

## Istruzioni supplementari

### Componenti a barra e a fune

per VEGAFLEX Serie 80



Document ID: 44968



**VEGA**

## Sommaro

<b>1</b>	<b>Descrizione del prodotto.....</b>	<b>3</b>
1.1	Prolungamenti .....	3
<b>2</b>	<b>Montaggio.....</b>	<b>7</b>
2.1	Avvertenze generali.....	7
2.2	Prolunga a barra con $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), lucidata .....	8
2.3	Prolunga a barra con $\varnothing$ 12 mm (0.47 in) .....	10
2.4	Prolunga a barra con $\varnothing$ 16 mm (0.63 in) .....	15
2.5	Esempi di applicazione .....	18
<b>3</b>	<b>Appendice.....</b>	<b>21</b>
3.1	Dati tecnici .....	21
3.2	Dimensioni .....	23

## 1 Descrizione del prodotto

### 1.1 Prolungamenti

#### Informazioni generali

Se i sensori VEGAFLEX con esecuzione a barra o a fune devono essere montati in condizioni difficili, può essere di aiuto una barra divisibile.

Ad esempio nel caso in cui ci sia poco spazio sopra il serbatoio per inserire una sonda di misura a barra lunga o se si vuole montare una sonda lateralmente.

Se si può montare la sonda di misura solo lateralmente, è possibile adattare appositamente la barra con un segmento ad arco e delle prolungh.



Se i componenti a fune e barra sono parti integranti di apparecchi omologati (per es. omologazione ex), si confrontino i dati tecnici nei relativi certificati e istruzioni di sicurezza, che potrebbero variare rispetto ai dati riportati nelle presenti istruzioni d'uso,

Tenere presenti possibili limitazioni relative al diametro della fune e della barra e le condizioni di processo. I documenti di omologazione sono disponibili sulla nostra homepage.

#### Componenti di prolunga con $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), lucidati

Con i sensori VEGAFLEX 83 si possono usare prolungh con un diametro di 8 mm.

#### Barre di base e di prolunga con $\varnothing$ 8 mm (0.315 in)

Le barre possono essere combinate a piacere fino a una lunghezza complessiva di 4 m (13.12 ft). Per le barre con  $\varnothing$  8 mm (VEGAFLEX 83) è sempre necessaria una barra di base e una barra terminale. A seconda della lunghezza complessiva è possibile impiegare fino a 7 barre di prolunga.

Le sonde di misura divisibili con  $\varnothing$  8 mm (0.315 in) possono essere ordinate direttamente con il sensore o separatamente come accessori.

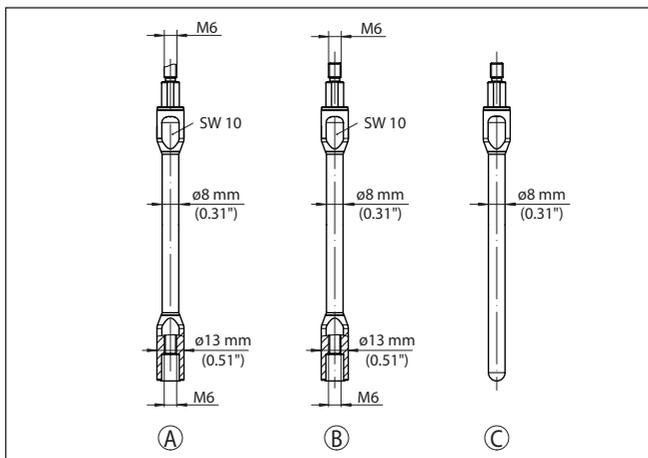


Figura 1: Componenti a barra con  $\varnothing 8$  mm (0.315 in), lucidati

- A Barra base con  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)
- B Barra di prolunga con  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)
- C Barra finale con  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)

### Componenti di prolunga con $\varnothing 12$ mm (0.47 in)

Con i sensori VEGAFLEX 81 si possono usare prolunghe con un diametro di 12 mm (0.47 in).

#### Stili di base e di prolunga $\varnothing 12$ mm (0.47 in)

Le barre possono essere combinate a piacere fino ad una lunghezza totale di 6 m (19.68 ft). Per le barre con  $\varnothing 12$  mm (0.47 in) sono sempre necessarie una barra di base e una barra terminale.

#### Segmento piegato ad arco con $\varnothing 12$ mm (0.47 in)

Se la sonda di misura si può montare solo lateralmente, potete usare un segmento piegato ad arco.

Il segmento piegato ad arco con un diametro di 12 mm può essere utilizzato solo abbinato ad una barra base.

Le barre e il segmento ad arco possono essere combinati a piacere fino ad una lunghezza totale di 6 m (19.68 ft)

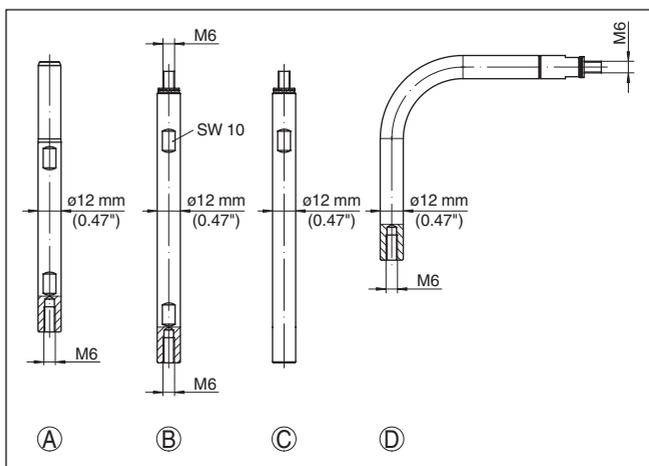


Figura 2: Componenti a barra con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

- A Barra base con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- B Barra di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- C Barra finale con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- D Segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

**Componenti a barra e fune con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)**

Con i sensori VEGAFLEX 82 e 86 si possono usare stili di prolunga con un diametro di 16 mm (0.63 in).

**Stili di prolunga con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)**

Per le barre con un diametro di 16 mm (VEGAFLEX 82 e 86) non è necessaria una barra base. Anche qui è possibile scegliere liberamente la segmentazione.

Le barre possono essere combinate a piacere fino ad una lunghezza totale di 6 m (19.68 ft)

**Fune di prolunga con  $\varnothing$  6 mm (0.24 in)**

Per i sensori VEGAFLEX 82 e 86 non è necessaria una barra di base speciale.

