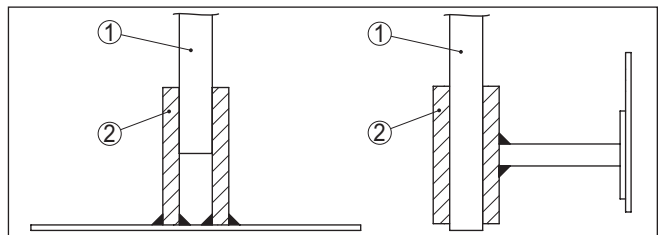


Fig. 6: Meetsonde fixeren

- 1 Meetsonde  
2 Bevestigingsbus

## 2.2 Staafverlenging met $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), gepolijst

### Basisstaaf met $\varnothing$ 8 mm (0.315 in)

De staaf (meetdeel) van de meetsonde kan indien nodig worden vervangen resp. vervangen. Voor het losmaken van de meetstaaf heeft u een steeksleutel SW10 nodig.

Bij meetsonden, die al met gesegmenteerde staven worden uitgeleverd, is de basisstaaf al voorgemonteerd. Wij adviseren in dat geval,



de basisstaaf bij de montage niet te demonteren. Begin bij de montage van de verlengingsstaven en de eindstaaf.



**Opgelet:**

Let erop, dat de gepolijste staaf van de levensmiddelen uitvoering zeer gevoelig is voor beschadiging en krassen. Gebruik speciale gereedschappen, om beschadiging van het oppervlak te voorkomen. Een beschermhoes van kunststof voor de steeksleutel is met de gesegmenteerde staven meegeleverd.



**Opmerking:**

Instrumenten met een 3A-fabrieksverklaring moeten speciaal worden afgedicht. Daarom moeten dergelijke instrumenten voor het vervangen van de afdichting worden teruggestuurd naar de fabriek.

1. Maak de meetstaaf met behulp van een steeksleutel (SW 10) via de tweekant los en houd daarbij met de hand de procesaansluiting tegen.
2. Losgemaakte meetstaaf met de hand uitdraaien.
3. Schuif de meegeleverde nieuwe afdichtingsring over het schroefdraad.
4. De nieuwe meetstaaf voorzichtig met de hand op het schroefdraad op de procesaansluiting schroeven.
5. Met de hand tegenhouden en de meetstaaf aan de tweekant met een aandraaimoment van max. 4,5 Nm (3.32 lbf ft) vastdraaien.

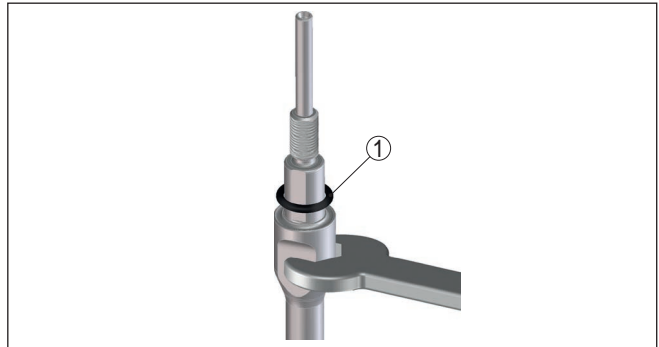


Fig. 7: Basisstaaf op de procesaansluiting schroeven

1 Afdichtingsring



**Informatie:**

Houdt het opgegeven draaimoment aan, zodat de maximale trekvastheid van de verbinding behouden blijft.

**Verlengings- en eindstaaf met  $\varnothing$  8 mm (0.315 in)**



**Opgelet:**

Let erop, dat de gepolijste staaf van de levensmiddelen uitvoering zeer gevoelig is voor beschadiging en krassen. Gebruik speciale gereedschappen, om beschadiging van het oppervlak te voorkomen.

Een beschermhoes van kunststof voor de steeksleutel is met de gesegmenteerde staven meegeleverd.

1. Schuif de meegeleverde nieuwe afdichtingsring over het schroefdraad.
2. De nieuwe meetstaaf voorzichtig met de hand op het schroefdraad van de basisstaaf schroeven.
3. Aan de basisstaaf tegenhouden en de meetstaaf aan de tweekant met een aandraaimoment van 4,5 Nm (3.32 lbf ft) vastdraaien.

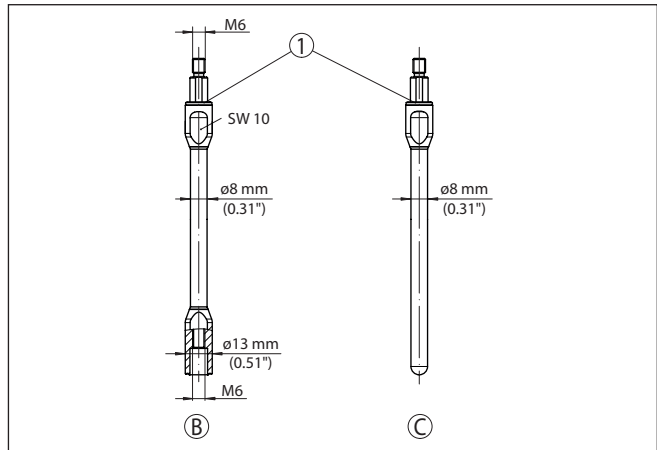


Fig. 8: Staafcomponenten met  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)

B Verlengingsstaaf met  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)

C Eindstaaf met  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)

1 Afdichtingsring



#### Informatie:

Houdt het opgegeven draaimoment aan, zodat de maximale trekvastheid van de verbinding behouden blijft.

4. Nieuwe meetsondelengte en eventueel nieuwe sondetype invoeren en daarna inregeling opnieuw uitvoeren (zie daarvoor "Inbedrijfnamestappen, min. inregeling uitvoeren - max. inregeling uitvoeren").

### 2.3 Staafverlenging met $\varnothing 12 \text{ mm}$ (0.47 in)

#### Meetlengte - verlengingen met $\varnothing 12 \text{ mm}$ (0.47 in)

Let erop, dat de bestellengte van de meetsondeverlenging afwijkt van de werkelijke lengte. In de afbeelding hierna ziet u de bestellengte van de meetsonde.

Bij een flensuitvoering is de meetsondelengte gerelateerd aan het afdichtvlak van de flens, bij schroefdraadaansluitingen aan de afdicht-rand van het schroefdraad.

