

Istruzioni d'uso

Sensore TDR per la misura continua di livello in solidi in pezzatura

VEGAFLEX 82

Quadrifilare 4 ... 20 mA/HART

Sonda di misura a barra e a fune



Document ID: 41830



VEGA

Sommario

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 1 | Il contenuto di questo documento | 4 |
| 1.1 | Funzione | 4 |
| 1.2 | Documento destinato ai tecnici | 4 |
| 1.3 | Significato dei simboli | 4 |
| 2 | Criteri di sicurezza | 5 |
| 2.1 | Personale autorizzato | 5 |
| 2.2 | Uso conforme alla destinazione e alle normative | 5 |
| 2.3 | Avvertenza relativa all'uso improprio | 5 |
| 2.4 | Avvertenze di sicurezza generali | 5 |
| 2.5 | Conformità | 6 |
| 2.6 | Raccomandazioni NAMUR | 6 |
| 2.7 | Salvaguardia ambientale | 6 |
| 3 | Descrizione del prodotto | 7 |
| 3.1 | Struttura | 7 |
| 3.2 | Funzionamento | 9 |
| 3.3 | Imballaggio, trasporto e stoccaggio | 9 |
| 3.4 | Accessori | 9 |
| 4 | Montaggio | 11 |
| 4.1 | Avvertenze generali | 11 |
| 4.2 | Indicazioni di montaggio | 12 |
| 5 | Collegamento all'alimentazione in tensione | 18 |
| 5.1 | Preparazione del collegamento | 18 |
| 5.2 | Collegamento | 19 |
| 5.3 | Schema di allacciamento custodia a due camere | 21 |
| 5.4 | Custodia a due camere con adattatore VEGADIS | 23 |
| 5.5 | Fase d'avviamento | 23 |
| 6 | Messa in servizio con il tastierino di taratura con display | 25 |
| 6.1 | Installare il tastierino di taratura con display | 25 |
| 6.2 | Sistema di calibrazione | 26 |
| 6.3 | Parametrizzazione - Messa in servizio rapida | 28 |
| 6.4 | Parametrizzazione - Modalità di calibrazione ampliata | 28 |
| 6.5 | Salvare i dati di parametrizzazione | 45 |
| 7 | Messa in servizio con smartphone/tablet/PC/notebook tramite Bluetooth | 46 |
| 7.1 | Operazioni preliminari | 46 |
| 7.2 | Creazione del collegamento | 47 |
| 7.3 | Parametrizzazione sensore | 48 |
| 8 | Messa in servizio con PACTware | 49 |
| 8.1 | Collegamento del PC | 49 |
| 8.2 | Parametrizzazione con PACTware | 50 |
| 8.3 | Messa in servizio rapida | 51 |
| 8.4 | Salvare i dati di parametrizzazione | 52 |
| 9 | Messa in servizio con altri sistemi | 53 |
| 9.1 | programmi di servizio DD | 53 |
| 9.2 | Field Communicator 375, 475 | 53 |
| 10 | Diagnostica, Asset Management e assistenza | 54 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 10.1 | Verifica periodica..... | 54 |
| 10.2 | Memoria di valori di misura e di eventi..... | 54 |
| 10.3 | Funzione di Asset Management..... | 55 |
| 10.4 | Eliminazione di disturbi..... | 59 |
| 10.5 | Sostituzione dell'unità l'elettronica..... | 62 |
| 10.6 | Sostituire o accorciare la fune o la barra..... | 62 |
| 10.7 | Aggiornamento del software..... | 64 |
| 10.8 | Come procedere in caso di riparazione..... | 64 |
| 11 | Smontaggio..... | 66 |
| 11.1 | Sequenza di smontaggio..... | 66 |
| 11.2 | Smaltimento..... | 66 |
| 12 | Appendice..... | 67 |
| 12.1 | Dati tecnici..... | 67 |
| 12.2 | Dimensioni..... | 79 |
| 12.3 | Diritti di proprietà industriale..... | 83 |
| 12.4 | Marchio depositato..... | 83 |



Normative di sicurezza per luoghi Ex:

Per le applicazioni Ex prestare attenzione alle relative avvertenze di sicurezza specifiche. Si tratta di un documento allegato a ciascun apparecchio con omologazione Ex ed è parte integrante delle istruzioni d'uso.

Finito di stampare: 2023-05-23

1 Il contenuto di questo documento

1.1 Funzione

Le presenti Istruzioni forniscono le informazioni necessarie per il montaggio, l'allacciamento e la messa in servizio dell'apparecchio, nonché indicazioni importanti per la manutenzione, l'eliminazione dei guasti, la sostituzione di pezzi e la sicurezza dell'utente. Leggerle perciò prima della messa in servizio e conservarle come parte integrante del prodotto nelle immediate vicinanze dell'apparecchio, in modo da poterle consultare all'occorrenza.

1.2 Documento destinato ai tecnici

Queste Istruzioni d'uso si rivolgono al personale qualificato debitamente istruito che deve poter accedere ai contenuti e procedere alla relativa attuazione.

1.3 Significato dei simboli



ID documento

Questo simbolo sulla copertina di queste istruzioni d'uso rimanda all'ID del documento. Inserendo l'ID del documento sul sito www.vega.com è possibile accedere alla sezione di download per scaricare i diversi documenti.



Informazione, indicazione, consiglio: questo simbolo contrassegna utili informazioni ausiliarie e consigli per un impiego efficace.



Indicazione: questo simbolo contrassegna indicazioni per evitare disturbi, malfunzionamenti, danni agli apparecchi o agli impianti.



Attenzione: l'inosservanza delle informazioni contrassegnate con questo simbolo può provocare danni alle persone.



Avvertenza: l'inosservanza delle informazioni contrassegnate con questo simbolo può provocare seri danni alle persone o causarne il decesso.



Pericolo: l'inosservanza delle informazioni contrassegnate con questo simbolo avrà come conseguenza gravi danni alle persone o il loro decesso.



Applicazioni Ex

Questo simbolo identifica le particolari istruzioni per gli impieghi Ex.



Elenco

Questo punto identifica le singole operazioni di un elenco, non soggette ad una sequenza obbligatoria.



Sequenza operativa

I numeri posti davanti ai passi operativi identificano la sequenza delle singole operazioni.



Smaltimento

Questo simbolo contrassegna particolari istruzioni per lo smaltimento.

2 Criteri di sicurezza

2.1 Personale autorizzato

Tutte le operazioni descritte in questa documentazione devono essere eseguite unicamente da personale qualificato e autorizzato dal gestore dell'impianto.

Per l'uso dell'apparecchio indossare sempre l'equipaggiamento di protezione personale necessario.

2.2 Uso conforme alla destinazione e alle normative

Il VEGAFLEX 82 è un sensore per la misura continua di livello.

Informazioni dettagliate relative al campo di impiego sono contenute nel capitolo " *Descrizione del prodotto*".

La sicurezza operativa dell'apparecchio è garantita solo da un uso conforme alle normative, secondo le Istruzioni d'uso- ed eventuali istruzioni aggiuntive.

2.3 Avvertenza relativa all'uso improprio

In caso di utilizzo improprio o non conforme alla destinazione, il prodotto può essere fonte di pericoli connessi alla specifica applicazione, per es. tracimazione del serbatoio in seguito a montaggio o regolazione errati. Ciò può causare danni alle persone, alle cose e all'ambiente e può inoltre compromettere le caratteristiche di protezione dell'apparecchio.

2.4 Avvertenze di sicurezza generali

L'apparecchio è allo stato dell'arte ed è conforme alle prescrizioni e alle direttive in vigore. Può essere utilizzato solo in perfette condizioni tecniche e massima sicurezza operativa. Il gestore è responsabile del funzionamento ineccepibile dell'apparecchio. In caso di impiego con prodotti aggressivi o corrosivi, in cui il malfunzionamento dell'apparecchio può avere conseguenze critiche, il gestore deve predisporre le misure necessarie per assicurarne il corretto funzionamento.

L'utente deve inoltre rispettare le normative di sicurezza di queste istruzioni d'uso, gli standard nazionali s'installazione e le vigenti condizioni di sicurezza e di protezione contro gli infortuni.

Per ragioni di sicurezza e garanzia, gli interventi che vanno oltre le operazioni descritte nelle Istruzioni d'uso possono essere effettuati esclusivamente dal personale autorizzato dal costruttore. È espressamente vietata l'esecuzione di modifiche o trasformazioni. Per ragioni di sicurezza è consentito esclusivamente l'impiego degli accessori indicati dal costruttore.

Per evitare pericoli tener conto dei contrassegni e degli avvisi di sicurezza apposti sull'apparecchio.

2.5 Conformità

L'apparecchio è conforme ai requisiti di legge delle pertinenti direttive e dei regolamenti tecnici specifici del paese. Con il relativo contrassegno confermiamo la conformità.

Le relative dichiarazioni di conformità sono disponibili sulla nostra homepage.

Compatibilità elettromagnetica

Gli apparecchi in esecuzione quadrifilare o Ex d ia sono realizzati per l'impiego nel settore industriale. In questo contesto è possibile che si verifichino perturbazioni condotte o irradiate, comuni negli apparecchi della classe A secondo EN 61326-1. Per usare l'apparecchio in un altro settore è necessario garantire la compatibilità elettromagnetica con altri apparecchi, applicando gli accorgimenti idonei.

2.6 Raccomandazioni NAMUR

La NAMUR è l'Associazione d'interesse per la tecnica di controllo di processo nell'industria chimica e farmaceutica in Germania. Le raccomandazioni NAMUR valgono come standard per la strumentazione di campo.

L'apparecchio soddisfa i requisiti stabiliti dalle seguenti raccomandazioni NAMUR:

- NE 21 – compatibilità elettromagnetica di strumenti
- NE 43 – livello segnale per l'informazione di guasto di convertitori di misura
- NE 53 - compatibilità di apparecchi di campo e componenti d'indicazione e di calibrazione
- NE 107 – Autosorveglianza e diagnostica di apparecchi di campo

Per ulteriori informazioni consultare il sito www.namur.de.

2.7 Salvaguardia ambientale

La protezione delle risorse naturali è un compito di assoluta attualità. Abbiamo perciò introdotto un sistema di gestione ambientale, allo scopo di migliorare costantemente la difesa dell'ambiente aziendale. Questo sistema è certificato secondo DIN EN ISO 14001.

Aiutateci a rispettare queste esigenze e attenetevi alle indicazioni di queste -Istruzioni d'uso- per la salvaguardia ambientale:

- Capitolo " *Imballaggio, trasporto e stoccaggio*"
- Capitolo " *Smaltimento*"

3 Descrizione del prodotto

3.1 Struttura

Materiale fornito

La fornitura comprende:

- Sensore VEGAFLEX 82
- Accessori opzionali
- Modulo Bluetooth integrato opzionalmente

L'ulteriore volume di fornitura è costituito da:

- Documentazione
 - Istruzioni d'uso concise VEGAFLEX 82
 - Istruzioni per l'equipaggiamento opzionale
 - " *Normative di sicurezza*" specifiche Ex (per esecuzioni Ex)
 - Eventuali ulteriori certificazioni



Informazione:

Nelle presenti Istruzioni d'uso sono descritte anche le caratteristiche opzionali dell'apparecchio. Il volume della fornitura dipende dalla specifica d'ordine.

Campo di applicazione di queste Istruzioni d'uso

Queste -Istruzioni d'uso- valgono per le seguenti esecuzioni di apparecchi:

- Hardware da 1.0.0
- Software da 1.3.0
- Solo per modelli di apparecchio senza qualifica SIL

Targhetta d'identificazione

La targhetta d'identificazione contiene i principali dati relativi all'identificazione e all'impiego dell'apparecchio:

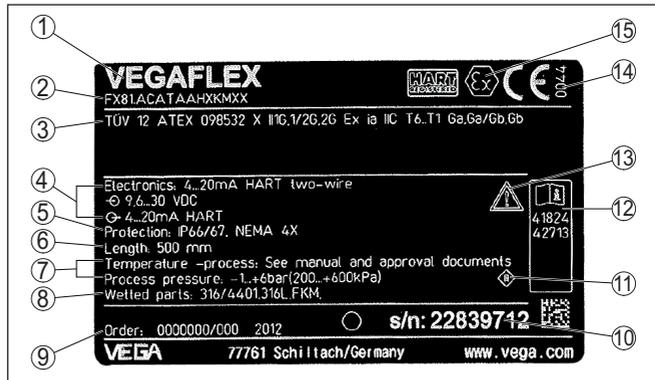


Figura 1: Struttura della targhetta d'identificazione (esempio)

- 1 Tipo di apparecchio
- 2 Codice del prodotto
- 3 Omologazioni
- 4 Alimentazione e uscita di segnale dell'elettronica
- 5 Grado di protezione
- 6 Lunghezza della sonda (precisione di misura opzionale)
- 7 Temperatura di processo, temperatura ambiente, pressione di processo
- 8 Materiale delle parti a contatto col prodotto
- 9 Numero d'ordine
- 10 Numero di serie dell'apparecchio
- 11 Simbolo per la classe di protezione dell'apparecchio
- 12 Numero ID documentazione apparecchio
- 13 Avvertenza a osservare la documentazione dell'apparecchio
- 14 Organismo notificante per il contrassegno CE
- 15 Direttive di omologazione

Ricerca dell'apparecchio tramite il numero di serie

La targhetta d'identificazione contiene il numero di serie dell'apparecchio, tramite il quale sulla nostra homepage è possibile trovare i seguenti dati relativi all'apparecchio:

- codice del prodotto (HTML)
- data di fornitura (HTML)
- caratteristiche dell'apparecchio specifiche della commessa (HTML)
- Istruzioni d'uso e Istruzioni d'uso concise al momento della fornitura (PDF)
- certificato di prova (PDF) - opzionale

Sul sito "www.vega.com" inserire nel campo di ricerca il numero di serie dell'apparecchio.

In alternativa è possibile trovare i dati tramite smartphone:

- scaricare l'app VEGA Tools da "Apple App Store" oppure da "Google Play Store"
- scansionare il codice QR riportato sulla targhetta d'identificazione dell'apparecchio, oppure
- immettere manualmente nell'app il numero di serie

3.2 Funzionamento

Campo d'impiego

Il VEGAFLEX 82 è un sensore di livello con sonda di misura a fune o a barra per la misura continua di livello ed è idoneo all'impiego nei solidi in pezzatura.

Principio di funzionamento - misura di livello

Impulsi a microonde ad alta frequenza scorrono lungo una fune d'acciaio o una barra e raggiungono la superficie del prodotto, che li riflette. Il tempo d'andata e ritorno degli impulsi viene elaborato dall'apparecchio e fornito come misura di livello.

3.3 Imballaggio, trasporto e stoccaggio

Imballaggio

Durante il trasporto l'apparecchio è protetto dall'imballaggio. Un controllo in base a ISO 4180 garantisce il rispetto di tutte le esigenze di trasporto previste.

L'imballaggio degli apparecchi è di cartone ecologico e riciclabile. Per le esecuzioni speciali si aggiunge polietilene espanso o sotto forma di pellicola. Smaltire il materiale dell'imballaggio tramite aziende di riciclaggio specializzate.

Trasporto

Per il trasporto è necessario attenersi alle indicazioni relative all'imballaggio di trasporto. Il mancato rispetto può causare danni all'apparecchio.

Ispezione di trasporto

Al ricevimento della merce è necessario verificare immediatamente l'integrità della spedizione ed eventuali danni di trasporto. I danni di trasporto constatati o difetti nascosti devono essere trattati di conseguenza.

Stoccaggio

I colli devono restare chiusi fino al momento del montaggio, rispettando i contrassegni di posizionamento e di stoccaggio applicati esternamente.

Salvo indicazioni diverse, riporre i colli rispettando le seguenti condizioni:

- Non collocarli all'aperto
- Depositarli in un luogo asciutto e privo di polvere
- Non esporli ad agenti aggressivi
- Proteggerli dall'irradiazione solare
- Evitare urti meccanici

Temperatura di trasporto e di stoccaggio

- Temperatura di stoccaggio e di trasporto vedi " *Appendice - Dati tecnici - Condizioni ambientali* "
- Umidità relativa dell'aria 20 ... 85%

Sollevamento e trasporto

Se il peso degli apparecchi supera i 18 kg (39.68 lbs), per il sollevamento e il trasporto vanno impiegati dispositivi adeguati e omologati.

3.4 Accessori

Le istruzioni relative agli accessori indicati sono disponibili nella sezione di download sulla nostra homepage.

| | |
|---|---|
| Tastierino di taratura con display | <p>Il tastierino di taratura con display serve per la visualizzazione del valore di misura, la calibrazione e la diagnostica.</p> <p>Il modulo Bluetooth (opzionale) integrato consente la calibrazione wireless tramite strumenti di calibrazione standard.</p> |
| VEGACONNECT | L'adattatore d'interfaccia VEGACONNECT permette di collegare all'interfaccia USB di un PC apparecchi interfacciabili. |
| VEGADIS 81 | Il VEGADIS 81 è un'unità esterna di visualizzazione e di servizio per sensori plics® VEGA. |
| Adattatore per VEGADIS | L'adattatore VEGADIS è un accessorio per sensori con custodia a due camere. Consente il collegamento di VEGADIS 81 alla custodia del sensore tramite un connettore M12 x . |
| VEGADIS 82 | Il VEGADIS 82 consente la visualizzazione dei valori di misura e la parametrizzazione dei sensori con protocollo HART. È inserito nella linea del segnale 4 ... 20 mA/HART. |
| PLICSMOBILE T81 | Il PLICSMOBILE T81 è un'unità radio GSM/UMTS esterna per la trasmissione di valori di misura e per la parametrizzazione remota di sensori HART. |
| Cappa di protezione | La cappa di protezione protegge la custodia del sensore da impurità e forte riscaldamento per effetto dell'irradiazione solare. |
| Flange | Le flange filettate sono disponibili in differenti esecuzioni secondo i seguenti standard: DIN 2501, EN 1092-1, BS 10, ASME B 16.5, JIS B 2210-1984, GOST 12821-80. |
| Custodia esterna | <p>Se la custodia standard del sensore dovesse essere troppo grande o in caso di forti vibrazioni è possibile utilizzare una custodia esterna.</p> <p>In questo caso la custodia del sensore è in acciaio speciale. L'elettronica si trova nella custodia esterna che può essere montata con un cavo di collegamento fino a 10 m (32.8 ft) di distanza dal sensore.</p> |
| Componenti della barra | <p>Se si dispone di un apparecchio con sonda a barra, è possibile prolungare a piacere la sonda a barra con segmenti ad arco e prolunghie di diverse lunghezze a barra e fune.</p> <p>Tutte le prolunghie utilizzate non devono superare una lunghezza complessiva di 6 m (19.7 ft).</p> <p>Le prolunghie sono disponibili nelle seguenti lunghezze:</p> <p>Barra: ø 16 mm (0.63 in)</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Segmenti base: 20 ... 5900 mm (0.79 ... 232 in) ● Segmenti barra/fune: 20 ... 5900 mm (0.79 ... 232 in) ● Segmenti ad arco: 100 x 100 mm (3.94 ... 3.94 in) |
| Centraggio | In caso di installazione del VEGAFLEX 82 in un tubo di bypass o di livello, è necessario impedire il contatto con il tubo di bypass tramite l'applicazione di una stella di centraggio sull'estremità della sonda. |

4 Montaggio

4.1 Avvertenze generali

Avvitare

Gli apparecchi con un attacco filettato vengono avvitati all'attacco di processo con una chiave fissa adeguata tramite il dado esagonale.

Apertura chiave v. capitolo " *Dimensioni*".

**Attenzione:**

La custodia o l'allacciamento elettrico non possono essere impiegati per l'avvitamento! Il serraggio può causare danni, a seconda dell'esecuzione dell'apparecchio per es. alla meccanica di rotazione della custodia.

Protezione dall'umidità

Proteggere l'apparecchio dalle infiltrazioni di umidità attuando le misure descritte di seguito.

- utilizzare un cavo adeguato (v. capitolo " *Collegamento all'alimentazione in tensione*")
- Serrare bene il pressacavo ovv. il connettore a spina
- Condurre verso il basso il cavo di collegamento davanti al pressacavo ovv. al connettore a spina

Questo vale soprattutto in caso di montaggio all'aperto, in locali nei quali è prevista la presenza di umidità (per es. in seguito a processi di pulizia) e in serbatoi refrigerati o riscaldati.

**Avviso:**

Assicurarsi che nel corso dell'installazione o della manutenzione nell'apparecchio non possano penetrare umidità o sporco.

Per garantire il mantenimento del grado di protezione dell'apparecchio, assicurare che nel corso dell'esercizio il coperchio della custodia sia chiuso ed eventualmente assicurato.

Pressacavi

Filettatura metrica

Nelle custodie degli apparecchi con filettature metriche, i pressacavi sono avvitati in laboratorio e per il trasporto sono chiusi con tappi di plastica di protezione.

I tappi di protezione vanno rimossi prima dell'allacciamento elettrico.

Filettatura NPT

Nelle custodie degli apparecchi con filettature NPT autosigillanti non è possibile avvitare i pressacavi in laboratorio, per cui per il trasporto le aperture libere delle entrate dei cavi sono chiuse con cappucci rossi di protezione dalla polvere. Questi cappucci non offrono sufficiente protezione dall'umidità.

Prima della messa in servizio, questi cappucci di protezione vanno sostituiti con pressacavi omologati o eventualmente con tappi ciechi idonei.

Condizioni di processo

**Avviso:**

Per ragioni di sicurezza, l'apparecchio può essere impiegato esclusivamente nell'ambito delle condizioni di processo ammesse. I dati

in proposito sono riportati nel capitolo " *Dati tecnici*" delle istruzioni d'uso e sulla targhetta d'identificazione.

Prima del montaggio assicurarsi che tutti i componenti dell'apparecchio coinvolti nel processo siano adeguati alle effettive condizioni di processo.

Tra questi rientrano in particolare:

- Componente attivo di misura
- Attacco di processo
- Guarnizione di processo

Tra le condizioni di processo rientrano in particolare:

- Pressione di processo
- Temperatura di processo
- Caratteristiche chimiche dei prodotti
- Abrasione e influssi meccanici

4.2 Indicazioni di montaggio

Posizione di montaggio

Montare l'apparecchio in modo che la distanza dalle strutture interne del serbatoio o dalla parete del serbatoio ammonti a min. 300 mm (12 in). In caso di serbatoi non metallici, la distanza dalla parete del serbatoio deve essere di almeno 500 mm (19.7 in).

La sonda di misura, durante il funzionamento, non deve toccare né strutture interne, né la parete del serbatoio. Se necessario fissate l'estremità della sonda.