Stili, funi e segmento ad arco possono essere combinati a piacere fino ad una lunghezza totale di 6 m (19.68 ft)

Oltre al segmento piegato ad arco, ad esempio, è possibile utilizzare anche un prolungamento a fune.

**Segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)**

Se si può montare la sonda di misura solo lateralmente, è possibile adattare appositamente la barra con un segmento ad arco e delle prolunghie a barra o a fune.

Stili, funi e segmento ad arco possono essere combinati a piacere fino ad una lunghezza totale di 6 m (19.68 ft)

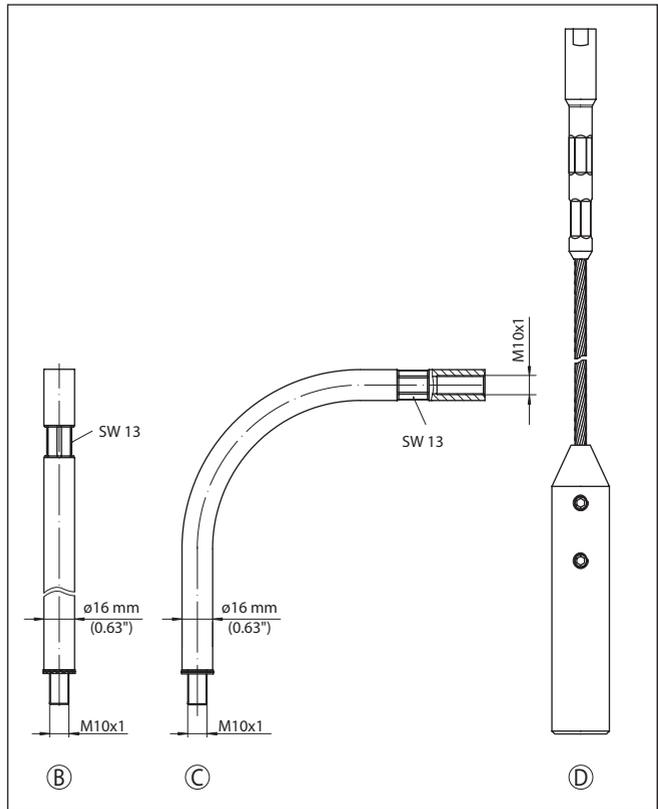


Figura 3: Componenti a barra e fune con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

B Barra di prolunga con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

C Segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

D Fune di prolunga con  $\varnothing$  6 mm (0.24 in)

## 2 Montaggio

### 2.1 Avvertenze generali

#### Distanza dalla parete del serbatoio

Assicurarsi che la barra della sonda di misura sia ad una distanza di almeno 300 mm (11.81 in) dalla parete del serbatoio.

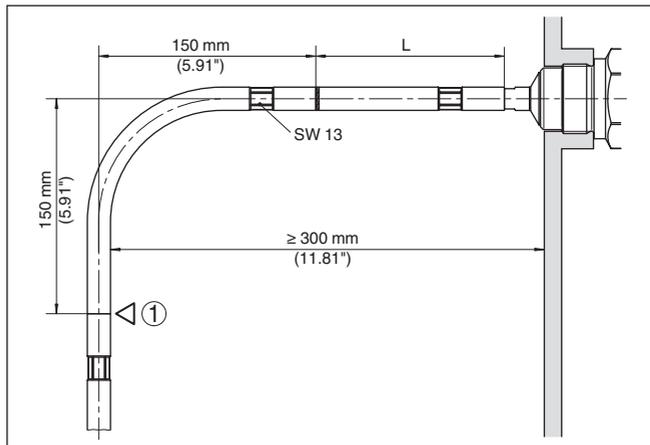


Figura 4: Distanza minima della parete del serbatoio

- 1 Fine del campo di misura superiore
- L Lunghezza della barra di prolunga

#### Lunghezza di misura con segmento piegato ad arco

Quando si impiegano i segmenti piegati ad arco la misura è possibile solo sulle barre verticali. Collocate la fine superiore del campo di misura al massimo fino al raggio del segmento ad arco.

La misura non è possibile al di sopra della fine del campo di misura superiore.

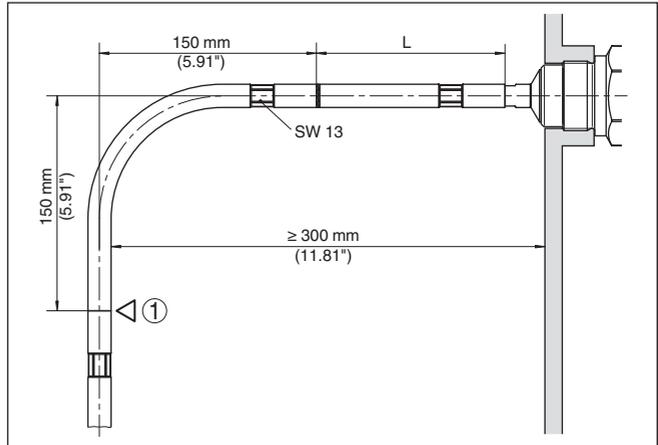


Figura 5: Campo di misura con segmento piegato ad arco

- 1 Fine del campo di misura superiore  
L Lunghezza della barra di prolunga

## Ancoraggio

Se utilizzando una sonda di misura con un segmento ad arco ci sia il pericolo che la sonda tocchi la parete del serbatoio durante il funzionamento a causa di forti movimenti del prodotto o diventi instabile per effetto del suo stesso peso, è opportuno ancorarla.

Fissate la sonda di misura a barra inoltre all'estremità più inferiore.

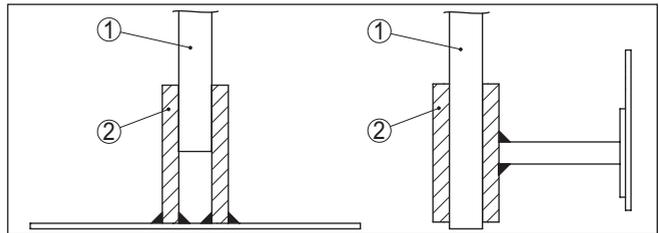


Figura 6: Fissaggio della sonda

- 1 Sonda di misura  
2 Supporto

## 2.2 Prolunga a barra con $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), lucidata

### Barra base con $\varnothing$ 8 mm (0.315 in)

In caso di necessità è possibile sostituire o allungare la barra (segmento di misura) della sonda di misura. Per allentare la barra di misura è necessaria una chiave fissa con apertura 10.

