

Mise en service

Capteur radiométrique pour la détection de niveau

POINTRAC 31

Foundation Fieldbus



Document ID: 41779



VEGA

Table des matières

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | À propos de ce document | 4 |
| 1.1 | Fonction | 4 |
| 1.2 | Personnes concernées..... | 4 |
| 1.3 | Symbolique utilisée | 4 |
| 2 | Pour votre sécurité | 5 |
| 2.1 | Personnel autorisé | 5 |
| 2.2 | Utilisation appropriée | 5 |
| 2.3 | Avertissement contre les utilisations incorrectes | 5 |
| 2.4 | Consignes de sécurité générales | 5 |
| 2.5 | Conformité | 6 |
| 2.6 | Recommandations NAMUR..... | 6 |
| 2.7 | Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada | 6 |
| 2.8 | Remarques relatives à l'environnement..... | 7 |
| 3 | Description du produit | 8 |
| 3.1 | Structure | 8 |
| 3.2 | Fonctionnement | 9 |
| 3.3 | Emballage, transport et stockage..... | 10 |
| 3.4 | Accessoires..... | 11 |
| 3.5 | Conteneur blindé correspondant..... | 12 |
| 4 | Montage | 15 |
| 4.1 | Remarques générales | 15 |
| 4.2 | Consignes de montage | 16 |
| 5 | Raccordement à l'alimentation en tension | 22 |
| 5.1 | Préparation du raccordement..... | 22 |
| 5.2 | Raccordement..... | 25 |
| 6 | Mise en service avec le module de réglage et d'affichage | 28 |
| 6.1 | Insertion du module de réglage et d'affichage..... | 28 |
| 6.2 | Système de commande | 29 |
| 6.3 | Paramétrage..... | 30 |
| 6.4 | Sauvegarder les données de paramétrage | 40 |
| 7 | Mise en service avec PACTware | 42 |
| 7.1 | Raccordement du PC..... | 42 |
| 7.2 | Paramétrage via PACTware | 42 |
| 7.3 | Sauvegarder les données de paramétrage | 43 |
| 8 | Mise en service avec d'autres systèmes | 44 |
| 8.1 | Programmes de configuration DD | 44 |
| 8.2 | Field Communicator 375, 475 | 44 |
| 9 | Diagnostic et maintenance | 45 |
| 9.1 | Maintenance | 45 |
| 9.2 | Signalisations d'état | 45 |
| 9.3 | Élimination des défauts | 49 |
| 9.4 | Remplacement de l'électronique | 50 |
| 9.5 | Mise à jour du logiciel..... | 50 |
| 9.6 | Procédure en cas de réparation | 51 |

| | |
|---|-----------|
| 10 Démontage | 52 |
| 10.1 Étapes de démontage | 52 |
| 10.2 Recyclage | 52 |
| 11 Annexe | 53 |
| 11.1 Caractéristiques techniques | 53 |
| 11.2 Communication d'appareil Foundation Fieldbus | 57 |
| 11.3 Dimensions | 62 |
| 11.4 Droits de propriété industrielle..... | 66 |
| 11.5 Marque déposée | 66 |



Consignes de sécurité pour atmosphères Ex :

Respectez les consignes de sécurité spécifiques pour les applications Ex. Celles-ci font partie intégrante de la notice de mise en service et sont jointes à la livraison de chaque appareil disposant d'un agrément Ex.

Date de rédaction : 2022-11-22

1 À propos de ce document

1.1 Fonction

La présente notice contient les informations nécessaires au montage, au raccordement et à la mise en service de l'appareil ainsi que des remarques importantes concernant l'entretien, l'élimination des défauts, le remplacement de pièces et la sécurité de l'utilisateur. Il est donc primordial de la lire avant d'effectuer la mise en service et de la conserver près de l'appareil, accessible à tout moment comme partie intégrante du produit.

1.2 Personnes concernées

Cette mise en service s'adresse à un personnel qualifié formé. Le contenu de ce manuel doit être rendu accessible au personnel qualifié et mis en œuvre.

1.3 Symbolique utilisée



ID du document

Ce symbole sur la page de titre du manuel indique l'ID du document. La saisie de cette ID du document sur www.vega.com mène au téléchargement du document.



Information, remarque, conseil : Ce symbole identifie des informations complémentaires utiles et des conseils pour un travail couronné de succès.



Remarque : ce pictogramme identifie des remarques pour éviter des défauts, des dysfonctionnements, des dommages de l'appareil ou de l'installation.



Attention : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme peut avoir pour conséquence des blessures corporelles.



Avertissement : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme peut avoir pour conséquence des blessures corporelles graves, voire mortelles.



Danger : le non-respect des informations identifiées avec ce pictogramme aura pour conséquence des blessures corporelles graves, voire mortelles.



Applications Ex

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières concernant les applications Ex.



Liste

Ce point précède une énumération dont l'ordre chronologique n'est pas obligatoire.



Séquence d'actions

Les étapes de la procédure sont numérotées dans leur ordre chronologique.



Élimination

Vous trouverez à la suite de ce symbole des remarques particulières relatives à l'élimination.

2 Pour votre sécurité

2.1 Personnel autorisé

Toutes les manipulations sur l'appareil indiquées dans la présente documentation ne doivent être effectuées que par du personnel qualifié, spécialisé et autorisé par l'exploitant de l'installation.

Il est impératif de porter les équipements de protection individuels nécessaires pour toute intervention sur l'appareil.

2.2 Utilisation appropriée

Le POINTRAC 31 est un appareil destiné à la détection de niveau.

Vous trouverez des informations plus détaillées concernant le domaine d'application au chapitre " *Description du produit*".

La sécurité de fonctionnement n'est assurée qu'à condition d'un usage conforme de l'appareil en respectant les indications stipulées dans la notice de mise en service et dans les éventuelles notices complémentaires.

2.3 Avertissement contre les utilisations incorrectes

En cas d'utilisation incorrecte ou non conforme, ce produit peut être à l'origine de risques spécifiques à l'application, comme par ex. un débordement du réservoir du fait d'un montage ou d'un réglage incorrects. Cela peut entraîner des dégâts matériels, des blessures corporelles ou des atteintes à l'environnement. De plus, les caractéristiques de protection de l'appareil peuvent également en être affectées.

2.4 Consignes de sécurité générales

L'appareil est à la pointe de la technique actuelle en prenant en compte les réglementations et directives courantes. Il est uniquement autorisé de l'exploiter dans un état irréprochable sur le plan technique et sûr pour l'exploitation. L'exploitant est responsable de la bonne exploitation de l'appareil. En cas de mise en œuvre dans des produits agressifs ou corrosifs, avec lesquels un dysfonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un risque, l'exploitant a l'obligation de s'assurer du fonctionnement correct de l'appareil par des mesures appropriées.

L'utilisateur doit respecter les consignes de sécurité contenues dans cette notice, les standards d'installation spécifiques au pays et les règles de sécurité et les directives de prévention des accidents en vigueur.

Des interventions allant au-delà des manipulations décrites dans la notice technique sont exclusivement réservées au personnel autorisé par le fabricant pour des raisons de sécurité et de garantie. Les transformations ou modifications en propre régie sont formellement interdites. Pour des raisons de sécurité, il est uniquement permis d'utiliser les accessoires mentionnés par le fabricant.

Pour éviter les dangers, il faudra tenir compte des consignes et des signalisations de sécurité apposées sur l'appareil.

Ce système de mesure utilise des rayons gamma. Veuillez donc respecter les indications concernant la protection contre les radiations dans le chapitre " *Description du produit* ". Tous les travaux sur le conteneur blindé ne doivent être effectués que par une personne compétente responsable de la protection contre les radiations.

2.5 Conformité

L'appareil satisfait les exigences légales actuelle des directives concernées ou des réglementations techniques nationales spécifiques concernées. Nous confirmons la conformité avec le marquage correspondant.

Vous trouverez les déclarations de conformité UE correspondantes sur notre page d'accueil.

Compatibilité électromagnétique

Les appareils avec boîtier plastique sont prévus pour un fonctionnement dans un environnement industriel où il faut s'attendre à des perturbations conduites ou rayonnées, ce qui est courant pour un appareil de la classe A selon EN 61326-1. Si vous utilisez l'appareil dans un autre environnement, il faudra veiller à ce que la compatibilité électromagnétique vis à vis d'autres appareils soit garantie par des mesures adéquates.

2.6 Recommandations NAMUR

NAMUR est la communauté d'intérêts de technique d'automatisation dans l'industrie process en Allemagne. Les recommandations NAMUR publiées sont des standards dans l'instrumentation de terrain.

L'appareil satisfait aux exigences des recommandations NAMUR suivantes :

- NE 21 – Compatibilité électromagnétique de matériels
- NE 43 – Niveau signal pour l'information de défaillance des capteurs de pression
- NE 53 – Compatibilité d'appareils de terrain et de composants de réglage et d'affichage
- NE 107 – Autosurveillance et diagnostic d'appareils de terrain

Pour plus d'informations, voir www.namur.de.

2.7 Installation et exploitation aux États-Unis et au Canada

Ces instructions sont exclusivement valides aux États-Unis et au Canada. C'est pourquoi le texte suivant est uniquement disponible en langue anglaise.

Installations in the US shall comply with the relevant requirements of the National Electrical Code (ANSI/NFPA 70).

Installations in Canada shall comply with the relevant requirements of the Canadian Electrical Code.

2.8 Remarques relatives à l'environnement

La défense de notre environnement est une des tâches les plus importantes et des plus prioritaires. C'est pourquoi nous avons mis en œuvre un système de management environnemental ayant pour objectif l'amélioration continue de la protection de l'environnement. Notre système de management environnemental a été certifié selon la norme DIN EN ISO 14001.