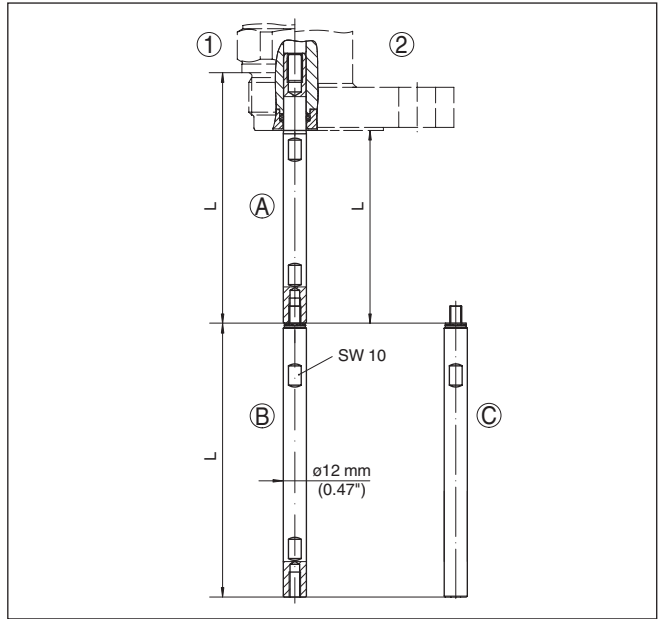


Fig. 9: Verlengingsstaven met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0.47 in) - bestellengte van de meetsonde

- 1 Uitvoering met schroefdraadaansluiting
- 2 Uitvoering met flensaansluiting
- A Basisstaaf met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0.47 in)
- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0.47 in)
- C Eindstaaf met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0.47 in)
- L Lengte van de verlengingsstaaf

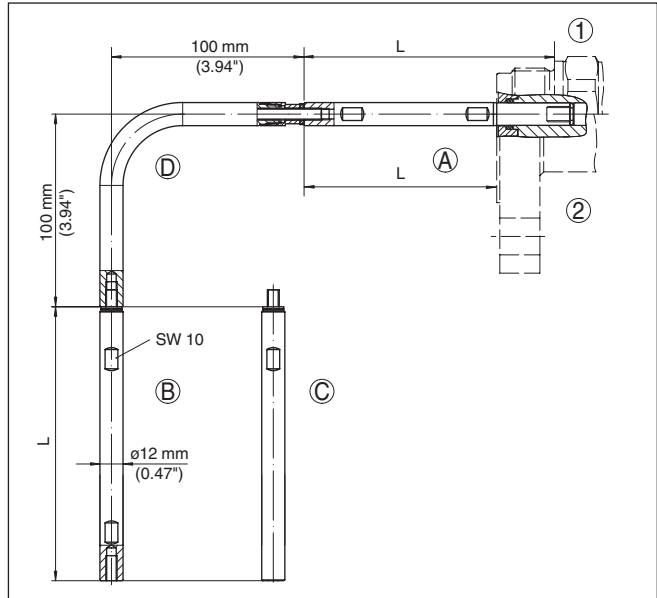


Fig. 10: Verlengingsstaven (bochten) met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

- 1 Uitvoering met schroefdraadaansluiting
- 2 Uitvoering met flensaansluiting
- A Basisstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- C Eindstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- D Bochtsegment met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- L Lengte van de verlengingsstaaf

### Basisstaaf met $\varnothing$ 12 mm (0.47 in)

Voor de montage van de meetstaaf heeft u een steeksleutel met sleutelwijdte 10 nodig.

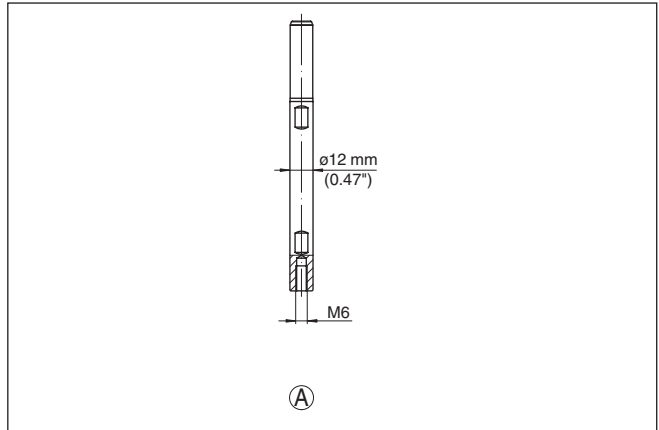


Fig. 11: Staafcomponenten met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in), basisstaaf

A Basisstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

1. Meetstaaf met behulp van een steeksleutel op de tweekantflens losmaken, daarbij met een andere steeksleutel de zeskant op de procesaansluiting tegenhouden.
2. Losgemaakte meetstaaf met de hand uitdraaien.
3. De nieuwe meetstaaf voorzichtig met de hand met een draaiende beweging in de opening van de procesaansluiting schuiven.
4. Meetstaaf met de hand verder in de opening van de procesaansluiting schroeven.
5. Met een steeksleutel op de zeskant de procesaansluiting tegenhouden en met een tweede steeksleutel (SW 10) de meetstaaf aan de tweekant met een draaimoment van 10 Nm aantrekken.

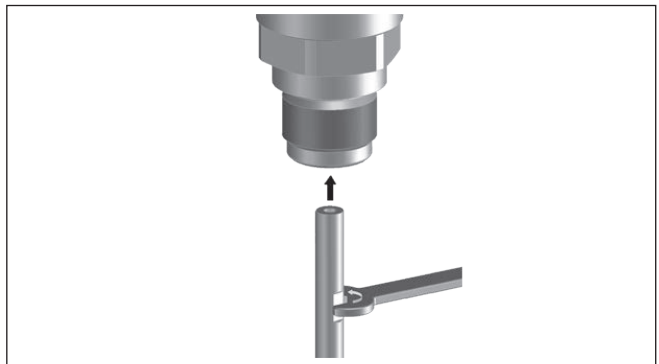


Fig. 12: Meetstaaf



**Tip:**

Houdt het opgegeven draaimoment aan, zodat de maximale trekvastheid van de verbinding behouden blijft.

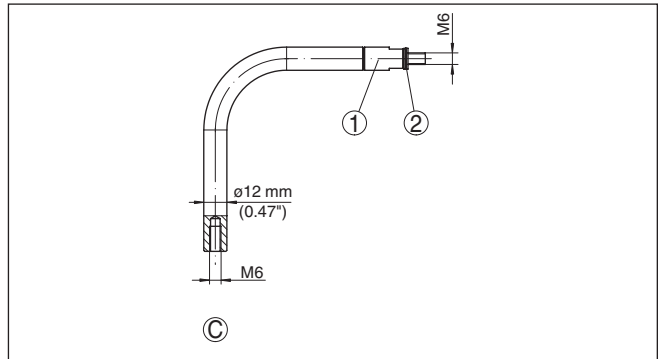
**Bochtsegment met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)**

Fig. 13: Staaftcomponenten met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in), bochtsegment

C Bochtsegment met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

1 Borgmoer

2 Borgring

1. Schuif een van de meegeleverde dubbele borgringen (Nordlock) op het schroefdraad van het bochtsegment.
2. Schroef het bochtsegment met de hand op de basisstaaf.
3. Na het opschroeven de stand van het bochtsegment controleren. Draai het bochtsegment terug in het schroefdraad, tot deze correct naar beneden wijst.
4. De borgmoer van het bochtsegment tegen de basisstaaf draaien. Dan met een tweede steeksleutel (SW 10) tegenhouden en met een draaimoment van 10 Nm aantrekken.