Nei serbatoi con fondo conico è opportuno posizionare l'apparecchio al centro del serbatoio, per riuscire a misurare quasi fino in fondo al serbatoio. Tenere presente che eventualmente non è possibile misurare fino all'estremità della sonda di misura. L'esatto valore della distanza minima (distanza di blocco inferiore) è indicato nel capitolo " *Dati tecnici*" delle istruzioni d'uso.

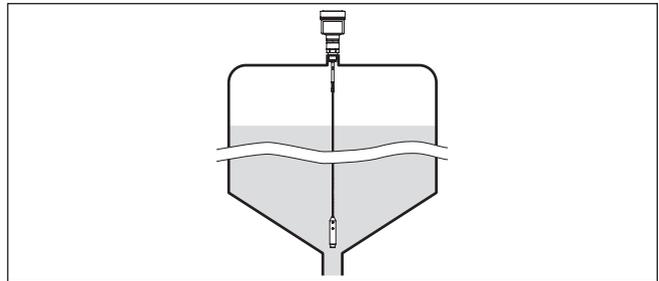


Figura 2: Serbatoio con fondo conico

Tipo di serbatoio

Serbatoio di resina/Serbatoio di vetro

Il principio di misura a microonde guidate necessita di una superficie metallica sull'attacco di processo. Sui serbatoi di resina o di altro materiale non metallico usate perciò un apparecchio in esecuzione a flangia (da DN 50) oppure posate una lamiera metallica ($\varnothing > 200$ mm/8 in) sotto l'attacco di processo.

Assicuratevi che questa lamiera sia a contatto diretto con l'attacco di processo.

In caso di montaggio di sonde di misura su serbatoi privi di pareti metalliche, per es. serbatoi di resina, il valore di misura può essere influenzato da forti campi elettromagnetici (emissione di disturbo secondo EN 61326: Classe A).

Per le applicazioni nei liquidi, utilizzare una sonda di misura in esecuzione coassiale.

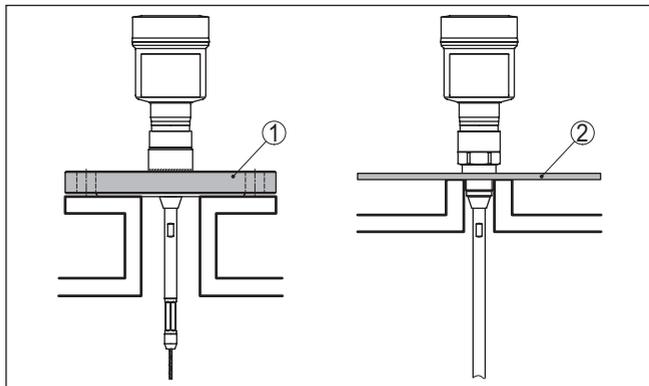


Figura 3: Montaggio in serbatoio non metallico

- 1 Flangia
- 2 Lamina metallica

Serbatoi di cemento

Il montaggio del VEGAFLEX 82 su un serbatoio con un pesante cielo di cemento deve essere eseguito per quanto possibile a filo del bordo inferiore e ad una distanza minima di 500 mm (20 in) dalle pareti.

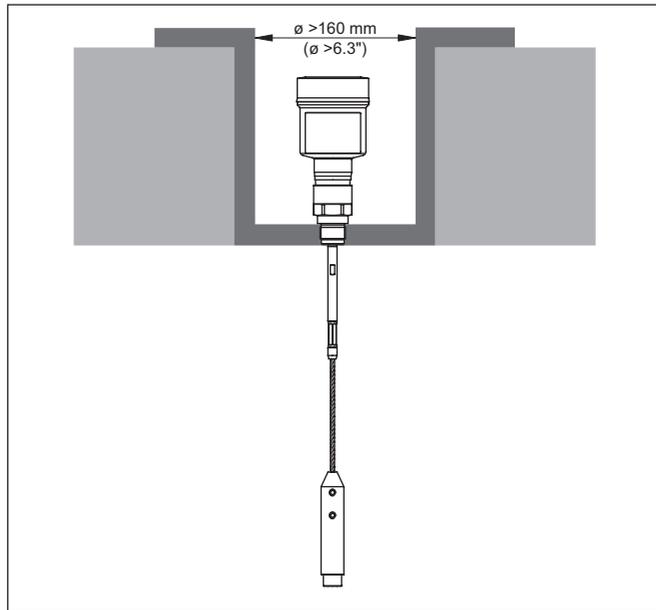


Figura 4: Montaggio in silo di calcestruzzo

Tronchetto

Evitate, se possibile, il montaggio su tronchetti oppure usate tronchetti piccoli e stretti. Il montaggio ideale è quello a filo del cielo del serbatoio.

Esiste anche la possibilità di usare tronchetti più alti o larghi, con l'unico inconveniente di ampliare la distanza di blocco superiore. Valutare se questa limitazione del campo di misura è accettabile.

In questi casi eseguire sempre una soppressione dei segnali di disturbo dopo il montaggio. Ulteriori informazioni sono contenute nel capitolo "Operazioni di messa in servizio".

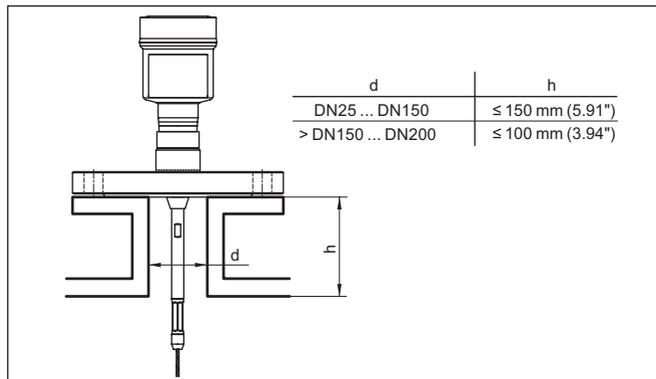


Figura 5: Tronchetto di montaggio

Accertarsi, durante la saldatura del tronchetto, che esso sia a filo del cielo del serbatoio.

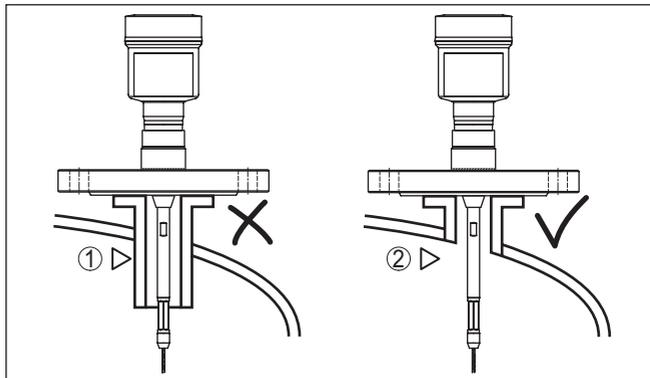


Figura 6: Montare il tronchetto a filo

- 1 Montaggio inadeguato
- 2 Tronchetto a filo - montaggio ottimale

Lavori di saldatura

Prima di eseguire le operazioni di saldatura sul serbatoio, rimuovete l'unità elettronica dal sensore, per evitare che subisca danni causati da accoppiamenti induttivi.

Prodotto in ingresso

Non montare gli apparecchi al di sopra del flusso di carico o nel flusso di carico stesso ed assicurare che rilevano la superficie del prodotto e non il prodotto che viene caricato.

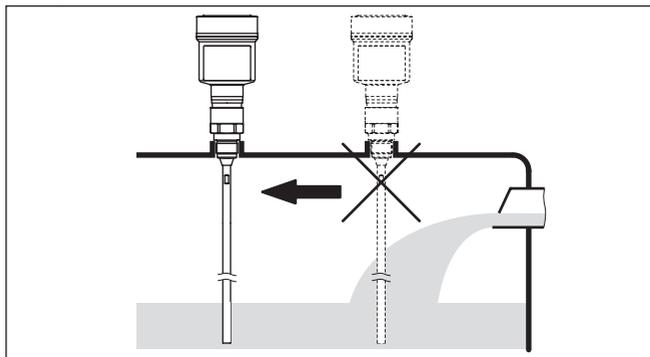


Figura 7: Montaggio del sensore in presenza del flusso di carico

Campo di misura

Il piano di riferimento per il campo di misura dei sensori è la superficie di tenuta dell'attacco filettato e/o della flangia

Prestare attenzione che al di sotto del livello di riferimento ed eventualmente sull'estremità della sonda di misura va rispettata una distanza minima entro la quale non è possibile alcuna misura (distanza di blocco). In particolare la lunghezza della fune può essere sfruttata fino alla fine solamente in caso di prodotti conduttivi. Le distanze di

blocco per diversi prodotti sono indicate nel capitolo " *Dati tecnici*".
Per la taratura tenere conto che la taratura di laboratorio si riferisce al campo di misura nell'acqua.

Pressione

In presenza di sovrappressione o depressione è necessario ermetizzare l'attacco di processo. Prima dell'impiego verificare che il materiale della guarnizione sia resistente al prodotto e alla temperatura di processo.

La massima pressione ammessa è indicata nei " *Dati tecnici*" oppure sulla targhetta d'identificazione del sensore.

Ancoraggio

Se durante il funzionamento la sonda a fune rischia di toccare la parete del serbatoio a causa di forti movimenti del prodotto o per effetto di agitatori ecc. è opportuno ancorarla.

A tal fine il peso tenditore è corredato di una filettatura interna (M12) idonea per es. ad una vite ad anello (opzionale, articolo n° 2.27423).

Fissate la fune, evitando un ancoraggio in tensione. Non sottoponetene la fune a forte trazione.

Non eseguire collegamenti generici al serbatoio. Eseguire una corretta messa a terra o realizzare un perfetto isolamento. Qualsiasi deroga a questa condizione provoca errori di misura.

Nel caso in cui per una sonda di misura a barra sussista il pericolo di contatto con la parete del serbatoio, fissare la sonda di misura sull'estremità inferiore.

Prestare attenzione che al di sotto del fissaggio non è possibile eseguire la misura.

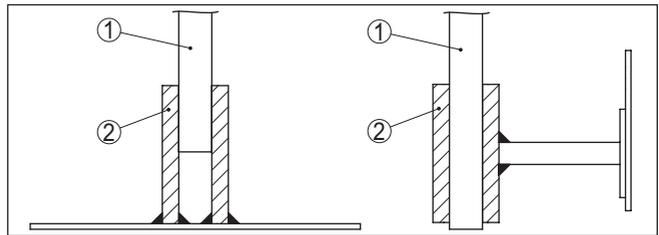


Figura 8: Fissaggio della sonda

- 1 Sonda di misura
- 2 Supporto

Montaggio laterale

In condizioni di montaggio difficili in applicazioni su liquidi, è possibile installare la sonda di misura lateralmente. In questo caso è possibile adattare la barra con un prolungamento o con un segmento piegato ad arco.

Per compensare le modifiche del tempo di andata e ritorno degli impulsi è necessario far rilevare automaticamente all'apparecchio la lunghezza della sonda.

In caso di utilizzo di segmenti piegati ad arco, la lunghezza della sonda rilevata può scostarsi dalla lunghezza effettiva della sonda di misura.

Se la parete del serbatoio presenta installazioni interne come puntoni di sostegno, scale ecc., la sonda di misura deve trovarsi a minimo 300 mm (11.81 in) di distanza dalla parete del serbatoio.

Ulteriori informazioni sono contenute nelle Istruzioni supplementari dei prolungamenti della barra.

Prolungamento della barra

In caso di condizioni di montaggio difficili, per es. in tronchetto, è possibile adeguare la sonda di misura con una prolunga.

Per compensare le modifiche del tempo di andata e ritorno degli impulsi è necessario far rilevare automaticamente all'apparecchio la lunghezza della sonda.

Ulteriori informazioni sono contenute nelle Informazioni supplementari dei componenti a barra e a fune.

5 Collegamento all'alimentazione in tensione

5.1 Preparazione del collegamento

Normative di sicurezza

Rispettare le seguenti normative di sicurezza:

- Il collegamento elettrico può essere eseguito esclusivamente da personale qualificato adeguatamente addestrato e autorizzato dal gestore dell'impianto.
- Se si temono sovratensioni, occorre installare scaricatori di sovratensione.



Attenzione:

Eseguire il collegamento o la disconnessione unicamente in assenza di tensione.

Alimentazione in tensione tramite tensione di rete

In questo caso l'apparecchio è costruito nella classe di protezione I. Per garantire questa classe di protezione è assolutamente necessario collegare il conduttore di protezione al morsetto di terra interno. Rispettare a questo scopo le disposizioni d'installazione in vigore nel paese di utilizzo.

Se sussiste l'esigenza di una separazione sicura, l'alimentazione in tensione e l'uscita in corrente passeranno attraverso cavi di collegamento separati. Il campo dell'alimentazione può cambiare in base all'esecuzione dell'apparecchio.

I dati relativi all'alimentazione in tensione sono contenuti nel capitolo " *Dati tecnici*".



Avviso:

Installare un dispositivo di separazione di facile accesso per l'apparecchio. Il dispositivo di separazione deve essere contrassegnato per l'apparecchio (IEC/EN61010).

Alimentazione in tensione tramite bassa tensione

In questo caso l'apparecchio è costruito nella classe di protezione II. Collegare l'apparecchio alla terra del serbatoio (collegamento equipotenziale) ovv., in caso di serbatoi di resina, al potenziale di terra più vicino. A questo scopo, sulla parte laterale della custodia dell'apparecchio vi è un apposito morsetto di terra.

Cavo di collegamento

Per l'alimentazione in tensione con tensione di rete è necessario un cavo di installazione a tre conduttori omologato con conduttore PE.

Il collegamento dell'uscita in corrente 4 ... 20 mA si esegue con un normale cavo bifilare senza schermo. Il cavo schermato deve essere usato se si prevedono induzioni elettromagnetiche superiori ai valori di prova della EN 61326-1 per settori industriali.

Per gli apparecchi con custodia e pressacavo, utilizzare cavi a sezione circolare. Impiegare un pressacavo adeguato al diametro del cavo per garantirne la tenuta (grado di protezione IP).

Pressacavi**Filettatura metrica:**

Nelle custodie degli apparecchi con filettature metriche, i pressacavi sono avvitati in laboratorio e per il trasporto sono chiusi con tappi di plastica di protezione.

**Avviso:**

I tappi di protezione vanno rimossi prima dell'allacciamento elettrico.

Filettatura NPT:

Nelle custodie degli apparecchi con filetti NPT autosigillanti, i collegamenti a vite dei cavi non possono essere avvitati in laboratorio. Per tale ragione, per il trasporto le aperture libere delle entrate dei cavi sono chiuse con cappucci di protezione dalla polvere rossi.

**Avviso:**

Prima della messa in servizio, questi cappucci di protezione vanno sostituiti con pressacavi omologati o eventualmente con tappi ciechi idonei.

Nel caso di custodia di resina, avvitare il pressacavo NPT o il conduit di acciaio senza usare grasso nel raccordo filettato.

Massima coppia di serraggio per tutte le custodie vedi capitolo " *Dati tecnici*".

Schermatura del cavo e collegamento di terra

Se è necessario usare un cavo schermato, consigliamo di collegare al potenziale di terra le due estremità della schermatura del cavo. Nel sensore la schermatura del cavo viene collegata direttamente al morsetto interno di terra. Il morsetto esterno di terra nella custodia deve essere collegato a bassa impedenza al potenziale di terra.



Negli impianti Ex il collegamento a terra si esegue conformemente alle normative d'installazione.

È necessario considerare che negli impianti galvanici e negli impianti di protezione catodica contro la corrosione vi sono notevoli differenze di potenziale. In caso di messa a terra dello schermo ad ambo i lati, ciò può causare correnti di schermatura di intensità non ammessa.

**Avviso:**

Le parti metalliche dell'apparecchio (attacco di processo, rilevatore del valore di misura, tubo di riferimento ecc) sono collegate conduttivamente al morsetto di terra interno ed esterno sulla custodia. Questo collegamento è direttamente metallico o per apparecchi con unità elettronica esterna è realizzato tramite lo schermo della speciale linea di collegamento.

I dati relativi ai collegamenti di potenziale all'interno dell'apparecchio sono contenuti nel capitolo " *Dati tecnici*".

5.2 Collegamento**Tecnica di collegamento**

Il collegamento dell'alimentazione in tensione e dell'uscita del segnale si esegue con morsetti a molla situati nella custodia.

Il collegamento al tastierino di taratura con display e/o all'adattatore d'interfaccia si esegue con i terminali di contatto situati nella custodia.

**Informazione:**

La morsettiera è a innesto e può essere rimossa dall'elettronica. È sufficiente sollevarla con un piccolo cacciavite ed estrarla. Durante il reinserimento udirete lo scatto.

Operazioni di collegamento

Procedere come descritto di seguito.

1. Svitare il coperchio della custodia
2. Allentare il dado per raccordi del pressacavo ed estrarre il tappo
3. Spelare il cavo di collegamento dell'uscita del segnale per ca. 10 cm (4 in) e le estremità dei conduttori per ca. 1 cm (0.4 in)
4. Inserire il cavo nel sensore attraverso il pressacavo



Figura 9: Operazioni di collegamento 5 e 6

5. Inserire le estremità dei conduttori nei morsetti secondo lo schema di collegamento

**Informazione:**

Conduttori fissi e flessibili con guaina saranno inseriti direttamente nelle aperture dei morsetti. Per i conduttori flessibili senza guaina, premere sulla parte superiore del morsetto con un piccolo cacciavite per liberare l'apertura. I morsetti si richiuderanno appena si risolveva il cacciavite.

6. Verificare che i conduttori siano ben fissati nei morsetti, tirando leggermente
7. Allacciare la schermatura del cavo al morsetto di terra interno e unire il morsetto di terra esterno, in caso di alimentazione tramite bassa tensione, al collegamento equipotenziale.
8. Posare nello stesso modo, secondo lo schema elettrico, il cavo di collegamento per l'alimentazione in tensione, in caso di alimentazione con tensione di rete collegare inoltre il conduttore di protezione al morsetto interno di terra.

9. Serrare a fondo il dado di raccordo del pressacavo. L'anello di tenuta deve circondare perfettamente il cavo
10. Avvitare il coperchio della custodia

A questo punto l'allacciamento elettrico è completato.



Informazione:

Le morsettiere sono a innesto e possono essere rimosse dalla scatola. È sufficiente sollevarle con un piccolo cacciavite ed estrarle. Durante il reinserimento scattano in posizione in maniera udibile.

5.3 Schema di allacciamento custodia a due camere



Le successive illustrazioni si riferiscono alle esecuzioni non Ex e alle esecuzioni Ex d ia.

Vano dell'elettronica

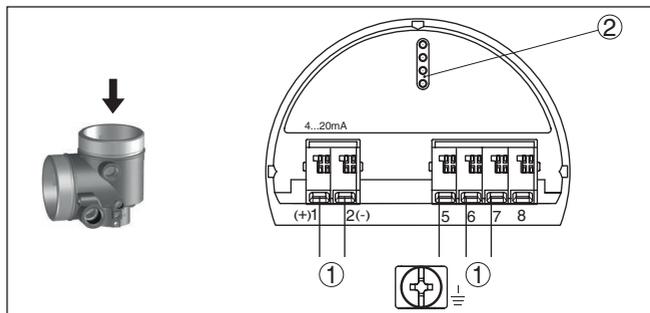


Figura 10: Vano dell'elettronica - custodia a due camere

- 1 Connessione interna verso il vano di connessione
- 2 Per tastierino di taratura con display e/o adattatore d'interfaccia



Informazione:

Per l'esecuzione Ex d non è possibile eseguire il collegamento a un'unità d'indicazione e calibrazione esterna.

Vano di connessione per tensione di rete

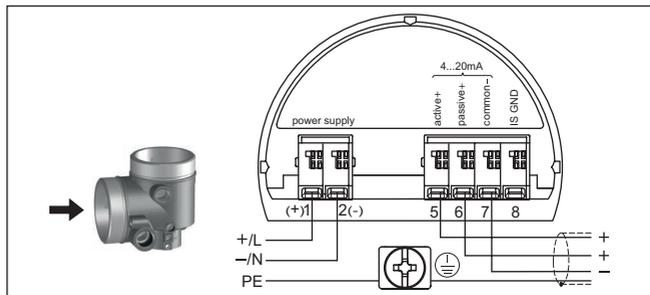


Figura 11: Vano di connessione custodia a due camere per tensione di rete

| Morsetto | Funzione | Polarità |
|----------|---|----------|
| 1 | Alimentazione in tensione | +/L |
| 2 | Alimentazione in tensione | -/N |
| 5 | Uscita 4 ... 20 mA (attiva) | + |
| 6 | Uscita 4 ... 20 mA (passiva) | + |
| 7 | Massa uscita | - |
| 8 | Terra funzionale per l'installazione secondo CSA (Canadian Standards Association) | |

Vano di connessione per bassa tensione

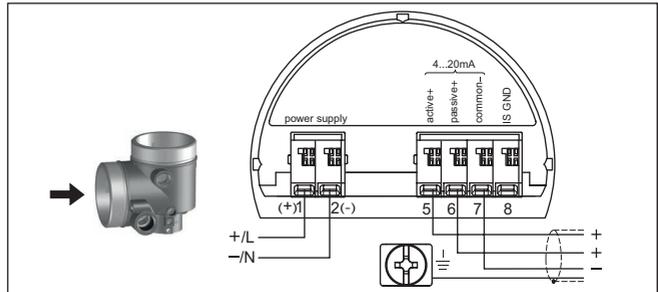


Figura 12: Vano di connessione custodia a due camere per bassa tensione

| Morsetto | Funzione | Polarità |
|----------|---|----------|
| 1 | Alimentazione in tensione | +/L |
| 2 | Alimentazione in tensione | -/N |
| 5 | Uscita 4 ... 20 mA (attiva) | + |
| 6 | Uscita 4 ... 20 mA (passiva) | + |
| 7 | Massa uscita | - |
| 8 | Terra funzionale per l'installazione secondo CSA (Canadian Standards Association) | |

5.4 Custodia a due camere con adattatore VEGADIS

Vano dell'elettronica

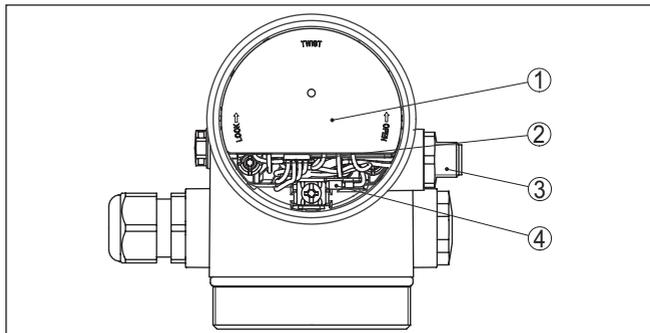


Figura 13: Vista sul vano dell'elettronica con adattatore VEGADIS per il collegamento dell'unità d'indicazione e di calibrazione esterna

- 1 Adattatore per VEGADIS
- 2 Collegamento a spina interno
- 3 Connettore a spina M12 x 1

Assegnazioni del connettore a spina

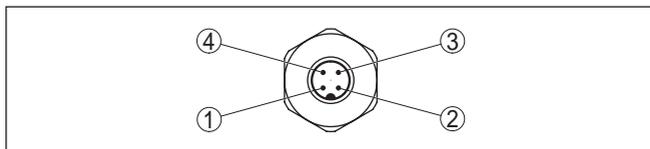


Figura 14: Vista sul connettore a spina M12 x 1

- 1 Pin 1
- 2 Pin 2
- 3 Pin 3
- 4 Pin 4

| Spina di contatto | Colore cavo di collegamento nel sensore | Morsetto unità elettronica |
|-------------------|---|----------------------------|
| Pin 1 | Colore marrone | 5 |
| Pin 2 | Colore bianco | 6 |
| Pin 3 | Colore blu | 7 |
| Pin 4 | Colore nero | 8 |

5.5 Fase d'avviamento

Dopo il collegamento all'alimentazione in tensione, l'apparecchio esegue innanzitutto un autotest:

- Controllo interno dell'elettronica
- Visualizzazione su display o PC del messaggio di stato " F 105 Rilevamento valore di misura"
- Il segnale in uscita passa brevemente alla corrente di disturbo impostata

Dopodiché viene fornito il valore di misura attuale sul circuito di segnale. Il segnale tiene in considerazione le impostazioni già eseguite, per es. la taratura di laboratorio.