Aidez-nous à satisfaire à ces exigences et observez les remarques relatives à l'environnement figurant dans cette notice de mise en service :

- Au chapitre "*Emballage, transport et stockage*"
- au chapitre "*Recyclage*"

3 Description du produit

3.1 Structure

Plaque signalétique

La plaque signalétique contient les informations les plus importantes servant à l'identification et à l'utilisation de l'appareil :

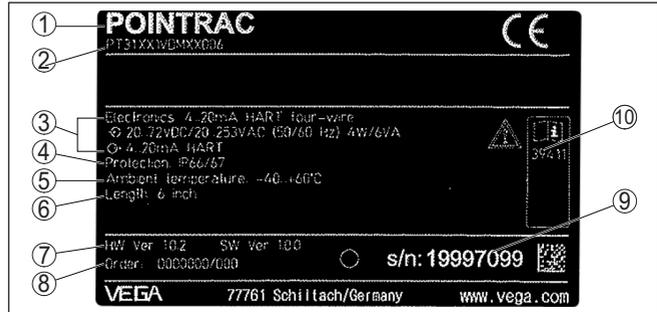


Fig. 1: Présentation de la plaque signalétique (exemple)

- 1 Type d'appareil
- 2 Code de produit
- 3 Électronique
- 4 Type de protection
- 5 Température process et ambiante, pression process
- 6 Longueur de l'appareil
- 7 Version du matériel et du logiciel
- 8 Numéro de commande
- 9 Numéro de série de l'appareil
- 10 Numéros ID documentation de l'appareil

Plaque signalétique en acier inoxydable

Dans des conditions ambiantes défavorables ou avec des substances agressives, des plaques autocollantes peuvent se décoller ou devenir illisibles.

La plaque signalétique en acier inoxydable en option est visée en fixe sur le boîtier et l'inscription est résistante dans la durée.

La plaque signalétique en acier inoxydable ne peut pas être équipée en seconde monte.

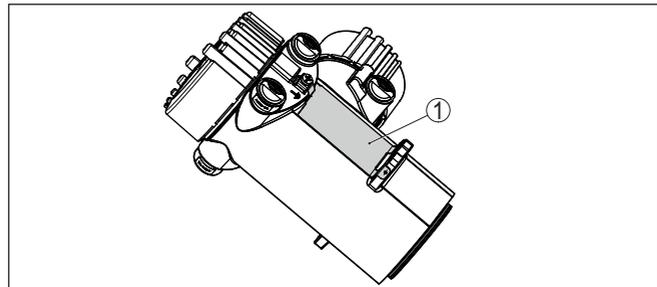


Fig. 2: Position de la plaque signalétique en acier inoxydable

- 1 Plaque signalétique en acier inoxydable

Numéro de série - Recherche d'appareils

La plaque signalétique contient le numéro de série de l'appareil. Ce numéro vous permet de trouver, sur notre site web, les données suivantes concernant l'appareil :

- Code de produit (HTML)
- Date de livraison (HTML)
- Caractéristiques de l'appareil spécifiques à la commande (HTML)
- Notice de mise en service et notice de mise en service simplifiée à la livraison (PDF)
- Certificat de contrôle (PDF) - en option

Rendez-vous sur "www.vega.com" et indiquez dans la zone de recherche le numéro de série de votre appareil.

Vous trouverez également les données sur votre smartphone :

- Télécharger l'appli VEGA depuis l'" *Apple App Store*" ou depuis le "*Google Play Store*"
- Numérisez le code QR situé sur la plaque signalétique de l'appareil ou
- Entrez le numéro de série manuellement dans l'application

Domaine de validité de cette notice de mise en service

La présente notice de mise en service est valable pour les versions d'appareil suivantes :

- Matériel de version supérieure ou égale à 1.0.5
- Logiciel de version supérieure ou égale à 2.1.0

Versions électroniques

L'appareil est livrable en différentes versions d'électronique. La version de l'électronique dont l'appareil est muni est indiquée sur la plaque signalétique (code de produit) :

- Électronique standard type PROTRACPAFF.-XX

Compris à la livraison

La livraison comprend :

- Capteur radiométrique
- Accessoires de montage
- Documentation
- Module Bluetooth (en option)
 - Cette notice de mise en service
 - Les "*Consignes de sécurité*" spécifiques Ex (pour les versions Ex)
 - Le cas échéant d'autres certificats

3.2 Fonctionnement

Domaine d'application

L'appareil est approprié pour des applications dans des liquides ainsi que dans des solides en vrac dans des cuves dans des conditions de process difficiles. Des possibilités d'utilisation existent dans presque tous les domaines industriels.

Le seuil de niveau est saisi sans contact à travers la paroi de la cuve. Vous ne nécessitez pas de raccord process ni de piquage de cuve. L'appareil est ainsi approprié de manière idéale à une installation ultérieure.

Principe de fonctionnement Pour une mesure radiométrique, un isotope césium 137 ou un isotope cobalt 60 émet des rayons gamma focalisés qui sont atténués lors de la traversée de la paroi du réservoir et du produit. Le détecteur en forme de tige contenant du PVT se trouvant du côté opposé du réservoir détecte le rayonnement arrivant. Si l'intensité de la radiation se trouve en dessous d'une valeur définie, par ex. à cause de l'atténuation par le produit, le POINTRAC 31 commute. Le principe de mesure a fait ses preuves pour des conditions de process extrêmes car la mesure est effectuée sans contact, de l'extérieur, à travers la paroi de la cuve. Le système de mesure garantit la plus haute sécurité, la fiabilité et la disponibilité et la productivité de l'installation indépendamment du produit et de ses caractéristiques.

3.3 Emballage, transport et stockage

| | |
|--|--|
| Emballage | <p>Durant le transport jusqu'à son lieu d'application, votre appareil a été protégé par un emballage dont la résistance aux contraintes de transport usuelles a fait l'objet d'un test selon la norme DIN ISO 4180.</p> <p>L'emballage de l'appareil est en carton non polluant et recyclable. Pour les versions spéciales, on utilise en plus de la mousse ou des feuilles de polyéthylène. Faites en sorte que cet emballage soit recyclé par une entreprise spécialisée de récupération et de recyclage.</p> |
| Transport | <p>Le transport doit s'effectuer en tenant compte des indications faites sur l'emballage de transport. Le non-respect peut entraîner des dommages à l'appareil.</p> |
| Inspection du transport | <p>Dès la réception, vérifiez si la livraison est complète et recherchez d'éventuels dommages dus au transport. Les dommages de transport constatés ou les vices cachés sont à traiter en conséquence.</p> |
| Stockage | <p>Les colis sont à conserver fermés jusqu'au montage en veillant à respecter les marquages de positionnement et de stockage apposés à l'extérieur.</p> <p>Sauf autre indication, entreposez les colis en respectant les conditions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Ne pas entreposer à l'extérieur ● Entreposer dans un lieu sec et sans poussière ● Ne pas exposer à des produits agressifs ● Protéger contre les rayons du soleil ● Éviter des secousses mécaniques |
| Température de stockage et de transport | <ul style="list-style-type: none"> ● Température de transport et de stockage voir au chapitre " <i>Annexe - Caractéristiques techniques - Conditions ambiantes</i> " ● Humidité relative de l'air 20 ... 85 % |
| Soulever et porter | <p>Avec un poids des appareils supérieur à 18 kg (39.68 lbs), il convient d'utiliser des dispositifs appropriés et homologués pour soulever et porter.</p> |

3.4 Accessoires

Module de réglage et d'affichage

Le module de réglage et d'affichage sert à l'affichage des valeurs de mesure, au réglage et au diagnostic.

Le module Bluetooth intégré (en option) permet le paramétrage sans fil via des appareils de réglage standard.

VEGACONNECT

L'adaptateur d'interface VEGACONNECT permet d'intégrer des appareils à capacité de communication dans l'interface USB d'un PC.

VEGADIS 81

Le VEGADIS 81 est une unité externe de réglage et d'affichage pour les capteurs plics® VEGA.

Électronique - PT30

L'électronique PT30... est une pièce de rechange pour les capteurs radiométriques POINTRAC 31.

Il se trouve dans le grand compartiment de raccordement et de l'électronique.

L'électronique ne peut être remplacée que par un technicien de service après-vente VEGA.

Électronique supplémentaire - PROTRAC.ZE

L'électronique supplémentaire PROTRAC.ZE... est une pièce de rechange pour les capteurs radiométriques POINTRAC 31.

Elle se trouve dans le compartiment de réglage et de raccordement.

Refroidissement d'appareil

Le capteur radiométrique a des limites de température qui ne doivent pas être dépassées. Lorsque la température maximale est dépassée, des mesures erronées peuvent se produire ainsi qu'une détérioration durable du capteur.

Vous avez plusieurs possibilités pour éviter les températures ambiantes élevées :

Protection solaire passive

Le rayonnement direct du soleil augmente la température sur le capteur de 20 °K. La meilleure possibilité de protection contre les effets du rayonnement direct du soleil est un toit approprié afin de maintenir le capteur à l'ombre.

Si cela n'est pas possible, où alors seulement avec des coûts rédhibitoires, vous pouvez utiliser la protection solaire passive. Celle-ci, composée d'un capot de protection solaire de boîtier et d'un flexible de protection solaire, peut réduire la température du capteur de 10 °K.

Refroidissement par eau

À des températures ambiantes jusqu'à +100 °C, vous pouvez utiliser un refroidissement liquide. Contrôlez s'il y a suffisamment d'eau refroidie à disposition. Vous trouverez de plus amples informations dans la notice complémentaire du refroidissement à eau. Le refroidissement à eau ne peut pas être installé en seconde monte.

Refroidissement à l'air

À des températures ambiantes jusqu'à +120 °C, vous pouvez utiliser un refroidissement à air. L'air de refroidissement est généré par des refroidisseurs à courant tourbillonnaire. Contrôlez que la disponibilité

en air comprimé est suffisante. Vous trouverez de plus amples informations dans la notice complémentaire du refroidissement à air. Le refroidissement à air ne peut pas être installé en seconde monte.

Modulateur gamma

Pour éviter les rayonnements parasites, vous pouvez monter un modulateur gamma devant le conteneur blindé. Cela garantit une mesure fiable même en cas de rayonnement parasite.

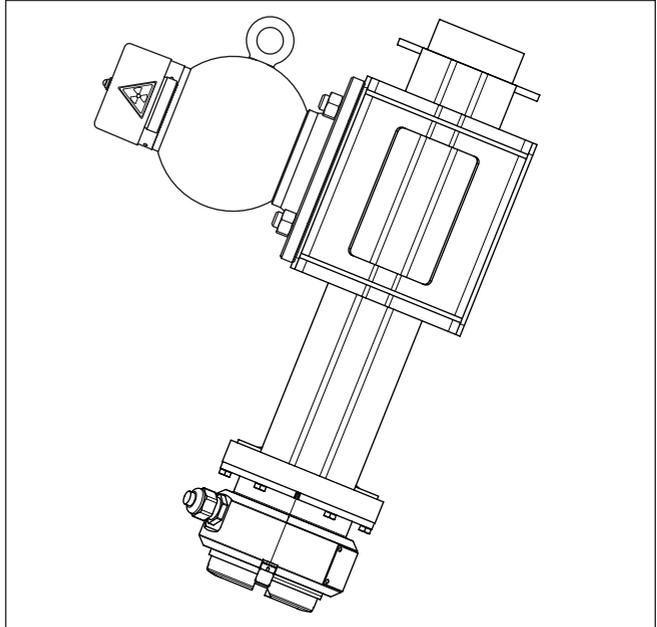


Fig. 3: Modulateur gamma (en option) pour une mesure sans interruption même en cas de rayonnement parasite

1 Modulateur gamma (monté sur conteneur blindé)

Pour les températures ambiantes allant jusqu'à +120 °C (+248 °F), le modulateur gamma est livrable en option avec refroidissement par eau.