In caso di sonde di misura fornite con barre segmentate, la barra base è già montata. In questo caso consigliamo di non smontarla

e di procedere al montaggio delle barre di prolunga e della barra terminale.

**Avvertimento:**

Prestare attenzione che la barra dell'esecuzione per alimenti è molto sensibile ai danneggiamenti e ai graffi. Utilizzare attrezzi speciali per evitare di danneggiare la superficie. Un inserto in plastica per la chiave fissa è allegato alle barre segmentate.

**Avviso:**

Gli strumenti con dichiarazioni del fabbricante 3A richiedono una guarnizione speciale. Perciò per la sostituzione della guarnizione vanno inviati in laboratorio.

1. Rimuovere la barra di misura dalla sua sede con una chiave fissa (apertura 10), bloccando manualmente la controparte sull'attacco di processo.
2. Rimuovere manualmente la barra di misura.
3. Infilare sulla filettatura il nuovo anello di tenuta in dotazione.
4. Avvitare manualmente con cautela la nuova barra di misura nella filettatura dell'attacco di processo.
5. Provocare la contropinta manualmente e serrare la barra di misura con una coppia di serraggio di max.  $4,5 \pm 0,5$  Nm (3.32 lbf ft).

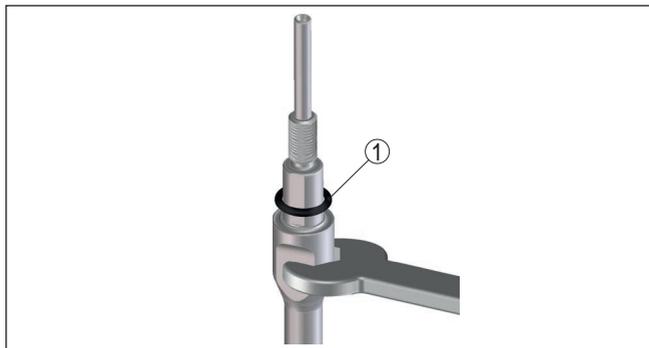


Figura 7: Avvitare la barra di base all'attacco di processo

1 Anello di guarnizione

**Informazione:**

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

**Barra di prolunga e terminale con  $\varnothing$  8 mm (0.315 in)****Avvertimento:**

Prestare attenzione che la barra dell'esecuzione per alimenti è molto sensibile ai danneggiamenti e ai graffi. Utilizzare attrezzi speciali per evitare di danneggiare la superficie. Un inserto in plastica per la chiave fissa è allegato alle barre segmentate.

1. Infilare sulla filettatura il nuovo anello di tenuta in dotazione.

- Avvitare manualmente con cautela la nuova barra di misura nella filettatura della barra di base.
- Provocare la contropinta sulla barra base e serrare la barra di misura con una coppia di serraggio di max.  $4,5 \pm 0,5$  Nm (3.32 lbf ft).

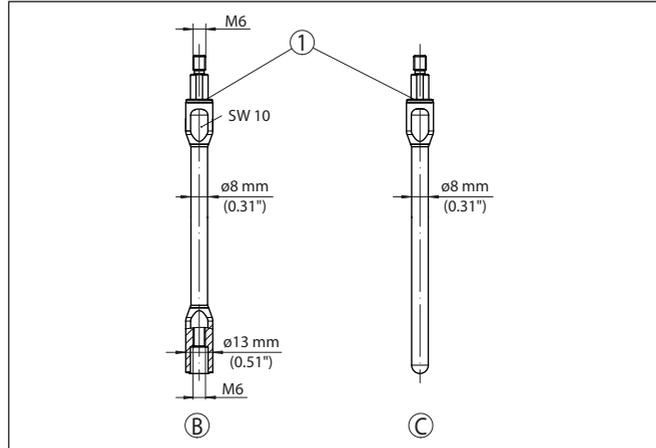


Figura 8: Componenti a barra con  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)

B Barra di prolunga con  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)

C Barra finale con  $\varnothing 8$  mm (0.315 in)

1 Anello di guarnizione



#### Informazione:

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

- Immettere la nuova lunghezza della sonda di misura ed event. il nuovo tipo di sonda ed eseguire una nuova taratura (vedi "Sequenza della messa in servizio, Taratura di min. - Taratura di max.").

### Lunghezze di misura - prolunghe con $\varnothing 12$ mm (0.47 in)

### 2.3 Prolunga a barra con $\varnothing 12$ mm (0.47 in)

Tenete presente che la lunghezza ordinata della prolunga della sonda differisce dalla lunghezza effettiva. La figura seguente mostra la lunghezza ordinata della sonda di misura.

Nell'esecuzione a flangia la lunghezza della sonda di misura è riferita alla superficie di tenuta della flangia, mentre per gli attacchi filettati è riferita allo spigolo di tenuta della filettatura.

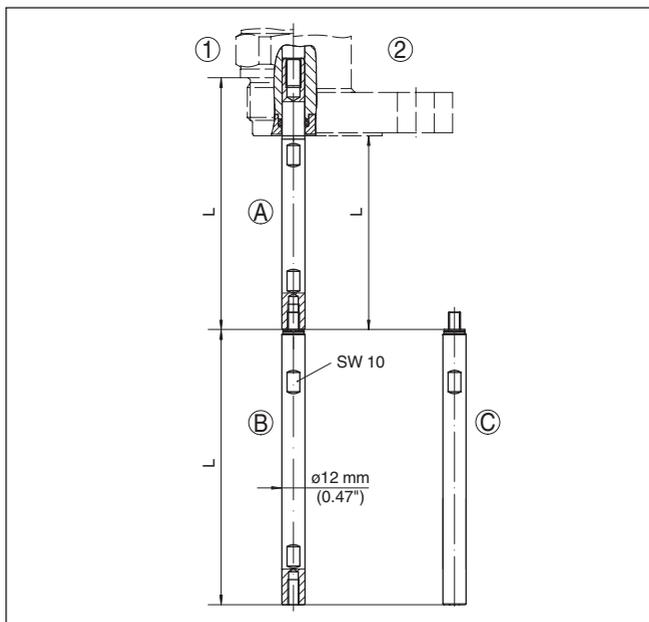


Figura 9: Stili di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in) - Lunghezza della sonda di misura ordinata