6 Messa in servizio con il tastierino di taratura con display

6.1 Installare il tastierino di taratura con display

Il tastierino di taratura con display può essere inserito nel sensore e rimosso in qualsiasi momento. Si può scegliere tra quattro posizioni spostate di 90°. L'operazione non richiede un'interruzione dell'alimentazione in tensione.

Procedere come descritto di seguito.

1. Svitare il coperchio della custodia
 2. Piazzare il tastierino di taratura con display sull'unità elettronica nella posizione desiderata e ruotarlo verso destra finché scatta in posizione
 3. Avvitare saldamente il coperchio della custodia con finestrino
- Per rimuoverlo procedete nella sequenza inversa.

Il tastierino di taratura con display è alimentato dal sensore, non occorre un ulteriore collegamento.



Figura 15: Inserimento del tastierino di taratura con display in caso di custodia a due camere



Avviso:

Se si desidera corredare l'apparecchio di un tastierino di taratura con display e disporre così dell'indicazione del valore di misura, è necessario usare un coperchio più alto con finestrino.

6.2 Sistema di calibrazione

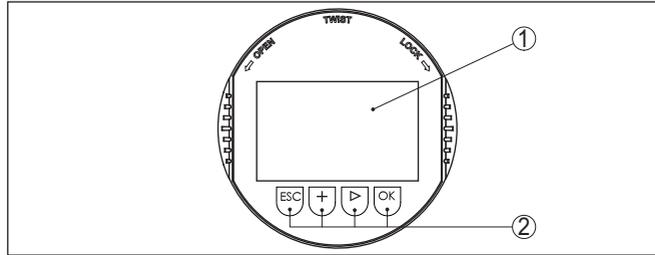


Figura 16: Elementi d'indicazione e di servizio

- 1 Display LC
- 2 Tasti di servizio

Funzioni dei tasti

- Tasto **[OK]**:
 - Passare alla panoramica dei menu
 - Confermare il menu selezionato
 - Modifica di parametri
 - Memorizzazione del valore
- Tasto **[->]**:
 - Modificare la rappresentazione del valore di misura
 - Selezionare una voce della lista
 - Selezione della posizione da modificare
- Tasto **[+]**:
 - Modificare il valore di un parametro
- Tasto **[ESC]**:
 - Interruzione dell'immissione
 - Ritorno al menu superiore

Sistema di calibrazione

Il comando dell'apparecchio avviene tramite i quattro tasti del tastierino di taratura con display. Sul display a cristalli liquidi vengono visualizzate le singole voci di menu. Per le funzioni dei singoli tasti si veda la descrizione precedente.

Sistema di calibrazione - azionamento dei tasti tramite penna magnetica

In caso di esecuzione Bluetooth del tastierino di taratura con display, l'apparecchio può essere calibrato utilizzando una penna magnetica che aziona i quattro tasti attraverso il coperchio chiuso con finestrino della custodia del sensore.

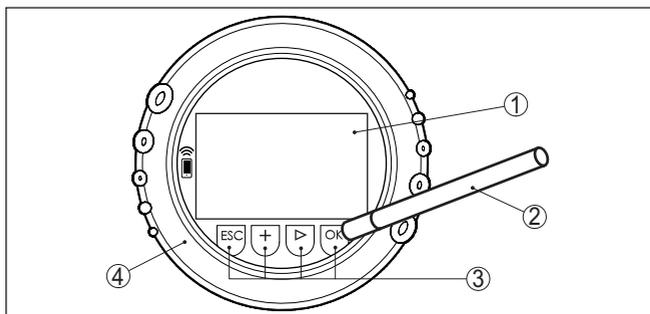


Figura 17: Elementi di visualizzazione e calibrazione - con calibrazione tramite penna magnetica

- 1 Display LC
- 2 Penna magnetica
- 3 Tasti di servizio
- 4 Coperchio con finestrella

Funzioni temporali

Azionando una volta i tasti **[+]** e **[->]** il valore cambia di una cifra/il cursore si sposta di un punto. Tenendo premuti i tasti per oltre 1 s il cambiamento è progressivo.

Azionando contemporaneamente i tasti **[OK]** ed **[ESC]** per più di 5 s si ritorna al menu base e la lingua dei menu passa a "Inglese".

Trascorsi ca. 60 minuti dall'ultimo azionamento di un tasto, scatta un ritorno automatico all'indicazione del valore di misura. I valori non ancora confermati con **[OK]** vanno perduti.

Fase d'avviamento

Dopo l'accensione, il VEGAFLEX 82 esegue un breve autotest per il controllo del software dell'apparecchio.

Nel corso della fase di accensione il segnale in uscita segnala un disturbo.

Durante il processo di avviamento, sul tastierino di taratura con display compaiono le seguenti informazioni:

- Tipo di apparecchio
- Nome dell'apparecchio
- Versione software (SW-Ver)
- Versione hardware (HW-Ver)

Visualizzazione del valore di misura

Con il tasto **[->]** è possibile passare da una all'altra delle tre diverse modalità di visualizzazione:

Nella prima visualizzazione compare il valore di misura selezionato con caratteri grandi.

Nella seconda visualizzazione compaiono il valore di misura selezionato e una relativa rappresentazione tramite grafico a barre.

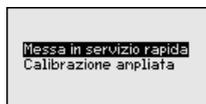
Nella terza visualizzazione compaiono il valore di misura selezionato e un secondo valore selezionabile, per es. il valore della temperatura.



6.3 Parametrizzazione - Messa in servizio rapida

Messa in servizio rapida

Per adeguare il sensore al compito di misura in maniera semplice e rapida, selezionare nella schermata iniziale del tastierino di taratura con display la voce di menu " *Messa in servizio rapida*".



I seguenti passi della messa in esercizio rapida sono eseguibili anche nella " *Modalità di calibrazione ampliata*".

- Indirizzo apparecchio
- Denominazione punto di misura
- Tipo di prodotto (opzionale)
- Applicazione
- Taratura di max.
- Taratura di min.
- Soppressione dei segnali di disturbo

La descrizione dei singoli punti di menu è contenuta nel capitolo " *Parametrizzazione - Modalità di calibrazione ampliata*".

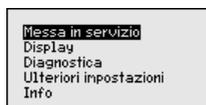
6.4 Parametrizzazione - Modalità di calibrazione ampliata

Per i punti di misura complessi sotto il profilo tecnico-applicativo, è possibile eseguire ulteriori impostazioni nella " *Modalità di calibrazione ampliata*".



Menu principale

Il menu principale è suddiviso in cinque sezioni con la seguente funzionalità:



Messa in servizio: impostazioni, per es. nome del punto di misura, prodotto, applicazione, serbatoio, taratura, uscita del segnale, unità apparecchio, soppressione dei segnali di disturbo, curva di linearizzazione

Display: impostazione per es. relative alla lingua, all'indicazione del valore di misura, all'illuminazione

Diagnostica: informazioni relative per es. allo stato dell'apparecchio, all'indicatore di scarto (valore min/max), alla sicurezza di misura, alla simulazione, alla curva d'eco

Ulteriori impostazioni: reset, data/ora, funzione di copia

Info: denominazione dell'apparecchio, versione hardware e software, data di calibrazione, caratteristiche dell'apparecchio

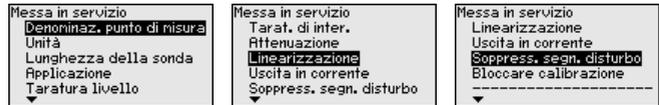


Avviso:

Per un'impostazione ottimale della misura è opportuno selezionare uno dopo l'altro i sottomenu nella voce di menu principale " *Messa in servizio*" e immettere i parametri corretti. Rispettare possibilmente la successione.

Di seguito viene descritto il procedimento.

Sono disponibili i seguenti punti di sottomenu:



I punti di sottomenu sono descritti di seguito.

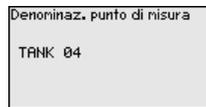
6.4.1 Messa in servizio

Denominazione punto di misura

Qui è possibile assegnare un nome adeguato del punto di misura. Premere il tasto " **OK**" per avviare l'elaborazione. Con il tasto " + " si modifica il carattere e con il tasto " ->" si passa alla posizione successiva.

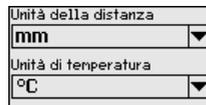
È possibile immettere nomi composti da max. 19 caratteri. Sono disponibili i seguenti caratteri:

- Lettere maiuscole da A ... Z
- cifre da 0 a 9
- caratteri speciali + - / _ spazio



Unità

In questa voce di menu si selezionano l'unità di distanza e di temperatura.

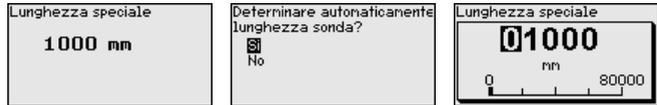


Per l'unità di distanza si può scegliere tra m, mm e ft, mentre per quella di temperatura sono disponibili °C, °F e K.

Lunghezza della sonda di misura

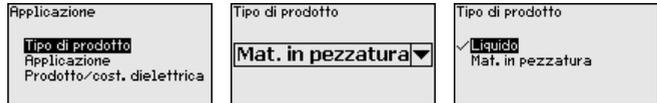
In questa voce di menu è possibile immettere la lunghezza della sonda o farla determinare automaticamente dal sistema del sensore.

Se si seleziona "S", la lunghezza della sonda viene rilevata automaticamente. Se si seleziona "N" è possibile immettere manualmente la lunghezza della sonda.



Applicazione - Tipo di prodotto

In questa voce di menu si può selezionare il prodotto da misurare. Si può scegliere tra liquido e solido in pezzatura.



Applicazione

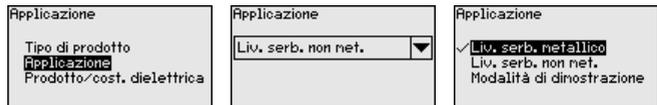
In questa voce di menu è possibile selezionare l'applicazione. È possibile scegliere tra misura di livello in serbatoi metallici e non metallici.



Avviso:

La selezione dell'applicazione ha un forte influsso sulle successive voci di menu. Per l'ulteriore parametrizzazione considerare che singole voci di menu sono disponibili solo opzionalmente.

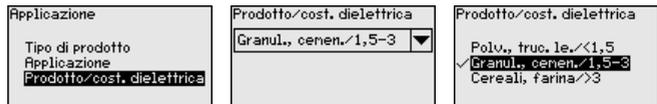
È possibile scegliere la modalità di dimostrazione, idonea esclusivamente all'esecuzione di test o dimostrazioni. In questa modalità il sensore ignora i parametri dell'applicazione e reagisce immediatamente a qualsiasi cambiamento.



Prodotto, costante dielettrica

In questa voce di menu è possibile definire il tipo di prodotto.

Questa voce di menu è disponibile solamente se alla voce di menu "Applicazione" è stata selezionata la misura di livello.



È possibile scegliere tra i seguenti tipi di prodotto:

| Costante dielettrica | Tipo di prodotto | Esempi |
|----------------------|----------------------------|---|
| > 3 | Cereali, farina | Cereali di qualsiasi tipo, farina di frumento |
| 1,5 ... 3 | Granulato, cemento | Calce, gesso, cemento |
| < 1,5 | Polveri, trucioli di legno | Trucioli di legno, segatura |

Taratura di massima livello

In questa voce di menu è possibile immettere la taratura di massima per il livello.



Impostare il valore percentuale desiderato con **[+]** e salvarlo con **[OK]**.



Inserire il valore della distanza in metri corrispondente al valore percentuale per il serbatoio pieno. La distanza si riferisce alla superficie di riferimento del sensore (superficie di tenuta dell'attacco di processo). Tenere conto che il livello massimo deve trovarsi al di sotto della distanza di blocco.



Taratura di minima livello

In questa voce di menu è possibile immettere la taratura di minima per il livello.



Impostare il valore percentuale desiderato con **[+]** e salvare con **[OK]**.

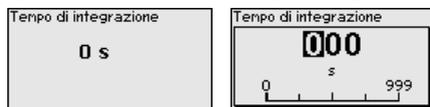


Immettere il valore della distanza in metri corrispondente al valore percentuale per il serbatoio vuoto (per es. distanza della flangia dall'estremità della sonda). La distanza si riferisce alla superficie di riferimento del sensore (superficie di tenuta dell'attacco di processo).



Attenuazione

Per attenuare colpi di pressione e oscillazioni di livello, impostate in questa voce di menu un tempo d'integrazione da 0 a 999 s.

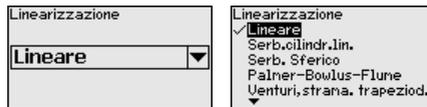


La regolazione di laboratorio è un'attenuazione di 0 s.

Linearizzazione

È necessaria la linearizzazione di tutti i serbatoi il cui volume non aumenta linearmente con l'altezza di livello (per esempio i serbatoi cilindrici orizzontali o i serbatoi sferici) per i quali si desidera l'indicazione del volume. Esistono a questo scopo apposite curve di linearizzazione che indicano il rapporto fra altezza percentuale e volume del serbatoio.

La linearizzazione vale per la visualizzazione del valore di misura e l'uscita. Attivando la relativa curva viene visualizzato correttamente il volume percentuale del serbatoio. Se si desidera visualizzare il volume non percentualmente, ma per es. in litri o chilogrammi, è possibile anche impostare un cambiamento di scala alla voce di menu "Display".



Attenzione:

Se si seleziona una curva di linearizzazione, il segnale di misura non è più necessariamente lineare rispetto al livello. L'utente deve tenerne conto in particolare per l'impostazione del punto di intervento sul rilevatore di livello.

È necessario immettere i valori per il relativo serbatoio, per es. altezza del serbatoio e correzione tronchetto.

Per le forme di serbatoio non lineari, immettere l'altezza del serbatoio e la correzione tronchetto.

Per l'altezza del serbatoio va immessa l'altezza complessiva del serbatoio.

Per la correzione tronchetto va immessa l'altezza del tronchetto al di sopra del bordo superiore del serbatoio. Se il tronchetto si trova più in basso del bordo superiore del serbatoio, questo valore può anche essere negativo.

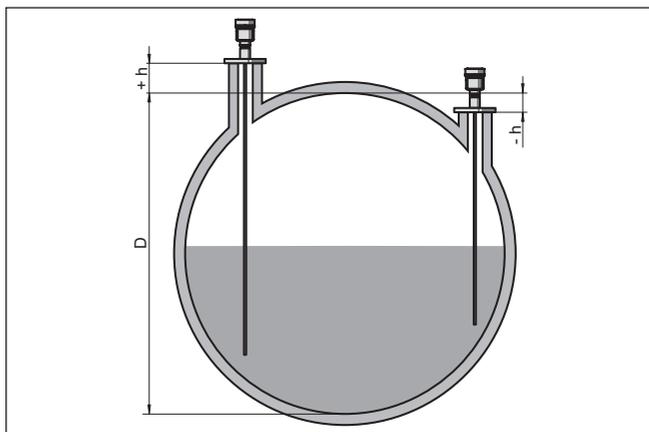


Figura 18: Altezza del serbatoio e valore di correzione tronchetto

D Altezza del serbatoio

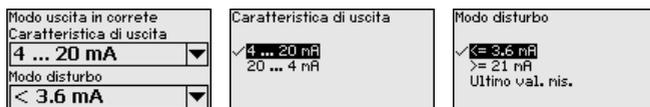
+h Valore di correzione tronchetto positivo

-h Valore di correzione tronchetto negativo



Modo uscita in corrente

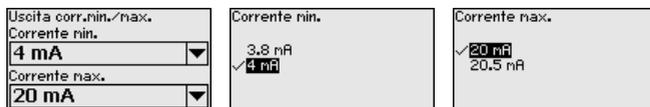
Nella voce di menu " *Modo uscita in corrente*" si stabiliscono la caratteristica di uscita e il comportamento dell'uscita in corrente in caso di anomalia.



La regolazione di laboratorio è: caratteristica di uscita 4 ... 20 mA e modo disturbo < 3,6 mA.

Uscita in corrente min./max.

Nella voce di menu " *Uscita in corrente min./max.*" si stabilisce il comportamento dell'uscita in corrente durante il funzionamento.



La regolazione di laboratorio è: corrente min. 3,8 mA e corrente max 20,5 mA.

Soppressione dei segnali di disturbo

Queste condizioni provocano riflessioni di disturbo e possono compromettere la precisione di misura:

- tronchetto lungo
- strutture interne del serbatoio, come tiranti di montaggio
- lamiere leggere ecc.

**Avviso:**

Una soppressione dei segnali di disturbo è consigliabile solamente per le applicazioni su liquidi.

Una funzione di soppressione dei segnali di disturbo rileva, registra e memorizza questi segnali, che non saranno presi in considerazione durante la misura di livello.

Questa funzione deve essere eseguita con il minimo livello possibile, per riuscire a rilevare tutte le riflessioni di disturbo eventualmente esistenti.

Procedere come descritto di seguito.



Immettere la distanza effettiva del sensore dalla superficie del prodotto.



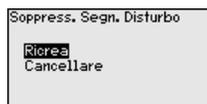
Tutti i segnali di disturbo presenti in questo campo vengono rilevati e salvati dal sensore.

In caso di sonda di misura coperta, vengono rilevati solamente segnali di disturbo nell'ambito non coperto della sonda di misura.

**Avviso:**

Controllate la distanza dalla superficie del prodotto, poiché una errata impostazione (valore troppo elevato) del livello attuale viene memorizzata come segnale di disturbo. In questo caso il sensore non sarà più in grado di misurare il livello in questo campo.

Se nel sensore è già stata predisposta una soppressione dei segnali di disturbo, selezionando " *Soppressione dei segnali di disturbo*" compare la seguente finestra di menu:



L'apparecchio esegue automaticamente una soppressione dei segnali di disturbo non appena la sonda non è più coperta. La soppressione dei segnali di disturbo viene poi aggiornata ogni volta.

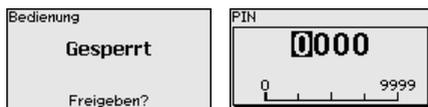
La voce di menu " *Cancellare*" consente di cancellare completamente una soppressione dei segnali di disturbo già predisposta. Ciò è opportuno nel caso in cui tale soppressione dei segnali di disturbo non sia più adeguata alle caratteristiche del serbatoio relative alla tecnica di misura.

Nella voce di menu " *Bloccare/sbloccare calibrazione*" si proteggono i parametri del sensore da modifiche indesiderate o accidentali. Il PIN viene attivato/disattivato permanentemente.

Bloccare/sbloccare calibrazione

Con PIN attivo sono possibili solamente le seguenti funzioni che non richiedono l'immissione del PIN:

- selezione delle voci di menu e visualizzazione dati
- lettura dei dati dal sensore nel tastierino di taratura con display



Avvertimento:

Con PIN attivo è interdetta la calibrazione via PACTware/DTM ed anche attraverso altri sistemi.

Nella condizione di fornitura il PIN è **0000**.

Nel caso in cui il PIN sia stato modificato e dimenticato, rivolgersi al nostro reparto di servizio.

Uscita in corrente 2

Nel caso in cui nell'apparecchio sia installata un'elettronica supplementare con un'uscita in corrente supplementare, quest'ultima può essere impostata separatamente.

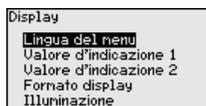
Nella voce di menu "Uscita in corrente 2" si stabilisce a quale grandezza di misura si riferisce l'uscita in corrente supplementare.

Il procedimento è identico a quello descritto per l'impostazione della normale uscita in corrente. Vedi "Messa in servizio - Uscita in corrente".

6.4.2 Display

Per configurare in maniera ottimale il display, selezionare in successione le singole voci di sottomenu del menu principale "Display" e impostare i parametri riferiti alla propria applicazione. La procedura è descritta qui di seguito.

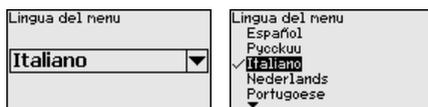
Sono disponibili i seguenti punti di sottomenu:



I punti di sottomenu sono descritti di seguito.

Lingua del menu

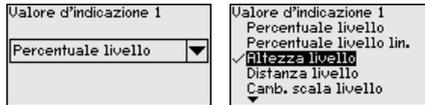
Questa voce di menu consente l'impostazione della lingua desiderata.



Nello stato di fornitura del sensore è impostata la lingua inglese.

Valore d'indicazione 1

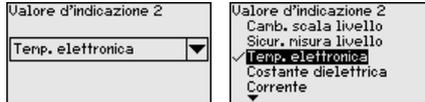
In questa voce di menu si definisce la visualizzazione del valore di misura sul display. È possibile visualizzare due valori di misura. In questa voce di menu si definisce il valore di misura 1.



La regolazione di laboratorio per il valore d'indicazione 1 è "Altezza livello".