Il est possible de synchroniser un nombre illimité d'appareils. Pour synchroniser plusieurs modulateurs gamma, il vous faut une unité de commande.

3.5 Conteneur blindé correspondant

Un isotope radioactif dans un conteneur blindé approprié est nécessaire au fonctionnement d'une mesure radiométrique.

Le maniement de matériel radioactif est réglementé par la loi. Les réglementations concernant la radioprotection du pays dans lequel l'installation est utilisée sont déterminantes.

Dans la République fédérale d'Allemagne, le règlement actuel concernant la radioprotection (Strahlenschutzverordnung - Str-

ISchV) sur la base de la loi allemande sur la protection radiologique (Atomschutzgesetz - AtG) est, par ex., en vigueur.

Pour une mesure avec une méthode radiométrique, les points suivants sont surtout importants :

Autorisation d'utilisation

L'utilisation d'une installation utilisant des rayons gamma nécessite une autorisation. Celle-ci est délivrée par le gouvernement de chaque état ou par l'autorité compétente (en Allemagne, par ex., services pour la protection de l'environnement, services d'inspection du travail, etc.).

Vous trouverez d'autres indications dans la notice de mise en service du conteneur blindé.

Informations générales concernant la protection contre les radiations

Lors de manipulations de substances radioactives, une exposition aux radiations non nécessaire doit être évitée. Une exposition inévitable aux radiations doit être aussi courte que possible. Veuillez respecter pour cela les trois mesures importantes suivantes :

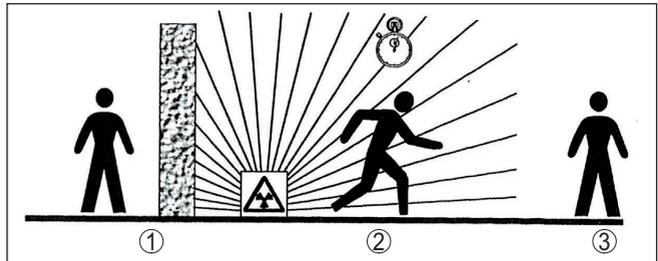


Fig. 4: Mesures de protection contre le rayonnement radioactif

- 1 Blindage
- 2 Durée
- 3 Écart

Blindage - Veuillez qu'il y ait un bon blindage entre la source de rayonnement et vous-même ainsi que toutes les autres personnes. Les conteneurs blindés (par ex. VEGASOURCE) ainsi que tous les matériaux ayant une haute densité (par ex., le plomb, le fer, le béton, etc.) procurent un blindage efficace.

Durée : Tenez vous aussi brièvement que possible dans la zone exposée aux radiations.

Écart : Maintenez si possible un écart assez grand avec la source de rayonnement. Le débit de dose locale de la radiation baisse en fonction du carré de la distance avec la source de rayonnement.

Personne compétente en radioprotection

L'exploitant de l'installation doit nommer un responsable de la protection contre les radiations qui possède les connaissances techniques nécessaires. Il est responsable du respect du règlement et des mesures de protection contre les radiations.

Zone contrôlées

Les zones contrôlées sont des zones dans lesquelles le débit de dose local dépasse une valeur définie. Seules des personnes soumises à une surveillance de la dose individuelle sont autorisées

à travailler dans ces zones contrôlées. Vous trouverez chaque valeur limite en vigueur dans la directive actuelle des administrations respectives (en Allemagne, par ex., celle-ci est la législation concernant la protection contre les radiations.

Nous sommes à votre disposition pour d'autres informations concernant la protection contre les radiations et les prescriptions dans d'autres pays.

4 Montage

4.1 Remarques générales

Couper la source de rayonnement

Le conteneur blindé fait partie du système de mesure. Si le conteneur blindé est déjà équipé d'un isotope actif le conteneur blindé doit être protégé avant le montage.



Danger !

Assurez-vous avant le début des travaux de montage que la source de rayonnement est fermée de manière fiable. Protégez le conteneur blindé à l'état fermé avec un cadenas d'une ouverture non volontaire.

Protection contre l'humidité

Protégez votre appareil au moyen des mesures suivantes contre l'infiltration d'humidité :

- Utilisez un câble de raccordement approprié (voir le chapitre " *Raccorder à l'alimentation tension*")
- Serrez bien le presse-étoupe ou le connecteur
- Passez le câble de raccordement vers le bas devant le presse-étoupe ou le connecteur

Cela est avant tout valable en cas de montage en extérieur, dans des locaux dans lesquels il faut s'attendre à de l'humidité (par ex. du fait des cycles de nettoyage) et aux réservoirs refroidis ou chauffés.



Remarque:

Assurez-vous que pendant l'installation ou la maintenance, aucune humidité ou aucune salissure ne peut pénétrer à l'intérieur de l'appareil.

Pour maintenir le type de protection d'appareil, assurez que le couvercle du boîtier est fermé pendant le fonctionnement et le cas échéant fixé.

Conditions de process



Remarque:

Pour des raisons de sécurité, il est uniquement autorisé d'exploiter l'appareil dans les conditions process admissibles. Vous trouverez les indications à cet égard au chapitre " *Caractéristiques techniques*" de la notice de mise en service ou sur la plaque signalétique.

Assurez vous avant le montage que toutes les parties de l'appareil exposées au process sont appropriées aux conditions de celui-ci.

Celles-ci sont principalement :

- La partie qui prend les mesures
- Raccord process
- Joint process

Les conditions du process sont en particulier :

- Pression process
- Température process
- Propriétés chimiques des produits
- Abrasion et influences mécaniques

Presse-étoupes**Filetage métrique**

Dans le cas de boîtiers d'appareil avec filetages métriques, les presse-étoupes sont vissés en usine. Ils sont bouchés à titre de protection de transport par des obturateurs en plastique.

Ces obturateurs doivent être retirés avant de procéder au branchement électrique.

Filetage NPT

Les presse-étoupes ne peuvent pas être vissés en usine pour les boîtiers d'appareil avec filetages NPT autoétanchéifiants. Les ouvertures libres des entrées de câble sont pour cette raison fermées avec des capots rouges de protection contre la poussière servant de protection pendant le transport.

Vous devez remplacer ces capots de protection par des presse-étoupes agréés avant la mise en service ou les fermer avec des obturateurs appropriés.

Les presse-étoupes et les obturateurs adaptés sont livrés avec l'appareil.

4.2 Consignes de montage**Position de montage****Remarque:**

Au moment de la conception, nos spécialistes analyseront les éléments de la voie de mesure afin de dimensionner l'isotope de manière appropriée.

Vous obtiendrez avec votre voie de mesure un document " Source-Sizing " avec l'activité de source nécessaire et toutes les indications pertinentes concernant le montage.

En sus des indications de montage suivantes, vous devrez respecter les indications de ce document " Source-Sizing ".

Les indications de montage suivantes sont valables tant que rien d'autre n'est indiqué dans le document " Source-Sizing ".

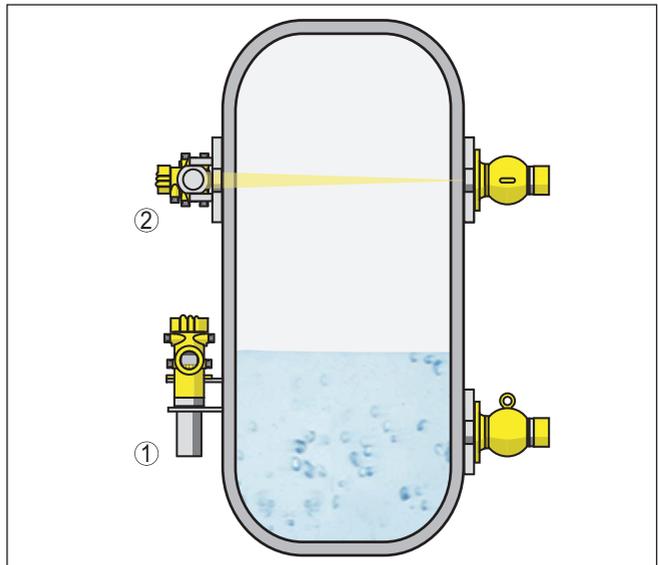


Fig. 5: Position de montage - Détection de niveau - Version avec tube détecteur

- 1 Montage vertical
- 2 Montage horizontal, par rapport au réservoir

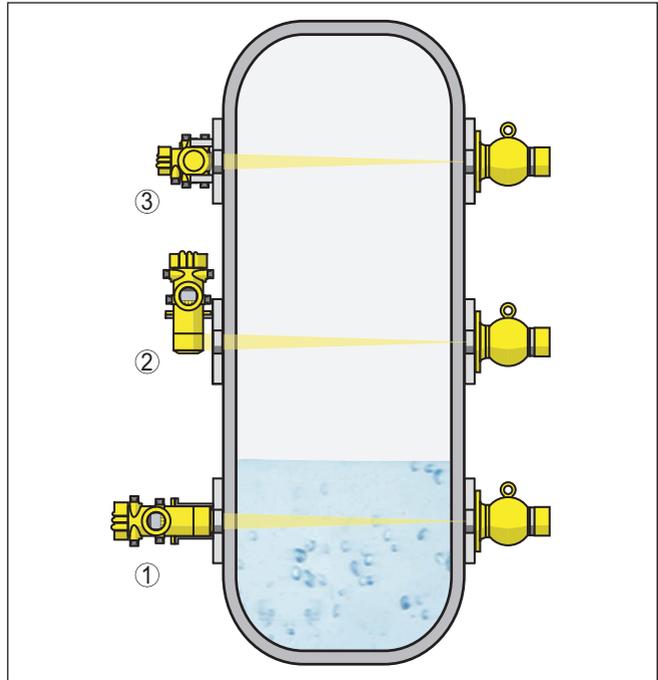


Fig. 6: Position de montage - Détection de niveau - Version sans tube détecteur

- 1 Montage horizontal
- 2 Montage vertical
- 3 Montage horizontal, par rapport au réservoir

Vous trouverez des indications concernant les barrières et le montage du conteneur blindé associé dans la notice de mise en service du conteneur blindé, par ex. VEGASOURCE.