- 1 Esecuzione con attacco filettato
- 2 Esecuzione con attacco a flangia
- A Barra base con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- B Barra di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- C Barra finale con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- L Lunghezza della barra di prolunga

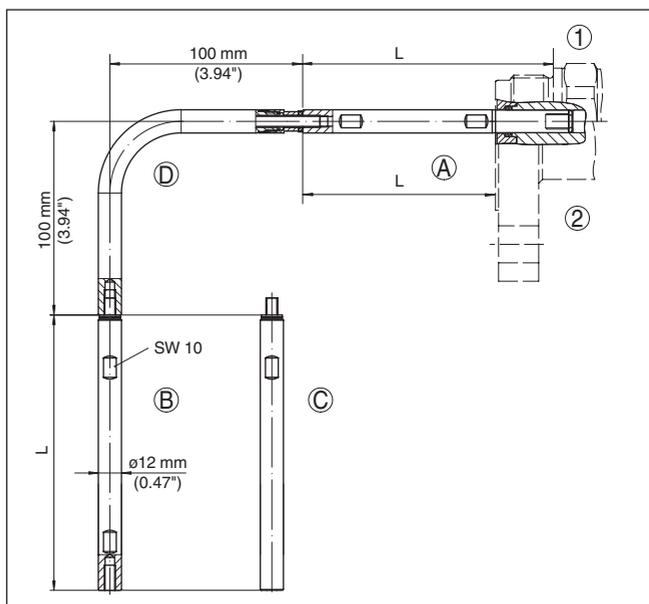


Figura 10: Stili di prolunga (arco) con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

- 1 Esecuzione con attacco filettato
- 2 Esecuzione con attacco a flangia
- A Barra base con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- B Barra di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- C Barra finale con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- D Segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- L Lunghezza della barra di prolunga

### Barra base con $\varnothing$ 12 mm (0.47 in)

Per montare la barra di misura serve una chiave fissa apertura 10.

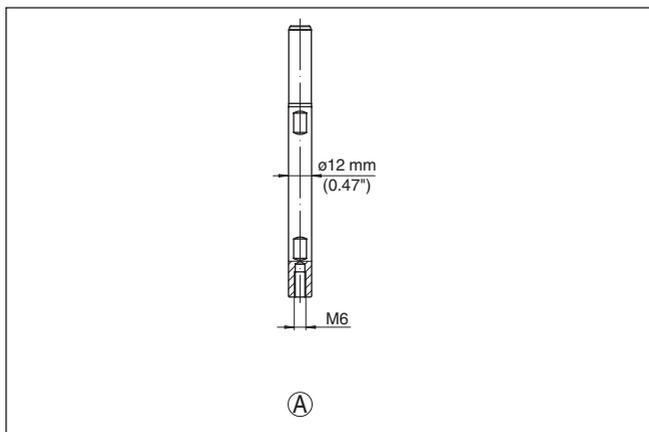


Figura 11: Componenti a barra con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in) - Barra base

A Barra base con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

1. Allentare la barra di misura applicando la chiave fissa sui due punti previsti e bloccare con una seconda chiave fissa applicata sull'esagono dell'attacco di processo
2. Rimuovere manualmente la barra di misura.
3. Infilare manualmente la nuova barra di misura nell'apertura dell'attacco di processo, eseguendo con cautela un movimento rotatorio.
4. Avvitare manualmente la barra di misura nell'apertura dell'attacco di processo.
5. Con una chiave fissa provocare la contropinta sull'esagono dell'attacco di processo e con una seconda chiave fissa (SW 10) serrare la barra di misura sui due punti previsti con un momento torcente di 10 Nm (7,37 lbf ft).

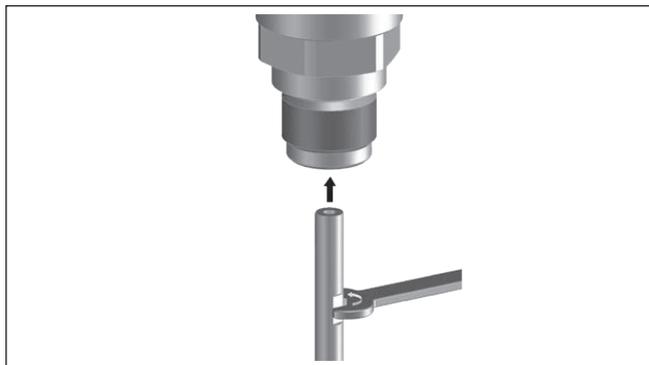


Figura 12: Barra di misura

**Consiglio:**

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

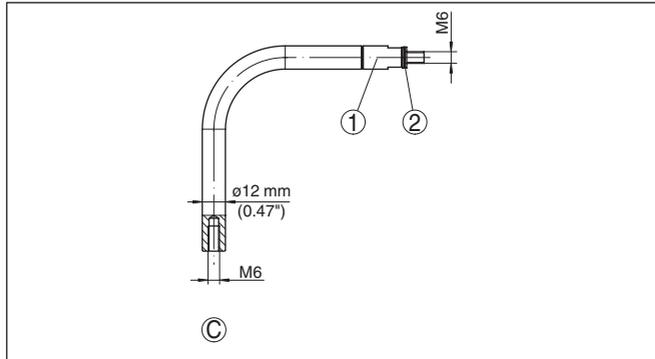
**Segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)**

Figura 13: Componenti a barra con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in) - segmento piegato ad arco

C Segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

1 Controdado

2 Rosetta di sicurezza

1. Mettere una delle rosette di sicurezza fornite (Nordlock) sulla filettatura del segmento piegato ad arco.
2. Avvitare manualmente il segmento piegato ad arco sulla barra base.
3. Dopo averlo avvitato controllare la posizione del segmento ad arco.

Rigirare il segmento piegato ad arco nella filettatura finché non è correttamente rivolto verso il basso.

4. Ruotare il controdado del segmento piegato ad arco contro la barra base. Poi provocare la contropinta con una seconda chiave fissa (SW 10) e serrare con un momento torcente di 10 Nm (7.37 lbf ft).

**Consiglio:**

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

**Barra di prolunga e terminale con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)**

Per montare la barra di misura serve una chiave fissa apertura 10.