Valore d'indicazione 2

In questa voce di menu si definisce la visualizzazione del valore di misura sul display. È possibile visualizzare due valori di misura. In questa voce di menu si definisce il valore di misura 2.

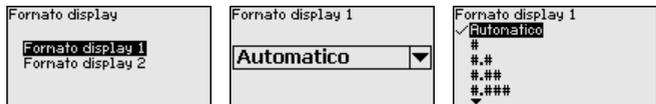


La regolazione di laboratorio per il valore d'indicazione 2 è la temperatura dell'elettronica.

Formato visualizzazione

In questa voce di menu si definisce il formato di visualizzazione del valore di misura sul display. Per i due diversi valori di misura è possibile impostare due diversi formati.

Si definisce con quante cifre dopo la virgola viene visualizzato sul display il valore di misura.



La regolazione di laboratorio per il formato della visualizzazione è "Automatico".

Illuminazione

La retroilluminazione integrata può essere disattivata attraverso il menu di servizio. La funzione dipende dal valore della tensione di alimentazione, vedi "Dati tecnici".

Al fine di garantire il funzionamento dell'apparecchio, l'illuminazione viene disattivata temporaneamente in caso di tensione di alimentazione insufficiente.



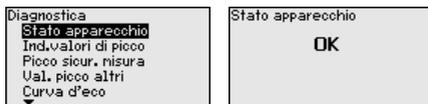
Nello stato di fornitura l'illuminazione è attivata.

6.4.3 Diagnostica

Stato apparecchio

In questa voce di menu è visualizzato lo stato dell'apparecchio.

Se l'apparecchio segnala un'anomalia, qui è possibile ricevere informazioni dettagliate sulla causa dell'anomalia.

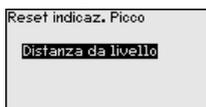


Indicatore di scarto (valore min/max) distanza

Di volta in volta vengono memorizzati nel sensore valori di misura minimi e massimi. I due valori sono visualizzati alla voce di menu " *Indicatore di scarto distanza*".



In un'ulteriore finestra è possibile resettare il valore dell'indicatore valori di picco.



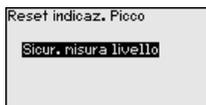
Indicatore di scarto (valore min/max) sicurezza di misura

Di volta in volta vengono memorizzati nel sensore valori di misura minimi e massimi. I due valori sono visualizzati alla voce di menu " *Indicatore di scarto sicur. misura*".

La misura può essere influenzata dalle condizioni di processo. In questa voce di menu viene visualizzata la sicurezza della misura di livello in mV. Quanto più elevato è il valore, tanto più sicuro è il funzionamento della misura.



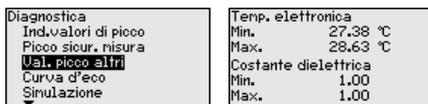
In un'ulteriore finestra è possibile resettare il valore dell'indicatore valori di picco.



Indicatore di scarto (valore min/max) ulteriori

Di volta in volta vengono memorizzati nel sensore valori di misura minimi e massimi che sono visualizzati alla voce " *Indicatore di scarto altri*".

In questa voce di menu è possibile visualizzare i valori dell'indicatore di scarto (min/max) della temperatura dell'elettronica e della costante dielettrica.



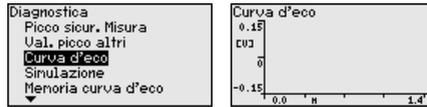
In un'ulteriore finestra è possibile eseguire un reset separato per entrambi i valori dell'indicatore di scarto (min/max).

**Informazione:**

Se uno dei valori visualizzati lampeggia, attualmente non è disponibile alcun valore valido.

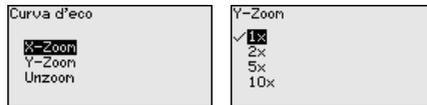
Curva d'eco

La voce di menu "Curva d'eco" rappresenta l'intensità di segnale dell'eco nel campo di misura in V. L'intensità del segnale consente una valutazione della qualità della misura.

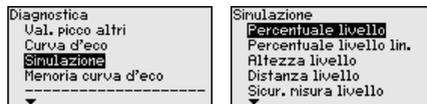


Tramite le seguenti funzioni è possibile ingrandire sezioni della curva d'eco:

- "X-Zoom": funzione d'ingrandimento della distanza
- "Y-Zoom": funzione d'ingrandimento di 1, 2, 5 e 10 volte del segnale in "V"
- "Unzoom": ritorno all'effettiva grandezza del campo nominale di misura

**Simulazione**

In questa voce di menu si simulano i valori di misura attraverso l'uscita in corrente. Ciò consente di controllare il percorso del segnale, per es. attraverso indicatori collegati a valle o la scheda d'ingresso del sistema di controllo.



Selezionare la grandezza di simulazione desiderata e impostare il valore numerico desiderato.

**Avvertimento:**

Durante la simulazione il valore simulato sarà fornito come valore in corrente 4 ... 20 mA e come segnale digitale HART.

Per disattivare la simulazione premere il tasto **[ESC]**.



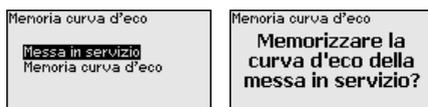
Informazione:

La simulazione viene interrotta automaticamente 60 minuti dopo la sua attivazione.

Memorizzazione della curva d'eco

Tramite la voce di menu " *Messa in servizio*" è possibile memorizzare la curva d'eco al momento della messa in servizio. Generalmente questo è consigliabile, mentre per l'utilizzo della funzionalità Asset Management è addirittura obbligatorio. La memorizzazione dovrebbe avvenire al più basso livello possibile.

In questo modo è possibile identificare variazioni di segnale nel corso del funzionamento. Con il software di servizio PACTware e il PC è possibile visualizzare la curva d'eco ad alta risoluzione e utilizzarla per il confronto tra la curva d'eco della messa in servizio e l'attuale curva d'eco.

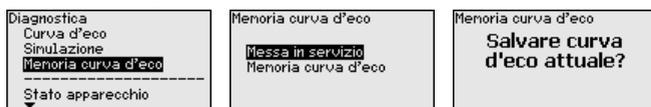


La funzione " *Memoria curva d'eco*" consente di memorizzare curve d'eco della misurazione.

Nel menu " *Memoria curva d'eco*" è possibile memorizzare l'attuale curva d'eco.

Per le impostazioni dei parametri per la registrazione della curva d'eco e le impostazioni della curva d'eco si rimanda al software di servizio PACTware.

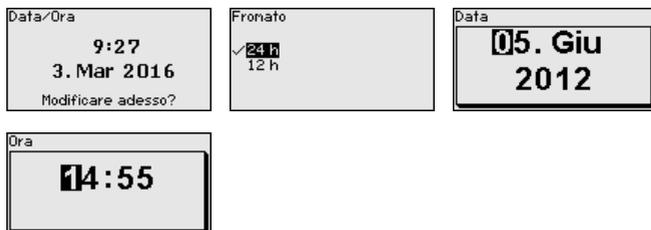
Con il software di servizio PACTware e il PC è possibile visualizzare in un momento successivo la curva d'eco ad alta risoluzione e utilizzarla per valutare la qualità della misura.



6.4.4 Ulteriori impostazioni

Data/ora

Questa voce di menu consente di regolare l'orologio interno del sensore.

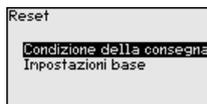


Reset

Tramite il reset determinate impostazioni dei parametri effettuate dall'utente vengono riportate ai valori precedenti.

**Avviso:**

Dopo questa finestra di menu il reset viene effettuato senza che compaiano altre domande di sicurezza.



Sono disponibili le seguenti funzioni di reset:

Condizione della consegna: ripristino delle impostazioni dei parametri al momento della spedizione da laboratorio, comprese le impostazioni specifiche dell'ordine. Saranno cancellate le seguenti impostazioni: soppressione dei segnali di disturbo, curva di linearizzazione liberamente programmata e memorizzazione dei valori di misura.

Impostazioni base: ripristino delle impostazioni dei parametri, inclusi i parametri speciali sui valori di default del relativo apparecchio. Le seguenti funzioni saranno cancellate: soppressione dei segnali di disturbo creati, curva di linearizzazione programmata dall'operatore e memoria dei valori di misura.

La seguente tabella mostra i valori di default dell'apparecchio. A seconda del tipo di apparecchio o dell'applicazione, alcune voci di menu non sono disponibili o sono disposte in modo diverso:

Menu - Messa in servizio

| Voce di menu | Valore di default |
|---|---|
| Bloccare calibrazione | Sbloccato |
| Denominazione punto di misura | Sensore |
| Unità | Unità di distanza: specifica della commessa Unità di temperatura: specifica della commessa |
| Lunghezza della sonda di misura | Lunghezza della sonda di misura stabilita in laboratorio |
| Tipo di prodotto | Materiale in pezzatura |
| Applicazione | Livello in un serbatoio metallico |
| Prodotto, costante dielettrica | Cereali, farina, sabbia / > 3 |
| Fase gassosa sovrapposta | Sì |
| Taratura di massima - livello | 100 % |
| Taratura di massima - livello | Distanza: 0,000 m(d) - tenere conto delle zone morte |
| Taratura di minima - livello | 0 % |
| Taratura di minima - livello | Distanza: lunghezza della sonda - tenere conto delle zone morte |
| Tempo di integrazione - livello | 0,0 s |
| Tipo di linearizzazione | Lineare |
| Linearizzazione - correzione tronchetto | 0 mm |

| Voce di menu | Valore di default |
|---|--------------------------------------|
| Linearizzazione - altezza serbatoio | Lunghezza della sonda di misura |
| Grandezza cambiamento di scala - livello | Volume in l |
| Unità cambiamento di scala - livello | Litri |
| Formato cambiamento di scala - livello | Senza cifre dopo la virgola |
| Cambiamento di scala livello - 100% corrisponde a | 100 |
| Cambiamento di scala livello - 0% corrisponde a | 0 |
| Uscita in corrente grandezza in uscita Prima variabile HART (PV) | Lin.-percent. - livello |
| Uscita in corrente - Curva caratteristica uscita | 0 ... 100% corrisponde a 4 ... 20 mA |
| Uscita in corrente - Comportamento in caso di anomalia | ≤ 3,6 mA |
| Uscita in corrente - min. | 3,8 mA |
| Uscita in corrente - max. | 20,5 mA |
| Uscita in corrente 2 - grandezza in uscita Seconda variabile HART (SV) | Distanza - livello |
| Uscita in corrente 2 - curva caratteristica uscita | 0 ... 100% corrisponde a 4 ... 20 mA |
| Uscita in corrente 2 - comportamento in caso di anomalia | ≤ 3,6 mA |
| Uscita in corrente - min. | 3,8 mA |
| Uscita in corrente - max. | 20,5 mA |
| Terza variabile HART (TV) | Sicurezza di misura livello |
| Quarta variabile HART (QV) | Temperatura dell'elettronica |

Menu - Display

| Voce di menu | Valore di default |
|---------------------------|------------------------------|
| Lingua | Lingua selezionata |
| Valore d'indicazione 1 | Altezza di livello |
| Valore d'indicazione 2 | Temperatura dell'elettronica |
| Formato visualizzazione 1 | Automatica |
| Formato visualizzazione 2 | Automatica |
| Illuminazione | Accesa |

Menu - Ulteriori impostazioni

| Voce di menu | Valore di default |
|---------------|------------------------------|
| PIN | 0000 |
| Data | Data attuale |
| Ora | Ora attuale |
| Ora - formato | 24 ore |
| Tipo di sonda | Specificata dell'apparecchio |

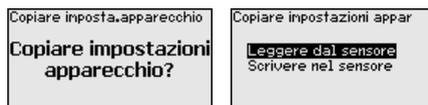
Copiare impostazioni apparecchio

Tramite questa funzione si copiano impostazioni dell'apparecchio. Sono disponibili le seguenti funzioni:

- **Leggere dal sensore:** leggere dati dal sensore e salvarli nel tastierino di taratura con display
- **Scrivere nel sensore:** salvare dati dal tastierino di taratura con display nuovamente nel sensore

Saranno memorizzati i seguenti dati e/o le impostazioni della calibrazione del tastierino di taratura con display:

- Tutti i dati dei menu " *Messa in servizio*" e " *Display*"
- Nel menu " *Ulteriori impostazioni*" i punti " *Reset, Data/ora*"
- Parametri speciali



Presupposti

Per una corretta trasmissione devono essere soddisfatti i seguenti presupposti:

- I dati possono essere trasmessi solo allo stesso tipo di strumento, ad es. VEGAFLEX 82
- Si deve trattare dello stesso tipo di sonda, ad es. sonda di misura a barra
- Il firmware dei due strumenti deve essere identico

I dati copiati sono salvati in una memoria permanente EEPROM del tastierino di taratura con display e non andranno persi neppure durante una caduta di tensione. Voi potete prelevarli e scriverli in uno o più sensori o custodirli per una eventuale sostituzione dell'elettronica.



Avviso:

I dati saranno memorizzati nel sensore solo dopo un controllo che assicuri la loro idoneità al sensore. In caso contrario apparirà un messaggio d'errore o sarà bloccata la funzione. Durante la scrittura dei dati nel sensore sarà visualizzato il tipo d'apparecchio da cui provengono e il numero di TAG di questo sensore.

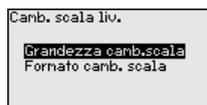


Consiglio:

Consigliamo di salvare le impostazioni dell'apparecchio. In caso sia necessario sostituire l'elettronica i dati di parametrizzazione memorizzati facilitano la procedura.

Cambiamento di scala livello

Poiché il cambiamento di scala è molto elaborato, per quanto riguarda il valore di livello è stato suddiviso in due voci di menu.



Cambiamento di scala livello - Grandezza cambiamento di scala

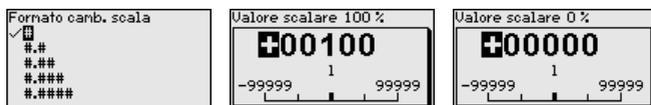
Nella voce di menu " *Grandezza cambiamento di scala* " si definiscono la grandezza e l'unità del cambiamento di scala per il valore di livello sul display, per es. volume in l.



Cambiamento di scala livello - Formato cambiamento di scala

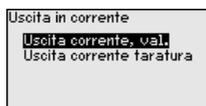


Nella voce di menu " *Formato cambiamento di scala* " si definiscono il formato del cambiamento di scala sul display e il cambiamento di scala del valore di misura di livello per 0% e 100%.



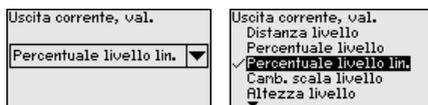
Uscita in corrente

Poiché il cambiamento di scala è molto elaborato, per quanto riguarda il valore di livello è stato suddiviso in due voci di menu.



Uscita in corrente - Valore uscita in corrente

Nella voce di menu " *Valore uscita in corrente* " si stabilisce a quale grandezza di misura si riferisce l'uscita in corrente.



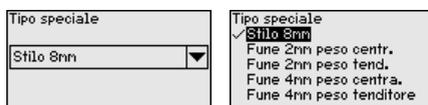
Uscita in corrente - Taratura uscita in corrente

Nella voce di menu " *Taratura uscita corrente* " è possibile assegnare all'uscita in corrente un relativo valore di misura.



Tipo di sonda

In questa voce di menu è possibile selezionare il tipo e la grandezza della sonda di misura da una lista contenente tutte le possibili sonde di misura. Ciò è necessario per adeguare l'elettronica in maniera ottimale alla sonda di misura.



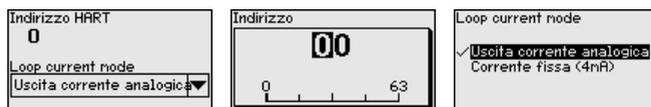
Modalità HART

Il sensore offre i modi operativi HART " *Uscita corrente analogica*" e " *Corrente fissa (4 mA)*". In questa voce di menu si sceglie il modo operativo HART e si immette l'indirizzo per il funzionamento multidrop.

Nel modo operativo " *Uscita corrente fissa*" è possibile gestire fino a 63 sensori su un cavo bifilare (funzionamento multidrop). Ad ogni sensore dovrà essere assegnato un indirizzo fra 0 e 63.

Se si seleziona la funzione " *Uscita corrente analogica*" e si immette contemporaneamente un numero di indirizzo, è possibile ottenere anche in funzionamento multidrop un segnale 4 ... 20 mA.

Nel modo operativo " *Corrente fissa (4 mA)*" viene fornito un segnale fisso di 4 mA indipendentemente dal livello attuale.



La regolazione di laboratorio è " *Uscita corrente analogica*" e l'indirizzo è 00.

Parametri speciali

In questa voce di menu si accede a un'area protetta per l'immissione di parametri speciali. In rari casi è possibile modificare singoli parametri per adeguare il sensore a esigenze particolari.

Procedere alla modifica dei parametri speciali solamente dopo aver consultato il nostro servizio di assistenza.

**6.4.5 Info****Nome dell'apparecchio**

In questo menu è possibile prendere visione del nome e del numero di serie dell'apparecchio.

Versione dell'apparecchio

Questa voce di menu visualizza la versione hardware e software del sensore.

**Data di calibrazione di laboratorio**

In questa voce di menu sono indicate la data della calibrazione di laboratorio del sensore e la data dell'ultima modifica di parametri del sensore attraverso il tastierino di taratura con display e/o via PC.



Caratteristiche del sensore

In questa voce di menu sono indicate le caratteristiche del sensore quali: omologazione, attacco di processo, guarnizione, campo di misura, elettronica, custodia ed altre.

| | | |
|---|---|--|
| <p>Caratteristiche sensore</p> <p>Indicare adesso?</p> | <p>Caratteristiche sensore</p> <p>Process fitting / Material</p> <p>Thread G1, PN6, DIN 3852-R / 316L</p> | <p>Caratteristiche sensore</p> <p>Cable entry / Connection</p> <p>M20x1.5 / Cable gland and PA black</p> |
|---|---|--|

Esempi di caratteristiche del sensore visualizzate.

6.5 Salvare i dati di parametrizzazione

Su carta

È consigliabile annotare i dati impostati, per es. su questo manuale e poi archivarli. Saranno così disponibili per ogni futura esigenza.

Nel tastierino di taratura con display

Se l'apparecchio è dotato di un tastierino di taratura con display, i dati di parametrizzazione possono essere memorizzati sul tastierino. La procedura è descritta alla voce di menu " *Copiare impostazioni apparecchio*".

7 Messa in servizio con smartphone/tablet/PC/notebook tramite Bluetooth

7.1 Operazioni preliminari

Assicurarsi che la funzione Bluetooth del tastierino di taratura con display sia attivata. L'interruttore sulla parte inferiore deve trovarsi su "On".

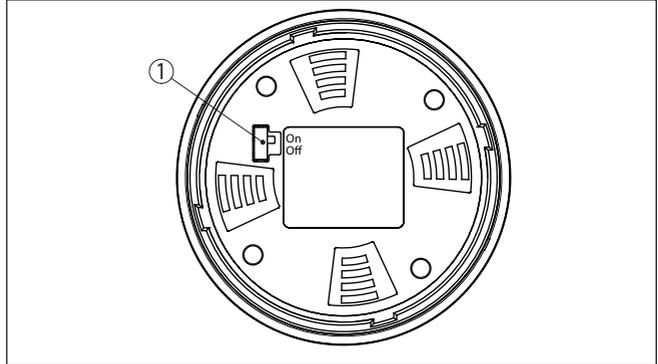


Figura 19: Attivazione della funzione Bluetooth

1 Interruttore Bluetooth
On Bluetooth attivo
Off Bluetooth non attivo

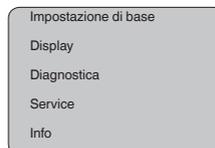
Modifica del PIN del sensore

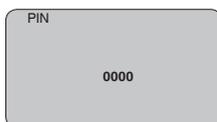
Il concetto di sicurezza della calibrazione Bluetooth richiede tassativamente la modifica del PIN del sensore impostato in laboratorio. In tal modo si impedisce un accesso non autorizzato al sensore.

La regolazione di laboratorio del PIN del sensore è "0000". Modificare innanzitutto il PIN del sensore nel menu di calibrazione del relativo sensore, inserendo per es. "1111".



Passare al menu di immissione con "OK".





Modificare il PIN, inserendo ad es. "1111".

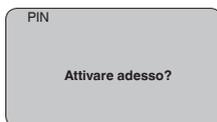


Il PIN è disattivato in maniera permanente.

La visualizzazione passa immediatamente all'attivazione del PIN.

Premendo "ESC" si interrompe l'attivazione del PIN.

Con "OK" è possibile inserire un PIN e attivarlo.



Una volta modificato il PIN del sensore è possibile sbloccare nuovamente la calibrazione del sensore. Il PIN modificato è efficace per l'accesso (autenticazione) con Bluetooth.



Informazione:

La comunicazione Bluetooth funziona solamente se il PIN attuale del sensore è diverso dalla regolazione di laboratorio "0000".

7.2 Creazione del collegamento

Operazioni preliminari

Smartphone/tablet

Avviare l'app di calibrazione e selezionare la funzione "Messa in servizio". Lo smartphone/il tablet cerca automaticamente apparecchi nelle vicinanze in grado di comunicare tramite Bluetooth.

PC/notebook

Avviare PACTware e l'assistente di progetto VEGA. Selezionare la ricerca apparecchio tramite Bluetooth e avviare la funzione di ricerca.

L'apparecchio cerca automaticamente apparecchi nelle vicinanze in grado di comunicare tramite Bluetooth.

Creare il collegamento

Viene visualizzato il messaggio " *Ricerca apparecchio in corso*".

Tutti gli apparecchi trovati vengono elencati nella finestra di servizio. La ricerca prosegue automaticamente senza interruzioni.

Selezionare l'apparecchio desiderato dalla lista.

Compare il messaggio " *Creazione collegamento in corso*".

Autenticazione

In occasione della prima creazione del collegamento, lo strumento di taratura e il sensore devono autenticarsi a vicenda. Una volta eseguita correttamente l'autenticazione è possibile creare i successivi collegamenti senza necessità di ripeterla.

Nella successiva finestra immettere il PIN di 4 cifre del sensore per l'autenticazione.

7.3 Parametrizzazione sensore

La parametrizzazione del sensore si esegue con lo smartphone/il tablet utilizzando l'app di calibrazione o con PC/notebook tramite il DTM.