Pour la détection de niveau, l'appareil est monté en règle général horizontalement à la hauteur du seuil de niveau souhaité. Veillez à ce qu'aucun renfort métallique ou arceau de renforcement ne soit dans la cuve à cet endroit.

Orientez l'angle de sortie du conteneur blindé exactement vers la plage de mesure du POINTRAC 31.

Fixez les appareils de telle manière qu'une chute en dehors du support soit impossible. Équipez également l'appareil d'un support vers le bas.

Montez le conteneur blindé si possible près du réservoir. S'il reste tout de même des espaces, assurez-vous qu'il soit impossible d'accéder à la zone de danger en utilisant des barrières et des grilles de protection.

Collier de fixation

Vous pouvez monter l'appareil (version avec tube de détecteur) sur la cuve avec le collier de fixation joint.

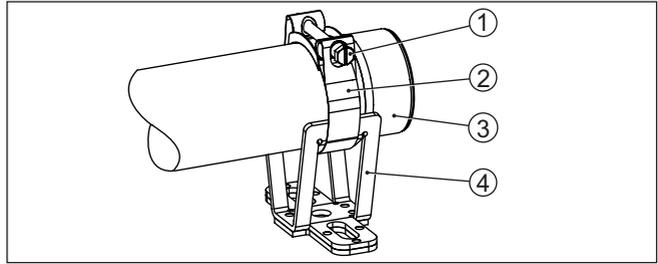


Fig. 7: Collier de fixation

- 1 Vis M8 x 80
- 2 Collier d'axe de pivot
- 3 Tube détecteur
- 4 Console

1. Définissez la position de montage exacte des colliers de fixation et notez l'emplacement des perçages.

Percez les trous nécessaires (max. M12) pour poser les colliers de fixation.

2. Pour le montage, insérer le tube de détecteur (3) dans la réception en forme de V de la console (4).

Tirez le collier à axe de pivot (2) à travers la console (4) conformément à l'illustration.

Vissez le collier à axe de pivot (2) et serrez la vis (1) avec un couple maximum de 20 Nm (14.75 lbf/ft).



Remarque:

Les colliers de fixation sont fournis sans visserie. Utilisez des vis adaptées à votre installation.

Orientation du capteur

Détection de niveau - Détection du niveau maximal

Le POINTRAC 31 est monté à la hauteur du point de commutation souhaité pour la détection de niveau dans des liquides ou des solides en vrac.

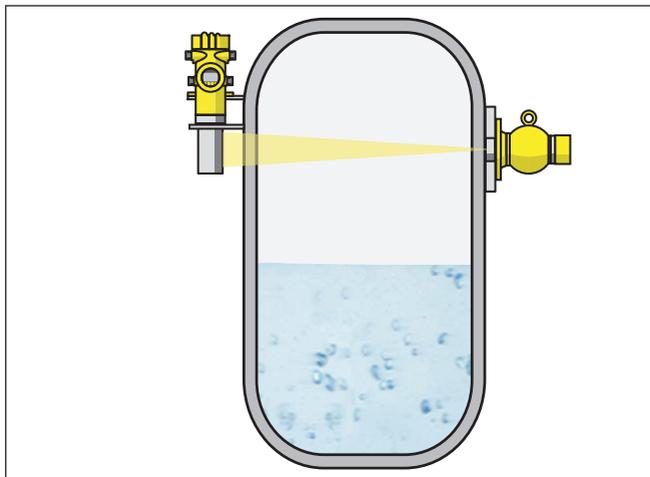


Fig. 8: POINTRAC 31 comme détection du niveau maximal (émergé)

Détection de niveau - Détection du niveau minimal

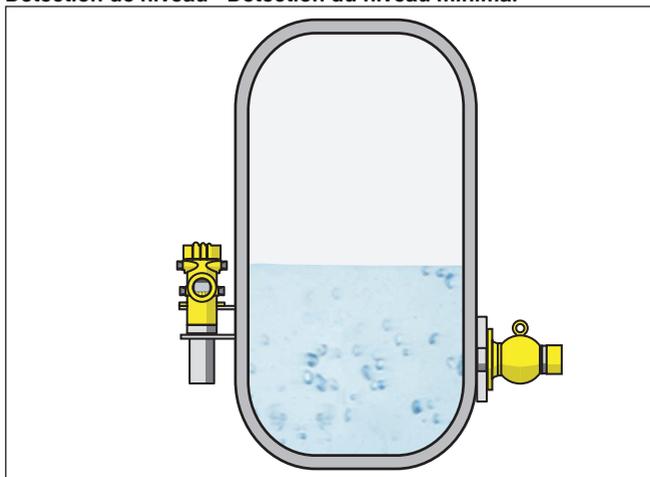


Fig. 9: POINTRAC 31 comme détection du niveau minimal (immergé)

Solides en vrac avec faible densité

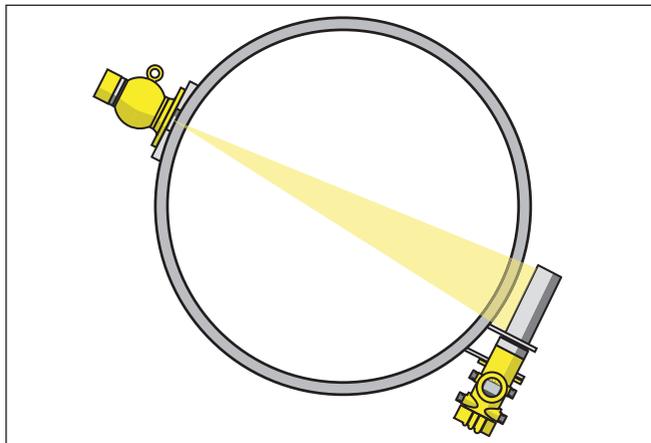


Fig. 10: POINTRAC 31 comme détection de niveau (vue de dessus)

Le POINTRAC 31 est approprié à la détection de niveau de solides en vrac à faible densité. Montez l'appareil horizontalement à la hauteur du point de commutation souhaité.

Montez pour cela le conteneur blindé VEGASOURCE tourné à 90° afin de maintenir un angle de radiation le plus large possible.

Lorsque le capteur est immergé dans le produit, l'atténuation du rayonnement est nettement plus puissante - le point de commutation est alors d'autant plus protégé.

Protection contre la chaleur

Si la température ambiante maximale est dépassée, des mesures appropriées doivent être prises afin de protéger l'appareil contre une surchauffe.

Pour cela, vous pouvez prévoir une isolation adaptée de l'appareil ou éloigner l'appareil de la source de chaleur.

Veillez à ce que ces mesures soient prises en compte dès la conception. Si vous voulez prendre ce genre de mesures ultérieurement, contactez nos spécialistes afin que la précision de l'application ne soit pas altérée.

Si ces mesures ne sont pas suffisantes pour maintenir la température ambiante maximale, nous proposons un refroidissement par eau ou par air pour le POINTRAC 31.

Le système de refroidissement doit également être inclus dans le calcul de la voie de mesure. Contactez nos spécialistes à propos de la conception du refroidissement.

5 Raccordement à l'alimentation en tension

5.1 Préparation du raccordement

Consignes de sécurité

Respectez toujours les consignes de sécurité suivantes :

- Le raccordement électrique ne doit être effectué que par du personnel qualifié, spécialisé et autorisé par l'exploitant de l'installation.
- En cas de risque de surtensions, installez des appareils de protection contre les surtensions.



Attention !

Raccordez ou débranchez qu'en état hors tension.



Remarque:

Installer un dispositif séparateur bien accessible pour l'appareil. Le dispositif séparateur doit être identifié pour l'appareil (CEI/EN61010).

Alimentation tension via tension de réseau

L'exécution de l'appareil correspond à la classe de protection I. Afin de respecter cette classe de protection, il est absolument nécessaire de raccorder la terre sur la borne de terre interne. Respectez pour cela les règles d'installation spécifiques de votre pays.

L'alimentation de tension et la sortie signal s'effectueront par des câbles séparés si une séparation sûre est exigée. La plage de la tension d'alimentation peut différer en fonction de la version de l'appareil.

Vous trouverez les données concernant l'alimentation de tension au chapitre " *Caractéristiques techniques*".

Sélection du câble de raccordement

Exigences générales

- Veillez que le câble utilisé présente la résistance à la température et la sécurité anti-incendie nécessaires pour la température ambiante maximale pouvant se produire.
- Utilisez du câble de section ronde pour les appareils avec boîtier et presse-étoupe. Contrôlez pour quel diamètre extérieur du câble le presse-étoupe est approprié afin de garantir l'étanchéité du presse-étoupe (protection IP).
- Utilisez un presse-étoupe adapté au diamètre du câble.
- Les presse-étoupes inutilisés n'offrent pas une protection suffisante contre l'humidité et doivent être remplacés par des obturateurs.

Tension d'alimentation

Pour l'alimentation de tension, il est nécessaire d'utiliser un câble d'installation à trois brins homologué avec conducteur de protection PE.

Ligne signal

Utiliser pour la sortie de signal un câble conformément aux spécifications de bus correspondantes.

Presse-étoupes**Filetage métrique**

Dans le cas de boîtiers d'appareil avec filetages métriques, les presse-étoupes sont vissés en usine. Ils sont bouchés à titre de protection de transport par des obturateurs en plastique.

Ces obturateurs doivent être retirés avant de procéder au branchement électrique.

Filetage NPT

Les presse-étoupes ne peuvent pas être vissés en usine pour les boîtiers d'appareil avec filetages NPT autoétanchéifiants. Les ouvertures libres des entrées de câble sont pour cette raison fermées avec des capots rouges de protection contre la poussière servant de protection pendant le transport.

Vous devez remplacer ces capots de protection par des presse-étoupes agréés avant la mise en service ou les fermer avec des obturateurs appropriés. Les presse-étoupes non utilisés n'offrent pas de protection suffisante contre l'humidité et doivent être remplacés par des obturateurs.

Les presse-étoupes et les obturateurs adaptés sont livrés avec l'appareil.

Blindage électrique du câble et mise à la terre

Veillez que le blindage du câble et la mise à la terre soient effectués selon la spécification du bus de terrain. Nous vous recommandons de relier le blindage du câble au potentiel de terre des deux côtés.

