

Aanvullende handleiding

Centrerings

voor VEGAFLEX Serie 80



Document ID: 44967



VEGA

Inhoudsopgave

1 Productbeschrijving

1.1	Overzicht	3
1.2	Centreringen	3

2 Montage

2.1	Algemene instructies	10
2.2	Centreerster - kunststof (K1, K2, K3).....	11
2.3	Centreerster - kunststof (aan zijkant open) (K4, K5).....	12
2.4	Centreersterren - metaal (M1, M2, M3, M4)	13
2.5	Centreergewichten (G1, G2, G3, G4, G5)	14
2.6	Spangewichten (S1, S2).....	15

3 Bijlage

3.1	Technische gegevens.....	17
3.2	Afmetingen.....	19

1 Productbeschrijving

1.1 Overzicht

Wanneer VEGAFLEX-sensoren met staaf- of kabeluitvoering in standpijpen of bypasses worden toegepast, moet aanraken met de wand daarvan betrouwbaar worden verhinderd.

Centreersterren of centreergewichten fixeren de meetsonde in het midden van de pijp.

Gebruik zo weinig mogelijk centreersterren. Bij staafmeetsonden is meestal één centreerster aan het uiteinde van de meetsonde voldoende.

Centreersterren - kunststof (K)

Centreersterren van kunststof zijn geschikt voor toepassingen tot 250°C. Inkervingen op de vierarmige centreerster maken eenvoudig bijsnijden tot de normdiameter mogelijk. Daarmee kan de centreerster op de pijpdiameter worden aangepast.

Centreersterren - metaal (M)

De metalen centreersterren zijn geschikt voor toepassingen met hoge temperaturen. De verende armen van de ster fixeren de meetsonde in de pijp. Kies de centreerster afhankelijk van de pijpbinnendiameter.

Centreergewichten (G)

De metalen centreergewichten zijn geschikt voor toepassing van kabeluitvoeringen in standpijpen of bypasses. Kies het centreergewicht overeenkomstig de pijpbinnendiameter.

Spangewichten (S)

Spangewichten kunnen in combinatie met een centreerster van kunststof of metaal als centreergewicht worden gebruikt. Het spangewicht heeft daarom aan het onderste uiteinde een kleinere diameter (ø 16 mm), waarop u een passende centreerster van kunststof kunt plaatsen.

1.2 Centreeringen

Deze centreersterren zijn voor blanke, metalen meetsonden geschikt.

Centreersterren van kunststof zijn geschikt voor toepassingen tot 250°C.

Inkervingen op de vierarmige centreerster maken eenvoudig bijsnijden op de normdiameter mogelijk. Daardoor kan de centreerster op de pijpdiameter worden aangepast.

Dit type centreersterren wordt op de meetsonde geschoven en moet met speciale borgringen op de gewenste positie worden gefixeerd. De passende borgringen zijn meegeleverd.

Gebruik zo weinig mogelijk centreersterren. Bij staafmeetsonden is meestal één centreerster aan het uiteinde van de meetsonde voldoende.

Centreersterren - kunststof

Voor verschillende staaf- of kabelmeetsonden bestaan verschillende uitvoeringen. Welke centreerster voor welke meetsonde geschikt is, vindt u in de tabel aan het einde van dit hoofdstuk.

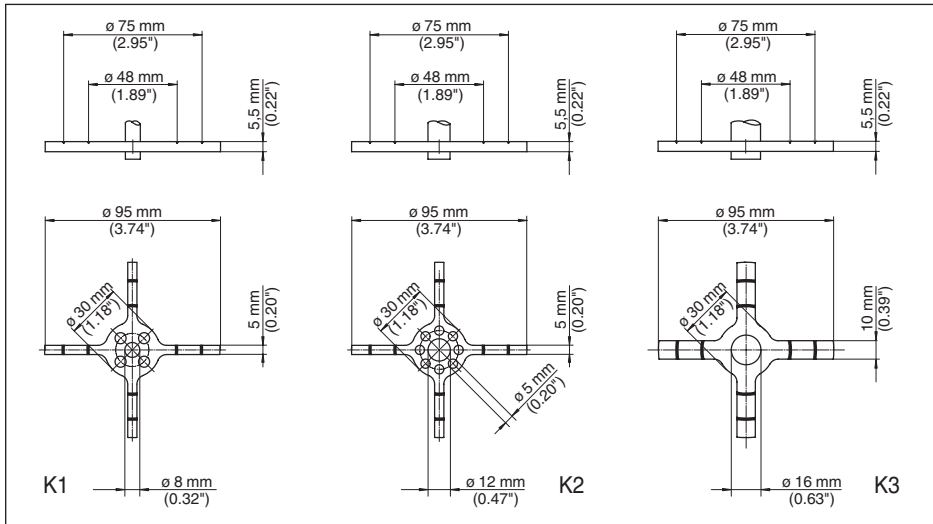


Fig. 1: Centreerster van kunststof

K1 Centreerster van kunststof (PEEK of PTFE) voor staven met \varnothing 8 mm (0.32 in)

K2 Centreerster van kunststof (PEEK) voor staven met \varnothing 12 mm (0.47 in)

K3 Centreerster van kunststof (PEEK) voor staven en spangewichten met \varnothing 16 mm (0.63 in)

Centreerster - kunststof (aan zijkant open)

Deze centreersterren zijn speciaal geschikt voor meetsonden met kunststof bekleding.

Centreersterren van kunststof zijn geschikt voor toepassingen tot 250°C.

Inkervingen op de vierarmige centreerster maken eenvoudig bijsnijden mogelijk. Daardoor kan de centreerster op de pijpdiameter worden aangepast.

Dit type centreersterren kan aan de zijkant op de meetsonde worden geplaatst waarbij geen extra bevestigingsmiddelen nodig zijn.

Gebruik zo weinig mogelijk centreersterren. Bij staafmeetsonden is meestal één centreerster aan het uiteinde van de meetsonde voldoende.

Voor verschillende staaf- of kabeldiameters bestaan verschillende uitvoeringen. Welke centreerster voor welke meetsonde geschikt is, vindt u in de tabel aan het einde van dit hoofdstuk.

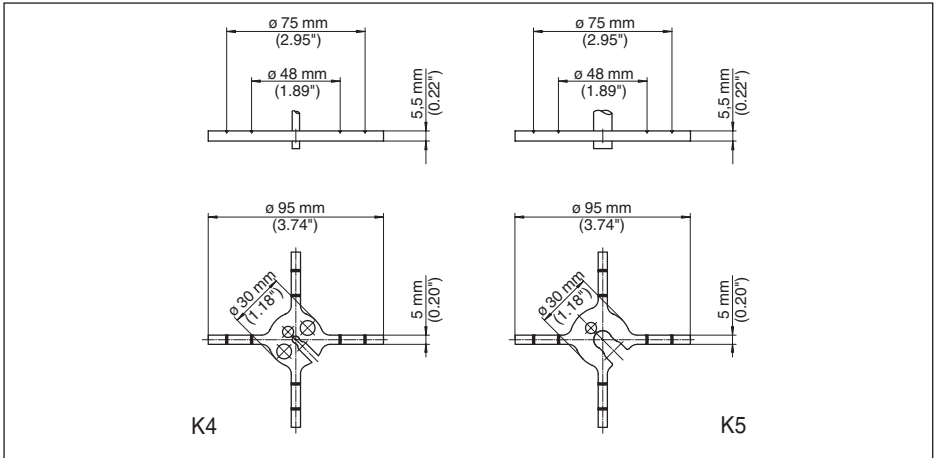


Fig. 2: Centreerster van kunststof (aan zijkant open)

K4 Centreerster van kunststof (PEEK) voor PFA-gecoate kabel met \varnothing 4 mm (0.16 in)

K5 Centreerster van kunststof (PEEK) voor PFA-gecoate staven met \varnothing 10 mm (0.39 in)

Centreersterren - metaal

De metalen centreersterren zijn geschikt voor toepassingen met hoge temperaturen.

De verende armen van de ster fixeren de meetsonde in de pijp. Kies de centreerster passend bij de pijpbinnendiameter.

Dit type centreersterren wordt op de staafmeetsonde geschoven en moet met speciale borgringen op de gewenste positie worden gefixeerd. De passende borgringen zijn meegeleverd.

Onder de centreerster is geen meting mogelijk. Monteer de centreerster daarom zo dicht mogelijk bij het uiteinde van de meetsonde.