Schermata dell'app

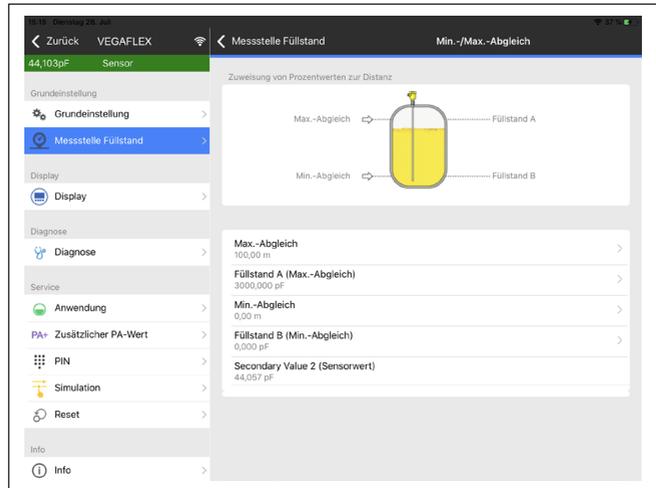


Figura 20: Esempio di una schermata dell'app - messa in servizio, taratura del sensore

8 Messa in servizio con PACTware

8.1 Collegamento del PC

Tramite l'adattatore d'interfaccia, direttamente al sensore

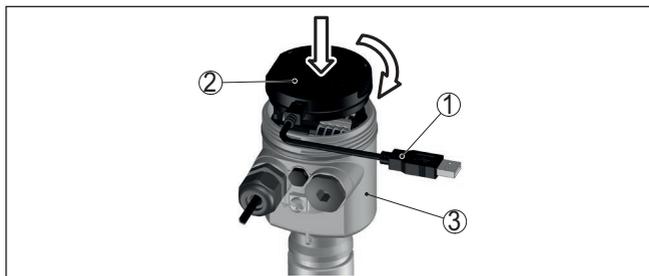


Figura 21: Allacciamento del PC direttamente al sensore tramite adattatore d'interfaccia

- 1 Cavo USB di collegamento al PC
- 2 Adattatore d'interfaccia VEGACONNECT
- 3 Sensore

Collegamento via HART

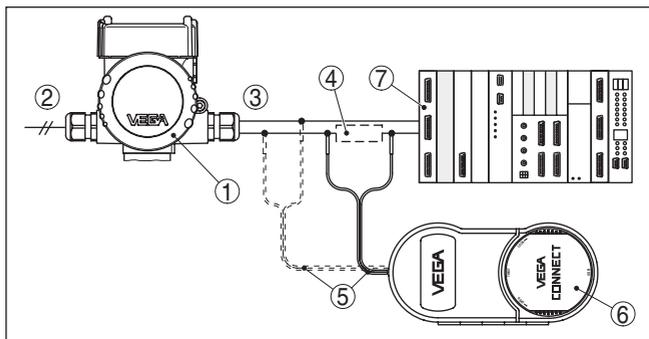


Figura 22: Collegamento del PC via HART alla linea del segnale

- 1 VEGAFLEX 82
- 2 Alimentazione in tensione
- 3 Uscita del segnale 4 ... 20 mA
- 4 Resistenza HART ca. 250 Ω (opzionale in base all'elaborazione)
- 5 Cavo di collegamento con spinotti da 2 mm e morsetti
- 6 VEGACONNECT
- 7 Sistema di elaborazione/PLC

Componenti necessari:

- VEGAFLEX 82
- PC con PACTware e VEGA-DTM idoneo
- VEGACONNECT
- Resistenza HART ca. 250 Ω
- Sistema di elaborazione/PLC

**Avviso:**

Nel caso di alimentatori con resistenza HART integrata (resistenza interna ca. 250 Ω) non occorre una ulteriore resistenza esterna. Ciò vale per es. per gli apparecchi VEGATRENN 149A, VEGAMET 381 e VEGAMET 391. Anche le più comuni barriere di separazione Ex sono corredate nella maggior parte dei casi di una sufficiente resistenza di limitazione di corrente. In questi casi il VEGACONNECT può essere collegato in parallelo alla linea 4 ... 20 mA.

Presupposti**8.2 Parametrizzazione con PACTware**

Per la parametrizzazione del sensore tramite un PC Windows sono necessari il software di configurazione PACTware e un driver dell'apparecchio idoneo (DTM), conforme allo standard FDT. L'attuale versione del PACTware e tutti i DTM disponibili sono raccolti in una DTM Collection. È inoltre possibile integrare i DTM in altre applicazioni nel quadro conformemente allo standard FDT.

**Avviso:**

Per garantire il supporto di tutte le funzioni dell'apparecchio è necessario usare l'ultima DTM Collection, anche perché le vecchie versioni Firmware non contengono tutte le funzioni descritte. È possibile scaricare l'ultima versione dell'apparecchio dalla nostra homepage. Su internet è disponibile anche una procedura di aggiornamento.

Ulteriori operazioni di messa in servizio sono descritte nelle -Istruzioni d'uso- "DTM Collection/PACTware", allegate ad ogni DTM Collection e scaricabili via internet. Una descrizione dettagliata è disponibile nella guida in linea di PACTware e nei DTM.

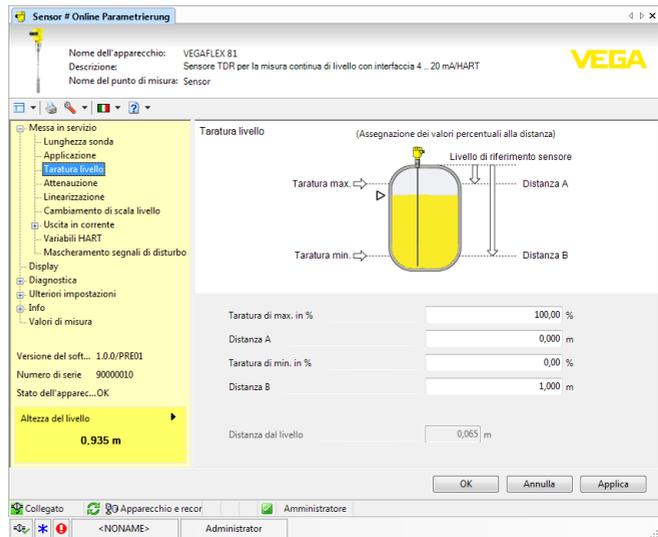


Figura 23: Esempio di una maschera DTM

Versione standard/Versione completa

Tutti i DTM degli apparecchi sono disponibili in versione standard e in versione integrale a pagamento. La versione standard contiene tutte le funzioni necessarie alla completa messa in servizio. Un assistente per la semplice configurazione del progetto facilita notevolmente la calibrazione. Parti integranti della versione standard sono anche la memorizzazione/stampa del progetto e una funzione Import/Export.

La versione integrale contiene anche una funzione di stampa ampliata per l'intera documentazione del progetto e la possibilità di memorizzare curve dei valori di misura e curve d'eco. Mette anche a disposizione un programma di calcolo del serbatoio e un multiviewer per la visualizzazione e l'analisi delle curve dei valori di misura e delle curve d'eco memorizzate.

La versione standard può essere scaricata dal sito www.vega.com/downloads, "Software". La versione integrale è disponibile su CD presso la rappresentanza responsabile.

8.3 Messa in servizio rapida

Informazioni generali

La messa in servizio rapida rappresenta un'ulteriore possibilità di parametrizzazione del sensore. Consente un'immissione confortevole dei dati più importanti per adeguare rapidamente il sensore ad applicazioni standard. Selezionare nella schermata iniziale la funzione "Messa in servizio rapida".

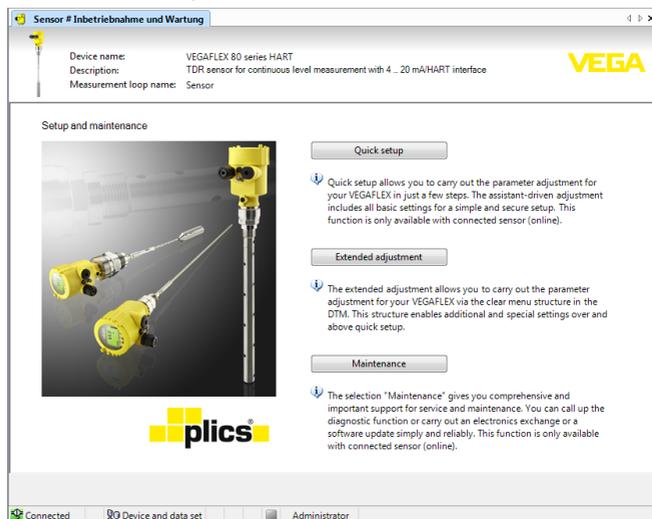


Figura 24: Selezione della messa in servizio rapida

- 1 Messa in servizio rapida
- 2 Modalità di calibrazione ampliata
- 3 Manutenzione

Messa in servizio rapida

La messa in servizio rapida consente di parametrizzare con poche operazioni il VEGAFLEX 82 per l'applicazione. La calibrazione guida-

ta dall'assistente comprende la regolazione di base per una messa in servizio semplice e sicura.

**Informazione:**

Se la funzione non è attiva, probabilmente non è stato collegato alcun apparecchio. Controllare il collegamento all'apparecchio.

Modalità di calibrazione ampliata

Con la modalità di calibrazione ampliata si effettua la parametrizzazione dell'apparecchio tramite la struttura a menu semplice e chiara del DTM (Device Type Manager). L'opzione consente di eseguire impostazioni aggiuntive e speciali non contemplate nella messa in servizio rapida.

Manutenzione

Alla voce di menu " *Manutenzione*" sono disponibili ampie e importanti funzioni per il service e la manutenzione. È possibile richiamare funzioni diagnostiche ed eseguire una sostituzione dell'unità elettronica o un aggiornamento del software.

Avvio della messa in servizio rapida

Fare clic sul pulsante " *Messa in servizio rapida*" per avviare la calibrazione guidata dall'assistente per una messa in servizio semplice e sicura.

8.4 Salvare i dati di parametrizzazione

È consigliabile annotare e memorizzare i dati di parametrizzazione via PACTware. Saranno così disponibili per ogni eventuale futura esigenza.

9 Messa in servizio con altri sistemi

9.1 programmi di servizio DD

Sono disponibili descrizioni degli apparecchi sotto forma di Enhanced Device Description (EDD) per programmi di servizio DD, come per es. AMS™ e PDM.

I file possono essere scaricati da www.vega.com/downloads, "*Software*".

9.2 Field Communicator 375, 475

Sono disponibili descrizioni degli apparecchi sotto forma di EDD per la parametrizzazione col Field Communicator 375 ovv. 475.

Per l'integrazione degli EDD nel Field Communicator 375 ovv. 475 è necessario il software "Easy Upgrade Utility" del costruttore. Questo software viene aggiornato via Internet e i nuovi EDD vengono assunti automaticamente nel catalogo apparecchi del software dopo l'autorizzazione da parte del costruttore e possono essere poi trasmessi a un Field Communicator.

10 Diagnostica, Asset Management e assistenza

10.1 Verifica periodica

Manutenzione

L'apparecchio, usato in modo appropriato durante il normale funzionamento, non richiede una particolare manutenzione.

Pulizia

La pulizia contribuisce a far sì che la targhetta d'identificazione e i contrassegni sull'apparecchio siano ben visibili.

In proposito prestare attenzione alle prescrizioni descritte di seguito.

- utilizzare esclusivamente detergenti che non intacchino la custodia, la targhetta d'identificazione e le guarnizioni
- impiegare solamente metodi di pulizia adeguati al grado di protezione dell'apparecchio

10.2 Memoria di valori di misura e di eventi

L'apparecchio dispone di più memorie utilizzate a fini di diagnosi. I dati si conservano anche in caso di interruzioni di tensione.

Memoria dei valori di misura

Nel sensore possono essere memorizzati fino a 100.000 valori di misura in una memoria ad anello. Ciascuna registrazione è corredata di data/ora e del relativo valore di misura. Tra i valori memorizzabili rientrano per es.:

- Distanza
- Livello
- Valore percentuale
- Lin. percentuale
- Scalare
- Valore in corrente
- Sicurezza di misura
- Temperatura dell'elettronica

Nello stato di consegna dell'apparecchio la memoria dei valori di misura è attiva e salva ogni 3 minuti la distanza, la sicurezza di misura e la temperatura dell'elettronica.

Nella modalità di calibrazione ampliata è possibile selezionare i valori di misura desiderati.

I valori che si desidera memorizzare e le condizioni di registrazione vengono impostati tramite un PC con PACTware/DTM ovv. il sistema pilota con EDD. Gli stessi canali vengono utilizzati per la lettura o il resettaggio dei dati.

Memorizzazione eventi

Nel sensore vengono memorizzati automaticamente fino a 500 eventi (non cancellabili) con timbro temporale. Ciascuna registrazione contiene data/ora, tipo di evento, descrizione dell'evento e valore.

Tra i tipi di evento rientrano per es.:

- modifica di un parametro
- momenti di inserzione e disinserzione
- Messaggi di stato (secondo NE 107)

- Messaggi di errore (secondo NE 107)

I dati sono letti mediante un PC con PACTware/DTM e/o attraverso il sistema di controllo con EDD.

Memorizzazione della curva d'eco

Le curve d'eco vengono memorizzate con la data e l'ora ed i relativi dati d'eco. La memoria è suddivisa in due parti:

Curva d'eco della messa in servizio: vale come curva d'eco di riferimento per le condizioni di misura in occasione della messa in servizio. In tal modo è facile individuare modifiche delle condizioni di misura nel corso dell'esercizio o adesioni sul sensore. La curva d'eco della messa in servizio viene salvata tramite:

- PC con PACTware/DTM
- sistema pilota con EDD
- Tastierino di taratura con display

Ulteriori curve d'eco: in quest'area di memoria è possibile memorizzare nel sensore fino a 10 curve d'eco in una memoria ad anello. Le ulteriori cure d'eco vengono salvate tramite:

- PC con PACTware/DTM
- sistema pilota con EDD
- Tastierino di taratura con display

10.3 Funzione di Asset Management

L'apparecchio dispone di un'autosorveglianza e diagnostica secondo NE 107 e VDI/VDE 2650. Per le segnalazioni di stato indicate nella tabella seguente sono visibili messaggi di errore dettagliati alla voce di menu "Diagnostica" tramite il rispettivo strumento di calibrazione.

Segnalazioni di stato

Le segnalazioni di stato sono suddivise nelle seguenti categorie:

- Guasto
- Controllo di funzionamento
- Fuori specifica
- Manutenzione necessaria

e sono chiariti da pittogrammi:

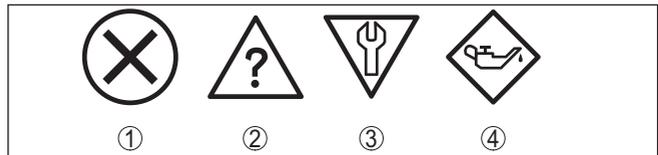


Figura 25: Pittogrammi delle segnalazioni di stato

- 1 Guasto (Failure) - rosso
- 2 Fuori specifica (Out of specification) - giallo
- 3 Controllo di funzionamento (Function check) - arancione
- 4 Manutenzione necessaria (Maintenance) - blu

Guasto (Failure):

A causa del riconoscimento di un difetto di funzionamento nell'apparecchio, questo segnala un guasto.

Questa segnalazione di stato è sempre attiva e non può essere disattivata dall'utente.

Controllo di funzionamento (Function check):

Si stanno eseguendo operazioni sull'apparecchio, il valore di misura non è valido momentaneamente (ad es. nel corso della simulazione).

Questo messaggio di stato non è attivo nell'impostazione di default.

Fuori specifica (Out of specification):

Il valore di misura non è affidabile poiché è stata superata la specifica dell'apparecchio (ad esempio temperatura dell'elettronica).

Questo messaggio di stato non è attivo nell'impostazione di default.

Manutenzione necessaria (Maintenance):

La funzione dell'apparecchio è limitata da influssi esterni. La misura viene influenzata, il valore di misura è ancora valido. Pianificare la manutenzione perché è probabile un guasto imminente (per es. a causa di adesioni).

Questo messaggio di stato non è attivo nell'impostazione di default.

Failure

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec State in CMD 48 |
|---|---|--|-------------------------|
| F013 Nessun valore di misura disponibile | Il sensore non rileva l'eco durante il funzionamento Unità di processo ovv. sonda di misura sporca o difettosa | Controllare e correggere il montaggio e/o la parametrizzazione Pulire o sostituire l'unità di processo ovv. la sonda di misura | Bit 0 di byte 0 ... 5 |
| F017 Escursione taratura troppo piccola | Taratura fuori specifica | Modificare la taratura conformemente ai valori limiti (differenza tra min. e max. ≥ 10 mm) | Bit 1 di byte 0 ... 5 |
| F025 Errore nella tabella di linearizzazione | I punti di riferimento non seguono un andamento costante, per es. coppie di valori illogiche | Controllare i valori della tabella di linearizzazione Cancellare/ricreare la tabella di linearizzazione | Bit 2 di byte 0 ... 5 |
| F036 Software non funzionante | Aggiornamento software fallito o interrotto | Ripetere aggiornamento software Controllare esecuzione dell'elettronica Sostituire l'elettronica Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 3 di byte 0 ... 5 |
| F040 Errore nell'elettronica | Difetto di hardware | Sostituire l'elettronica Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 4 di byte 0 ... 5 |
| F041 Perdita della sonda | Guasto meccanico della sonda di misura | Controllare la sonda di misura ed eventualmente sostituirla | Bit 13 di byte 0 ... 5 |

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec State in CMD 48 |
|---|--|--|----------------------------------|
| F080 Errore generale di software | Errore generale di software | Disconnettere brevemente la tensione di esercizio | Bit 5 di byte 0 ... 5 |
| F105 Il valore di misura viene rilevato | L'apparecchio è ancora in fase di avviamento, non è stato possibile determinare il valore di misura | Attendere la fine della fase di avvio Durata in base all'esecuzione e alla parametrizzazione, max. 5 minuti | Bit 6 di byte 0 ... 5 |
| F113 Errore di comunicazione | Disturbi EMI Errore di trasmissione nella comunicazione interna con l'alimentatore quadrifilare | Eliminare influenze EMI Sostituire l'alimentatore quadrifilare o l'elettronica | Bit 12 di byte 0 ... 5 |
| F260 Errore di calibrazione | Errore nella calibrazione eseguita in laboratorio Errore nella EEPROM | Sostituire l'elettronica Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 8 di byte 0 ... 5 |
| F261 Errore nell'impostazione dell'apparecchio | Errore durante la messa in servizio Errore nel corso dell'esecuzione di un reset Soppressione dei segnali di disturbo errata | Eseguire il reset Ripetere messa in servizio | Bit 9 di byte 0 ... 5 |
| F264 Errore d'installazione/di messa in servizio | Errore durante la messa in servizio | Controllare e correggere il montaggio e/o la parametrizzazione Controllare la lunghezza della sonda | Bit 10 di byte 0 ... 5 |
| F265 Funzione di misura disturbata | Il sensore non effettua più alcuna misura | Eseguire il reset Disconnettere brevemente la tensione di esercizio | Bit 11 di byte 0 ... 5 |
| F267 No executable sensor software | Il sensore non può avviarsi | Sostituire l'elettronica Spedire l'apparecchio in riparazione | La comunicazione non è possibile |

Tab. 8: Codici di errore e messaggi di testo, indicazioni sulla causa e sull'eliminazione dell'errore (alcuni dati valgono solamente per gli strumenti quadrifilari)

Function check

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec State in CMD 48 |
|----------------------------------|--------------------------|--|--|
| C700 Simulazione attiva | È attiva una simulazione | Terminare simulazione Attendere la fine automatica dopo 60 minuti | "Simulation Active" in "Standardized Status 0" |

Tab. 9: Codici di errore e messaggi testuali, informazioni sulla causa e sui possibili rimedi

Out of specification

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec State in CMD 48 |
|--|--|--|--|
| S600 Temperatura dell'elettronica i-naccettabile | Temperatura dell'unità elettronica di elaborazione fuori specifica | Controllare temperatura ambiente Isolare l'elettronica Usare un apparecchio con un maggiore campo di temperatura | Bit 8 di byte 14 ... 24 |
| S601 Sovrappieno | Eco di livello al massimo livello scomparso | Ridurre il livello Taratura di 100%: aumentare il valore Controllare i tronchetti di montaggio Eliminare eventuali segnali di disturbo presenti nel massimo livello Impiegare una sonda di misura co-assiale | Bit 9 di byte 14 ... 24 |
| S602 Livello entro area di ricerca eco di compensazione | Eco di compensazione coperto dal prodotto | Taratura di 100%: aumentare il valore | Bit 10 di byte 14 ... 24 |
| S603 Tensione di esercizio non ammessa | Tensione di esercizio al di sotto del range specificato | Controllare l'allacciamento elettrico event. aumentare la tensione di esercizio | Bit 11 di byte 14 ... 24 |

Tab. 10: Codici di errore e messaggi testuali, informazioni sulla causa e sui possibili rimedi

Maintenance

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec State in CMD 48 |
|--|---|---|--|
| M500 Errore nello stato di fornitura | Durante il reset allo stato di fornitura non è stato possibile ripristinare i dati | Ripetere reset Caricare il file XML con i dati del sensore nel sensore | Bit 0 di byte 14 ... 24 |
| M501 Errore nella tabella di linearizzazione non attiva | I punti di riferimento non seguono una andamento costante, per es. coppie di valori illogiche | Verificare la tabella di linearizzazione Cancellare/Ricreare tabella | Bit 1 di byte 14 ... 24 |
| M504 Errore in una interfaccia apparecchio | Difetto di hardware | Sostituire l'elettronica Spedire l'apparecchio in riparazione | Bit 4 di byte 14 ... 24 |
| M505 Nessun valore di misura disponibile | Il sensore non rileva l'eco durante il funzionamento Unità di processo ovv. sonda di misura sporca o difettosa | Controllare e correggere il montaggio e/o la parametrizzazione Pulire o sostituire l'unità di processo ovv. la sonda di misura | Bit 5 di byte 14 ... 24 |

| Codice Testo del messaggio | Cause | Eliminazione | DevSpec State in CMD 48 |
|---|--|--|----------------------------|
| M506 Errore d'installazione/di messa in servizio | Errore durante la messa in servizio | Controllare e correggere il montaggio e/o la parametrizzazione Controllare la lunghezza della sonda | Bit 6 di byte 14 ... 24 |
| M507 Errore nell'impostazione dell'apparecchio | Errore durante la messa in servizio Errore nel corso dell'esecuzione di un reset Soppressione dei segnali di disturbo errata | Eseguire un reset e ripetere la messa in servizio | Bit 7 di byte 14 ... 24 |

Tab. 11: Codici di errore e messaggi testuali, informazioni sulla causa e sui possibili rimedi

10.4 Eliminazione di disturbi

Comportamento in caso di disturbi

È responsabilità del gestore dell'impianto prendere le necessarie misure per eliminare i disturbi che eventualmente si presentassero.