Dans les installations avec liaison équipotentielle, il faudra relier le blindage du câble directement à la terre dans le bloc d'alimentation, la boîte de raccordement et le capteur. Pour ce faire, le blindage du capteur doit être raccordé directement à la borne de mise à la terre interne. La borne de terre externe se trouvant sur le boîtier doit être reliée à basse impédance au conducteur d'équipotentialité.

Technique de raccordement

Le branchement de la tension d'alimentation et du signal de sortie se fait par des bornes à ressort situées dans le boîtier.

La liaison vers le module de réglage et d'affichage ou l'adaptateur d'interfaces se fait par des broches se trouvant dans le boîtier.

Étapes de raccordement

Procédez comme suit :

Cette procédure est valable pour des appareils sans protection ATEX.

1. Dévissez le grand couvercle du boîtier
2. Desserrer l'écrou flottant du presse-étoupe et sortir l'obturateur
3. Enlever la gaine du câble sur 10 cm (4 in) env. et dénuder l'extrémité des conducteurs sur 1 cm (0.4 in) env.
4. Introduire le câble dans le capteur en le passant par le presse-étoupe.

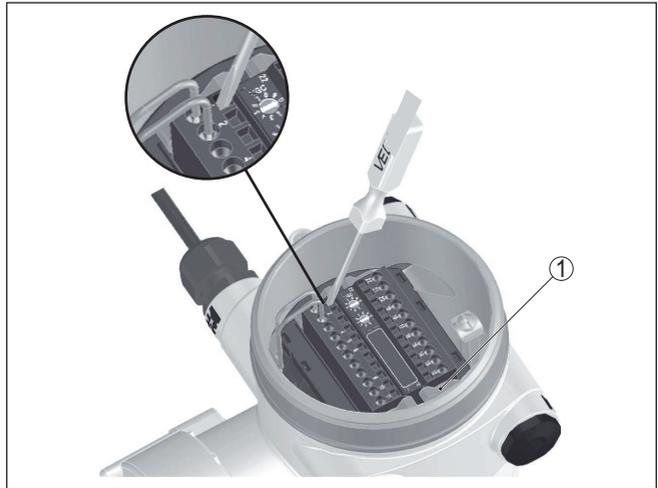


Fig. 11: Étapes de raccordement 4 et 5

1 Verrouillage des borniers

5. Enfiler vigoureusement un petit tournevis à fente dans l'ouverture rectangulaire du verrouillage de la borne de raccordement correspondante
6. Enfiler les extrémités des conducteurs dans les bornes rondes ouvertes suivant le schéma de raccordement

i **Information:**

Les conducteurs rigides de même que les conducteurs souples avec embout seront enfichés directement dans les ouvertures des bornes. Pour les conducteurs souples sans embout, enfichez vigoureusement un petit tournevis à fente dans l'ouverture rectangulaire du verrouillage de la borne. L'ouverture est ainsi libérée. Lorsque vous enlevez le tournevis, l'ouverture de la borne se referme.

7. Vérifier la bonne fixation des conducteurs dans les bornes en tirant légèrement dessus
Afin de redesserrer une ligne, enfichez vigoureusement un petit tournevis à fente dans l'ouverture rectangulaire du verrouillage selon le croquis
8. Raccorder le blindage à la borne de terre interne et relier la borne de terre externe à la liaison équipotentielle
9. Bien serrer l'écrou flottant du presse-étoupe. L'anneau d'étanchéité doit entourer complètement le câble
10. Revisser le couvercle du boîtier

Le raccordement électrique est terminé.

i **Information:**

Le bornier est enfichable et peut être enlevé de l'électronique. Pour ce faire, desserrez les deux manettes pivotantes latérales du bornier à l'aide d'un petit tournevis. Le bornier est extrait automatiquement

lorsque le verrouillage est desserré. Il doit s'encliqueter lorsqu'il est de nouveau enfiché.

5.2 Raccordement

Appareils non Ex et appareils avec sortie signal pas à sécurité intrinsèque

Compartiment électronique et de raccordement - appareils non Ex et appareils avec sortie signal pas à sécurité intrinsèque

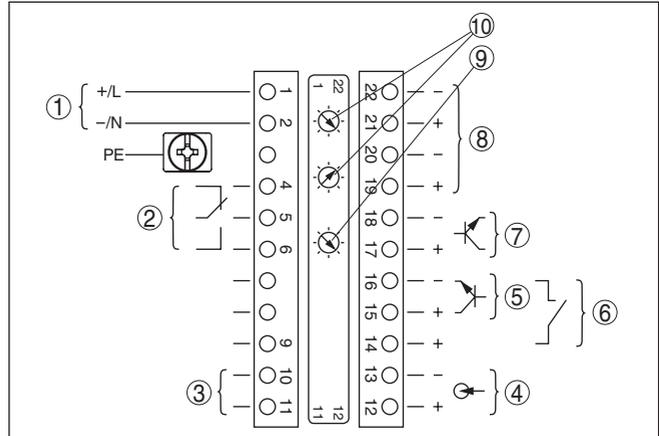


Fig. 12: Compartiment électronique et de raccordement des appareils non Ex et appareils avec sortie signal pas à sécurité intrinsèque

- 1 Tension d'alimentation
- 2 Sortie relais
- 3 Sortie signal Bus FF
- 4 Entrée signal 4 ... 20 mA (capteur actif)
- 5 Entrée de commutation pour transistor NPN
- 6 Entrée de commutation sans potentiel
- 7 Sortie transistor
- 8 Interface pour communication capteur-capteur (MGC)
- 9 Sélecteur de simulation (1 = simulation en marche)
- 10 Réglage adresse bus pour communication capteur-capteur (MGC) ¹⁾

Compartiment de réglage et de raccordement - appareils non Ex et appareils avec sortie signal pas à sécurité intrinsèque

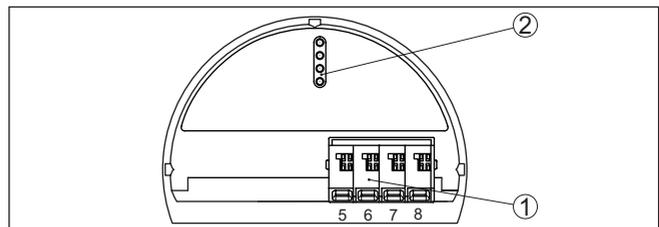


Fig. 13: Compartiment de réglage et de raccordement des appareils non Ex et appareils avec sortie signal pas à sécurité intrinsèque

- 1 Bornes de raccordement pour l'unité de réglage et d'affichage
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces

¹⁾ MGC = Multi Gauge Communication

Raccord à un API

Si des charges inductives ou de forts courants sont commutés, le placage or des contacts relais sera irrémédiablement détérioré. Après quoi le contact ne sera plus approprié à la commutation de petits tension courant.

Le raccordement à une entrée/sortie d'API et/ou les grandes longueurs de câbles peuvent aussi générer des charges inductives. Prévoyez impérativement un pare-étincelles pour protéger le contact du relais (par ex. diode Z), ou utilisez la sortie transistor ou 8/16 mA.

Appareils avec sortie signal à sécurité intrinsèque

Vous trouverez des informations détaillées sur les versions explosibles (Ex ia, Ex d) dans les consignes de sécurité spécifiques Ex. Celles-ci font partie intégrante de la livraison et sont jointes à chaque appareil avec agrément Ex.

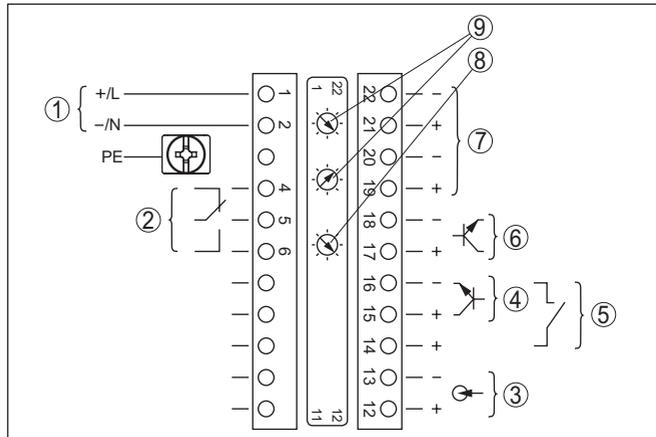
Compartiment électronique et de raccordement - appareils avec sortie signal à sécurité intrinsèque


Fig. 14: Compartiment électronique et de raccordement (Ex d) des appareils avec sortie signal à sécurité intrinsèque

- 1 Tension d'alimentation
- 2 Sortie relais
- 3 Entrée signal 4 ... 20 mA (capteur actif)
- 4 Entrée de commutation pour transistor NPN
- 5 Entrée de commutation sans potentiel
- 6 Sortie transistor
- 7 Interface pour communication capteur-capteur (MGC)
- 8 Sélecteur de simulation (1 = simulation en marche)
- 9 Réglage adresse bus pour communication capteur-capteur (MGC)²⁾

²⁾ MGC = Multi Gauge Communication

Compartiment de réglage et de raccordement - appareils avec sortie signal à sécurité intrinsèque

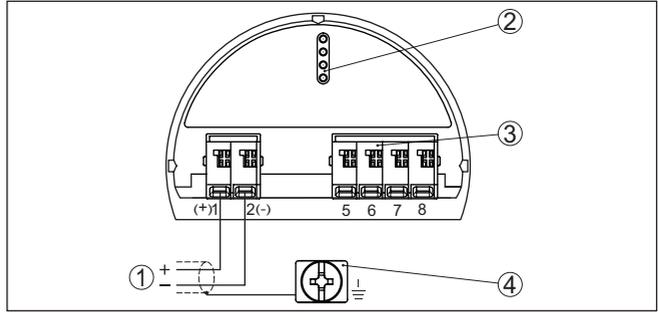


Fig. 15: Compartiment de réglage et de raccordement (Ex ia) des appareils avec sortie signal à sécurité intrinsèque

- 1 Bornes de raccordement pour sortie signal de sécurité intrinsèque Bus FF
- 2 Fiches de contact pour module de réglage et d'affichage ou adaptateur d'interfaces
- 3 Bornes de raccordement pour l'unité de réglage et d'affichage
- 4 Borne de mise à la terre

Raccord à un API

Si des charges inductives ou de forts courants sont commutés, le placage or des contacts relais sera irrémédiablement détérioré. Après quoi le contact ne sera plus approprié à la commutation de petits tension courant.

Le raccordement à une entrée/sortie d'API et/ou les grandes longueurs de câbles peuvent aussi générer des charges inductives. Prévoyez impérativement un pare-étincelles pour protéger le contact du relais (par ex. diode Z), ou utilisez la sortie transistor ou 8/16 mA.