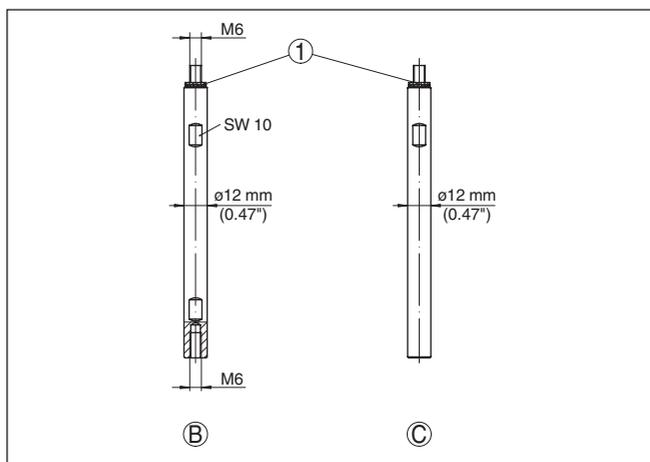


Figura 14: Componenti a barra con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

B Barra di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

C Barra finale con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

1 Rosetta di sicurezza

1. Mettere una delle rosette di sicurezza fornite (Nordlock) sulla filettatura del segmento piegato ad arco.
2. Avvitare la prolunga a barra sulla barra base oppure sul segmento piegato ad arco o sulla barra di prolunga.
3. Con una seconda chiave fissa (SW 10) provocare la contropinta e serrare la barra di misura con un momento torcente di 10 Nm (7.37 lbf ft).



**Consiglio:**

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

## 2.4 Prolunga a barra con $\varnothing$ 16 mm (0.63 in)

### Segmento piegato ad arco con $\varnothing$ 16 mm (0.63 in)

Per montare la barra di misura serve una chiave fissa apertura 13

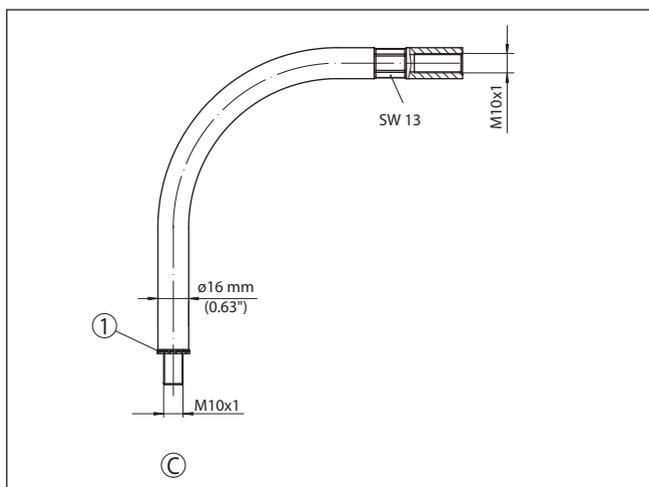


Figura 15: Componenti a barra e fune con  $\varnothing 16 \text{ mm}$  (0.63 in)

C Segmento piegato ad arco con  $\varnothing 16 \text{ mm}$  (0.63 in)

1 Rosetta di sicurezza

1. Mettere una delle rosette di sicurezza fornite (Nordlock) sulla filettatura del segmento piegato ad arco.
2. Avvitare la prolunga a barra sull'attacco della sonda di misura e/o sulla barra seguente.
3. Con una seconda chiave fissa (SW 13) provocare la contropinta e serrare il segmento piegato ad arco ai piani biangolari con un momento torcente di 20 Nm (14.75 lbf ft).



#### Consiglio:

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

4. Orientate il segmento piegato ad arco correttamente verso il basso. L'attacco sul sensore si può ruotare.

#### Prolunga a barra con $\varnothing 16 \text{ mm}$ (0.63 in)

Per montare la barra di misura serve una chiave fissa apertura 13

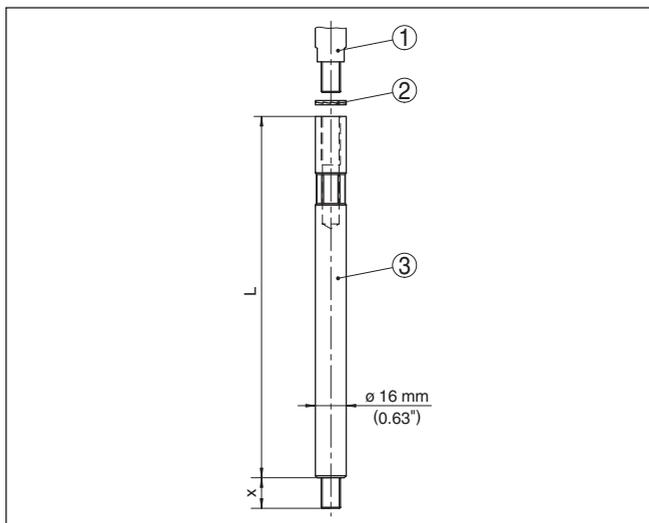


Figura 16: Montaggio della barra di prolunga

- 1 Barra di prolunga
- 2 Rosetta di sicurezza
- 3 Barra di prolunga
- L Lunghezza ordinata
- x Lunghezza filettatura

1. Mettere una delle rosette di sicurezza fornite (Nordlock) sulla filettatura del segmento piegato ad arco.
2. Avvitare la prolunga a barra sul segmento piegato ad arco o sulla barra di prolungamento.
3. Con una seconda chiave fissa (SW 13) provocare la contropinta e serrare la barra di misura ai piani biangolari con un momento torcente di 20 Nm (14.75 lbf ft).

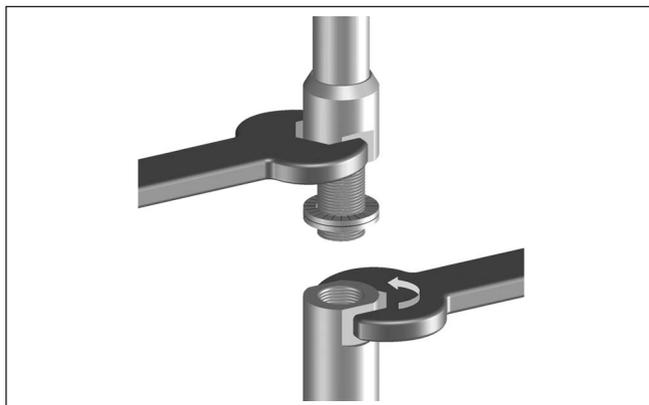


Figura 17: Barra di misura

**Consiglio:**

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

**Montaggio laterale****2.5 Esempi di applicazione**

Se non è possibile il montaggio dall'alto, potete anche installare la sonda di misura lateralmente con un segmento piegato ad arco.