Eliminazione delle anomalie

I primi provvedimenti sono:

- Valutazione dei messaggi di errore
- Controllo del segnale in uscita
- Trattamento di errori di misura

Uno smartphone/un tablet con l'app di calibrazione o un PC/notebook con il software PACTware ed il relativo DTM offrono ulteriori ampie possibilità di diagnostica. In molti casi in questo modo è possibile individuare le cause delle anomalie e provvedere alla loro eliminazione.

Segnale 4 ... 20 mA

Collegare secondo lo schema elettrico un multimetro portatile nell'idoneo campo di misura. La seguente tabella descrive gli eventuali errori del segnale in corrente e i possibili rimedi.

| Errore | Cause | Eliminazione |
|---|--|--|
| Segnale 4 ... 20 mA instabile | La grandezza di misura oscilla | Impostare l'attenuazione |
| Segnale 4 ... 20 mA assente | Collegamento elettrico difettoso | Verificare ed event. correggere l'allacciamento |
| | Manca alimentazione in tensione | Controllare che i collegamenti non siano interrotti, eventualmente ripristinarli |
| | Tensione di alimentazione troppo bassa, impedenza del carico troppo alta | Controllare ed adeguare |
| Segnale in corrente superiore a 22 mA, inferiore a 3,6 mA | Elettronica del sensore guasta | Sostituire l'apparecchio o inviarlo in riparazione a seconda dell'esecuzione |

Trattamento di errori di misura

Le tabelle seguenti contengono esempi tipici di errori di misura legati all'applicazione stessa. Si distingue tra errori di misura in caso di:

- livello costante
- riempimento
- svuotamento

Le immagini nella colonna " *Immagine errore*" mostrano il livello effettivo con una linea tratteggiata e quello visualizzato dal sensore con una linea continua.

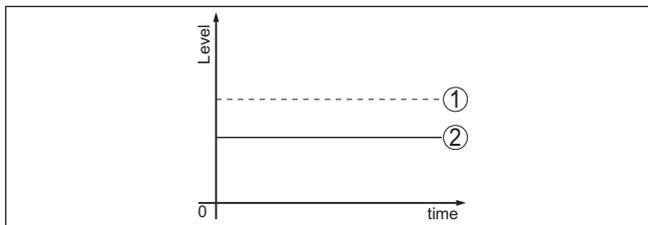


Figura 26: La linea tratteggiata 1 mostra il livello effettivo e quella continua 2 quello visualizzato dal sensore



Avviso:

Nel caso di visualizzazione di un livello costante, la causa potrebbe risiedere anche nell'impostazione di anomalia dell'uscita su " *Mantieni valore*".

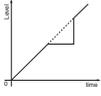
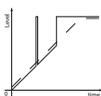
In caso di un livello troppo basso, la causa potrebbe essere anche un'eccessiva resistenza di linea.

Errori di misura con livello costante

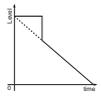
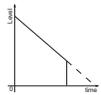
| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|--|---|---|
| Il valore di misura visualizza un livello troppo basso o troppo alto | Taratura di min./max. non corretta | Adeguare la taratura di min./max. |
| | Curva di linearizzazione errata | Adeguare la curva di linearizzazione |
| | Errore tempo di andata e ritorno impulsi (piccolo errore di misura vicino a 100%/ grande errore vicino a 0%) | Ripetere messa in servizio |
| Il valore di misura va verso 100% | L'ampiezza dell'eco del prodotto cala per ragioni di processo Non è stata eseguita la soppressione dei segnali di disturbo | Eseguire una soppressione dei segnali di disturbo |
| | Variazione di ampiezza o della posizione di un eco di disturbo (per es. depositi di prodotto); la soppressione dei segnali di disturbo non è più adeguata | Determinare la causa della modifica dell'eco di disturbo, eseguire la soppressione dei segnali di disturbo per es. con depositi |

Errori di misura al riempimento

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|---|--|---|
| Al riempimento il valore di misura rimane nella sezione del fondo | Eco dell'estremità della sonda più grande dell'eco del prodotto, per es. per prodotti con $\epsilon_r < 2,5$ a base di olio, solvanti ecc. | Controllare i parametri prodotto e altezza serbatoio ed eventualmente adeguarli |

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|--|--|---|
| Al riempimento il valore di misura rimane temporaneamente fermo e poi passa al livello corretto  | Turbolenze sulla superficie del prodotto, riempimento rapido | Controllare i parametri, eventualmente correggerli, per es. in serbatoio di dosaggio, reattore |
| Al riempimento il valore di misura passa sporadicamente a 100%  | Condensa variabile o imbrattamenti sulla sonda di misura | Eseguire una soppressione dei segnali di disturbo |
| Il valore di misura passa a $\geq 100\%$ ovv. 0 m di distanza  | L'eco di livello non viene più rilevato nel massimo livello a causa di segnali di disturbo nel massimo livello. il sensore passa a "Sicurezza di sovrappieno". Vengono indicati il max. livello (distanza 0 m) e il messaggio di stato "Sicurezza di sovrappieno". | Eliminare i segnali di disturbo al massimo livello Verificare le condizioni di montaggio Se possibile disattivare la sicurezza di sovrappieno |

Errori di misura allo svuotamento

| Descrizione dell'errore | Cause | Eliminazione |
|--|--|--|
| Allo svuotamento il valore di misura rimane nella zona iniziale  | L'eco di disturbo è più grande dell'eco di livello Eco di livello troppo piccolo | Eliminare i segnali di disturbo al massimo livello Eliminare lo sporco sulla sonda di misura. Una volta eliminati i segnali di disturbo va cancellata la soppressione dei segnali di disturbo. Eseguire una nuova soppressione dei segnali di disturbo |
| Allo svuotamento il valore di misura rimane fisso su un punto in modo riproducibile  | In questo punto i segnali di disturbo mormorizzati sono più grandi dell'eco di livello | Cancellare la soppressione dei segnali di disturbo Eseguire una nuova soppressione dei segnali di disturbo |

Comportamento dopo l'eliminazione dei disturbi

A seconda della causa del disturbo e delle misure attuate è eventualmente necessario ripetere i passi operativi descritti nel capitolo "Messa in servizio" o eseguire un controllo di plausibilità e di completezza.

Hotline di assistenza 24 ore su 24

Se non si dovesse ottenere alcun risultato, chiamare la Service Hotline VEGA al numero **+49 1805 858550**.

La hotline è disponibile anche al di fuori del normale orario d'ufficio, 7 giorni su 7, 24 ore su 24.

Poiché offriamo questo servizio in tutto il mondo, l'assistenza viene fornita in lingua inglese. Il servizio è gratuito, al cliente sarà addebitato solamente il costo della chiamata.

10.5 Sostituzione dell'unità elettronica

In caso di difetto, l'unità elettronica può essere sostituita dall'utente.



Nelle applicazioni Ex usare unicamente un apparecchio e un'unità elettronica con omologazione Ex.

Se non si dispone di un'unità elettronica sul posto, è possibile ordinarla alla propria filiale di competenza. Le unità elettroniche sono adeguate al relativo sensore e si differenziano nell'uscita del segnale e nell'alimentazione in tensione.

La nuova elettronica deve contenere le impostazioni di laboratorio del sensore, caricabili

- in laboratorio
- sul posto dall'utente

In entrambi i casi occorre indicare il numero di serie del sensore, rintracciabile sulla targhetta d'identificazione dell'apparecchio, all'interno della custodia e sulla bolla di consegna.

Per il caricamento sul posto è necessario dapprima scaricare da internet i dati dell'ordine (vedi -Istruzioni d'uso " *Unità elettronica*").



Informazione:

Le impostazioni specifiche per l'applicazione vanno immesse nuovamente. Per questo, dopo la sostituzione dell'elettronica va eseguita una nuova messa in servizio.

Se in occasione della prima messa in servizio del sensore sono stati memorizzati i dati della parametrizzazione, questi possono essere trasferiti nuovamente nell'unità elettronica sostitutiva. In tal caso non è necessario eseguire una nuova messa in servizio.

10.6 Sostituire o accorciare la fune o la barra

Sostituzione della fune o della barra

È possibile sostituire la fune o la barra (segmento di misura) della sonda di misura. Per allentare la barra o la fune di misura è necessaria una chiave fissa con apertura 13.

1. Allentare la barra o la fune di misura applicando una chiave fissa (apertura 13) sui due punti previsti, bloccando la controparte con una seconda chiave fissa (apertura 13).
2. Svitare manualmente la barra o la fune di misura allentata.
3. Inserire nella filettatura il nuovo dischetto doppio.



Avvertimento:

Le due parti del doppio dischetto devono rimanere unite.

4. Avvitare manualmente la nuova barra di misura o la nuova fune di misura nella filettatura dell'attacco di processo.
5. Con la seconda chiave fissa provocare la contropinta e serrare la barra o la fune di misura con una coppia di serraggio di 20 Nm (15 lbf ft).

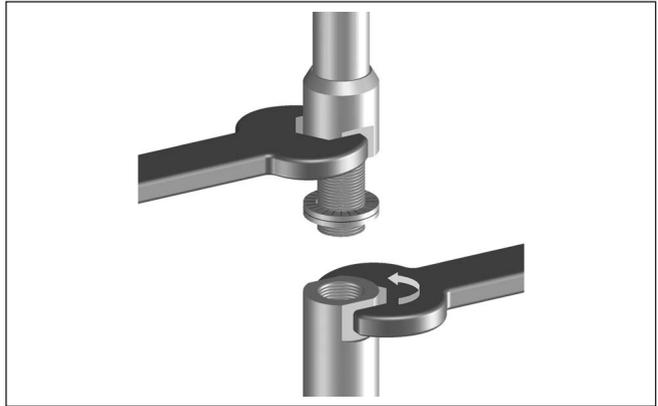


Figura 27: Sostituzione della barra ovv. della fune di misura



Informazione:

Serrare con il momento torcente indicato, per assicurare la massima resistenza a trazione del collegamento.

6. Immettere la nuova lunghezza della sonda di misura ed event. il nuovo tipo di sonda ed eseguire una nuova taratura (vedi " *Sequenza della messa in servizio, Taratura di min. - Taratura di max.*").

Accorciamento della fune o della barra

La barra ovv. la fune della sonda di misura possono essere accorciate a piacere.

1. Contrassegnare la lunghezza desiderata sulla barra di misura montata.
2. Fune: Allentare le tre viti senza testa sul peso tenditore
Fune con \varnothing 4: esagono cavo 3
Fune con \varnothing 6, fune con \varnothing 8: esagono cavo 4
3. Fune: togliere le viti senza testa
4. Fune: estrarre la fune dal peso tenditore
5. Accorciare la fune/barra in corrispondenza del contrassegno con una mola per troncatura o una sega per metalli. Per la fune prestare attenzione alle indicazioni della figura seguente.
6. Fune: infilare la fune nel peso tenditore secondo lo schizzo
Funi con rivestimento in resina: togliere il rivestimento secondo lo schizzo su 70 mm (2.76 in).
7. Fune: fissare la fune con le tre viti senza testa, coppia di serraggio 20 Nm (14.75 lbf in)
Fune con \varnothing 4: 7 Nm (5.16 lbf ft)
Fune con \varnothing 6, fune con \varnothing 8: 20 Nm (14.75 lbf ft)
8. Immettere la nuova lunghezza della sonda di misura ed eseguire una nuova taratura (vedi " *Sequenza della messa in servizio, Taratura di min. - Taratura di max.*").

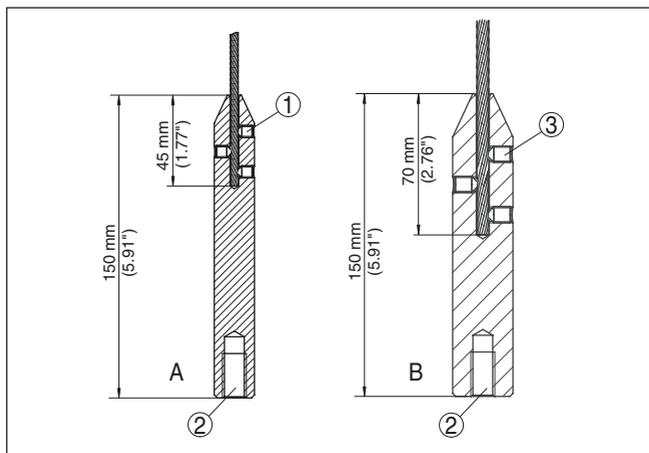


Figura 28: Riduzione della lunghezza della fune

A Peso tenditore - fune con \varnothing 4 mm

B Peso tenditore - fune con \varnothing 6 mm

1 Viti senza testa

2 Filettatura M12 per vite ad anello

3 Viti senza testa

10.7 Aggiornamento del software

Per l'aggiornamento del software dell'apparecchio sono necessari i seguenti componenti:

- apparecchio
- Alimentazione in tensione
- Adattatore d'interfaccia VEGACONNECT
- PC con PACTware
- software attuale dell'apparecchio come file

Il software attuale dell'apparecchio e informazioni dettagliate sulla procedura da seguire sono disponibili nella sezione di download della nostra homepage www.vega.com.

Le informazioni per l'installazione sono contenute nel file di download.



Avvertimento:

È possibile che gli apparecchi con omologazioni siano legati a determinate versioni del software. Assicurarsi perciò in caso di aggiornamento del software che l'omologazione rimanga operativa.

Informazioni dettagliate sono disponibili nella sezione di download sul sito www.vega.com.

10.8 Come procedere in caso di riparazione

Un foglio di reso apparecchio e informazioni dettagliate sulla procedura sono disponibili nella sezione di download del nostro sito web. Seguendo la procedura ci aiutate ad eseguire la riparazione rapidamente e senza necessità di chiedervi ulteriori chiarimenti.

In caso di riparazione procedere come indicato di seguito.

- Stampare e compilare un modulo per ogni apparecchio
- Pulire l'apparecchio e predisporre un imballo infrangibile
- Allegare il modulo compilato e una eventuale scheda di sicurezza, esternamente, sull'imballaggio
- Richiedere l'indirizzo cui inviare l'apparecchio alla rappresentanza competente, indicata sulla nostra homepage.

11 Smontaggio

11.1 Sequenza di smontaggio

Per lo smontaggio dell'apparecchio, eseguire in sequenza inversa le operazioni descritte nei capitoli " *Montaggio*" e " *Collegamento all'alimentazione in tensione*".



Attenzione:

Nell'eseguire lo smontaggio prestare attenzione alle condizioni di processo nei serbatoi o nelle tubazioni. Sussiste pericolo di lesioni, ad es. a causa di pressioni o temperature elevate o prodotti aggressivi o tossici. Evitare i pericoli adottando adeguate misure di protezione.

11.2 Smaltimento



Consegnare l'apparecchio a un'azienda di riciclaggio specializzata e non utilizzare i punti di raccolta comunali.

Rimuovere (per quanto possibile) eventuali batterie e smaltirle separatamente.

Se nel vecchio apparecchio sono memorizzati dati personali, cancellarli prima di procedere allo smaltimento.

Se non è possibile smaltire correttamente il vecchio apparecchio, contattateci per l'eventuale restituzione e il riciclaggio.

12 Appendice

12.1 Dati tecnici

Dati generali

316L corrisponde a 1.4404 oppure a 1.4435

Materiali, a contatto col prodotto

- Attacco di processo 316L e PPS GF 40, lega C22 (2.4602) e PPS GF 40
- Guarnizione di processo lato apparecchio (esecuzione a fune/a barra) FKM (SHS FPM 70C3 GLT), FFKM (Kalrez 6375 + Eco-last NH5750), EPDM (A+P 70.10-02)
- Guarnizione di processo Procurata dal cliente (per apparecchi con attacco filettato: Klingsil C-4400 spedita con l'apparecchio)
- Conduttore interno (fino alla separazione fune/barra) 316L
- Barra: \varnothing 16 mm (0.63 in) 316L oppure lega C22 (2.4602)
- Fune: \varnothing 4 mm (0.157 in) 316 (1.4401)
- Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento Acciaio (zincato), rivestimento in PA
- Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in) 316 (1.4401)
- Fune: \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento Acciaio (zincato), rivestimento in PA
- Peso tenditore (opzionale) 316L

Materiali, non a contatto col prodotto

- Custodia in resina Resina PBT (poliestere)
- Custodia di alluminio pressofuso Alluminio pressofuso AlSi10Mg, rivestito di polveri (Base: poliestere)
- Custodia in acciaio speciale (microfuso) 316L
- Custodia di acciaio speciale (a lucidatura elettrochimica) 316L
- Second Line of Defense (opzionale) ¹⁾ Vetro borosilicato GPC 540
- Guarnizione tra custodia e coperchio della custodia Silicone SI 850 R
- Finestrella nel coperchio della custodia (opzionale) Custodia in resina: policarbonato (elencato UL746-C)
Custodia in metallo: vetro ²⁾
- Morsetto di terra 316L
- Pressacavo PA, acciaio speciale, ottone
- Guarnizione pressacavo NBR
- Tappo pressacavo PA

Second Line of Defense (opzionale) ³⁾

- Materiale del supporto 316L

¹⁾ Solo per esecuzione Ex d.

²⁾ Custodia in alluminio/acciaio speciale microfuso ed Ex d

³⁾ Solo per esecuzione Ex d.

| | |
|--------------------------|--|
| - Vetro colato | Vetro borosilicato GPC 540 |
| - Contatti | Lega C22 (2.4602) |
| - Fughe di elio | < 10 ⁻⁶ mbar l/s |
| - Resistenza a pressione | V. pressione di processo del sensore |
| Collegamento conduttivo | Tra morsetto di terra, attacco di processo e sonda di misura |

Attacchi di processo

| | |
|--|---|
| - Filettatura gas, cilindrica (ISO 228 T1) | G $\frac{3}{4}$, G1, G1 $\frac{1}{2}$ (DIN 3852-A) |
| - Filettatura gas, conica (ASME B1.20.1) | $\frac{3}{4}$ NPT, 1 NPT, 1 $\frac{1}{2}$ NPT |
| - Flange | DIN da DN 25, ASME da 1" |

Peso

| | |
|---|--|
| - Peso dell'apparecchio (in base all'attacco di processo) | ca. 0,8 ... 8 kg (0.176 ... 17.64 lbs) |
| - Barra: \varnothing 16 mm (0.63 in) | ca. 1580 g/m (17 oz/ft) |
| - Fune: \varnothing 4 mm (0.157 in) | ca. 78 g/m (0.84 oz/ft) |
| - Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento PA | ca. 180 g/m (1.9 oz/ft) |
| - Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in) | ca. 80 g/m (0.86 oz/ft) |
| - Fune: \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento PA | ca. 320 g/m (3.44 oz/ft) |
| - Peso tenditore per fune \varnothing 4 mm (0.157 in) e \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento PA | 325 g (11.46 oz) |
| - Peso tenditore per fune \varnothing 6 mm (0.236 in) e \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento PA | 780 g (27.51 oz) |

Lunghezza sonda di misura L (da superficie di tenuta)

| | |
|---|--|
| - Barra: \varnothing 16 mm (0.63 in) | fino a 6 m (19.69 ft) |
| - Precisione del taglio a misura (barra) | \pm (1 mm + 0,05% della lunghezza della barra) |
| - Fune: \varnothing 4 mm (0.157 in) | fino a 75 m (246.1 ft) |
| - Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento PA | fino a 65 m (213.3 ft) |
| - Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in) | fino a 75 m (246.1 ft) |
| - Fune: \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento PA | fino a 65 m (213.3 ft) |
| - Precisione del taglio a misura - fune | \pm (2 mm + 0,05% della lunghezza della fune) |

Carico radiale con barra: \varnothing 16 mm (0.63 in) 30 Nm (22.13 lbf ft)

Max. carico di trazione

| | |
|--|------------------|
| - Fune: \varnothing 4 mm (0.157 in) | 12 KN (2698 lbf) |
| - Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento PA | 8 KN (1798 lbf) |

- Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in) 30 KN (6744 lbf)
- Fune: \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento 30 KN (6744 lbf)
PA

Le forze di trazione nei solidi sono soggette ad una normale ampiezza d'oscillazione. È perciò necessario moltiplicare per il valore di sicurezza 2, il valore del diagramma determinato dai seguenti diagrammi.