6 Mise en service avec le module de réglage et d'affichage

Monter/démonter le module de réglage et d'affichage

6.1 Insertion du module de réglage et d'affichage

Vous pouvez insérer/enlever le module de réglage et d'affichage dans le/du capteur n'importe quand. Pour cela, il n'est pas nécessaire de couper la tension d'alimentation.

Procédez comme suit :

1. Dévissez le petit couvercle du boîtier
2. Poser le module de réglage et d'affichage sur l'électronique dans la position désirée (choix entre quatre positions décalées de 90°).
3. Mettre le module de réglage et d'affichage sur l'électronique et le tourner légèrement vers la droite jusqu'à ce qu'il vienne s'enclencher
4. Visser fermement le couvercle du boîtier avec hublot

Le démontage s'effectue de la même façon, mais en sens inverse.

Le module de réglage et d'affichage est alimenté par le capteur, un autre raccordement n'est donc pas nécessaire.

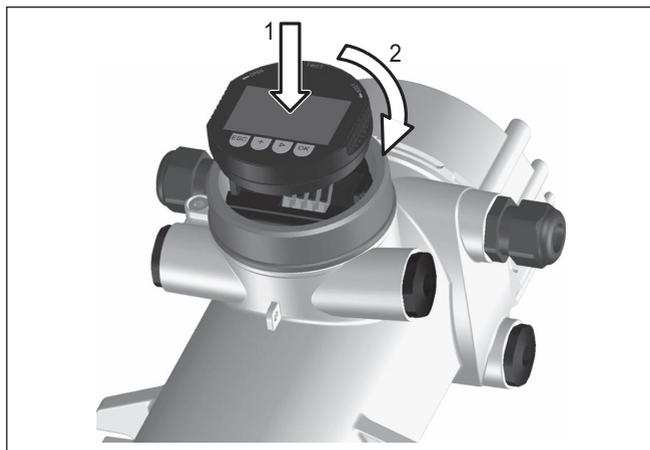


Fig. 16: Insertion du module de réglage et d'affichage



Remarque:

Si le module de réglage et d'affichage doit demeurer définitivement dans votre appareil pour disposer en permanence d'un affichage des valeurs de mesure, il vous faudra un couvercle plus haut muni d'un hublot.

6.2 Système de commande

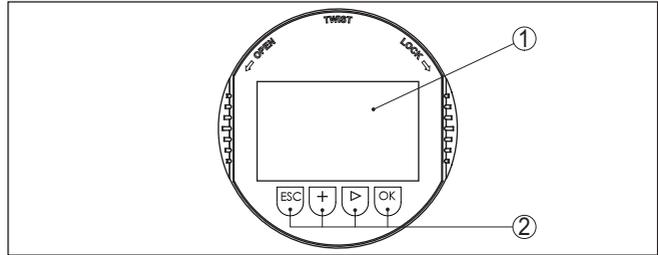


Fig. 17: Éléments de réglage et d'affichage

- 1 Affichage LC
- 2 Touches de réglage

Fonctions de touche

- Touche **[OK]** :
 - Aller vers l'aperçu des menus
 - Confirmer le menu sélectionné
 - Éditer les paramètres
 - Enregistrer la valeur
- Touche **[->]** :
 - Changer de représentation de la valeur de mesure
 - Sélectionner une mention dans la liste
 - Sélectionner les options de menu
 - Sélectionnez une position d'édition
- Touche **[+]** :
 - Modifier la valeur d'un paramètre
- Touche **[ESC]** :
 - Interrompre la saisie
 - Retour au menu supérieur

Système de commande

Vous effectuez le réglage de votre appareil par les quatre touches du module de réglage et d'affichage. L'afficheur LCD vous indique chacun des menus et sous-menus. Les différentes fonctions vous ont été décrites précédemment.

Système de commande et de configuration - Touches avec stylet

L'autre solution pour piloter l'appareil dans le cas de la version Bluetooth du module de réglage et d'affichage est le stylet. Celui-ci actionne les quatre touches du module de réglage et d'affichage à travers le couvercle fermé avec hublot du boîtier du capteur.

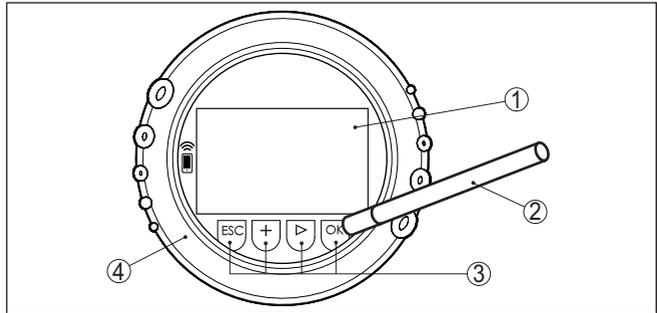


Fig. 18: Éléments de réglage et d'affichage - avec paramétrage par le stylet

- 1 Affichage LC
- 2 Stylet magnétique
- 3 Touches de réglage
- 4 Couvercle avec hublot

Fonctions temporelles

En appuyant une fois sur les touches **[+]** et **[->]**, vous modifiez la valeur à éditer ou vous déplacez le curseur d'un rang. En appuyant pendant plus d'1 s, la modification est continue.

En appuyant simultanément sur les touches **[OK]** et **[ESC]** pendant plus de 5 s, vous revenez au menu principal et la langue des menus est paramétrée sur " *Anglais*".

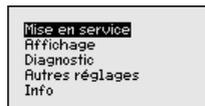
Environ 60 minutes après le dernier appui de touche, l'affichage revient automatiquement à l'indication des valeurs de mesure. Les saisies n'ayant pas encore été sauvegardées en appuyant sur **[OK]** sont perdues.

6.3 Paramétrage

Le paramétrage est l'adaptation de l'appareil aux conditions d'application. Il s'effectue par le biais d'un menu.

Menu principal

Le menu principal est subdivisé en cinq domaines ayant les fonctionnalités suivantes :



Mise en service : Réglages relatifs, par ex., au nom de la voie de mesure, à l'isotope, à l'application, au rayonnement ambiant, au réglage, à la sortie signal

Écran : Réglages concernant, par ex., la langue, l'affichage de la valeur de mesure

Diagnostic : Informations concernant par ex. l'état de l'appareil, l'index suiveur, la simulation

Autres réglages : Unité de l'appareil, reset, date/heure, fonction copier

Info : Nom de l'appareil, version du matériel et du logiciel, date de l'étalonnage, caractéristiques de l'appareil

Procédure

Vérifiez si l'écran est déjà réglé sur la langue correcte pour vous. Si ce n'est pas le cas, vous pouvez changer la langue dans l'option du menu " *Affichage - Langue du menu* ".



Commencez avec la mise en marche du POINTRAC 31.

Pour configurer de façon optimale la mesure, sélectionnez successivement les différents sous-menus du point de menu principal " *Mise en service* " et réglez les paramètres conformément à votre application. La procédure est décrite ci-après.

Maintenez autant que possible l'ordre des points du menu.

6.3.1 Mise en service

Isotope

Dans ce point du menu, vous pouvez régler le POINTRAC 31 sur l'isotope installé dans le conteneur blindé.

Vérifiez pour cela quel isotope est installé dans le conteneur blindé. Vous trouverez cette indication sur la plaque signalétique du conteneur blindé.



La sensibilité du capteur est adaptée de manière optimale à l'isotope grâce à cette sélection. La réduction normale de l'activité de la source de rayonnement causée par la désintégration radioactive est prise en compte.

Le POINTRAC 31 nécessite cette indication pour la compensation de désintégration. Cela permet une mesure correcte pendant toute la durée d'exploitation de l'émetteur gamma et un réétalonnage annuel n'est ainsi plus nécessaire.

Saisissez les paramètres désirés avec les touches respectives, sauvegardez vos saisies avec [OK] puis passez au point de menu suivant avec [ESC] et [->].

Application

Entrez ici l'application correspondante.

Ce point du menu vous permet d'adapter le capteur à l'application souhaitée. Vous pouvez sélectionner une des applications suivantes : " *Niveau* ", " *Seuil de niveau* " ou " *Secondaire totalisateur* " .



Rayonnement ambiant

Le rayonnement naturel sur la terre influe sur la précision de la mesure.

Avec l'aide de ce point du menu, vous pouvez faire disparaître ce rayonnement naturel.

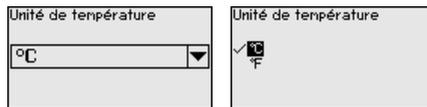
Le POINTRAC 31 mesure pour cela le rayonnement naturel et place le taux d'impulsions sur zéro.

Le taux d'impulsions de ce rayonnement sera dorénavant automatiquement retiré du taux d'impulsions total. Cela signifie : seule la partie du taux d'impulsions provenant de la source de rayonnement utilisée est affiché.

Le conteneur blindé doit être fermé pour ce réglage.

**Unité**

Dans ce point du menu, vous pouvez sélectionner l'unité de température.

**Mode de réglage**

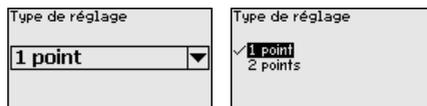
Dans ce point du menu, vous pouvez choisir si vous voulez effectuer un réglage un point ou deux points sur le capteur.

Pour le réglage à deux points, la valeur Delta I est automatiquement sélectionnée.

Nous vous recommandons de sélectionner le réglage à deux points. Pour cela, vous devez pouvoir modifier le niveau de la cuve afin de pouvoir régler le capteur à l'état plein (couvert) et à l'état vide (découvert).

Vous obtenez ainsi un point de commutation très fiable.

Lors du réglage à un point, vous devez sélectionner vous-même la valeur différentielle des points d'étalonnage min. et max. (Delta I) au cours de la mise en service suivante.

**Réglage émergé (réglage à un point)**

Ce point du menu n'apparaît que si vous sélectionnez " **Réglage à un point** " lors du choix du type de réglage (Mise en service - Type de réglage).

Dans ce point de menu vous déterminez le point auquel le POINTRAC 31 commute en l'état émergé.

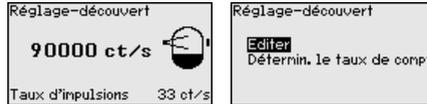
Videz la cuve jusqu'à ce que le capteur soit découvert.