Ci sono varie possibilità di montaggio laterale a seconda del serbatoio e della situazione di installazione.

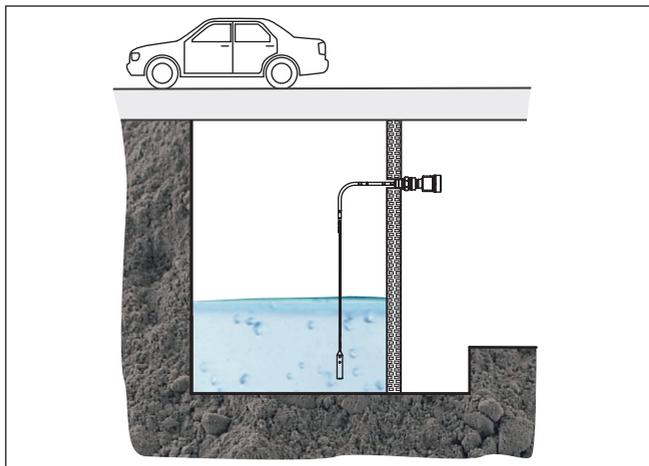


Figura 18: Montaggio della sonda di misura dal lato

**Lunghezza della sonda di misura**

Se la sonda di misura è lunga più di 3 m, la barra deve essere sorretta nel serbatoio per motivi di peso.

Prevedete un relativo supporto

**Sonda di misura a barra**

Se avete spazio sufficiente vicino al serbatoio, potete inserire una sonda di misura a stile completamente o parzialmente premontata anche dal lato.

**Tronchetto**

Se il vostro serbatoio ha un tronchetto di montaggio lungo e/o snello, potrebbe non essere più possibile inserire il segmento piegato ad arco dall'esterno.

In questo caso, per montare il segmento piegato ad arco, dovete accedere all'interno del serbatoio.

**Passo d'uomo**

Poter accedere all'interno del serbatoio tramite un passo d'uomo semplifica il montaggio. Così potete facilmente montare o fissare la sonda di misura.

## Montaggio dall'alto

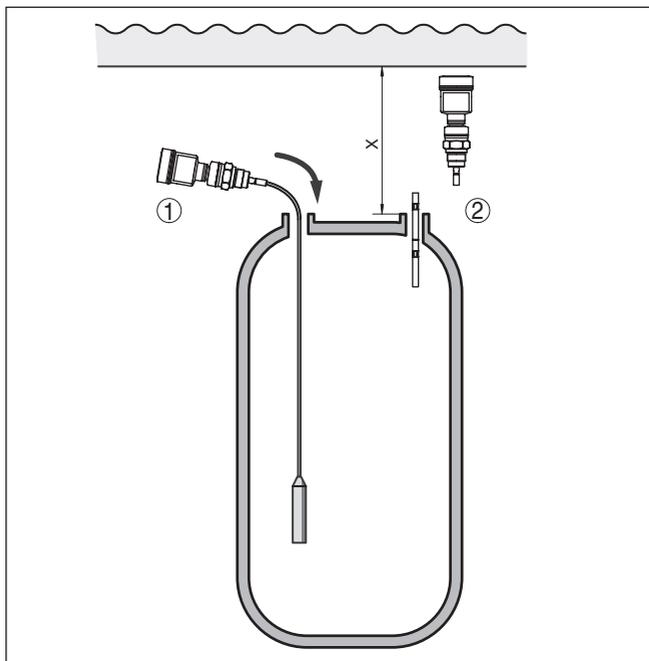


Figura 19: Montaggio della sonda di misura dall'alto

- 1 Inserimento della sonda di misura a fune
- 2 Inserimento della sonda di misura a barra
- x Distanza dalle installazioni interrate o dal soffitto del fabbricato per avvitare il sensore sulla barra.

### Spazio angusto

Se non avete sufficiente spazio sopra il serbatoio per il montaggio potete montare i segmenti quando li inserite nel serbatoio.

Fate attenzione che non cadano nel serbatoio segmenti, rosette di sicurezza o utensili.

### Sonda di misura a barra o a fune

Se non ci sono problemi di stabilità potete anche usare una sonda di misura a fune.

Le sonde di misura a barra possono essere impiegate solo fino a max. 6 m.

### Lunghezza della sonda di misura

Se la sonda di misura è lunga più di 3 m, la barra deve essere sorretta nel serbatoio per motivi di peso.

Prevedete un relativo supporto

**Passo d'uomo**

Poter accedere all'interno del serbatoio tramite un passo d'uomo semplifica il montaggio. Così potete facilmente montare o fissare la sonda di misura.

### 3 Appendice

#### 3.1 Dati tecnici

##### Componenti a barra con $\varnothing$ 8 mm (0.315 in), lucidati

316L corrisponde a 1.4404 oppure a 1.4435

###### Materiale

– Barra base	316L (1.4435)
– Barra di prolunga e barra terminale	316L (1.4435)
– Anello di guarnizione	EPDM, FFKM o FEPM
– Inserto di protezione in plastica per chiave fissa (2 pezzi)	PEEK

###### Qualità della superficie

– Lucidato (Basler Norm)	$R_a < 0,76 \mu\text{m}$ ( $3^{-5}$ in)
– A lucidatura elettrochimica (Basler Norm)	$R_a < 0,38 \mu\text{m}$ ( $1.5^{-5}$ in)

Lunghezza complessiva (barra base, di prolunga e terminale) 0,3 ... 4 m (0.98 ... 13.12 ft)

Lunghezza della barra base 450 mm (17.72 in)

Lunghezza delle barre di prolunga (max. 7 pezzi) 450 ... 480 mm (17.72 ... 18.9 in)

Lunghezza della barra terminale 26 ... 480 mm (1.02 ... 18.9 in)

Precisione del taglio a misura  $\pm 1$  mm

Dimensione filettatura M6

Apertura chiave SW 10

Peso ca. 400 g/m (4.3 oz/ft)

Carico radiale max. 10 Nm (7.38 lbf ft)