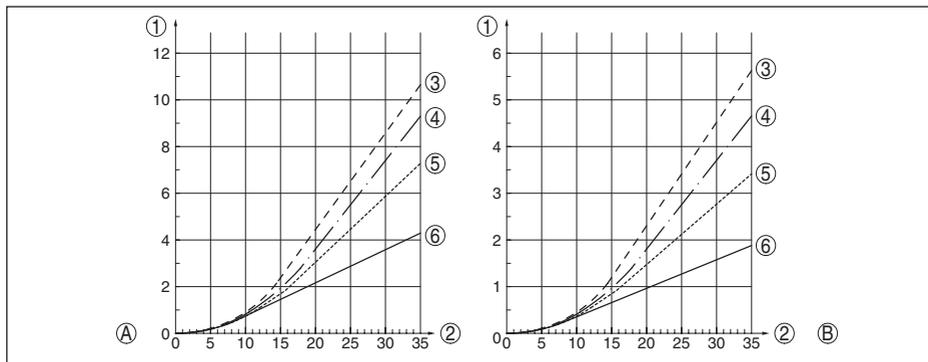


Figura 29: Massimo carico alla trazione per cereali e granulati plastici - fune: \varnothing 4 mm (0.157 in)

A Cereali

B Granulati plastici

1 Forza di trazione in kN (il valore calcolato deve essere moltiplicato per il fattore di sicurezza 2)

2 Lunghezza fune in m

3 Diametro del serbatoio 12 m (39.37 ft)

4 Diametro del serbatoio 9 m (29.53 ft)

5 Diametro del serbatoio 6 m (19.69 ft)

6 Diametro del serbatoio 3 m (9.843 ft)

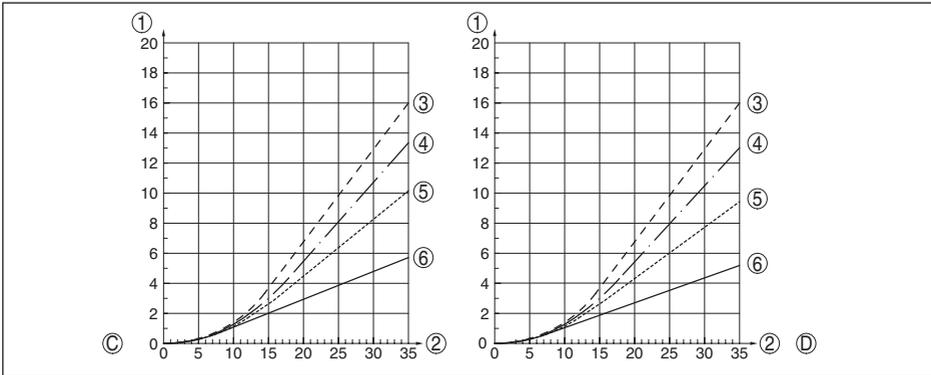


Figura 30: Massimo carico alla trazione per sabbia e cemento - fune: ϕ 4 mm (0.157 in)

C Sabbia

D Cemento

1 Forza di trazione in kN (il valore calcolato deve essere moltiplicato per il fattore di sicurezza 2)

2 Lunghezza fune in m

3 Diametro del serbatoio 12 m (39.37 ft)

4 Diametro del serbatoio 9 m (29.53 ft)

5 Diametro del serbatoio 6 m (19.69 ft)

6 Diametro del serbatoio 3 m (9.843 ft)

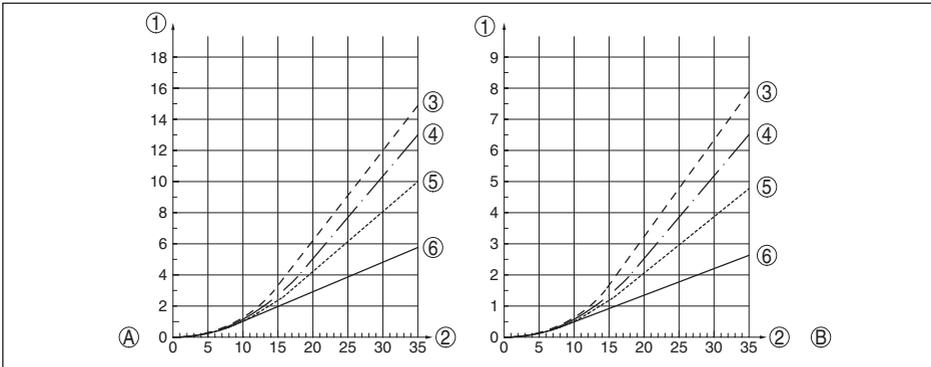


Figura 31: Massimo carico alla trazione per cereali e granulati plastici - fune: ϕ 6 mm, ϕ 11 mm, con rivestimento in PA

A Cereali

B Granulati plastici

1 Forza di trazione in kN (il valore calcolato deve essere moltiplicato per il fattore di sicurezza 2)

2 Lunghezza fune in m

3 Diametro del serbatoio 12 m (39.37 ft)

4 Diametro del serbatoio 9 m (29.53 ft)

5 Diametro del serbatoio 6 m (19.69 ft)

6 Diametro del serbatoio 3 m (9.843 ft)

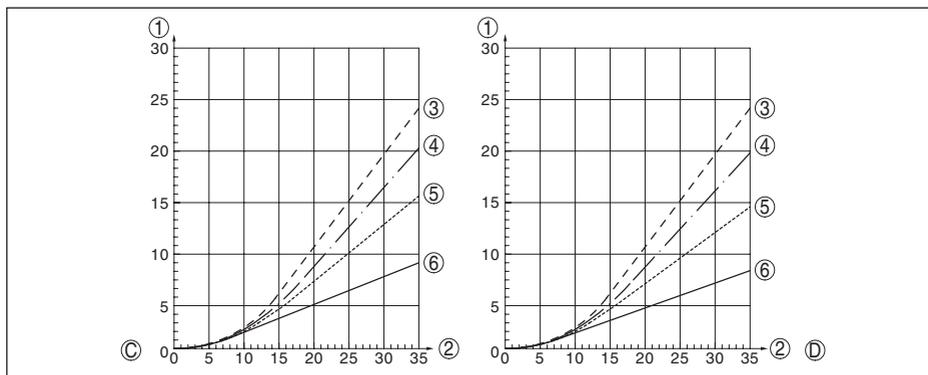


Figura 32: Massimo carico alla trazione per sabbia e cemento - fune: \varnothing 6 mm, \varnothing 11 mm, con rivestimento in PA

C Sabbia

D Cemento

1 Forza di trazione in kN (il valore calcolato deve essere moltiplicato per il fattore di sicurezza 2)

2 Lunghezza fune in m

3 Diametro del serbatoio 12 m (39.37 ft)

4 Diametro del serbatoio 9 m (29.53 ft)

5 Diametro del serbatoio 6 m (19.69 ft)

6 Diametro del serbatoio 3 m (9.843 ft)

Filettatura nel peso tenditore per es. per M 12
vite ad anello (esecuzione a fune)

Coppia di serraggio per sonda di misura a fune o a barra sostituibile (nell'attacco di processo)

- Fune: \varnothing 4 mm (0.157 in) 8 Nm (5.9 lbf ft)
- Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento PA 8 Nm (5.9 lbf ft)
- Fune: \varnothing 6 mm (0.236 in) 20 Nm (14.75 lbf ft)
- Fune: \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento PA 20 Nm (14.75 lbf ft)
- Barra: \varnothing 16 mm (0.63 in) 20 Nm (14.75 lbf ft)

Coppia di serraggio per pressacavi NPT e tubi Conduit

- Custodia in resina max. 10 Nm (7.376 lbf ft)
- Custodia di alluminio/di acciaio speciale max. 50 Nm (36.88 lbf ft)

Valori in ingresso

| | |
|---|-------------------|
| Grandezza di misura | livello di solidi |
| Minima costante dielettrica relativa del prodotto | $\geq 1,5$ |

Grandezza in uscita

| | |
|------------------------------|---|
| Segnali di uscita | 4 ... 20 mA/HART - attivo; 4 ... 20 mA/HART - passivo |
| Range del segnale in uscita | 3,8 ... 20,5 mA/HART (regolazione di laboratorio) |
| Tensione ai morsetti passiva | 9 ... 30 V DC |

| | |
|---|--|
| Protezione contro cortocircuiti | Esistente |
| Separazione di potenziale | Esistente |
| Risoluzione del segnale | 0,3 μ A |
| Segnale di guasto uscita in corrente (impostabile) | Ultimo valore di misura valido, $\geq 21,0$ mA, $\leq 3,6$ mA Per individuare rari casi di guasto dell'hardware nell'apparecchio consigliamo il monitoraggio di entrambi i valori di disturbo (≥ 21 mA, $\leq 3,6$ mA). |
| Max. corrente in uscita | 21 mA |
| Corrente di avviamento | |
| – per 5 ms dopo accensione | ≤ 10 mA |
| – per fase d'inizializzazione | $\leq 3,6$ mA |
| Carico ohmico (4 ... 20 mA/HART - attivo) | $< 500 \Omega$ |
| Attenuazione (63% della grandezza in ingresso) | 0 ... 999 s, impostabile |
| Valori in uscita HART conformemente a HART 7 (regolazione di laboratorio) ⁴⁾ | |
| – Primo valore HART (PV) | Valore percentuale linearizzato livello |
| – Secondo valore HART (SV) | Distanza dal livello |
| – Terzo valore HART (TV) | Sicurezza di misura livello |
| – Quarto valore HART (QV) | Temperatura dell'elettronica |
| Valore d'indicazione - tastierino di taratura con display ⁵⁾ | |
| – Valore d'indicazione 1 | Altezza di livello - Livello |
| – Valore d'indicazione 2 | Temperatura dell'elettronica |
| Risoluzione di misura digitale | < 1 mm (0.039 in) |

Precisione di misura (secondo DIN EN 60770-1)

Condizioni di riferimento e di processo secondo DIN EN 61298-1

| | |
|------------------------------|--|
| – Temperatura | +18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F) |
| – Umidità relativa dell'aria | 45 ... 75 % |
| – Pressione dell'aria | +860 ... +1060 mbar/+86 ... +106 kPa (+12.5 ... +15.4 psig) |

Condizioni di riferimento per il montaggio

| | |
|--------------------------------|---|
| – Distanza minima da strutture | > 500 mm (19.69 in) |
| – Serbatoio | metallico, $\varnothing 1$ m (3.281 ft), montaggio radiale, attacco di processo allo stesso livello del cielo del serbatoio |
| – Riflettore | metallico, $\varnothing 1$ m |
| – Prodotto | Materiale in pezzatura - cereali, farina, cemento (costante dielettrica $\sim 2,0$) |
| – Montaggio | L'estremità della sonda di misura non tocca il fondo del serbatoio |

⁴⁾ I valori in uscita possono essere assegnati liberamente.

⁵⁾ I valori d'indicazione possono essere assegnati liberamente.

Parametrizzazione sensore

Non è stata eseguita alcuna soppressione dei segnali di disturbo

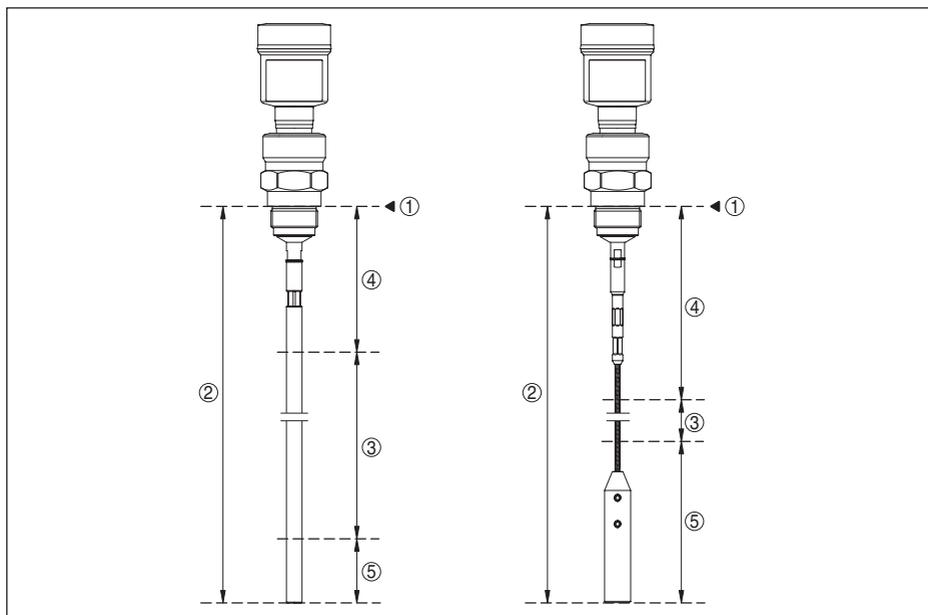


Figura 33: Campi di misura - VEGAFLEX 82

- 1 Piano di riferimento
- 2 Lunghezza sonda di misura L
- 3 Campo di misura
- 4 Distanza di blocco superiore (v. i seguenti diagrammi - area contrassegnata in grigio)
- 5 Distanza di blocco inferiore (v. i seguenti diagrammi - area contrassegnata in grigio)

Tipico scostamento di misura ⁶⁾

Si vedano i seguenti diagrammi

⁶⁾ In base alle condizioni di montaggio possono verificarsi scostamenti, eliminabili con un adeguamento della taratura o una modifica dell'offset del valore di misura nel modo service DTM.

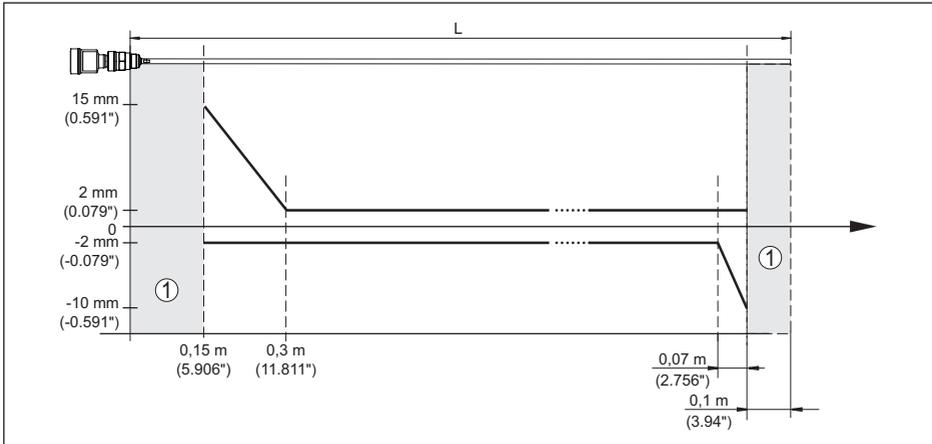


Figura 34: Scostamento di misura VEGAFLEX 82 in esecuzione a barra

- 1 Distanza di blocco (in quest'area non è possibile eseguire la misura)
L Lunghezza della sonda di misura

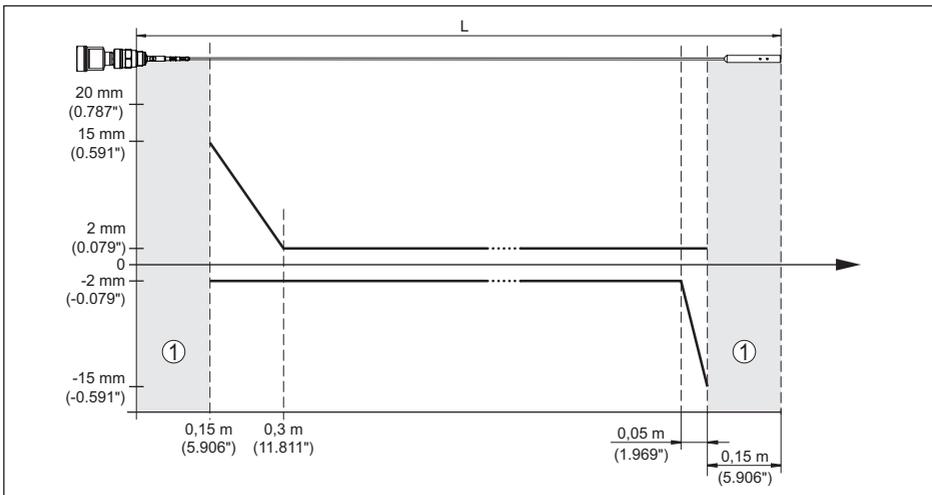


Figura 35: Scostamento di misura VEGAFLEX 82 in esecuzione a fune

- 1 Distanza di blocco (in quest'area non è possibile eseguire la misura)
L Lunghezza della sonda di misura

Non riproducibilità $\leq \pm 1 \text{ mm}$

Grandezze d'influenza sulla precisione di misura

Dati per il valore di misura digitale

Deriva termica - uscita digitale $\pm 3 \text{ mm}/10 \text{ K}$ riferita al max. campo di misura e/o max. 10 mm (0.394 in)

Ulteriore scostamento di misura a causa di induzioni elettromagnetiche nell'ambito della norma EN 61326 <math>\lt; \pm 10 \text{ mm } (< \pm 0.394 \text{ in})</math>

Indicazioni valide anche per l'uscita in corrente⁷⁾

Deriva termica - uscita in corrente $\pm 0,03\%/10 \text{ K}$ riferita all'escursione 16 mA e/o max. $\pm 0,3\%$

Scostamento sull'uscita in corrente dovuto a conversione digitale-analogica

- Esecuzione non-Ex ed Ex ia $\lt; \pm 15 \mu\text{A}$
- Esecuzione Ex d ia $\lt; \pm 40 \mu\text{A}$

Ulteriore scostamento di misura a causa di induzioni elettromagnetiche nell'ambito della norma EN 61326 $\lt; \pm 150 \mu\text{A}$

Influenza di stratificazioni di gas e della pressione sulla precisione di misura

La velocità di propagazione degli impulsi radar nel gas o nel vapore al di sopra del prodotto viene ridotta dalle alte pressioni. L'effetto dipende dal tipo di gas/vapore.

La seguente tabella riporta lo scostamento di misura risultante, con alcuni gas e vapori tipici. I valori indicati si riferiscono alla distanza. I valori positivi significano che la distanza misurata è troppo grande, i valori negativi che la distanza è troppo piccola.

| Fase gassosa | Temperatura | Pressione | | |
|-------------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | 1 bar (14.5 psig) | 10 bar (145 psig) | 50 bar (725 psig) |
| Aria | 20 °C (68 °F) | 0 % | 0,22 % | 1,2% |
| | 200 °C (392 °F) | -0,01% | 0,13% | 0,74 % |
| | 400 °C (752 °F) | -0,02% | 0,08 % | 0,52% |
| Idrogeno | 20 °C (68 °F) | -0,01% | 0,1% | 0,61% |
| | 200 °C (392 °F) | -0,02% | 0,05% | 0,37% |
| | 400 °C (752 °F) | -0,02% | 0,03% | 0,25 % |
| Vapore acqueo (vapore saturo) | 100 °C (212 °F) | 0,26% | - | - |
| | 180 °C (356 °F) | 0,17% | 2,1 % | - |
| | 264 °C (507 °F) | 0,12% | 1,44% | 9,2% |
| | 366 °C (691 °F) | 0,07% | 1,01% | 5,7% |

Caratteristiche di misura e dati di potenza

Tempo ciclo di misura $\lt; 500 \text{ ms}$

Tempo di risposta del salto ⁸⁾ $\leq 3 \text{ s}$

Max. velocità di riempimento/svuotamento 1 m/min

Nei prodotti con costante dielettrica relativa elevata (> 10) fino a 5 m/minuti.

⁷⁾ Anche per l'uscita in corrente supplementare (opzionale).

⁸⁾ Intervallo di tempo che, dopo una rapida variazione della distanza di misura di max. 0,5 m in caso di applicazioni su liquidi e max. 2 m in caso di applicazioni su solidi in pezzatura, intercorre prima che il segnale di uscita raggiunga per la prima volta il 90% del suo valore a regime (IEC 61298-2).

Condizioni ambientali

Temperatura ambiente, di stoccaggio e di trasporto

- Standard -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
- CSA, Ordinary Location -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Condizioni di processo

Per quanto riguarda le condizioni di processo, è necessario attenersi anche alle indicazioni riportate sulla targhetta d'identificazione. Il valore valido è sempre il più basso.

Entro il range di pressione e temperatura indicato, l'errore di misura a causa delle condizioni di processo è < 1%.

Pressione di processo -1 ... +40 bar/-100 ... +4000 kPa (-14.5 ... +580 psig), in base all'attacco di processo

Pressione del serbatoio riferita al grado di pressione nominale della flangia vedi Istruzioni supplementari " *Flange secondo DIN-EN-ASME-JIS*"

Temperatura di processo - Esecuzioni a fune con rivestimento in PA -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Temperatura di processo (temperatura filettatura o v. flangia) con guarnizioni di processo

- FKM (SHS FPM 70C3 GLT) -40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)
- EPDM (A+P 70.10-02) -40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)
- FFKM (Kalrez 6375) - con dissipatore termico -20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)

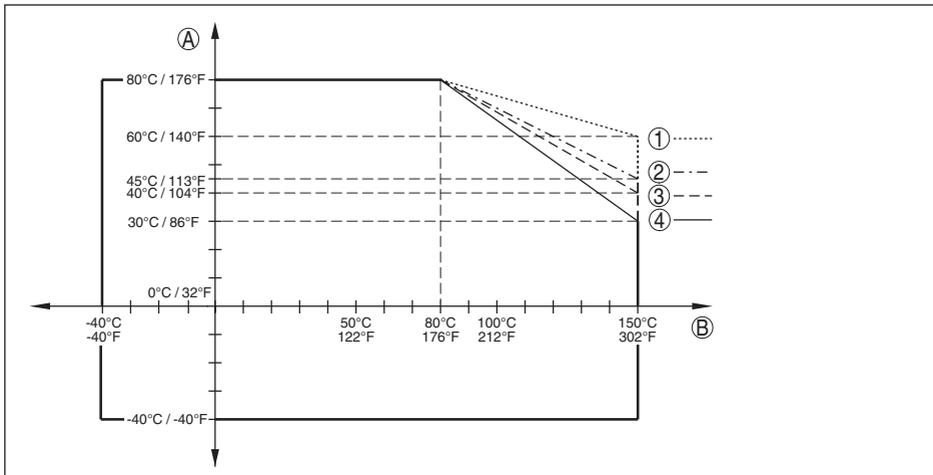


Figura 36: Temperatura ambiente - temperatura di processo, esecuzione standard

- A Temperatura ambiente
- B Temperatura di processo (in base al materiale della guarnizione)
- 1 Custodia in alluminio
- 2 Custodia in resina
- 3 Custodia in acciaio speciale (microfuso)
- 4 Custodia di acciaio speciale (a lucidatura elettrochimica)

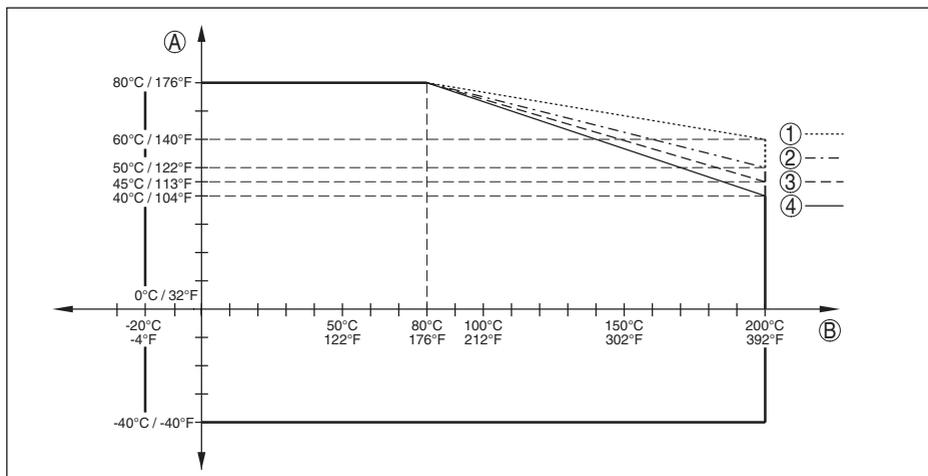


Figura 37: Temperatura ambiente - temperatura di processo, esecuzione con dissipatore termico

A Temperatura ambiente

B Temperatura di processo (in base al materiale della guarnizione)

1 Custodia in alluminio

2 Custodia in resina

3 Custodia in acciaio speciale (microfuso)

4 Custodia di acciaio speciale (a lucidatura elettrolitica)

Resistenza alla vibrazione

- Sonda di misura a barra 1 g a 5 ... 200 Hz secondo EN 60068-2-6 (vibrazione alla risonanza) con lunghezza della barra di 50 cm (19.69 in)