Saisissez, de plus, manuellement le taux d'impulsions souhaité ou laissez le POINTRAC 31 le déterminer. La détermination du taux d'impulsions doit en tous les cas être préférée.

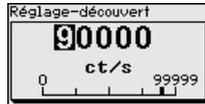
Le taux d'impulsions est indiqué en ct/s. C'est le nombre des counts par seconde, c'est à dire la quantité de radiation radioactive mesurée qui touche actuellement le capteur.

Conditions requises :

- Le rayonnement est mis en route - le conteneur blindé est positionné sur " Marche "
- Aucun produit ne se trouve entre le conteneur blindé et le capteur.



Vous pouvez entrer manuellement la valeur pour " Réglage émergé " (ct/s).



Vous pouvez faire calculer la valeur pour " Réglage émergé " par le POINTRAC 31.



Delta I (réglage à un point)

Ce point du menu n'apparaît que si vous sélectionnez " **Réglage à un point** " lors du choix du type de réglage (Mise en service - Type de réglage).

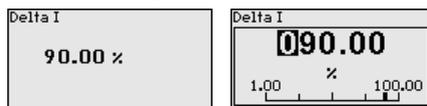
Ce point du menu vous permet de régler la valeur en pourcentage du taux d'impulsions maximal à partir de laquelle le capteur doit commuter.

Comme, dans la plupart des cas, la radiation est quasiment absorbée lorsque le capteur est couvert, le taux d'impulsions est alors très bas.

Le changement entre les deux états est clair.

C'est pourquoi, une valeur en pourcentage de 90 % pour la valeur Delta I est recommandée.

Des valeurs plus faibles seront sélectionnées pour la détection sensible d'angles de talutage ou de colmatages qui ne conduisent qu'à une absorption partielle de la radiation.



Réglage immergé (réglage à deux points)

Cette option du menu n'apparaît que si vous sélectionnez "**Réglage à deux points**" lors du choix du type de réglage (Mise en service - Type de réglage).

Ce point du menu vous permet de régler le taux d'impulsions minimal (ct/s) à partir duquel le capteur doit commuter.

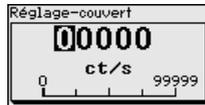
Remplissez la cuve jusqu'à ce que le POINTRAC 31 soit couvert.

Vous obtenez ainsi le taux d'impulsions minimal (ct/s) pour le réglage immergé.

Saisissez, de plus, manuellement le taux d'impulsions ou laissez le POINTRAC 31 le déterminer. La détermination du taux d'impulsions doit en tous les cas être préférée.



Vous pouvez entrer le point d'étalonnage (ct/s) manuellement.



Vous pouvez laisser le POINTRAC 31 déterminer le point d'étalonnage.

**Réglage émergé (réglage à deux points)**

Cette option du menu n'apparaît que si vous sélectionnez "**Réglage à deux points**" lors du choix du type de réglage (Mise en service - Type de réglage).

Ce point du menu vous permet de régler le taux d'impulsions maximal (ct/s) à partir duquel le capteur doit commuter.

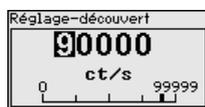
Videz la cuve jusqu'à ce que le POINTRAC 31 soit découvert.

Vous obtenez ainsi le taux d'impulsions maximal (ct/s) pour le réglage émergé.

Saisissez, de plus, manuellement le taux d'impulsions ou laissez le POINTRAC 31 le déterminer. La détermination du taux d'impulsions doit en tous les cas être préférée.



Vous pouvez entrer le point d'étalonnage (ct/s) manuellement.



Vous pouvez laisser le POINTRAC 31 déterminer le point d'étalonnage.



Relais

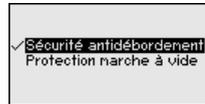
Ce point du menu vous permet de sélectionner le mode de fonctionnement du capteur.

Vous pouvez choisir entre sécurité antidébordement ou protection contre la marche à vide.

Les sorties relais du capteur réagissent en conséquence.

Sécurité antidébordement = le relais est hors tension lorsque le niveau maximal est atteint (état de sécurité).

Protection contre la marche à vide = le relais est hors tension lorsque le niveau minimal est atteint (état de sécurité).

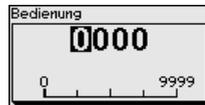


Verrouiller/débloquer le paramétrage

Dans l'option de menu " *Bloquer/autoriser réglage*", vous protégez les paramètres du capteur de modifications non souhaitées ou involontaires. Le capteur est ce faisant activé/désactivé en permanence.

Si l'appareil est bloqué, seules les fonctions de réglage suivantes sont possibles sans saisie du code PIN :

- Sélectionner les points de menus et afficher les données
- Transférer des données du capteur dans le module de réglage et d'affichage



Avant de verrouiller le capteur avec un état débloqué, vous pouvez modifier le code PIN à quatre chiffres.

Notez bien le code PIN saisi. Le paramétrage du capteur n'est possible qu'avec ce code PIN.



Avertissement !

En cas d'activation du code PIN, le paramétrage par le biais de PAC-Tware/DTM ainsi que d'autres systèmes est également impossible.

À la livraison, le code PIN est réglé sur **0000**.

Appelez notre service après-vente si vous avez modifié et oublié le code PIN.

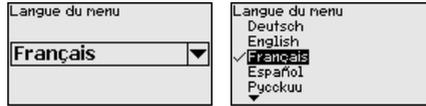
6.3.2 Afficheur

Pour configurer de façon optimale de l'affichage, sélectionnez successivement les différents sous-menus de l'option de menu principal "

"Affichage" et réglez les paramètres conformément à votre application. La procédure est décrite ci-après.

Langue du menu

Ce point de menu vous permet de régler une langue souhaitée.



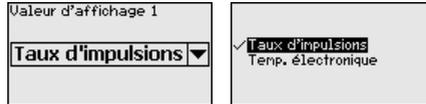
À la livraison, la langue indiquée à la commande est réglée dans le capteur.

Si aucune langue n'est pré-réglée, alors la langue est demandée lors de la mise en service.

Valeur d'affichage

Avec ce paramètre, vous pouvez modifier la langue de l'affichage du display.

Vous pouvez choisir si l'afficheur doit afficher le taux d'impulsions ou la température de l'électronique.



6.3.3 Diagnostic

État appareil

Dans ce point du menu, vous pouvez demander le statut de votre capteur. En fonctionnement normal, le capteur affiche ici le message "OK". En cas d'anomalie, vous trouverez ici le code d'anomalie correspondant.



Index suiveur

La fonction index suiveur maintient les valeurs maximales et minimales pendant le fonctionnement.

- Taux d'impulsion - min./max.
- Température - min./max./actuelle

| Index suiveur | |
|-------------------|-----------|
| Impulsions/sec-ni | 0ct/s |
| Impulsions/sec-n | 35467ct/s |
| T.-min. | 21,5 °C |
| T.-max. | 31,5 °C |
| T.-act. | 31,0 °C |

Données de réglage

Vous pouvez interroger ici la valeur de réglage du capteur. C'est la valeur en pourcentage du taux d'impulsions maximale à partir de laquelle le capteur commute.

Si vous avez effectué un réglage à un point, ceci est la valeur entrée. Pour un réglage à deux points, c'est la valeur calculée.

La valeur indique la fiabilité et la non-répétabilité du point de commutation.

Plus la différence du taux d'impulsions entre les états couvert et découvert est grande, plus la valeur différentielle (Delta I) est grande et plus la mesure est fiable. L'atténuation calculée automatiquement s'oriente également vers la valeur Delta I. Plus la valeur est élevée, plus l'atténuation est faible.

Une valeur Delta I au-dessous de 10 % indique une mesure critique.



Simulation

Cette option du menu vous permet de simuler des valeurs de mesure par la sortie signal. Vous pouvez ainsi contrôler la voie signal via des appareils d'affichage ou la carte d'entrée du système de conduite par exemple.

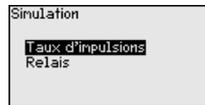
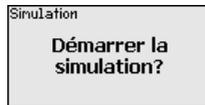


Remarque:

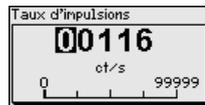
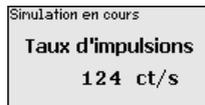
Pour pouvoir réaliser une simulation avec le module de réglage et d'affichage, vous devez commuter le sélecteur de simulation sur l'électronique (position de l'interrupteur 1).

Vous trouverez le sélecteur rotatif nécessaire sur l'électronique dans le compartiment de l'électronique et de raccordement (grand couvercle).

Vous pouvez simuler différentes valeurs :



Taux d'impulsions du capteur



Fonction de commutation du relais



Information:

La simulation sera interrompue automatiquement 10 minutes après le dernier appui sur une touche. Vous pouvez également interrompre la simulation à l'aide de l'interrupteur sur l'électronique.

Atténuation calculée

Le capteur calcule automatiquement un temps d'intégration approprié.

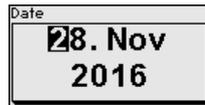


6.3.4 Autres réglages

Date/Heure

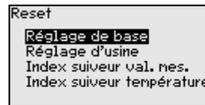


Dans cette option du menu, vous pouvez régler la date et l'heure actuelles ainsi que le format d'affichage.



Reset

Si vous déclenchez un reset, tous les réglages, sauf quelques exceptions, seront réinitialisés. Ces exceptions sont : le code PIN, la langue, SIL et le mode de fonctionnement HART.



Les fonctions Reset suivantes sont disponibles :

Réglages de base : Réinitialisation des réglages des paramètres existant au moment de la livraison départ usine. Les réglages spécifiques à la commande sont ainsi supprimés.

Réglages d'usine : Réinitialisation des réglages des paramètres comme pour les " *Réglages de base* ". Les paramètres spéciaux sont remis aux valeurs par défaut. Les réglages spécifiques à la commande sont alors supprimés.

Index suiveur valeur de mesure : Remise des réglages des paramètres du menu " *Mise en service* " aux valeurs par défaut de l'appareil respectif. Les réglages relatifs à la commande sont conservés, mais ne sont pas repris dans les paramètres actuels.

Index suiveur température : Réglage des températures min. et max. mesurées sur la valeur de mesure actuelle.

Le tableau suivant montre les valeurs de défaut de l'appareil. Les valeurs sont valables pour l'application " *Seuil de niveau* ". L'application doit d'abord être sélectionnée.