Welke centreerster voor welke pijpbinnendiameter geschikt is, vindt u in de tabel aan het einde van dit hoofdstuk.

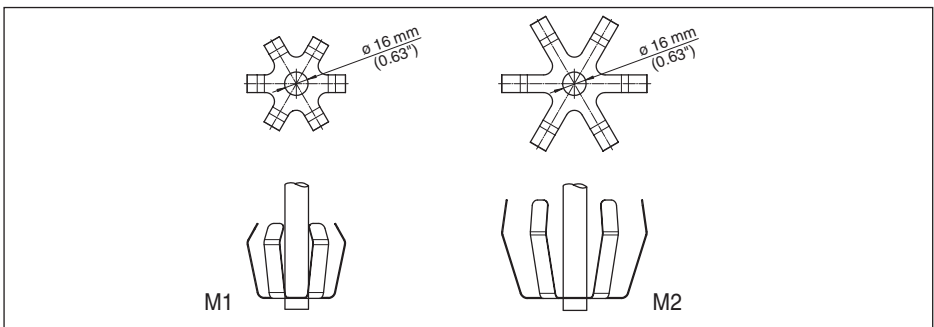


Fig. 3: Centreerster van metaal voor staafuitvoeringen met \varnothing 16 mm (0.63 in)

M1 Centreerster van rvs (AISI 631) voor staven en spangewichten met \varnothing 16 mm (0.63 in) - buiten- \varnothing 49,2 tot 56,3 mm

M2 Centreerster van rvs (AISI 631) voor staven en spangewichten met \varnothing 16 mm (0.63 in) - buiten- \varnothing 66,6 tot 84,9 mm

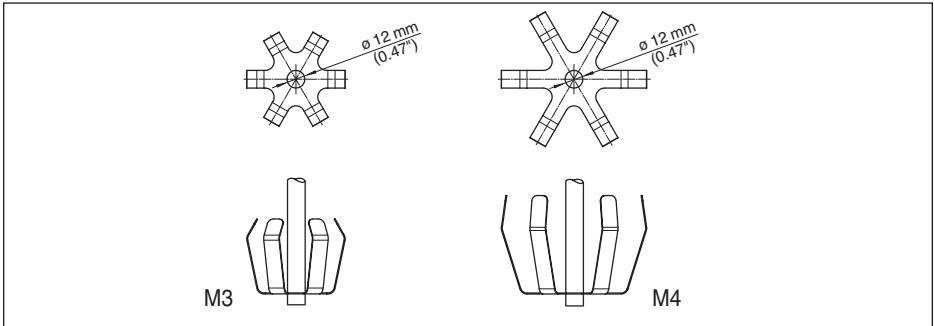


Fig. 4: Centreerster van metaal voor staafuitvoeringen met \varnothing 12 mm (0.47 in)

M3 Centreerster van rvs (AISI 631) voor staven en spangewichten met \varnothing 12 mm (0.47 in) - buiten- \varnothing 49,2 tot 56,3 mm

M4 Centreerster van rvs (AISI 631) voor staven en spangewichten met \varnothing 12 mm (0.47 in) - buiten- \varnothing 66,6 tot 84,9 mm

Centreergewichten

Centreergewichten worden aan het uiteinde van de kabelmeetsonde bevestigd en spannen met het eigengewicht de kabel van de meetsonde.

De metalen centreergewichten zijn geschikt voor toepassing bij kabeluitvoeringen in standpijpen en bypasses.

Kies het centreergewicht passend bij de pijpdiameter.

Voor toepassing in bijzonder onrustige omgevingen en bij grotere hoek zijn de centreergewichten met \varnothing 40 en 45 mm in plaats van 30 mm (1,18 ub) en ook in 90 mm (3,54 in) hoogte en overeenkomstig hoger gewicht leverbaar.

Welk centreergewicht voor welke meetsonde geschikt is, vindt u in de tabel aan het einde van dit hoofdstuk.

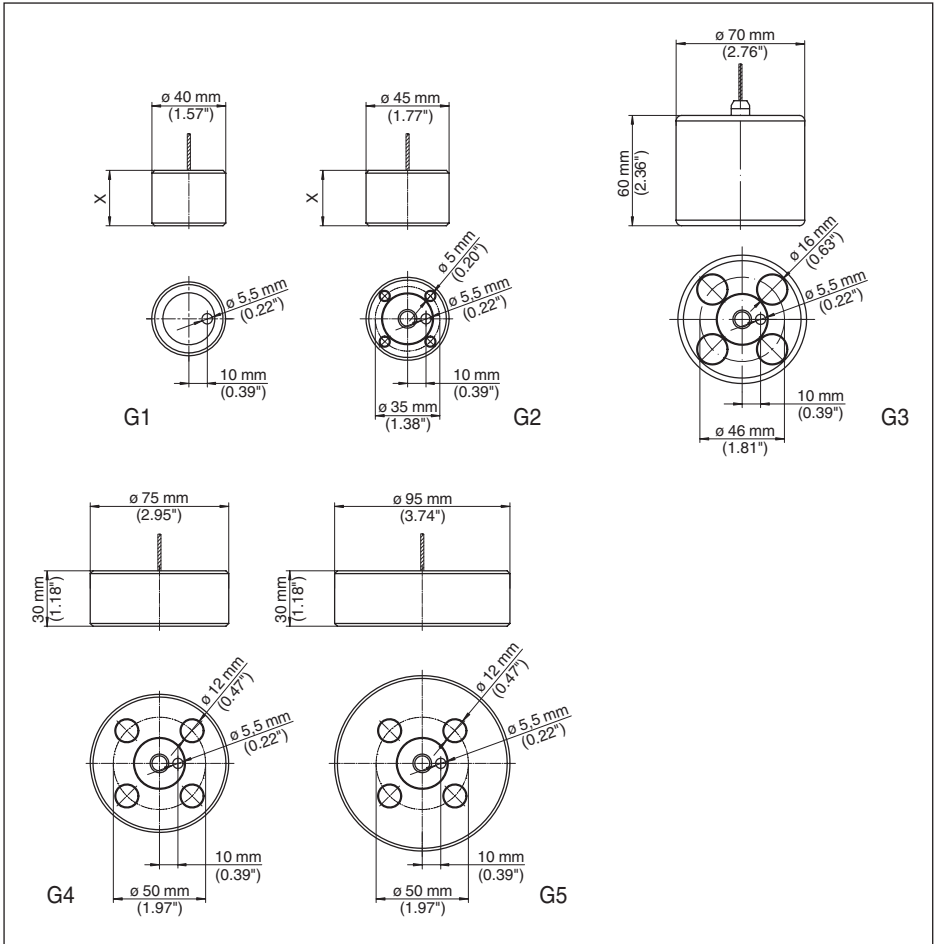


Fig. 5: Centreergewichten van metaal

- G1 Centreergewicht \varnothing 40 mm (1.57 in) van rvs (316L) voor kabels met \varnothing 2 mm (0.08 in)/ \varnothing 4 mm (0.16 in) - bij kabel- \varnothing 2 mm (0.08 in) ook met hoogte 90 mm (3.54 in) leverbaar
- G2 Centreergewicht \varnothing 45 mm (1.77 in) van rvs (316L) voor kabels met \varnothing 2 mm (0.08 in)/ \varnothing 4 mm (0.16 in) - bij kabel- \varnothing 2 mm (0.08 in) ook met hoogte 90 mm (3.54 in) leverbaar
- G3 Centreergewicht \varnothing 70 mm (2.76 in) van rvs (316L) voor kabels met \varnothing 2 mm (0.08 in)/ \varnothing 4 mm (0.16 in)
- G4 Centreergewicht \varnothing 75 mm (2.95 in) van rvs (316L) voor kabels met \varnothing 2 mm (0.08 in)/ \varnothing 4 mm (0.16 in)
- G5 Centreergewicht \varnothing 95 mm (3.74 in) van rvs (316L) voor kabels met \varnothing 2 mm (0.08 in)/ \varnothing 4 mm (0.16 in)
- x Hoogte: 30 mm (1.18 in) - bij kabel- \varnothing 2 mm (0.08 in) ook met hoogte 90 mm (3.54 in) leverbaar

Spangewichten

Spangewichten worden aan het uiteinde van de kabelmeetsonde bevestigd en spannen met het eigengewicht de kabel van de meetsonde.

De metalen spangewichten zijn geschikt voor toepassing bij kabeluitvoeringen in standpijpen en bypasses.