**Tip:**

Houdt het opgegeven draaimoment aan, zodat de maximale trekvastheid van de verbinding behouden blijft.

**Verlengings- en eindstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)**

Voor de montage van de meetstaaf heeft u een steeksleutel met sleutelwijdte 10 nodig.

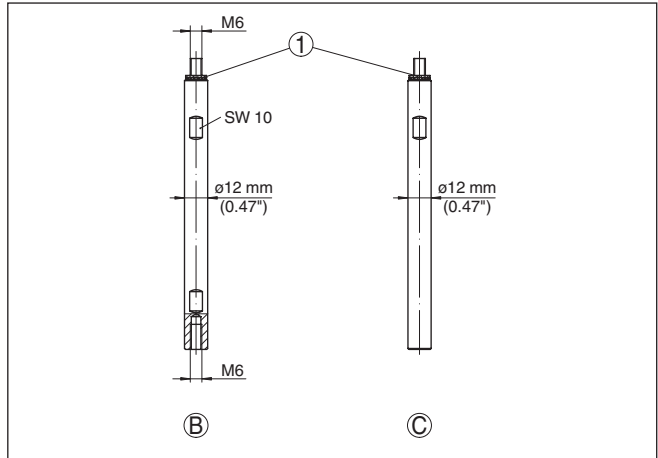


Fig. 14: Staafcomponenten met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0.47 in)

B Verlengingsstaaf met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0.47 in)

C Eindstaaf met  $\varnothing 12 \text{ mm}$  (0.47 in)

1 Borgring

1. Schuif een van de meegeleverde dubbele borgringen (Nordlock) op het schroefdraad van het bochtsegment.
2. De staafverlenging op de basisstaaf resp. op het bochtsegment of de verlengingsstaaf schroeven.
3. Met de tweede steeksleutel (SW10) tegenhouden en de meetstaaf aan de twee vlakken met een draaimoment van 10 Nm vastdraaien.



**Tip:**

Houdt het opgegeven draaimoment aan, zodat de maximale trekvastheid van de verbinding behouden blijft.

## 2.4 Staafverlenging met $\varnothing 16 \text{ mm}$ (0.63 in)

### Bochtsegment met $\varnothing 16 \text{ mm}$ (0.63 in)

Voor de montage van de meetstaaf heeft u een steeksleutel met sleutelwijdte 13 nodig.

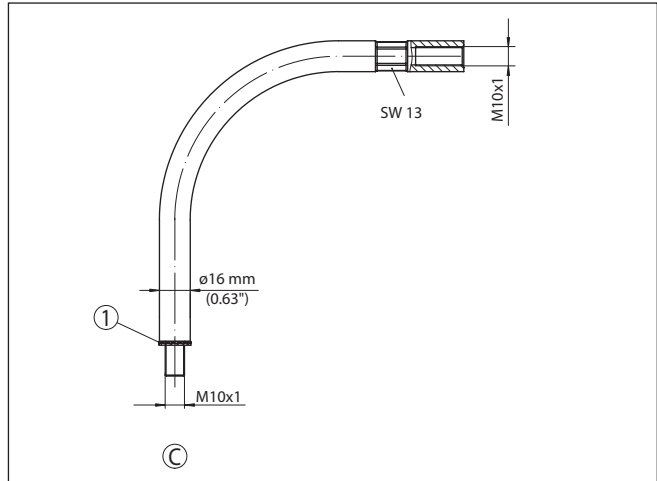


Fig. 15: Staaf- en kabelcomponenten met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

C Bochtsegment met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

1 Borgring

1. Schuif een van de meegeleverde dubbele borgringen (Nordlock) op het schroefdraad van het bochtsegment.
2. Schroef de staafverlenging op de aansluiting van de meetsonde resp. op de volgende staaf.
3. Met de tweede steeksleutel (SW13) tegenhouden en het bochtsegment aan de twee vlakken met een draaimoment van 20 Nm vastdraaien.



**Tip:**

Houdt het opgegeven draaimoment aan, zodat de maximale trekvastheid van de verbinding behouden blijft.

4. Richt het bochtsegment correct naar beneden. De aansluiting op de sensor is daarvoor draaibaar.

**Staafverlenging met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)**

Voor de montage van de meetstaaf heeft u een steeksleutel met sleutelwijdte 13 nodig.



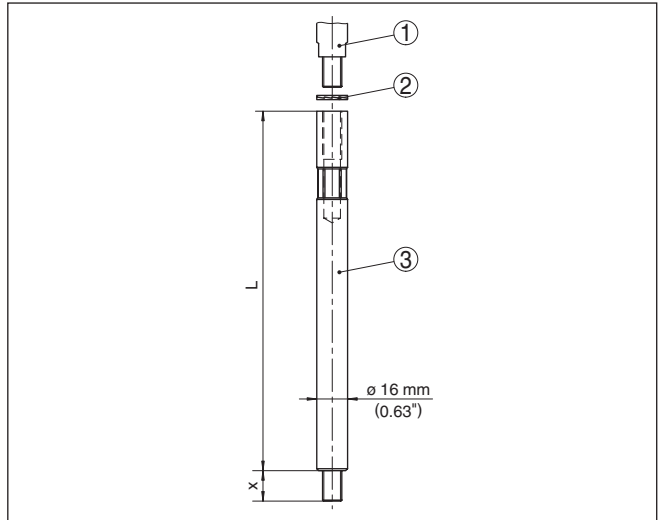


Fig. 16: Montage van de verlengingsstaaf

- 1 Verlengingsstaaf
- 2 Borgring
- 3 Verlengingsstaaf
- L Bestellengte
- x Schroefdraadlengte

1. Schuif een van de meegeleverde dubbele borgringen (Nordlock) op het schroefdraad van het bochtsegment.
2. De staafverlenging op het bochtsegment of de verlengingsstaaf schroeven.
3. Met de tweede steeksleutel (SW13) tegenhouden en de meetstaaf aan de twee vlakken met een draaimoment van 20 Nm vastdraaien.

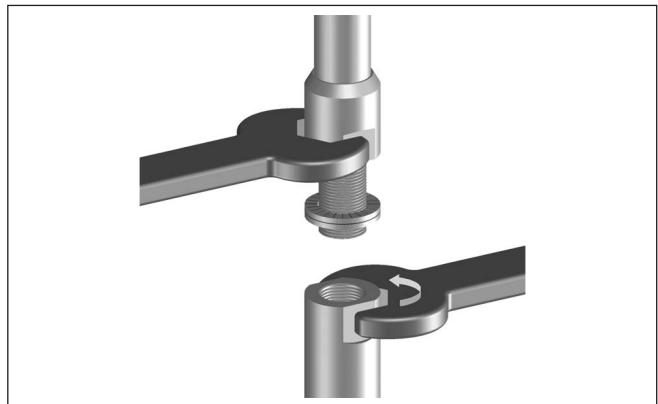


Fig. 17: Meetstaaf

**Tip:**

Houdt het opgegeven draaimoment aan, zodat de maximale trekvastheid van de verbinding behouden blijft.