Resistenza agli shock

- Sonda di misura a barra 25 g, 6 ms secondo EN 60068-2-27 (shock meccanico) con lunghezza della barra di 50 cm (19.69 in)

Dati elettromeccanici - Esecuzione IP67

Opzioni del passacavo

- Passacavo M20 x 1,5; ½ NPT
- Pressacavo M20 x 1,5; ½ NPT (ø del cavo v. tabella in basso)
- Tappo cieco M20 x 1,5; ½ NPT
- Tappo filettato ½ NPT

| Materiale pressacavo | Materiale guarnizione | Diametro del cavo | | | | |
|----------------------|-----------------------|-------------------|------------|-------------|-------------|--------------|
| | | 4,5 ... 8,5 mm | 5 ... 9 mm | 6 ... 12 mm | 7 ... 12 mm | 10 ... 14 mm |
| PA | NBR | – | ● | ● | – | ● |
| Ottone nichelato | NBR | ● | ● | ● | – | – |
| Acciaio speciale | NBR | – | ● | ● | – | ● |

Sezione dei conduttori (morsetti a molla)

- Filo massiccio, cavetto 0,2 ... 2,5 mm² (AWG 24 ... 14)
- Cavetto con bussola terminale 0,2 ... 1,5 mm² (AWG 24 ... 16)

Orologio integrato

| | |
|--------------------------------------|------------------|
| Formato data | Giorno.Mese.Anno |
| Formato ora | 12 h/24 h |
| Fuso orario impostato in laboratorio | CET |
| Max. scostamento | 10,5 min./anno |

Grandezza in uscita aggiuntiva - Temperatura dell'elettronica

| | |
|---|---|
| Campo | -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) |
| Risoluzione | < 0,1 K |
| Scostamento di misura | ± 3 K |
| Disponibilità dei valori di temperatura | |
| - Visualizzazione | Tramite il tastierino di taratura con display |
| - Output | Tramite il relativo segnale in uscita |

Alimentazione in tensione

| | |
|---|---|
| Tensione d'esercizio | |
| - Esecuzione per tensioni inferiori ai 42 V | 9,6 ... 48 V DC, 20 ... 42 V AC, 50/60 Hz |
| - Esecuzione per tensione di rete | 90 ... 253 V AC, 50/60 Hz |
| Protezione contro inversione di polarità | Integrata |
| Resistenza di carico (4 ... 20 mA/HART - passiva) | |
| - Calcolo | $(U_B - U_{min})/0,022 A$ |
| - Esempio - $U_B = 24 V DC$ | $(24 V - 12 V)/0,022 A = 545 \Omega$ |
| Resistenza di carico (4 ... 20 mA/HART - attiva) | < 500 Ω |
| Max. potenza assorbita | 4 VA; 2,1 W |

Collegamenti a potenziale e separazioni elettriche nell'apparecchio

| | |
|---|---|
| Elettronica | Non legata a potenziale |
| Separazione galvanica | |
| - tra elettronica e parti metalliche dell'apparecchio | Tensione di riferimento 500 V AC |
| Collegamento conduttivo | Tra morsetto di terra attacco di processo metallico |

Protezioni elettriche

| | |
|---|---|
| Grado di protezione, in base alla variante della custodia | |
| - Custodia in resina | IP66/IP67 secondo IEC 60529, tipo 4X secondo NEMA |

| | |
|--|---|
| – Custodia di alluminio; custodia in acciaio speciale - microfuso | IP66/IP68 (0,2 bar) secondo IEC 60529, tipo 6P secondo NEMA ⁹⁾ |
| Categoria di sovratensione (IEC 61010-1) - esecuzione a bassa tensione | |
| Collegamento dell'alimentatore a reti della categoria di sovratensione | III |
| Categoria di sovratensione (IEC 61010-1) - esecuzione con tensione di rete | |
| – Altitudine d'impiego fino a 2000 m (6562 ft) sul livello del mare | III |
| – Altitudine d'impiego fino a 5000 m (16404 ft) sul livello del mare | III - solo con protezione contro sovratensioni a monte |
| – Altitudine d'impiego fino a 5000 m (16404 ft) sul livello del mare | II |
| Grado di inquinamento ¹⁰⁾ | 4 |
| Classe di protezione (IEC 61010-1) | I |

12.2 Dimensioni

I seguenti disegni quotati illustrano solo alcune delle possibili esecuzioni. Disegni quotati dettagliati possono essere scaricati dal sito www.vega.com/downloads, "Disegni".

Custodia

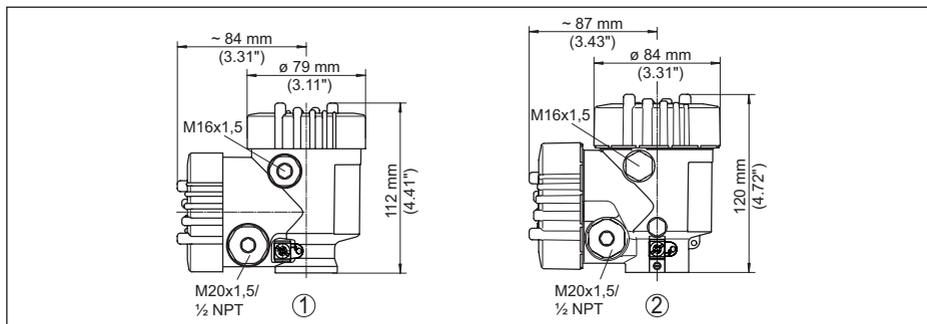


Figura 38: Dimensioni custodia (con tastierino di taratura con display incorporato l'altezza della custodia aumenta di 9 mm/0.35 in)

- 1 A due camere in resina
- 2 Alluminio/acciaio speciale - a due camere

⁹⁾ Per garantire il grado di protezione è indispensabile un cavo idoneo e un corretto montaggio

¹⁰⁾ In caso di impiego con tipo di protezione della custodia adeguato.

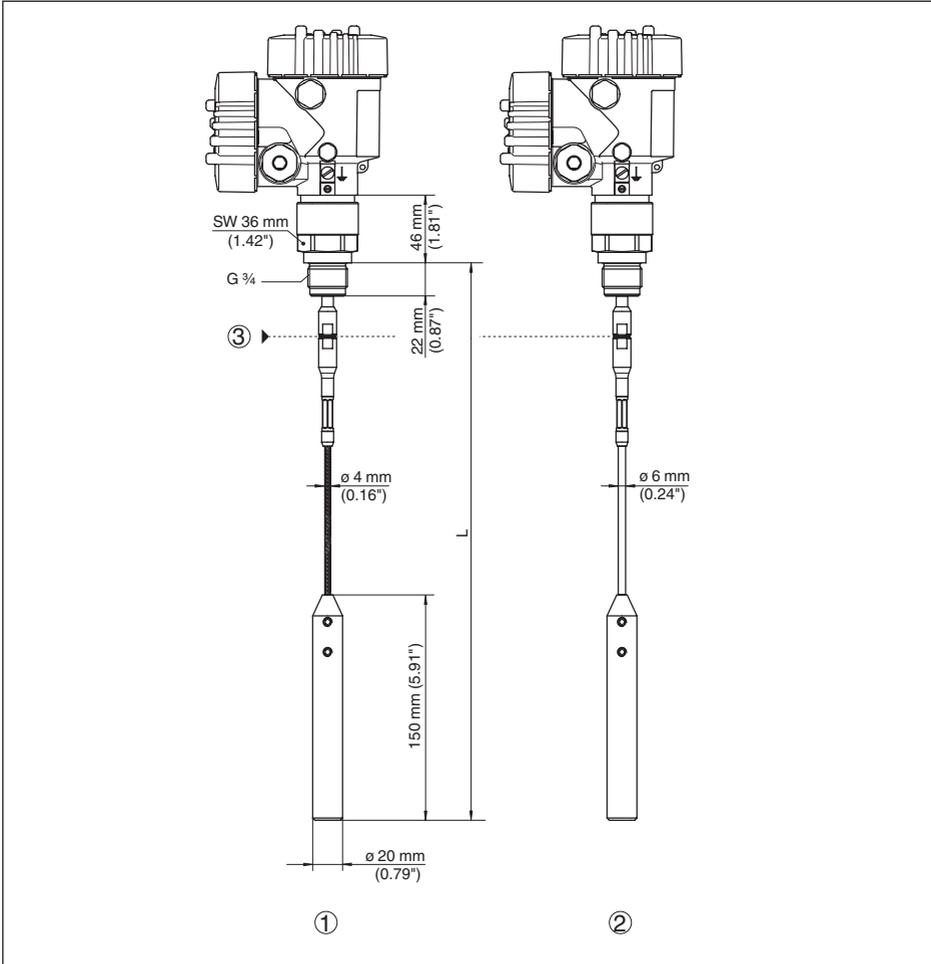
VEGAFLEX 82, esecuzione a fune \varnothing 4 mm (0.157 in), \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento PA

Figura 39: VEGAFLEX 82, fune \varnothing 4 mm (0.157 in), \varnothing 6 mm (0.236 in) esecuzione filettata con peso tenditore (tutti i pesi tenditori sono muniti di filettatura M12 per vite ad anello)

L Lunghezza sensore, vedi capitolo "Dati tecnici"

1 Fune \varnothing 4 mm (0.157 in)

2 Fune \varnothing 6 mm (0.236 in), rivestimento PA

3 Punto di separazione - fune

VEGAFLEX 82, esecuzione a fune \varnothing 6 mm (0.236 in), \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento PA

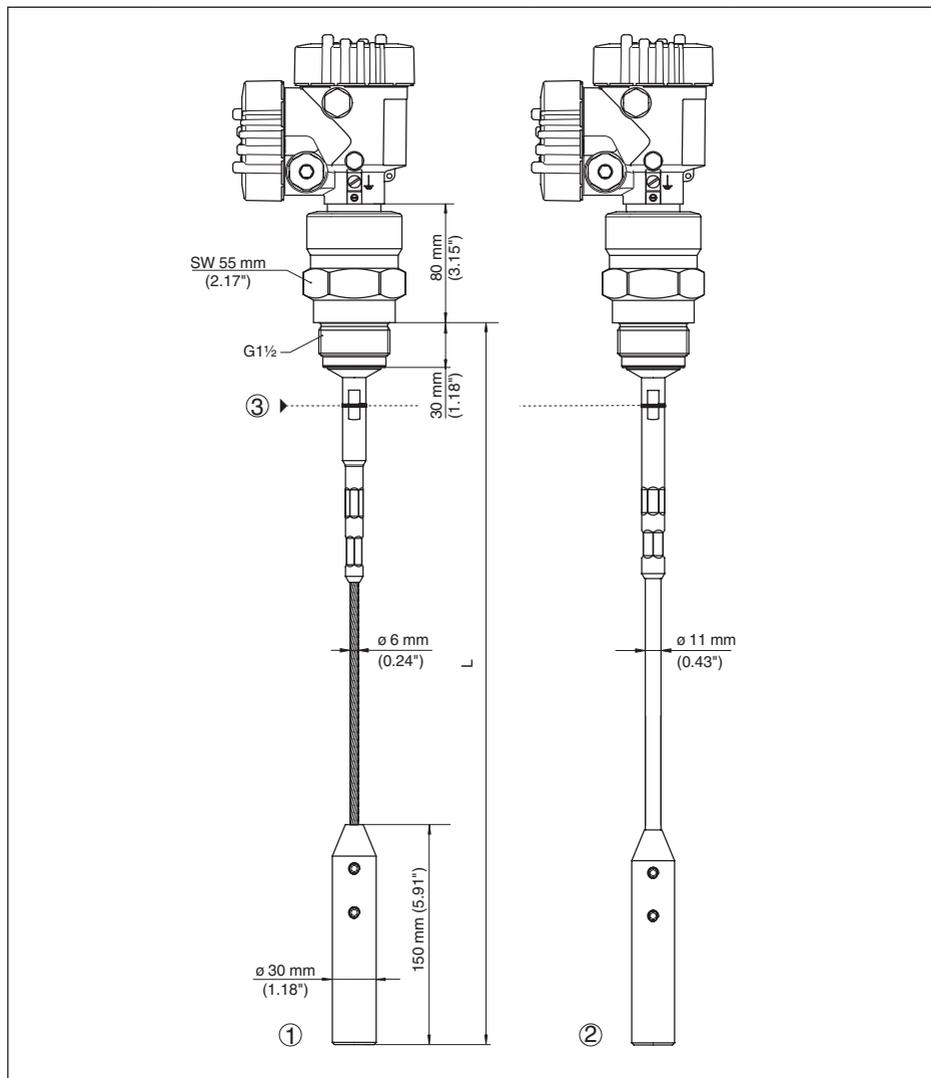


Figura 40: VEGAFLEX 82, fune \varnothing 6 mm (0.236 in), \varnothing 11 mm (0.433 in) esecuzione filettata con peso tenditore (tutti i pesi tenditori sono muniti di filettatura M12 per vite ad anello)

L Lunghezza sensore, vedi capitolo "Dati tecnici"

1 Fune \varnothing 6 mm (0.236 in)

2 Fune \varnothing 11 mm (0.433 in), rivestimento PA

3 Punto di separazione - fune

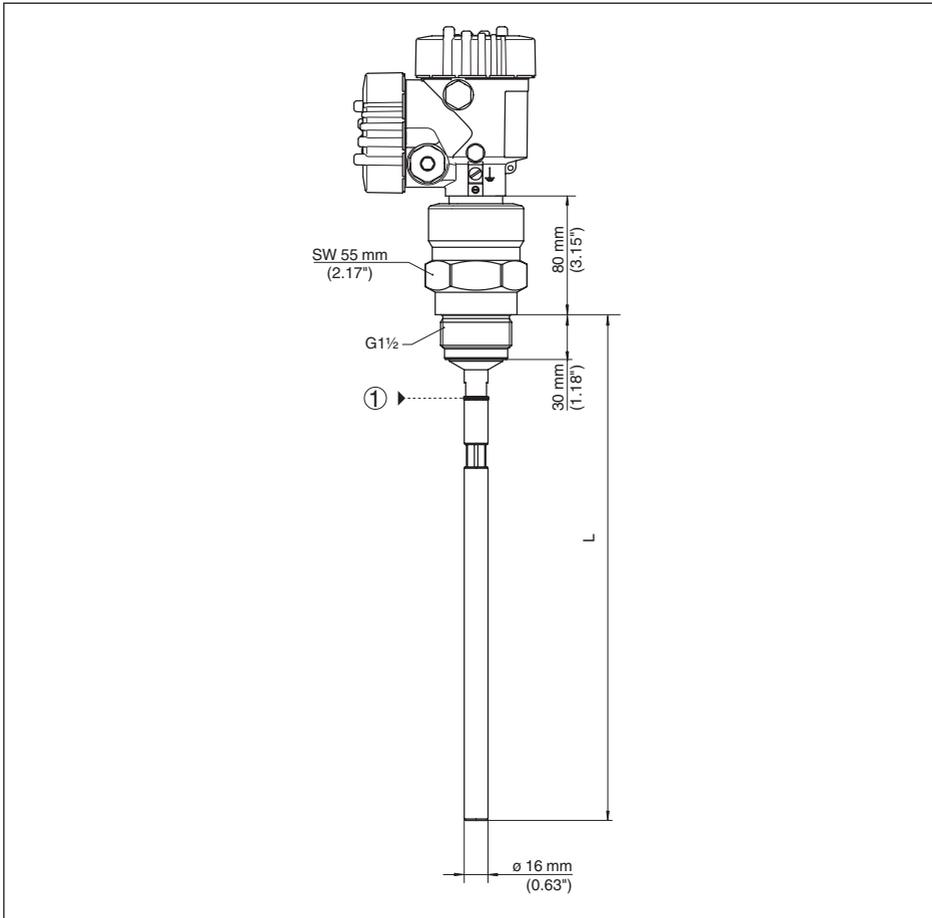
VEGAFLEX 82, esecuzione a barra \varnothing 16 mm (0.63 in)

Figura 41: VEGAFLEX 82, barra \varnothing 16 mm (0.63 in), esecuzione filettata

L Lunghezza sensore, vedi capitolo "Dati tecnici"

1 Punto di separazione - barra

12.3 Diritti di proprietà industriale

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站 < www.vega.com。

12.4 Marchio depositato

Tutti i marchi utilizzati, i nomi commerciali e delle società sono proprietà del loro legittimo proprietario/autore.

INDEX

A

Alimentazione in tensione 18, 78
 Applicazione 30
 Attenuazione 31

B

Bloccare calibrazione 34

C

Cambiamento di scala valore di misura 42, 43
 Campo d'impiego 9
 Caratteristiche del sensore 45
 Cavo di collegamento 18
 Classe di protezione 18
 Codici d'errore 57
 Collegamento di terra 19
 Copiare impostazioni del sensore 42
 Curva d'eco della messa in servizio 39

D

Data di calibrazione 44
 Data di calibrazione di laboratorio 44
 Data/ora 39
 Denominazione punto di misura 29

E

EDD (Enhanced Device Description) 53
 Eliminazione delle anomalie 59

F

Formato visualizzazione 36
 Funzione dei tasti 26

H

Hotline di assistenza 61

I

Illuminazione 36
 Indicatore di scarto (valore min/max) 37
 Indirizzo HART 44

L

Leggere info 44
 Linearizzazione 32
 Lingua 35
 Lunghezza della sonda di misura 29

M

Memoria dei valori di misura 54
 Memorizzazione della curva d'eco 55

Menu principale 28
 Messa in servizio rapida 28
 Modo uscita in corrente 33

N

NAMUR NE 107 55
 – Failure 56
 – Maintenance 58
 – Out of specification 58

O

Operazioni di collegamento 20

P

Parametri speciali 44
 Pezzi di ricambio
 – Componenti della barra 10
 – Stella di centraggio 10
 Posizione di montaggio 12
 Principio di funzionamento 9
 Prodotto in ingresso 15

R

Reset 39
 Riparazione 64

S

Scostamento di misura 59
 Sicurezza di misura 37
 Simulazione 38
 Sistema di calibrazione 26
 Soppressione dei segnali di disturbo 33
 Stato apparecchio 36

T

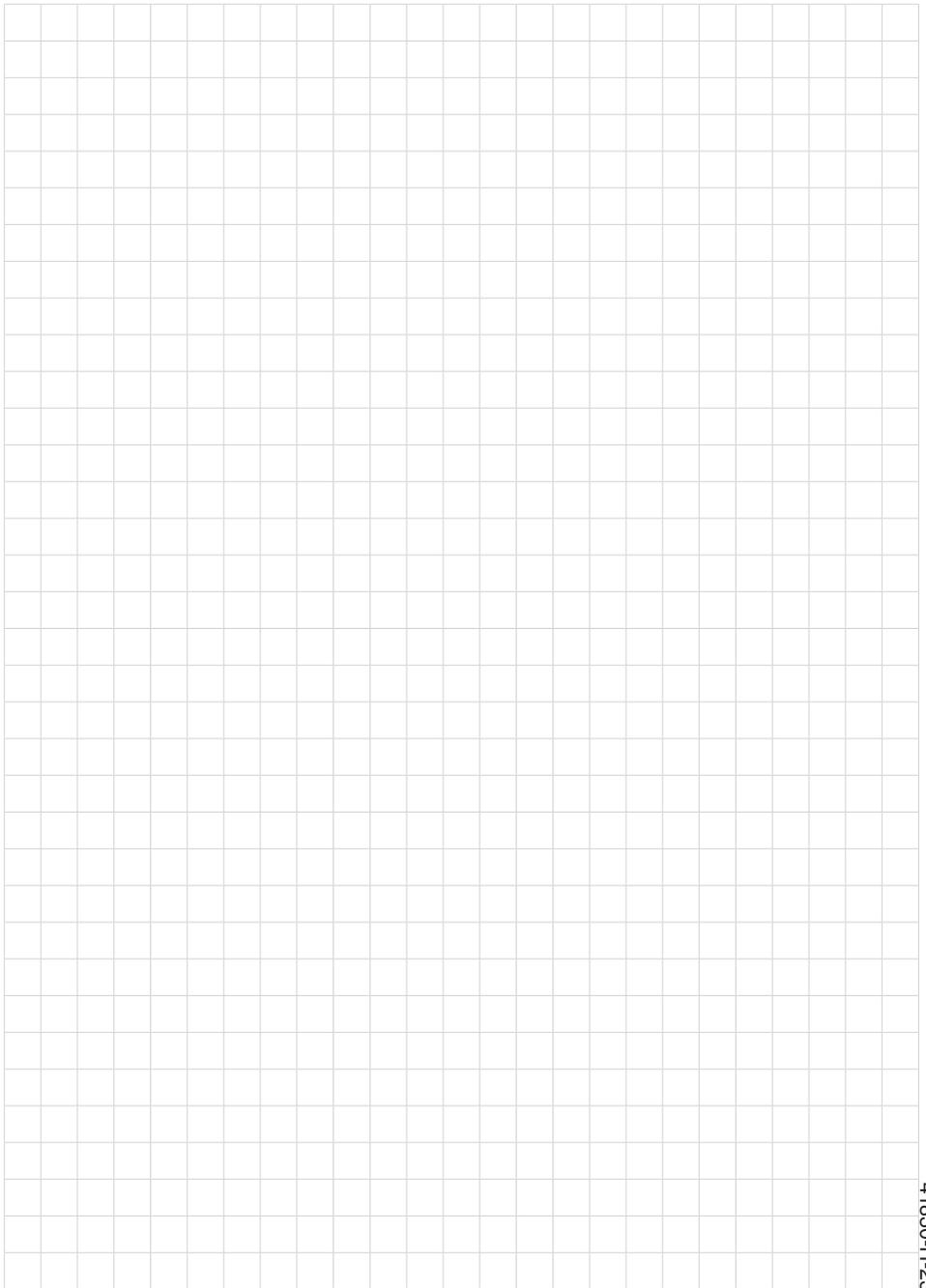
Taratura
 – Taratura di max. 31
 – Taratura di min. 31
 Taratura uscita in corrente 43
 Targhetta d'identificazione 7
 Tecnica di collegamento 19
 Tipo di prodotto 30
 Tipo di sonda 43

U

Unità 29
 Uscita in corrente 43
 Uscita in corrente 2 35
 Uscita in corrente min./max. 33

V

- Valore uscita in corrente 43
- Valori di default 40
- Vano dell'elettronica - custodia a due camere
21
- Visualizzazione delle curve
 - Curva d'eco 38
- Visualizzazione del valore di misura 35, 36





Finito di stampare:

Le informazioni contenute in questo manuale d'uso rispecchiano le conoscenze disponibili al momento della messa in stampa.

Riserva di apportare modifiche

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2023



41830-IT-230623

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Germania

Telefono +49 7836 50-0
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com