Daarvoor heeft u een extra centreerster nodig. Het spangewicht heeft om die reden aan het onderste uiteinde een kleinere diameter (\varnothing 16 mm), waarop u de geschikte centreerster van kunststof kunt plaatsen.

Kies de centreerster passend bij de pijpdiameter.

Welke spangewicht-/centreerster-combinatie voor welke meetsonde geschikt is, vindt u in de tabel aan het einde van dit hoofdstuk.

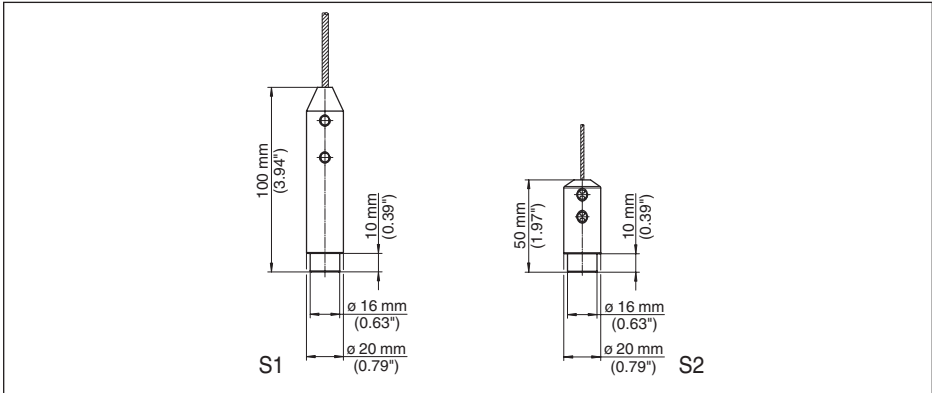


Fig. 6: Spangewichten van metaal

S1 Spangewicht, lengte 100 mm (3.94 in) van rvs (316L) voor kabels met \varnothing 4 mm (0.16 in)

S2 Spangewicht, lengte 50 mm (1.97 in) van rvs (316L) voor kabels met \varnothing 2 mm (0.08 in)

Combinatiemogelijkheden - centeringen

Meetsonde	Uitvoering	Centreerster - kunststof	Centreerster - metaal	Centreergewicht	Spangewicht (centreerster)
VEGAFLEX 81	Kabelmeetsonde \varnothing 2 mm (0.08 in)	-	-	G1, G2, G3, G4, G5	S2 (met K3)
	Kabelmeetsonde \varnothing 4 mm (0.16 in)	-	-	G1, G2, G4, G5	S1 (met K3)
	Staaftmeetsonde \varnothing 8 mm (0.32 in)	K1	-	-	-
	Staaftmeetsonde \varnothing 12 mm (0.47 in)	K2	M3, M4	-	-
VEGAFLEX 83	Kabelmeetsonde \varnothing 4 mm (0.16 in) + PFA	K4	-	-	-
	Staaftmeetsonde \varnothing 10 mm (0.39 in) + PFA	K5	-	-	-
	Staaftmeetsonde \varnothing 8 mm (0.32 in) - gepolijst	-	-	-	-
VEGAFLEX 86	Kabelmeetsonde \varnothing 2 mm (0.08 in)	-	-	G1, G2, G3, G4, G5	S2 (met M1, M2) of (K3) ¹⁾

¹⁾ alleen van -60 ... +250 °C (-76 ... +482 °F)

Meetsonde	Uitvoering	Centreerster - kunststof	Centreerster - metaal	Centreergericht	Spangewicht (centreerster)
	Kabelmeetsonde ø 4 mm (0.16 in)	-	-	G1, G2, G4, G5	S1 (met M1, M2) of (K3) ²⁾
	Staaflmeetsonde ø 16 mm (0.63 in)	K3 ³⁾	M1, M2	-	-

Tab. 1: Combinatiemogelijkheden van de meetsonden met centreringen

²⁾ alleen van -60 ... +250 °C (-76 ... +482 °F)

³⁾ alleen van -60 ... +250 °C (-76 ... +482 °F)

2 Montage

2.1 Algemene instructies

Centreersterren

Gebruik zo weinig mogelijk centreersterren. Bij staafmeetsonden is meestal een centreerster aan het uiteinde van de meetsonde voldoende. Indien meerdere centreersterren nodig zijn, moet u deze met zo groot mogelijke onderlinge afstand monteren.

Afzettingen

Let erop, dat op de centreersterren onder bepaalde omstandigheden afzettingen kunnen ontstaan. Sterke aangroei kan de meting beïnvloeden.

Standpijp of bypass

Wanneer meetsonden worden toegepast in standpijpen of bypasses, moet aanraking met de pijpwand worden voorkomen. Daarvoor adviseren wij gebruik te maken van meetsonden met een centrering.

Bij staafmeetsonden is in de regel geen centreerster nodig. Indien het gevaar bestaat, dat binnenstromend product de staafsonde tegen de wand drukt, moet een centreerster aan het uiteinde van de meetsonde worden gemonteerd, om aanraking met de buiswand betrouwbaar te verhinderen. Bij kabelmeetsonden kan de kabel ook worden gespannen.

De centrering moet aan het onderste uiteinde van de meetsondestaaf worden gemonteerd.

Kies in bypasses de positie van de centrering zodanig, dat deze onder de onderste tankaansluitleiding en dus ook onder het minimale inregelpunt ligt.

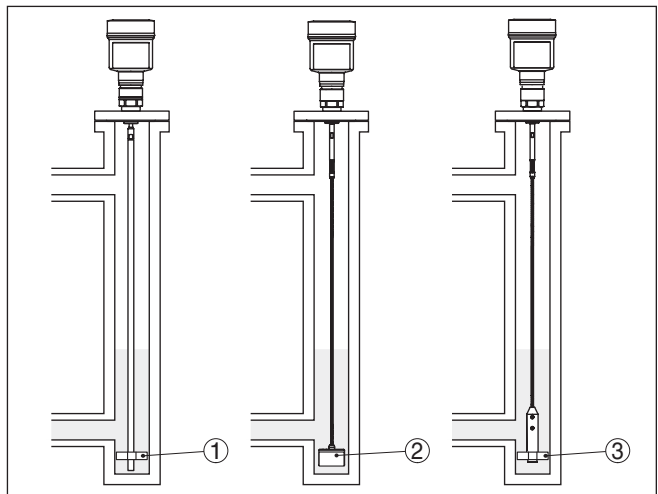


Fig. 7: Voorbeelden voor de positie van de centreerster resp. het centreergewicht

- 1 Staafmeetsonde met centreerster (kunststof)
- 2 Kabelmeetsonde met centreergewicht
- 3 Centreerster (kunststof) op spangewicht van een kabelmeetsonde

2.2 Centreerster - kunststof (K1, K2, K3)

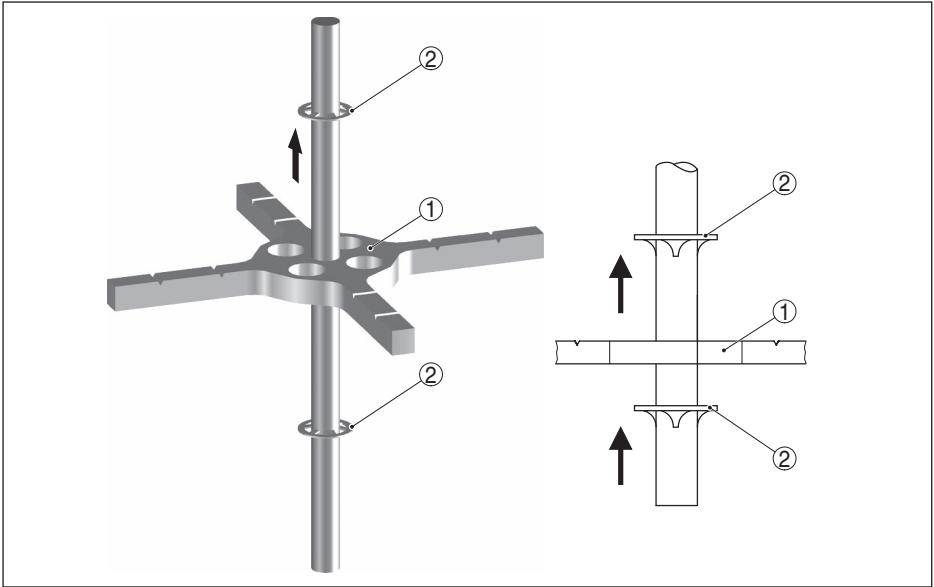


Fig. 8: Montage van de centreerster

- 1 Centreerster (K1, K2, K3) voor pijpdiameter ≤ 100 mm (4")
- 2 Borgring

1. Meet de diameter van de standpijp of bypass en pas de centreerster daarop aan. De inkervingen op de vierarmige centreerster maken eenvoudig aanpassen mogelijk op de pijpdiameter DN 50 (2") en DN 80 (3").