## 2.5 Toepassingsvoorbeelden

### Montage aan de zijkant

Wanneer er geen mogelijkheid bestaat voor montage van bovenaf, dan kunt u de meetsonde ook aan de zijkant met een bochtsegment monteren.

Afhankelijk van de tank en de inbouwsituatie bestaan meerdere mogelijkheden voor inbouw aan de zijkant.

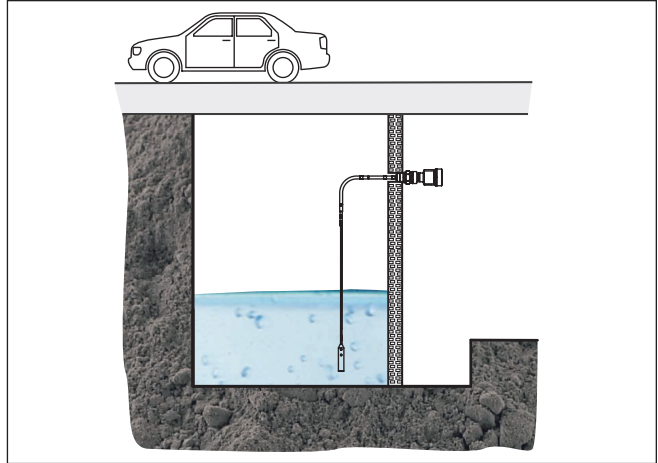


Fig. 18: Montage van de meetsonde aan de zijkant

#### Lengte van de meetsonde

Wanneer de meetsonde langer is dan 3 m, moet de staaf om gewichtsredenen in de tank worden ondersteund.

Breng een passende ondersteuning aan.

#### Staafmeetsonde

Wanneer u voldoende plaats naast de tank heeft, kunt u een geheel of deels voorgemonteerde staafmeetsonde ook vanaf de zijkant inschuiven.

#### Aansluitingen

Wanneer uw tank een lange en/of dunne montagesteun heeft, kan het zo zijn, dat u het bochtsegment niet meer van buitenaf kunt invoeren.

U moet in dit geval voor de montage van het bochtsegment van binnenuit in de tank werken.

#### Mangat

Wanneer u via een mangat de tank kunt betreden, vereenvoudigt dit de montage. U kunt dan zeer eenvoudig de meetsonde monteren en bevestigen.

## Montage van bovenaf

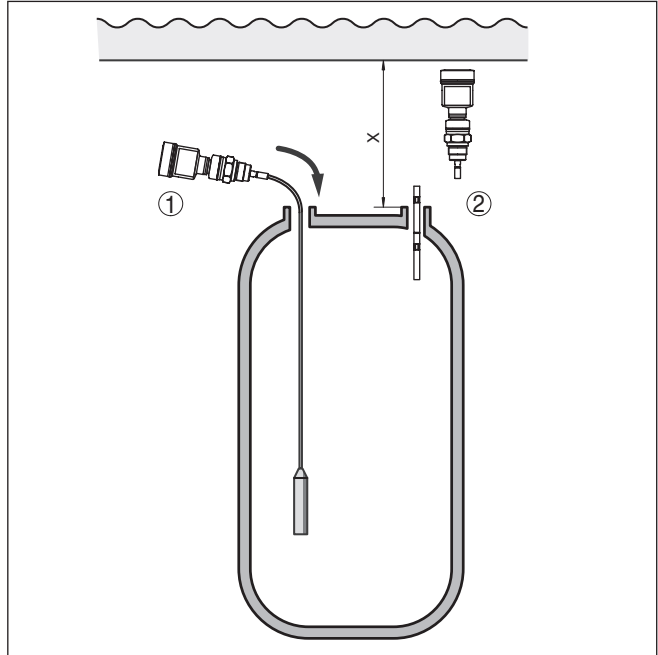


Fig. 19: Montage van de meetsonde van bovenaf

- 1 Invoeren van de kabelmeetsonde
- 2 Inschuiven van de staafmeetsonde
- x Afstand tot ingebouwde onderdelen of tot het gebouwplafond, om de sensor op de staaf te schroeven

### Kleine ruimte

Wanneer u boven de tank niet voldoende ruimte voor de montage heeft, kunt u de segmenten bij het inschuiven in de tank monteren.

Let erop, dat daarbij geen segmenten, borgringen of gereedschappen in de tank vallen.

### Staf- of kabelmeetsonde

Wanneer uit stabiliteitsoverwegingen geen bezwaar bestaat, kunt u ook een kabelmeetsonde gebruiken.

Stafmeetsonden kunnen slechts tot maximaal 6 m worden toegepast.

### Lengte van de meetsonde

Wanneer de meetsonde langer is dan 3 m, moet de staaf om gewichtsredenen in de tank worden ondersteund.

Breng een passende ondersteuning aan.

**Mangat**

Wanneer u via een mangat de tank kunt betreden, vereenvoudigt dit de montage. U kunt dan zeer eenvoudig de meetsonde monteren en bevestigen.

### 3 Bijlage

#### 3.1 Technische gegevens

##### Staaftcomponenten met $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), gepolijst

316L komt overeen met 1.4404 of 1.4435

###### Materiaal

– Basisstaaf	316L (1.4435)
– Verlengings- en eindstaaf	316L (1.4435)
– Afdichtingsring	EPDM, FFKM of FEPM
– Beschermhoes van kunststof voor steeksleutel (2 stuks)	PEEK

###### Oppervlaktekwaliteit

– Gepolijst (Basler Norm)	$R_a < 0,76 \mu\text{m}$ ( $3^5$ in)
– Elektrolytisch gepolijst (Basler Norm)	$R_a < 0,38 \mu\text{m}$ ( $1.5^5$ in)

Totale lengte (basis-, verlengings- en eindstaaf) 0,3 ... 4 m (0.98 ... 13.12 ft)

Lengte van de basisstaaf 450 mm (17.72 in)

Lengte van de verlengingsstaven (maximaal 7 stuks) 450 ... 480 mm (17.72 ... 18.9 in)

Lengte van de eindstaaf 26 ... 480 mm (1.02 ... 18.9 in)

Inkornauwkeurigheid  $\pm 1$  mm

Schroefdraadafmeting M6

Sleutelwijdte SW 10

Gewicht ca. 400 g/m (4.3 oz/ft)

Zijwaartse belasting max. 10 Nm (7.38 lbf ft)

Aandraaimoment - staaftcomponenten max. 4,5 Nm (3.32 lbf ft)

##### Staaftcomponenten met $\varnothing$ 12 mm (0.47 in)

316L komt overeen met 1.4404 of 1.4435

###### Materiaal

– Basisstaaf	316L of Alloy 400 (2.4360)
– Verlengings- en eindstaaf	316L of Alloy 400 (2.4360)
– Bochtsegment	316L of Alloy 400 (2.4360)
– Borgringen - Nordlock®	316L