Coppia di serraggio - componenti a barra max. 4,5 Nm (3.32 lbf ft)

##### Componenti a barra con $\varnothing$ 12 mm (0.47 in)

316L corrisponde a 1.4404 oppure a 1.4435

###### Materiale

– Barra base	316L o lega 400 (2.4360)
– Barra di prolunga e barra terminale	316L o lega 400 (2.4360)
– Segmento piegato ad arco	316L o lega 400 (2.4360)
– Anelli di sicurezza - Nordlock®	316L

Lunghezza complessiva (barra base, di prolunga e terminale) fino a 6 m (19.69 ft)

Precisione del taglio a misura  $\pm 1$  mm

Dimensione filettatura M6

Apertura chiave SW 10

Peso ca. 900 g/m (9.68 oz/ft)

Carico laterale, ad es. con l'impiego di un max. 30 Nm (22.13 lbf ft)  
segmento piegato ad arco

Coppia di serraggio - componenti a barra 10 Nm (7.38 lbf ft)

---

### Componenti a barra e fune con $\varnothing$ 16 mm (0.63 in)

---

316L corrisponde a 1.4404 oppure a 1.4435

#### Materiale

- Barra di prolunga	316L oppure lega C22 (2.4602)
- Fune di prolunga	316
- Segmento piegato ad arco	316L oppure lega C22 (2.4602)
- Anelli di sicurezza - Nordlock®	316L

#### Lunghezza complessiva

- Barra di prolunga	fino a 6 m (19.69 ft)
- Fune di prolunga	fino a 6 m (19.69 ft)

#### Precisione del taglio a misura

- Barra	$\pm 1$ mm
- Fune	$\pm 0,05\%$

Dimensione filettatura M10

Apertura chiave SW 13

Peso ca. 1580 g/m (17 oz/ft)

Carico laterale, ad es. con l'impiego di un max. 30 Nm (22.13 lbf ft)  
segmento piegato ad arco

Coppia di serraggio - componenti a barra 20 Nm (14.75 lbf ft)  
e a fune

3.2 Dimensioni

Componenti di prolunga - prolunga a barra con  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in), lucidata

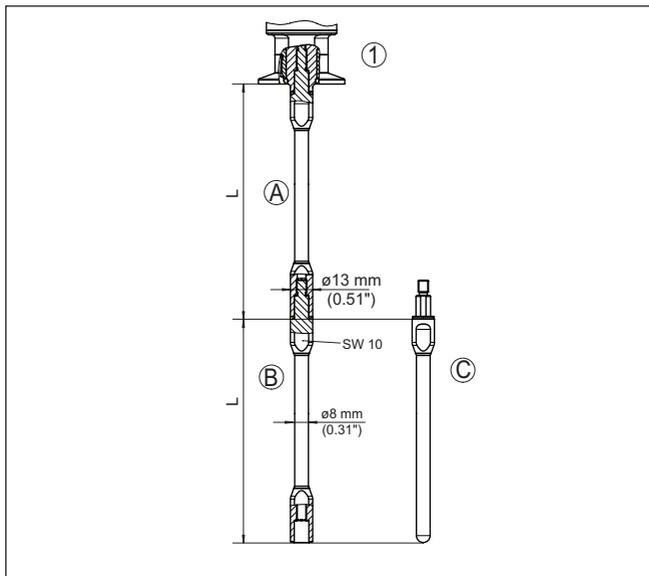


Figura 20: Stili di prolunga con  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)

- 1 Esecuzione con attacco di processo Clamp
- A Barra base con  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)
- B Barra di prolunga con  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)
- C Barra finale con  $\varnothing 8 \text{ mm}$  (0.315 in)
- L Lunghezza (lunghezza ordinata)

### Componenti del prolungamento - prolunga a barra con $\varnothing$ 12 mm (0.47 in)

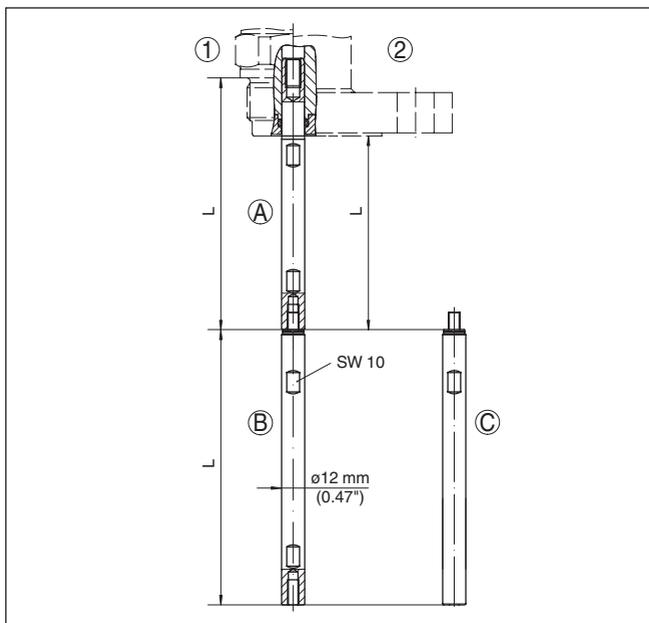


Figura 21: Stili di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

- 1 Esecuzione con attacco filettato
- 2 Esecuzione con attacco a flangia
- A Barra base con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- B Barra di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- C Barra finale con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- L Lunghezza (lunghezza ordinata)

**Componenti del prolungamento - segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)**

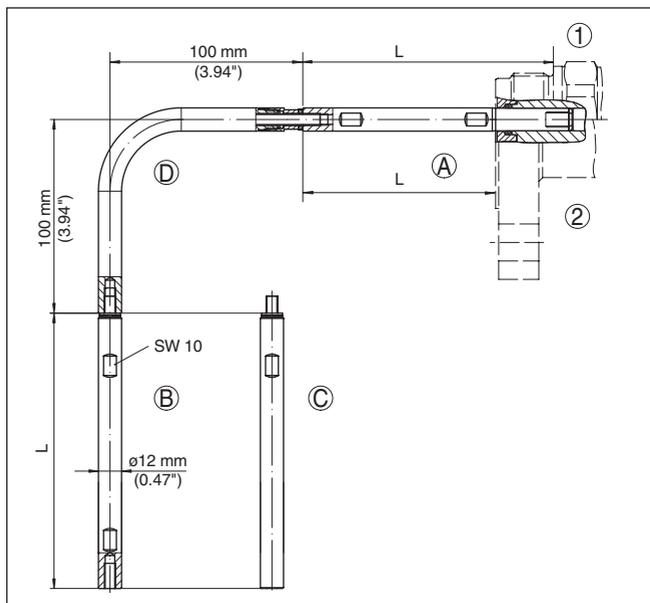


Figura 22: Stili di prolunga (arco) con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)