Gebruik voor het aanpassen een metaalzaag of een sterke nibbeltang of een zijsnijtang.

2. De centreerster moet aan het onderste uiteinde van de meetsonde worden gemonteerd. Gebruik zo weinig mogelijk centreersterren. Bij staafmeetsonden is meestal een centreerster aan het uiteinde van de meetsonde voldoende. Indien meerdere centreersterren nodig zijn, moet u deze met zo groot mogelijke onderlinge afstand monteren. Bepaal, waar een centreerster moet worden geplaatst en markeer deze positie.
3. Schuif een borgring (2) op de staaf van de meetsonde.



Tip:

Draag bij het opschuiven van de onderdelen op de staaf handschoenen of gebruik daarvoor een dun stuk pijp.

Gebruik bij meetsonden met een diameter van 12 mm het meegeleverde hulpgereedschap voor het opschuiven.

Indien u de meetsonde heeft ingekort, wordt geadviseerd, het staafuiteinde iets af te schuiven.

4. Schuif een centreerster (1) en een volgende borgring (2) op de staaf van de meetsonde.

De borgringen fixeren de ster op de gewenste positie. Een zekere speling is daarbij toegestaan.



Opmerking:

De borgringen kunnen slechts in één richting worden bewogen. Indien u een borgring over de gewenste positie heeft geschoven, knipt u deze met een zijsnijtang af. Gebruik een nieuwe borgring.

2.3 Centreerster - kunststof (aan zijkant open) (K4, K5)

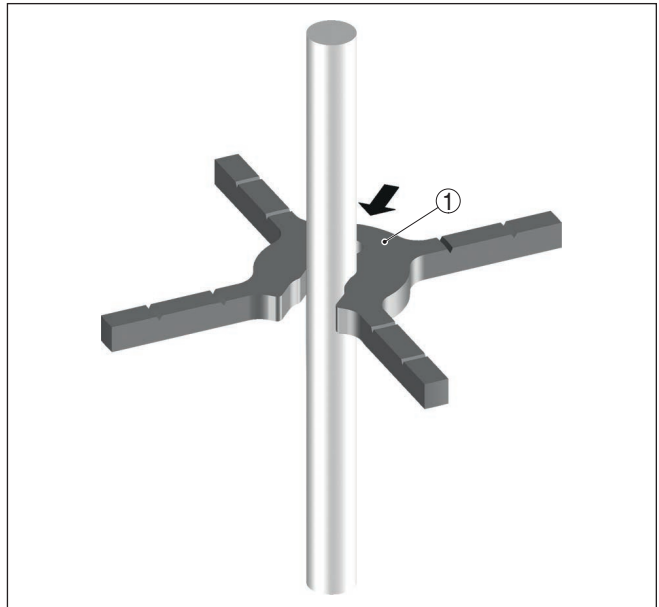


Fig. 9: Montage van de centreerster (zijkant open)

1 Centreerster (K4, K5) voor pijpdiameter ≤ 100 mm (4")

1. Meet de diameter van de standpijp of bypass en pas de centreerster daarop aan. De inkervingen op de vierarmige centreerster maken eenvoudig aanpassen mogelijk op de pijpdiameter DN 90 (2") en DN 80 (3").

Gebruik voor het aanpassen een metaalzaag of een sterke nibbeltang of een zijsnijtang.

2. Bij de staafuitvoering van de meetsonde moet de centreerster moet aan het onderste uiteinde van de meetsondestaaf worden gemonteerd. Gebruik zo weinig mogelijk centreersterren. Bij staafmeetsonden is meestal een centreerster aan het uiteinde van de meetsonde voldoende. Indien meerdere centreersterren nodig zijn, moet u deze met zo groot mogelijke onderlinge afstand

monteren. Bepaal, waar een centreerster moet worden geplaatst en markeer deze positie.

Bij de kabeluitvoering moet u de sterren op een minimale afstand van ca. 1,50 m (5 ft) monteren.

3. Plaats een centreerster (1) vanaf de zijkant op de staaf resp. de kabel van de meetsonde.



Opmerking:

De ster mag niet in axiale richting worden verschoven. De isolatie van de kabel resp. staaf kan daarbij beschadigd raken. U kunt de ster naar de zijkant toe lostrekken en op een andere plaats weer opsteken.

2.4 Centreersterren - metaal (M1, M2, M3, M4)

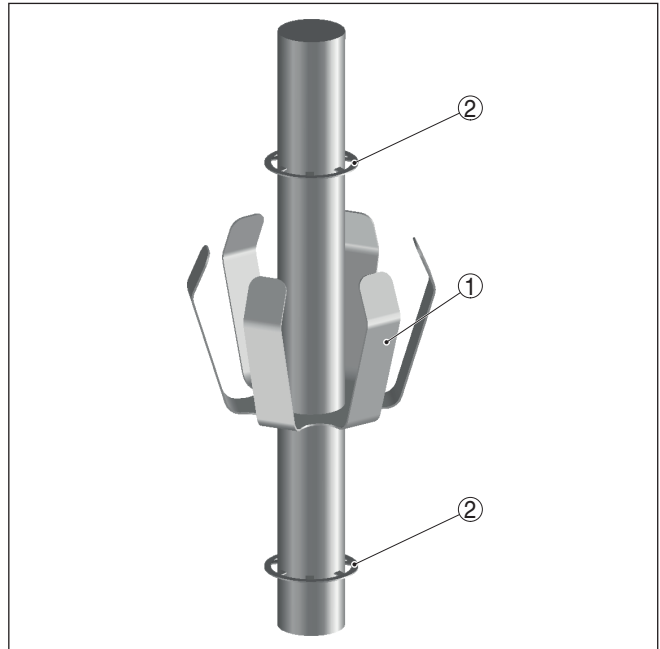


Fig. 10: Montage van de centreerster

- 1 Centreerster (M1, M2, M3, M4)
M1, M3 - buiten- \varnothing 49,2 t/m 56,3 mm (1.9 t/m 2.2 in)
M2, M4 - buiten- \varnothing 66,6 t/m 84,9 mm (2.6 t/m 3.3 in)
- 2 Borgring

1. De centreerster moet aan het onderste uiteinde van de meetsondestaaf worden gemonteerd.
2. Schuif een borgring (2) op de staaf van de meetsonde.



Tip:

Gebruik bij het opschuiven van de delen op de staaf het meegeleverde montagegereedschap. Draag daarvoor werkhandschoenen.

Indien u de meetsonde heeft ingekort, wordt geadviseerd, het staafuiteinde iets af te schuiven.

3. Schuif de centreerster (1) met de open veerarmen naar boven en een volgende borgring (2) op de staaf van de meetsonde.

De borgringen fixeren de ster op de gewenste positie.



Opmerking:

De borgringen kunnen slechts in één richting worden bewogen. Indien u een borgring over de gewenste positie heeft geschoven, knipt u deze met een zijsnijtang af. Gebruik een nieuwe borgring.

2.5 Centreergewichten (G1, G2, G3, G4, G5)

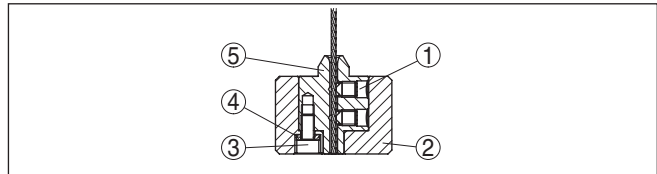


Fig. 11: Montage van het centreergewicht (G1, G2, G3, G4, G5)

- 1 Tapeinden
- 2 Centreergewicht
- 3 Fixeerschroef - centreergewicht
- 4 Borgring (Nordlock®)
- 5 Inwendig element

1. Kies het centreergewicht (2) passend bij de pijpbinnendiameter.
2. Maak de fixeerschroef (3) los en neem het inwendige element (5) uit het centreergewicht (2).
3. Plaats de kabel van de meetsonde door het inwendige element (5), tot deze vlak tegen de onderzijde van het inwendige element (5) afsluit.
4. Fixeer de kabel van de meetsonde met de beide tapeinden (1). Trek de tapeinden (1) vast met een draaimoment van 7 Nm.
5. Plaats het centreergewicht (2) van onderen af op het inwendige element (5).
6. Steek de fixeerschroef (3) en de beide borgringen (4) in het centreergewicht (2).
7. Bevestig het inwendige element (1) met de fixeerschroef (2) op het centreergewicht (3).
8. Trek de fixeerschroef (3) vast met een draaimoment van 7 Nm.
9. Wanneer u naderhand een centreergewicht monteert, moet u op het instrument het correcte meetsondetype kiezen (bijv. kabel \varnothing 4 mm met centreergewicht). Indien de lengte van de meetsonde is veranderd, voert u de nieuwe meetsondelengte in het instrument in en voert u daarna opnieuw een inregeling uit (zie daarvoor "Inbedrijfnamestappen, min.-inregeling uitvoeren - max.-inregeling uitvoeren").