Totale lengte (basis-, verlengings- en eindstaaf) tot 6 m (19.69 ft)

Inkornauwkeurigheid  $\pm 1$  mm

Schroefdraadafmeting M6

Sleutelwijdte SW 10

Gewicht ca. 900 g/m (9.68 oz/ft)

Zijwaartse belasting, bijv. bij toepassing van een bochtsegment max. 30 Nm (22.13 lbf ft)

Aandraaimoment - staafcomponenten 10 Nm (7.38 lbf ft)

---

**Staaft- en kabelcomponenten met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)**

---

316L komt overeen met 1.4404 of 1.4435

**Materiaal**

- Verlengingsstaaf	316L of Alloy C22 (2.4602)
- Verlengingskabel	316
- Bochtsegment	316L of Alloy C22 (2.4602)
- Borgringen - Nordlock®	316L

**Totale lengte**

- Verlengingsstaaf	tot 6 m (19.69 ft)
- Verlengingskabel	tot 6 m (19.69 ft)

**Inkortnauwkeurigheid**

- Staaf	$\pm$ 1 mm
- Kabel	$\pm$ 0,05 %

**Schroefdraadafmeting**

M10

**Sleutelwijdte**

SW 13

**Gewicht**

ca. 1580 g/m (17 oz/ft)

**Zijwaartse belasting, bijv. bij toepassing van een bochtsegment**

max. 30 Nm (22.13 lbf ft)

**Aandraaimoment - staaf- en kabelcomponenten**

20 Nm (14.75 lbf ft)

### 3.2 Afmetingen

#### Verlengingscomponenten - staafverlenging met $\varnothing 8$ mm (0.315 in), gepolijst

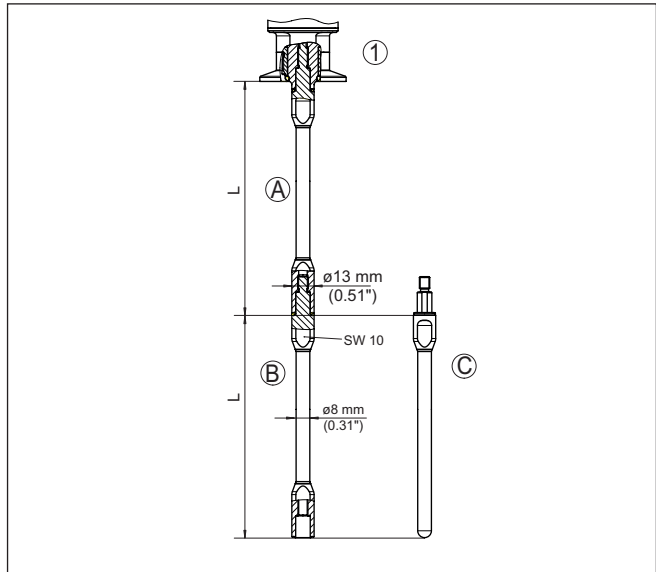


Fig. 20: Verlengingsstaven met  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)

- 1 Uitvoering met procesaansluiting Clamp
- A Basisstaaf met  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)
- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)
- C Eindstaaf met  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)
- L Lengte (bestellengte)

### Verlengingscomponenten - staafverlenging met $\varnothing 12$ mm (0.47 in)

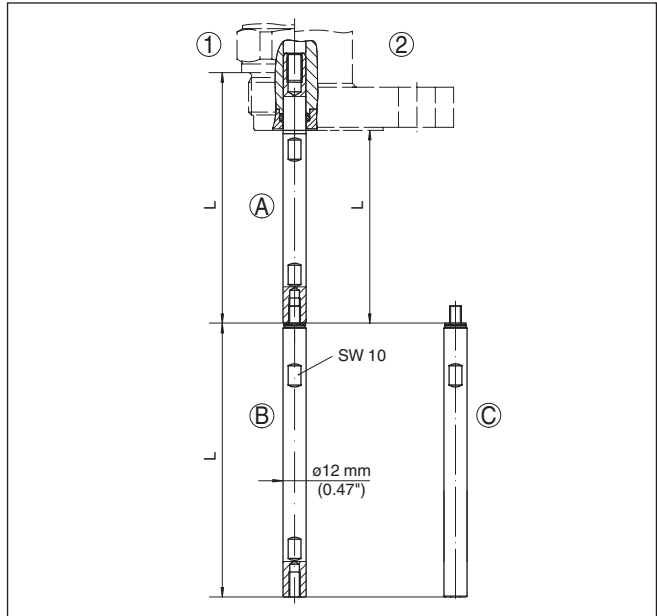


Fig. 21: Verlengingsstaven met  $\varnothing 12$  mm (0.47 in)

- 1 Uitvoering met schroefdraadaansluiting
- 2 Uitvoering met flensaansluiting
- A Basisstaaf met  $\varnothing 12$  mm (0.47 in)
- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing 12$  mm (0.47 in)
- C Eindstaaf met  $\varnothing 12$  mm (0.47 in)
- L Lengte (bestellengte)



**Verlengingscomponenten - bochtsegment met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)**

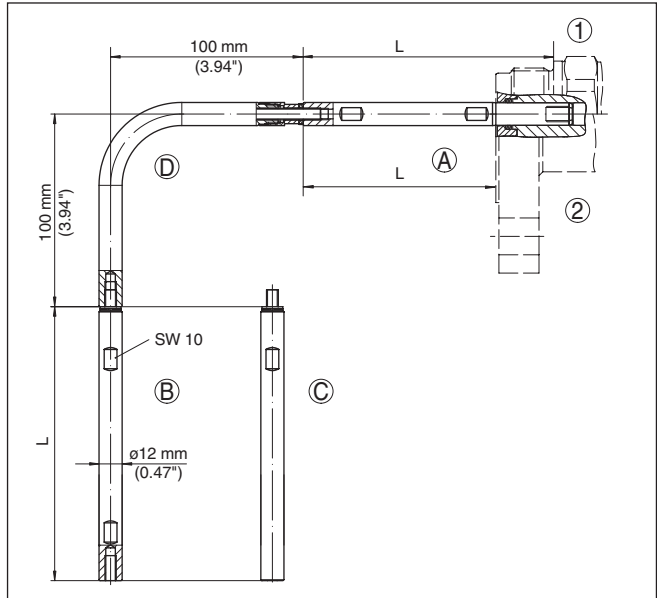


Fig. 22: Verlengingsstaven (bochten) met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

- 1 Uitvoering met schroefdraadaansluiting
- 2 Uitvoering met flensaansluiting
- A Basisstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- B Verlengingsstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- C Eindstaaf met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- D Bochtsegment met  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- L Lengte (bestellengte)