- 1 Esecuzione con attacco filettato
- 2 Esecuzione con attacco a flangia
- A Barra base con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- B Barra di prolunga con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- C Barra finale con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- D Segmento piegato ad arco con  $\varnothing$  12 mm (0.47 in)
- L Lunghezza (lunghezza ordinata)

### Componenti del prolungamento - prolunga a barra con $\varnothing$ 16 mm (0.63 in)

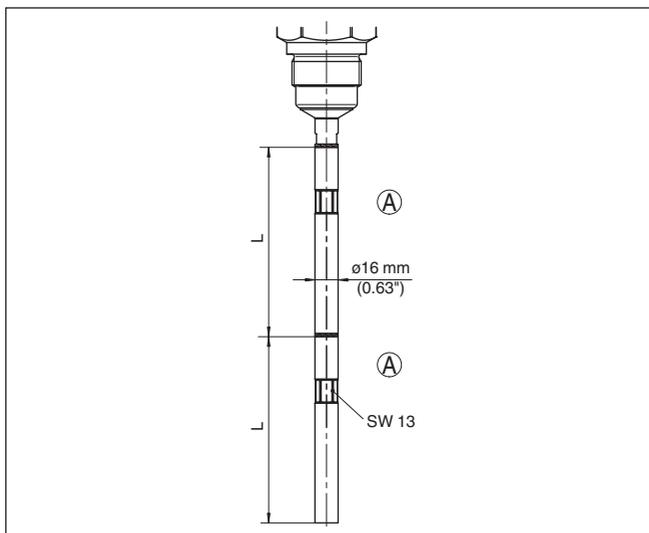


Figura 23: Stili di prolunga con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

A Barra di prolunga con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

L Lunghezza (lunghezza ordinata)

### Componenti del prolungamento - segmento piegato ad arco con $\varnothing$ 16 mm (0.63 in)

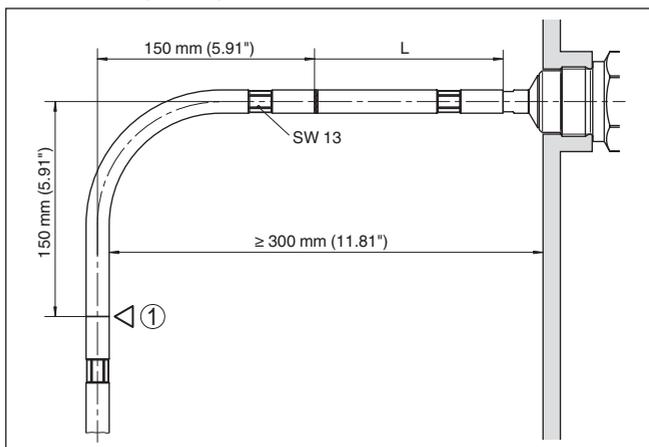
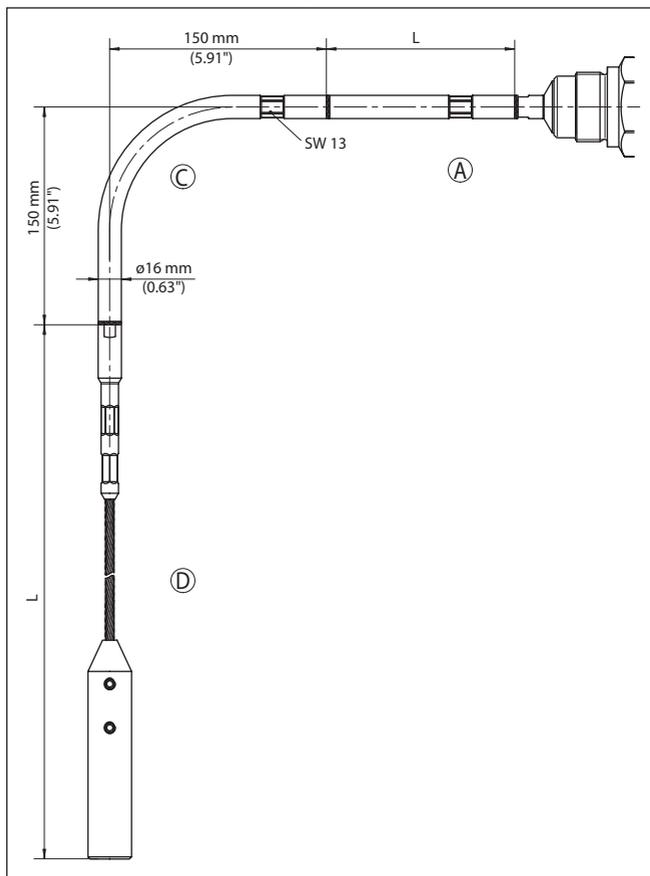


Figura 24: Stili di prolunga con  $\varnothing$  16 mm (0.63 in)

1 Fine del campo di misura superiore

L Lunghezza della barra di prolunga

**Componenti del prolungamento - segmento piegato ad arco  
 ø 16 mm (0.63 in) con prolunga a fune con ø 6 mm (0.24 in)**



*Figura 25: Segmento piegato ad arco con ø 16 mm (0.63 in) con fune di prolunga con ø 6 mm (0.24 in)*

- A Barra di prolunga con ø 16 mm (0.63 in)
- C Segmento piegato ad arco con ø 16 mm (0.63 in)
- D Fune di prolunga con ø 6 mm (0.24 in)
- L Lunghhezza (lunghezza ordinata)











Finito di stampare:

Le informazioni contenute in questo manuale d'uso rispecchiano le conoscenze disponibili al momento della messa in stampa.

Riserva di apportare modifiche

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2023



44968-IT-230307

VEGA Grieshaber KG  
Am Hohenstein 113  
77761 Schiltach  
Germania

Telefono +49 7836 50-0  
E-mail: [info.de@vega.com](mailto:info.de@vega.com)  
[www.vega.com](http://www.vega.com)