2.6 Spangewichten (S1, S2)

Montage van het spangewicht

De volgende procedure beschrijft de montage van het spangewicht aan de kabel van de meetsonde.

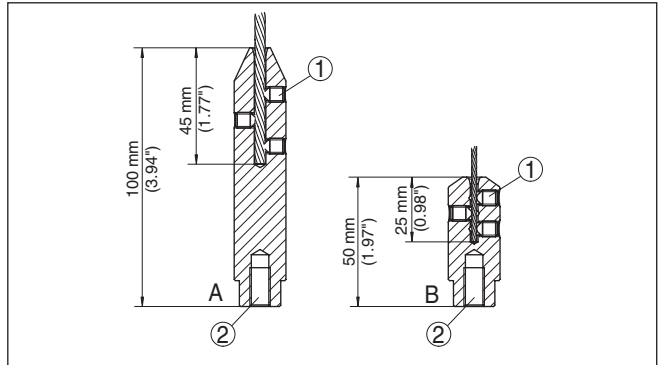


Fig. 12: Montage van het spangewicht (S1, S2)

A Spangewicht - kabel- \varnothing 4 mm (0.16 in)

B Spangewicht - kabel- \varnothing 2 mm (0.08 in)

1 Tapeinden

2 Schroefdraad M8, bijv. voor oogbout

1. Schuif de kabel conform de tekening tot aan de aanslag in het spangewicht (A, B)
2. Fixeer de kabel met de tapeinden, aandraaimoment 7 Nm
3. Wanneer u naderhand een spangewicht monteert, moet u op het instrument het correcte meetsondetype kiezen (bijv. kabel \varnothing 4 mm met spangewicht). Indien de lengte van de meetsonde is veranderd, voert u de nieuwe meetsondelengte in het instrument in en voert u daarna opnieuw een inregeling uit (zie daarvoor "Inbedrijfnamestappen, min.-inregeling uitvoeren - max.-inregeling uitvoeren").

Montage van de centreerster

De volgende procedure beschrijft het monteren van de centreerster op het spangewicht.

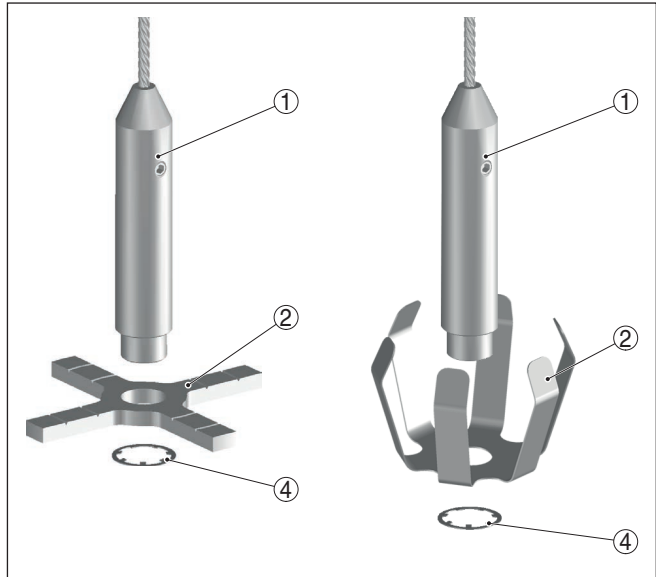


Fig. 13: Montage van de centreerster (K3 of M1, M2) aan spangewicht (S1, S2)

- 1 Spangewicht (S1, S2)
- 2 Centreerster - kunststof (K3) voor pijpbinnendiameter ≤ 100 mm (4")
- 3 Centreerster - metaal (M1, M2)
- 4 Borgring

1. Meet de diameter van de standpijp of bypass en pas de centreerster (2) daarop aan. De inkervingen op de vierarmige centreerster (2) maken eenvoudig aanpassen mogelijk op de pijpdiameter DN 50 (2") en DN 80 (3").

Gebruik voor het aanpassen een metaalzaag of een sterke nib-beltang of een zijsnijtang.

Bij de centreersterren van metaal (3) moet u een passende centreerster gebruiken.

2. Plaats de centreerster (2 of 3) op de korte kant van het spangewicht (1)
3. Schuif een borgring (4) over de korte kant van het spangewicht (1)

3 Bijlage

3.1 Technische gegevens

Centreerster - kunststof (K1, K2, K3, K4, K5)

316L komt overeen met 1.4404 of 1.4435

Materiaal

– Centreerster (4-armig)	PEEK of PTFE ⁴⁾
– Borgringen	RVS PH 15-7 Mo (UNS S 15700)
Buitendiameter	ø 95 mm (3.74 in), inkervingen bij ø 75 mm en ø 48 mm (3 in en 1.9 in)
Mediumtemperatuur	-60 ... +250 °C (-76 ... +482 °F)
Gewicht	ca. 10 g (0.4 oz)

Centreerster - metaal (M1, M2, M3, M4)

Materiaal

– Centreerster (6-armig)	AISI 631 (1.4568)
– Borgringen	RVS PH 15-7 Mo (UNS S 15700)
Buitendiameter	ø 49,2 t/m 56,3 mm (1.9 t/m 2.2 in) ø 66,6 t/m 84,9 mm (2.6 t/m 3.3 in)
Staafdiameter	ø 16 mm (0.63 in) - M1, M2 ø 12 mm (0.47 in) - M3, M4
Mediumtemperatuur	-196 ... +450 °C (-321 ... +842 °F)
Gewicht	ca. 15 g (0.5 oz)

Centreergewicht (G1, G2, G3, G4, G5)

Materiaal

– Centreergewicht	316L
– Tapeinden	316L
– Borgring (Nordlock®)	316L
– Fixeerschroef	316L
Buitendiameter	ø 40 mm (1.57 in) ø 45 mm (1.77 in) ø 70 mm (2.76 in) ø 75 mm (2.95 in) ø 95 mm (3.74 in)
Hoogte	30 mm (1.17 in) Centreergewichten met ø 40 mm (1.57 in) en ø 45 mm (1.77 in), bij kabel-ø 2 mm (0.08 in) als optie ook met 90 mm (3.54 in) hoogte leverbaar Centreergewicht met ø 70 mm (1.57 in) met 60 mm (2.36 in) hoogte

⁴⁾ PTFE alleen bij staaf-ø8 mm (0.32 in)

Mediumtemperatuur	-196 ... +450 °C (-321 ... +842 °F)
Gewicht	
– Centreergewichten met hoogte 30 mm	ca. 280 ... 1540 g (10 ... 54 oz)
(1.17 in)	
– Centreergewichten met hoogte 90 mm	ca. 410 ... 600 g (14.5 ... 21.2 oz)
(3.54 in)	

Spangewicht (S1, S2)

Materiaal

– Spangewicht	316L
– Tapeinden	316L

Diameter

– Spangewicht	ø 20 mm (0.79 in)
– met kunststof centreerster	ø 95 mm (3.74 in), inkervingen bij ø 75 mm en ø 48 mm (3 in en 1.9 in)

Lengte 50 mm/100 mm (1.97 in/3.94 in)

Mediumtemperatuur -196 ... +450 °C (-321 ... +842 °F)⁵⁾

Gewicht ca. 100 ... 200 g (3.5 ... 7 oz)

⁵⁾ met kunststof centreerster slechts tot +250 °C (+482 °F)

3.2 Afmetingen

Centreerster (K1) voor staaf- \varnothing 8 mm (0.32 in)