### Verlengingscomponenten - staafverlenging met $\varnothing 16 \text{ mm}$ (0.63 in)

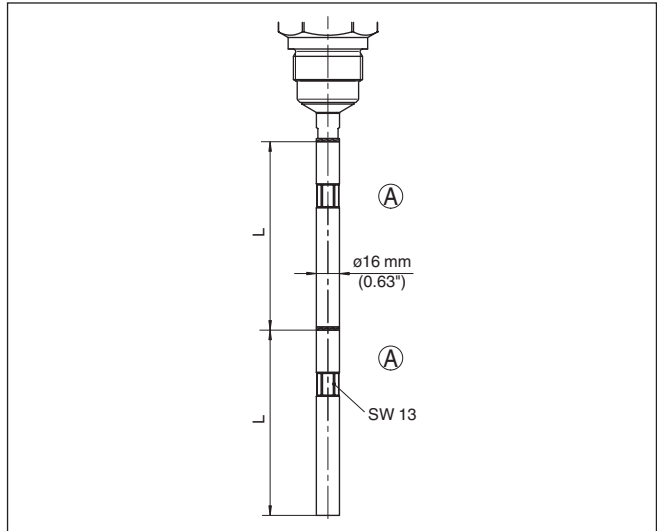


Fig. 23: Verlengingsstaven met  $\varnothing 16 \text{ mm}$  (0.63 in)

A Verlengingsstaaf met  $\varnothing 16 \text{ mm}$  (0.63 in)

L Lengte (bestellengte)

### Verlengingscomponenten - bochtsegment met $\varnothing 16 \text{ mm}$ (0.63 in)

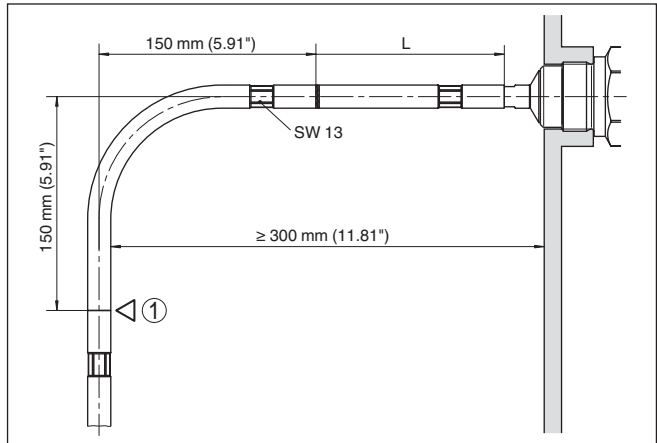
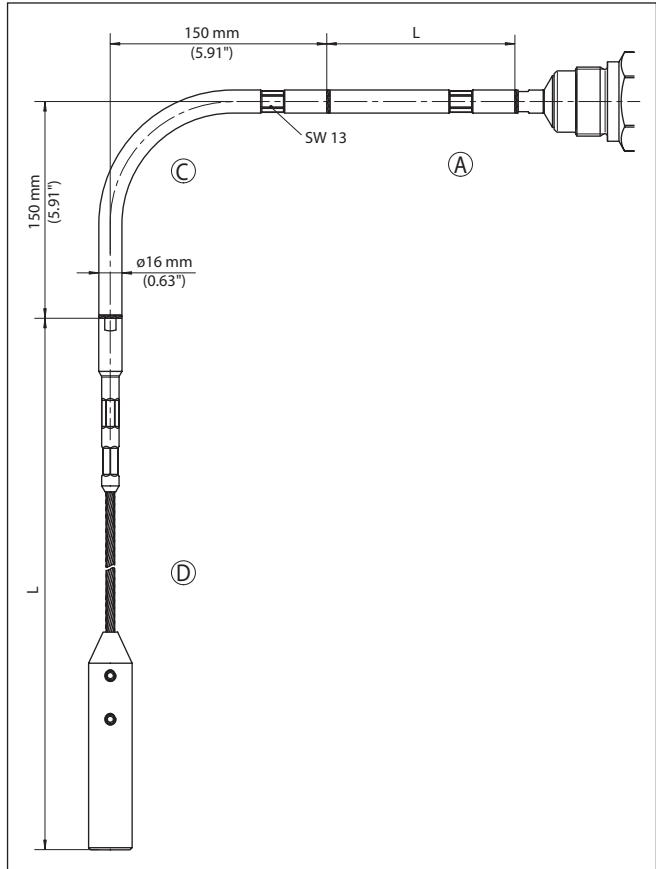


Fig. 24: Verlengingsstaven met  $\varnothing 16 \text{ mm}$  (0.63 in)