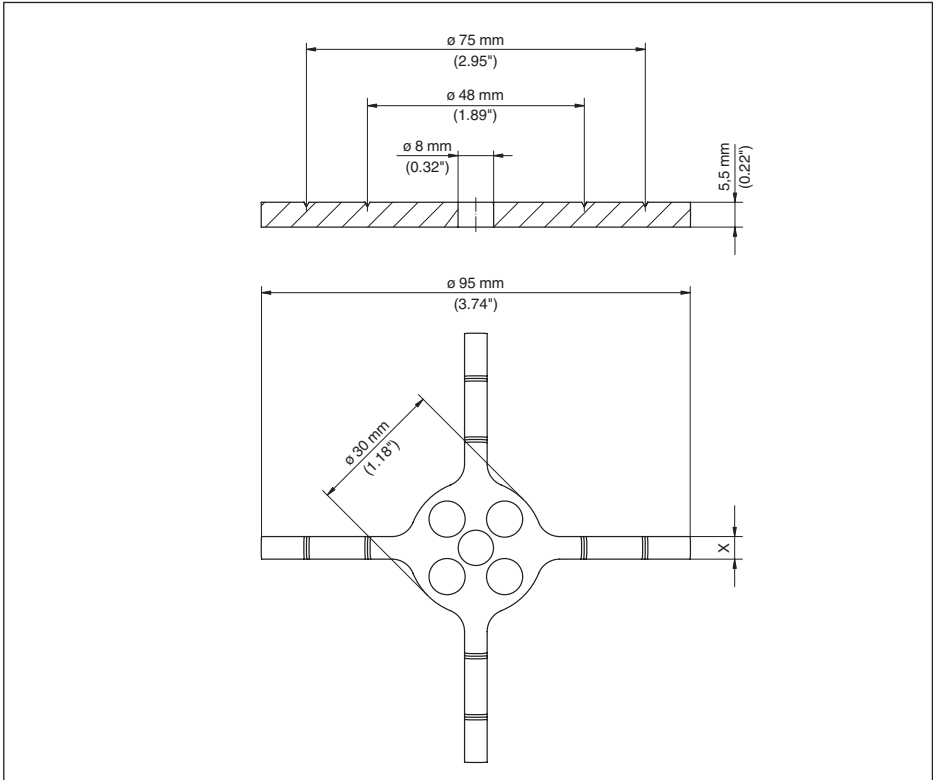


Fig. 14: Centreerster van kunststof (PEEK of PTFE) voor VEGAFLEX 81 in staafuitvoering met \varnothing 8 mm (0.32 in)

- x PEEK = 5 mm (0.2 in)
- x PTFE = 8 mm (0.32 in)

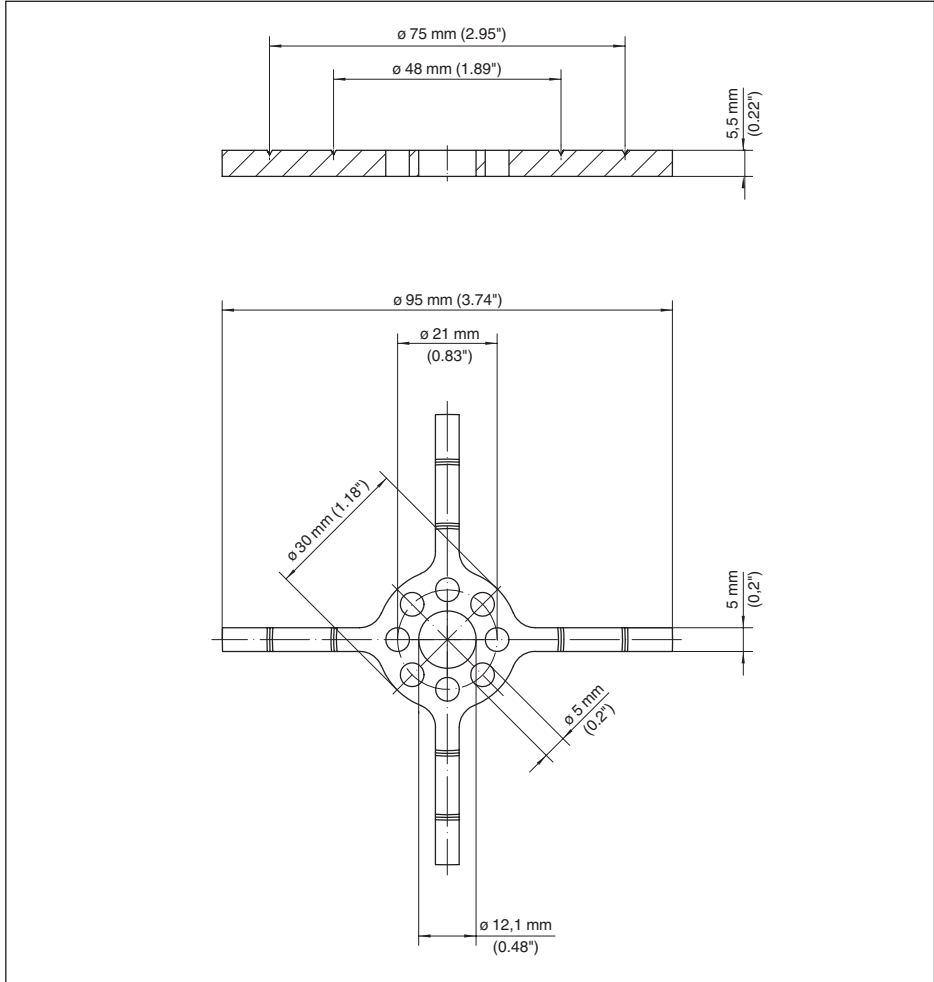
Centreerster (K2) voor staaf \varnothing 12 mm (0.47 in)

Fig. 15: Centreerster van kunststof (PEEK) voor VEGAFLEX 81 in staafuitvoering met \varnothing 12 mm (0.47 in)

Centreerster (K3) voor staaf \varnothing 16 mm (0.63 in)

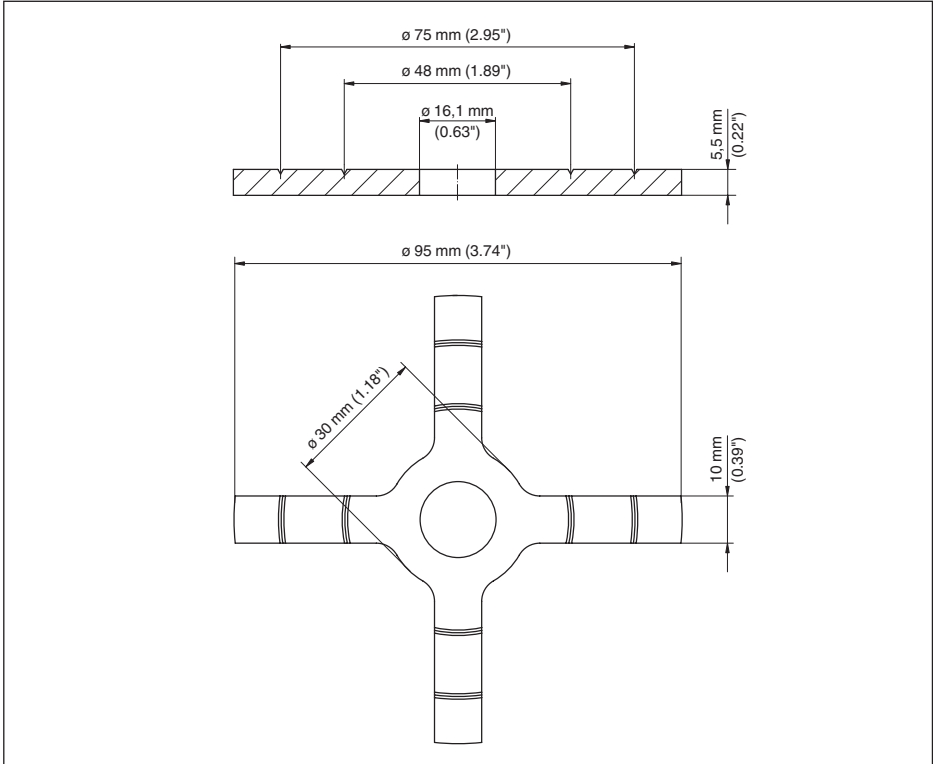


Fig. 16: Centreerster van kunststof (PEEK) voor VEGAFLEX 82, 86 in staafuitvoering met \varnothing 16 mm en voor de combinatie met spangewichten

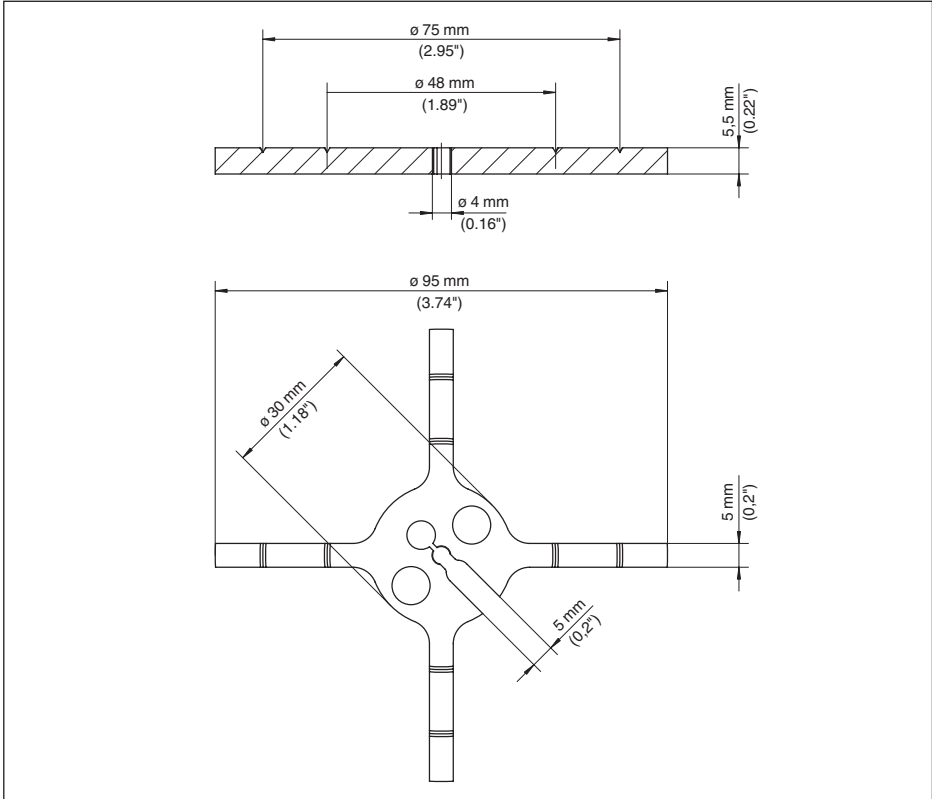
Centreerster (K4) voor kabel \varnothing 4 mm (0.16 in) - aan de zijkant open

Fig. 17: Centreerster van kunststof (PEEK) voor VEGAFLEX 83 in kabeluitvoering met \varnothing 4 mm (0.16 in)

Centreerster (K5) voor kabel ø 10 mm (0.39 in) - aan de zijkant open

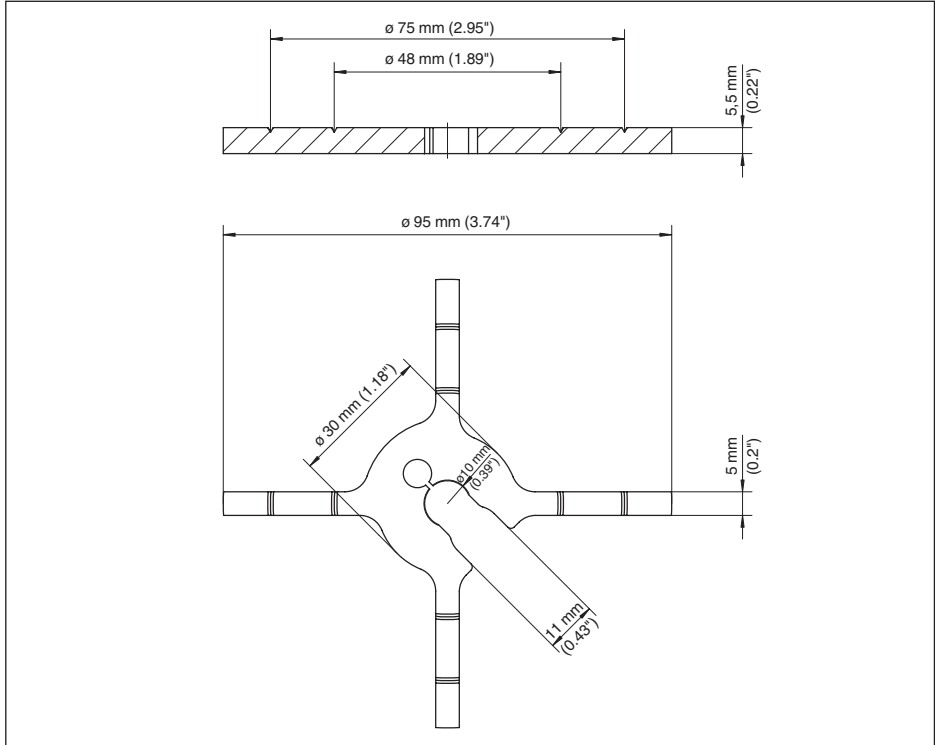


Fig. 18: Centreerster van kunststof (PEEK) voor VEGAFLEX 83 in staafuitvoering met ø 10 mm (0.39 in)

Centreerster metaal (M1, M2) ø 16 mm (0.63 in) - 2"-/3"-pijp

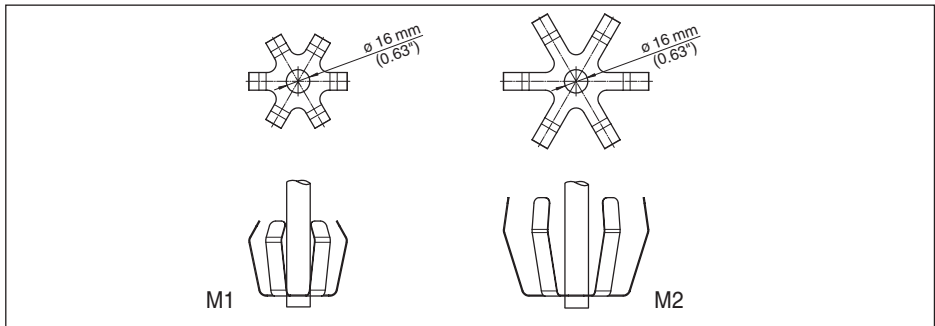


Fig. 19: Centreerster van metaal voor VEGAFLEX 82, 86 in staafuitvoering met ø 16 mm en voor de combinatie met spangewichten

- A Centreerster van rvs (316L) voor staven en spangewichten met ø 16 mm (0.63 in) - buiten-ø 49,2 tot 56,3 mm
- B Centreerster van rvs (316L) voor staven en spangewichten met ø 16 mm (0.63 in) - buiten-ø 66,6 tot 84,9 mm

Centreerster metaal (M3, M4) \varnothing 12 mm (0.47 in) - 2"-/3"-pijp

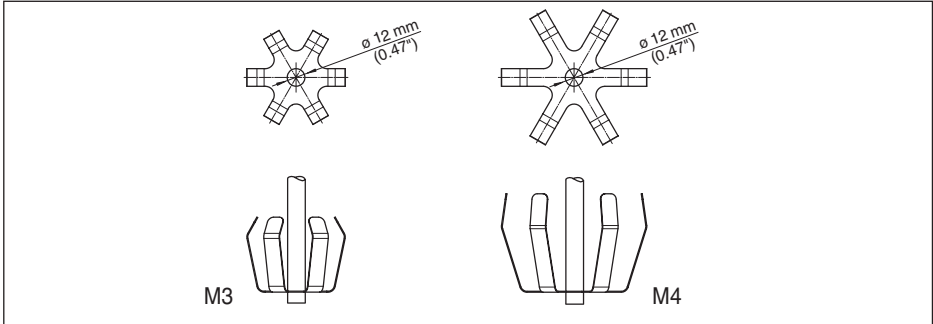


Fig. 20: Centreerster van metaal voor VEGAFLEX 81 in staafuitvoering met \varnothing 12 mm (0.47 in)

- A Centreerster van rvs (316L) voor staven en spangewichten met \varnothing 12 mm (0.47 in) - buiten- \varnothing 49,2 tot 56,3 mm
- B Centreerster van rvs (316L) voor staven en spangewichten met \varnothing 12 mm (0.47 in) - buiten- \varnothing 66,6 tot 84,9 mm

Centreergewicht (G1, G2, G3, G4, G5) voor kabel \varnothing 2 mm/ \varnothing 4 mm (0.08/0.16 in)