1 Bovenste einde meetbereik

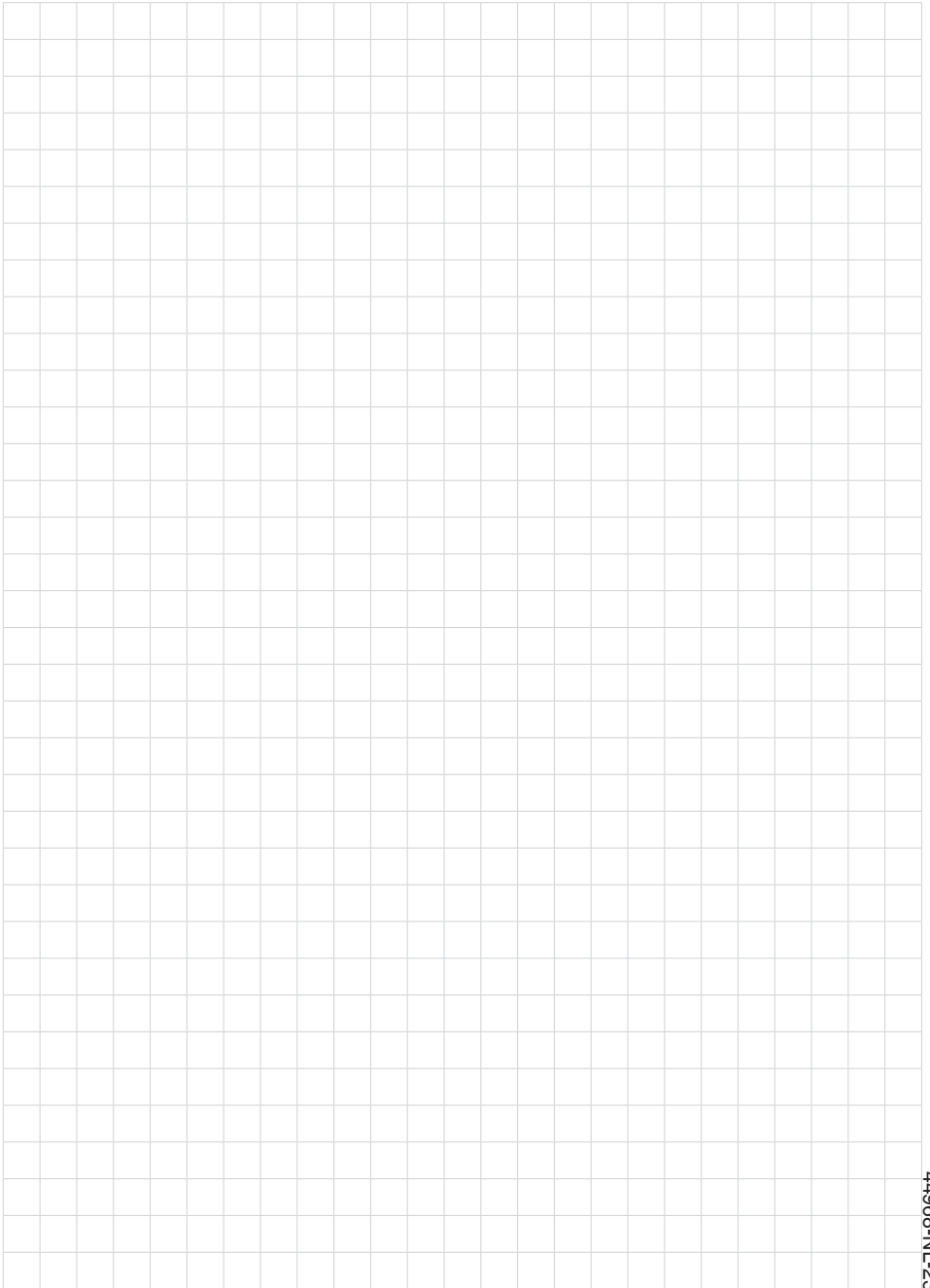
L Lengte van de verlengingsstaaf

**Verlengingscomponenten - bochtsegment met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in) met kabelverlenging met  $\varnothing$  6 mm (0.24 in)**

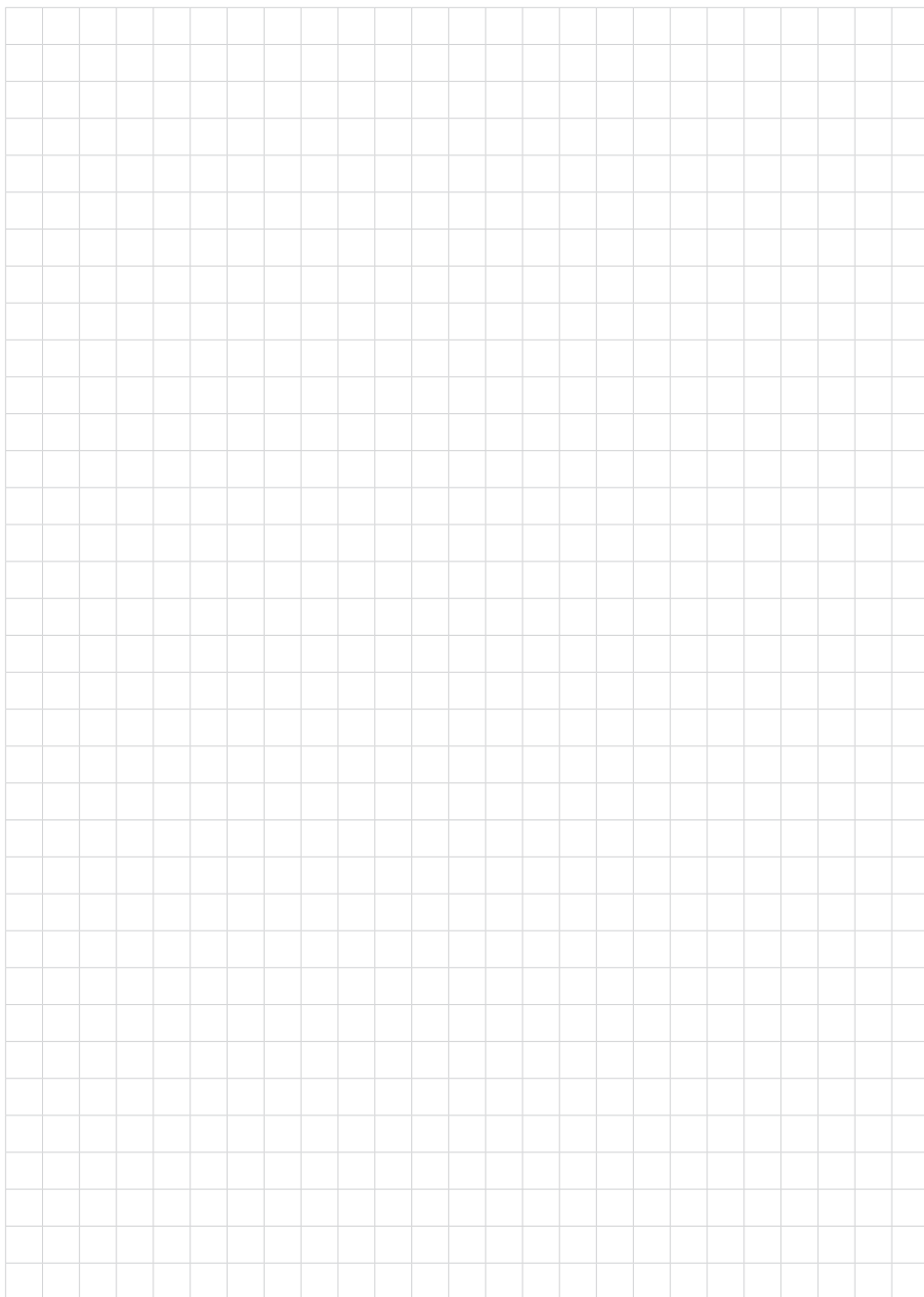


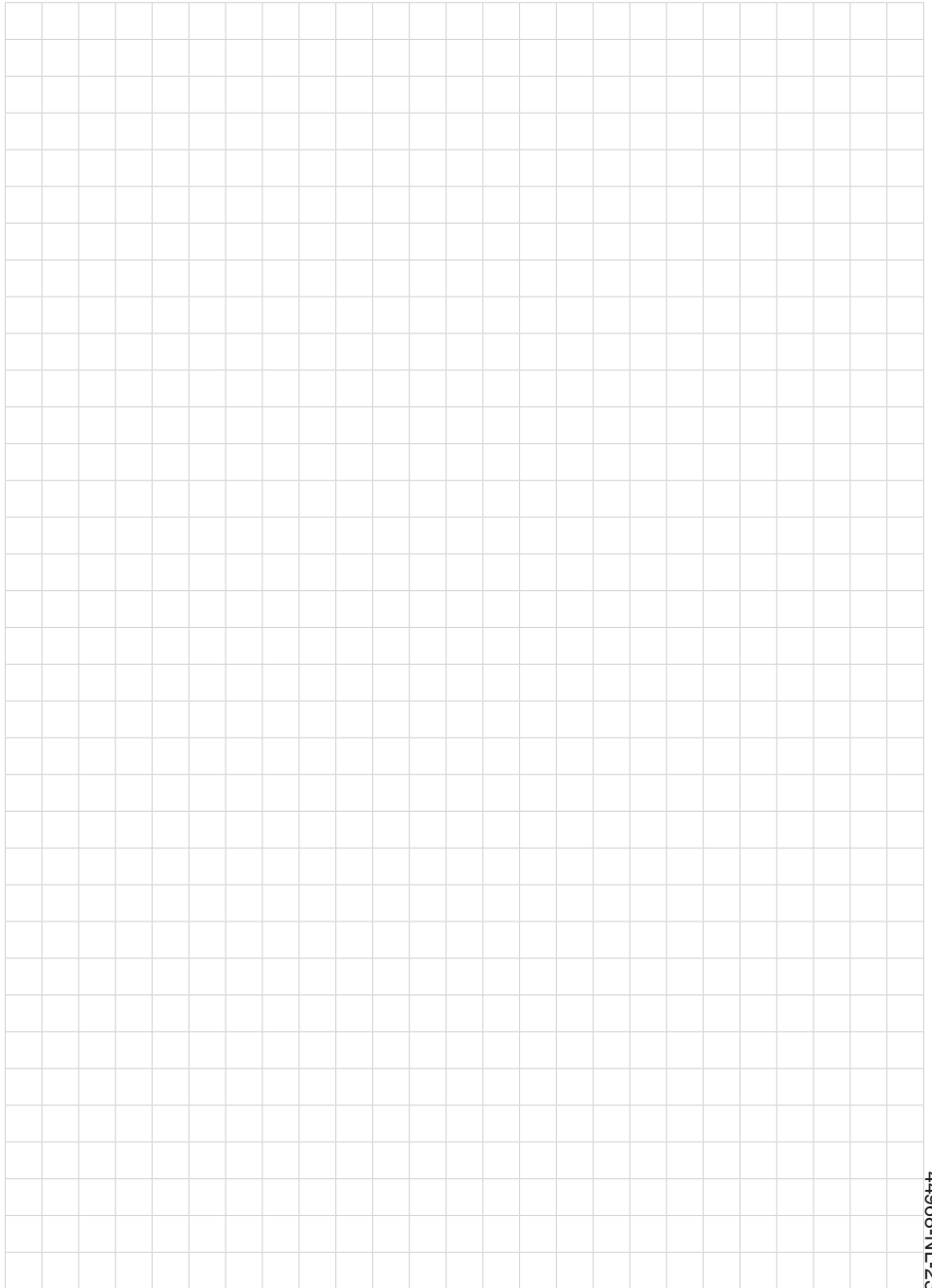
*Fig. 25: Bochtsegment met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in) met verlengkabel met  $\varnothing$  6 mm (0.24 in)*

- A Verlengingsstaaf met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)*
- C Bochtsegment met  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)*
- D Verlengingsstaaf met  $\varnothing$  6 mm (0.24 in)*
- L Lengte (bestellengte)*

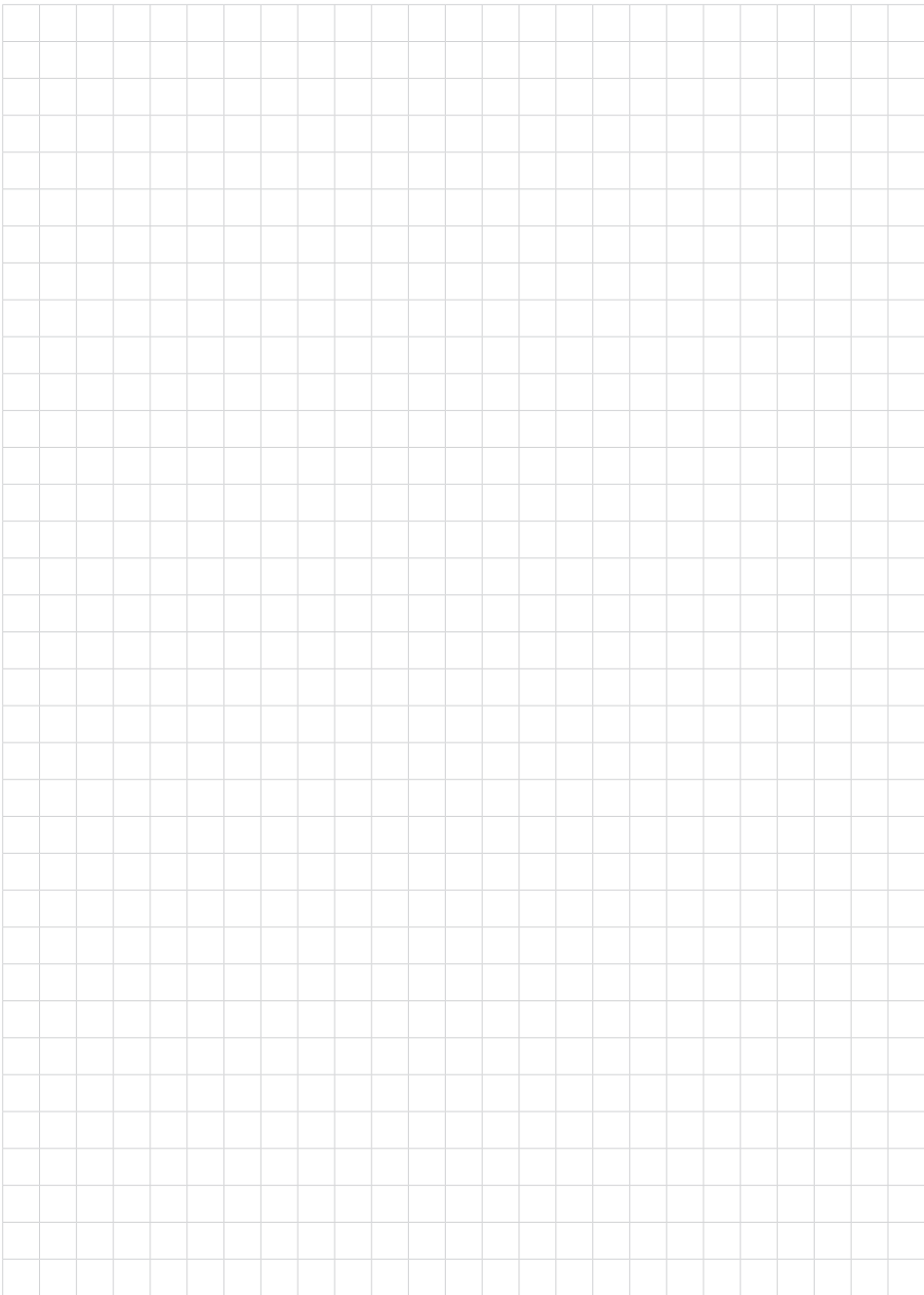


44968-NL-230301





44968-NL-230301



44968-NL-230301

Printing date:

# VEGA

De gegevens omtrent leveromvang, toepassing, gebruik en bedrijfsomstandigheden van de sensoren en weergavesystemen geeft de stand van zaken weer op het moment van drukken.

Wijzigingen voorbehouden

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2023



44968-NL-230301

VEGA Grieshaber KG  
Am Hohenstein 113  
77761 Schiltach  
Germany

Phone +49 7836 50-0  
E-mail: [info.de@vega.com](mailto:info.de@vega.com)  
[www.vega.com](http://www.vega.com)