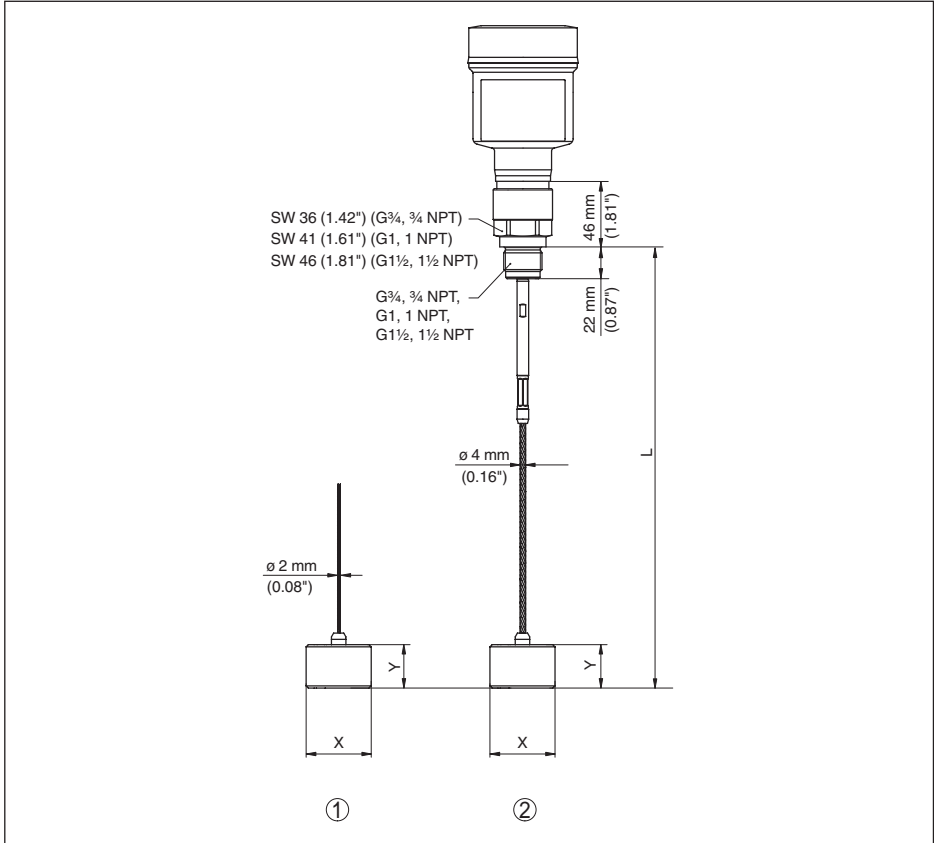


Fig. 21: Centreergewicht van metaal, \varnothing 40, 45, 70, 75, 95 mm (1.57, 1.77, 2.76, 2.95, 3.74 in) voor VEGAFLEX 81, 82, 86 in kabeluitvoering

L Sensorlengte

- x \varnothing 40 mm (1.57 in)
- \varnothing 45 mm (1.77 in)
- \varnothing 70 mm (2.76 in)
- \varnothing 75 mm (2.95 in)
- \varnothing 95 mm (3.74 in)

y 30 mm (1.17 oz)

60 mm (2.36 oz) - alleen bij centreergewicht met \varnothing 70 mm (2.76 in)

90 mm (3.54 oz) - alleen bij centreergewichten met \varnothing 40 en 45 mm (1.57, 1.77 in) en met kabel- \varnothing 2 mm (0.08 in)

1 Kabeluitvoering \varnothing 2 mm (0.08 in) met centreergewicht

2 Kabeluitvoering \varnothing 4 mm (0.16 in) met centreergewicht

Spangewicht (S1, S2) voor kabel $\varnothing 2$ mm/ $\varnothing 4$ mm (0.08/0.16 in)

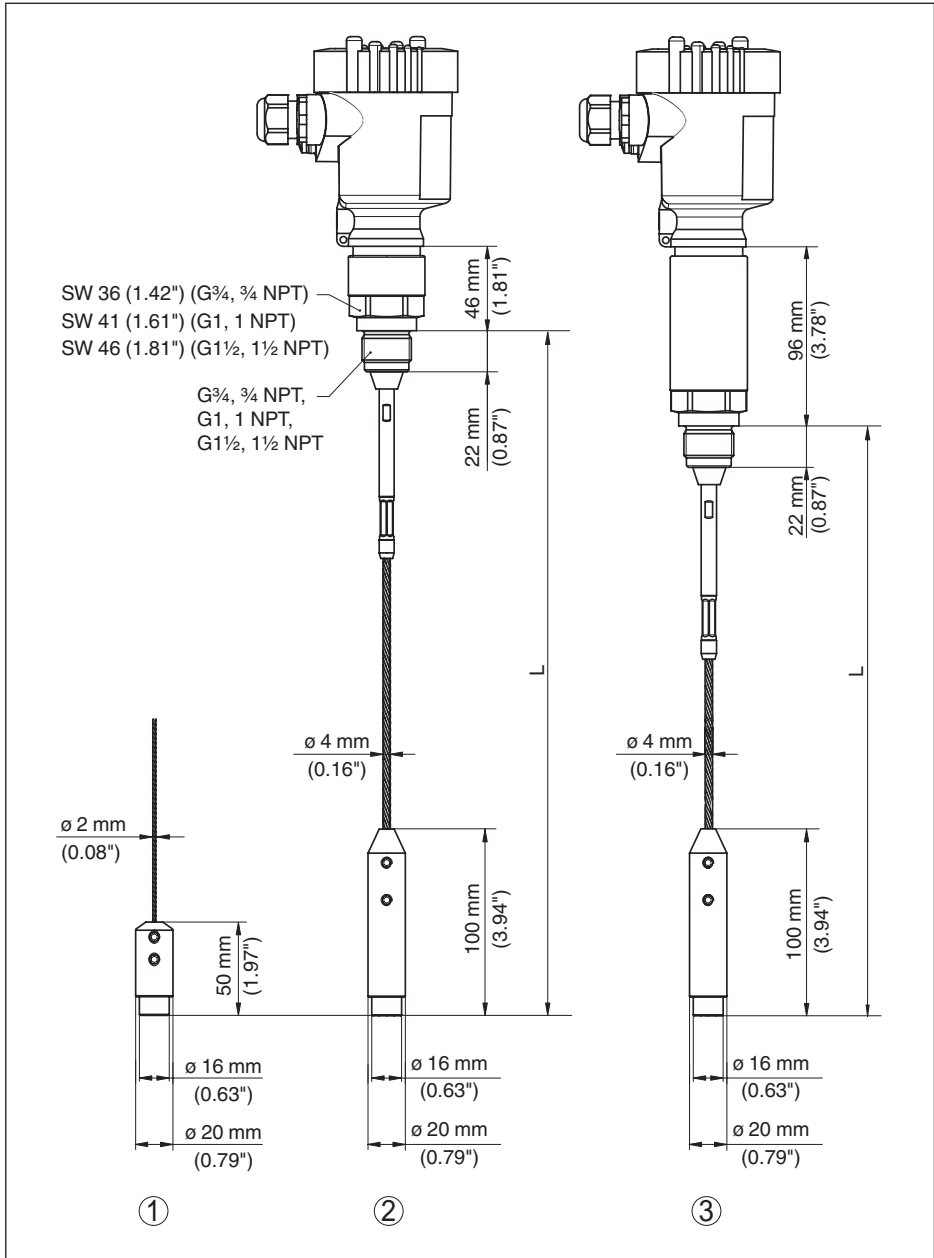


Fig. 22: Spangewicht van metaal, lengte: 50/100 mm (1.97/3.94 in) voor VEGAFLEX 81, 86 in kabeluitvoering met $\varnothing 2$ mm/ $\varnothing 4$ mm (0.08/0.16 in)

- L* *Sensorlengte*
1 *Kabeluitvoering ø 2 mm (0.08 in) met spangewicht*
2 *Kabeluitvoering ø 4 mm (0.16 in) met spangewicht*
3 *Kabeluitvoering met temperatuurtussenstuk*

Printing date:

VEGA

De gegevens omtrent leveromvang, toepassing, gebruik en bedrijfsomstandigheden van de sensoren en weergavesystemen geeft de stand van zaken weer op het moment van drukken.

Wijzigingen voorbehouden

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2014



44967-NL-140301

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Germany

Phone +49 7836 50-0
Fax +49 7836 50-201
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com