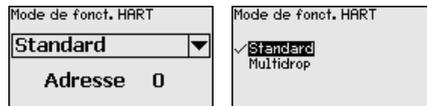
Selon la version de l'appareil, tous les points du menu ne sont pas disponibles ou sont occupés différemment :

| Menu | Option du menu | Valeur par défaut |
|-----------------|---------------------------------|--|
| Mise en service | Nom de la voie de mesure | Capteur |
| | Isotope | Cs-137 |
| | Application | Seuil de niveau |
| | Mode de réglage | Réglage à un point |
| | Réglage - découvert | 90000 ct/s |
| | Réglage - couvert | 9000 ct/s Uniquement pour réglage à deux points |
| | Delta I | 90 % |
| | Rayonnement ambiant | 0 ct/s |
| | Unité de température | ° C |
| | Mode de réglage | 1-Point |
| | Réglage découvert | 900000 ct/s |
| | Delta I | 90 % |
| | Mode de fonctionnement - relais | Sécurité antidébordement |
| | Bloquer le paramétrage | Débloquée |
| Afficheur | Langue | Langue sélectionnée |
| | Valeur d'affichage | Taux d'impulsions |
| | Unité d'affichage | ct/s |

Mode de fonctionnement HART

Cette fonction vous permet de sélectionner le mode de fonctionnement.

Le capteur offre les modes de fonctionnement HART Standard et Multidrop.



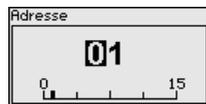
Le réglage d'usine est standard avec adresse 0.

Si la valeur de mesure est sortie par la sortie 4 ... 20 mA, le réglage sur HART Multidrop n'est pas permis.

Le mode de fonctionnement standard avec l'adresse fixe 0 (réglage d'usine) signifie sortie de la valeur de mesure comme signal 8/16 mA.

Avec le mode de fonctionnement Multidrop, plusieurs capteurs communiquent sur une conduite à deux fils avec le protocole HART.

En mode de fonctionnement Multidrop, vous pouvez faire fonctionner jusqu'à 15 capteurs sur une ligne bifilaire. Il faut attribuer à chaque capteur une adresse entre 1 et 15.



Copier réglages appareils Cette fonction vous permet :

- De lire les données de paramétrage du capteur dans le module de réglage et d'affichage
- d'écrire les données de paramétrage du module de réglage et d'affichage dans le capteur



Les données copiées seront mémorisées dans une mémoire EE-PROM du module de réglage et d'affichage et y resteront mémorisées même en cas de panne de secteur. De là, elles pourront être écrites dans un ou plusieurs capteurs, ou stockées pour une sauvegarde des données en cas d'un remplacement éventuel du capteur.



Remarque:

Avant la copie des données dans le capteur, la compatibilité de celles-ci avec le capteur est vérifiée. En cas d'incompatibilité, il y aura une signalisation de défaut. Lors de l'écriture des données dans le capteur, l'affichage indiquera de quel type de capteur celles-ci proviennent et quel numéro TAG avait ce capteur.

6.3.5 Info

Info

Vous trouverez les points de menu suivants dans ce menu :

- Nom de l'appareil - affiche le nom de l'appareil et le numéro de série
- Version d'appareil - affiche la version du matériel et du logiciel de l'appareil
- Date d'étalonnage - affiche la date d'étalonnage et la date de la dernière modification
- Device ID - affiche les numéros d'identification des appareils et le TAG capteur (PD_TAG)
- Caractéristiques de l'appareil - affiche les caractéristiques de l'appareil comme par ex. agrément, électronique ...

Exemples pour l'affichage d'information :

| | | |
|----------------------------------|--|---|
| Version software 2.0.1 | Date de l'étalonnage 3. Avril 2013 | Caractéristiques appareil Housing / Protection |
| Version hardware 1.06 | Dernière modification 4. Nov 2016 | Aluminium / IP66/IP67 |

6.4 Sauvegarder les données de paramétrage

Sur papier

Nous vous recommandons de noter les données réglées, par exemple dans cette notice de mise en service et de les archiver à la suite. Ainsi, elles seront disponibles pour une utilisation ultérieure et à des fins de maintenance.

Dans le module d'affichage et de réglage

Si l'appareil est équipé d'un module de réglage et d'affichage, alors les données de paramétrage peuvent y être enregistrées. La

procédure est décrite dans l'option du menu " *Copier les réglages de l'appareil*"

7 Mise en service avec PACTware

7.1 Raccordement du PC

Directement au capteur
via adaptateur d'inter-
faces

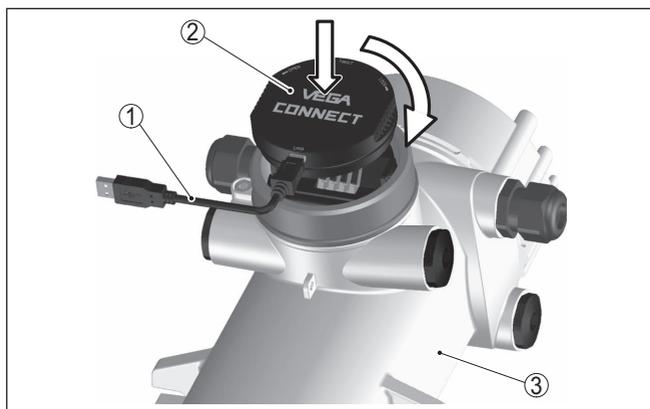


Fig. 19: Raccordement du PC directement au capteur via l'adaptateur d'interfaces

- 1 Câble USB vers le PC
- 2 Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT 4
- 3 Capteur



Information:

L'adaptateur d'interface VEGACONNECT 3 ne convient pas au raccordement au capteur.

7.2 Paramétrage via PACTware

Conditions requises

Pour le paramétrage du capteur via un PC Windows, le logiciel de configuration PACTware et un driver d'appareil (DTM) adéquat selon le standard FDT sont nécessaires. La version PACTware actuelle correspondante ainsi que tous les DTM disponibles sont réunis dans un catalogue DTM. De plus, les DTM peuvent être intégrés dans d'autres applications cadres selon le standard FDT.



Remarque:

Utilisez toujours l toute dernier catalogue DTM paru pour pouvoir disposer de toutes les fonctions de l'appareil. En outre, la totalité des fonctions décrites n'est pas comprise dans les anciennes versions de firmware. Vous pouvez télécharger le logiciel d'appareil le plus récent sur notre site web. Une description de la procédure de mise à jour est également disponible sur internet.

Pour continuer la mise en service, veuillez vous reporter à la notice de mise en service " Collection DTM/PACTware", qui est jointe à chaque catalogue DTM et peut être téléchargée sur notre site internet. Vous trouverez des informations complémentaires dans l'aide en ligne de PACTware et des DTM.

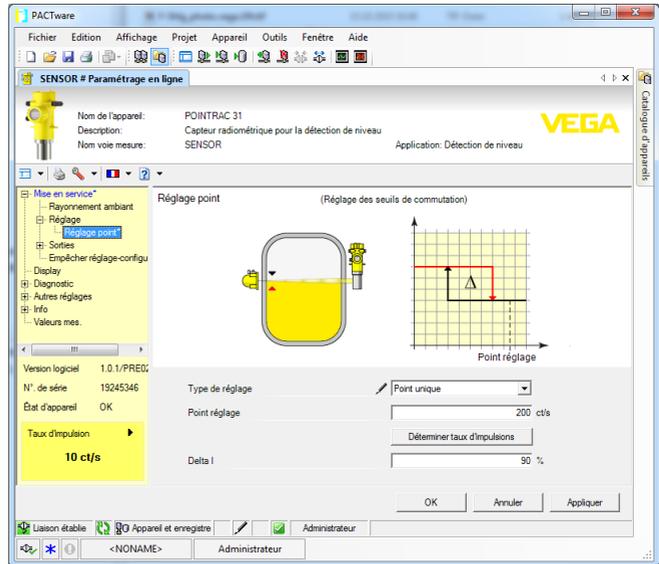


Fig. 20: Exemple de masque DTM

Version standard/version complète

Tous les DTM d'appareil sont disponibles en version standard gratuite et en version complète payante. Toutes les fonctions requises pour une mise en service complète sont comprises dans la version standard. Un assistant pour la structuration simple du projet facilite considérablement la configuration. La mémorisation/l'impression du projet ainsi qu'une fonction d'importation/d'exportation font également partie intégrante de la version standard.

Avec la version complète, vous disposez en outre d'une fonction d'impression étendue pour la documentation intégrale du projet ainsi que de la possibilité de mémoriser des courbes de valeurs de mesure et d'échos. Un programme de calcul de cuves ainsi qu'un multiviewer pour l'affichage et l'analyse des courbes de valeurs de mesure et d'échos mémorisées sont également disponibles.

La version standard peut être téléchargée sur www.vega.com/Téléchargements et "Logiciels". Vous pouvez vous procurer la version complète sur cédérom auprès de votre agence VEGA.

7.3 Sauvegarder les données de paramétrage

Nous vous recommandons de documenter et de sauvegarder les données de paramétrage à l'aide de PACTware. Ainsi, celles-ci seront disponibles pour des utilisations multiples et à des fins de maintenance ou de service.

8 Mise en service avec d'autres systèmes

8.1 Programmes de configuration DD

Des descriptions d'appareil sont disponibles en tant qu'Enhanced Device Description (EDD) pour des programmes de configuration DD, comme par ex. AMS™ et PDM.

Les données peuvent être téléchargées sur www.vega.com/Téléchargements et " *Logiciels*".

8.2 Field Communicator 375, 475

Pour l'appareil, il existe des descriptions d'appareil sous forme d'EDD pour le paramétrage avec le Field Communicator 375 ou 475.

Pour l'intégration de l'EDD dans le Field Communicator 375 ou 475, le logiciel "Easy Upgrade Utility" disponible du fabricant est nécessaire. Ce logiciel est mis à jour via l'Internet et les nouveaux EDD sont ajoutés automatiquement au catalogue d'appareils de ce logiciel après l'autorisation par le fabricant. Ils peuvent ensuite être transmis à un Field Communicator.

9 Diagnostic et maintenance

9.1 Maintenance

Si l'on respecte les conditions d'utilisation, aucun entretien particulier ne sera nécessaire en fonctionnement normal.

Le conteneur blindé associé doit être contrôlé régulièrement. Vous trouverez d'autres informations dans la notice de mise en service du conteneur blindé.

9.2 Signalisations d'état

L'appareil est doté d'une fonction d'autosurveillance et de diagnostic selon NE 107 et VDI/VDE 2650. Des signalisations de défaut détaillées concernant les signalisations d'état indiquées dans les tableaux suivants sont visibles sous le point du menu " *Diagnostic*" via l'outil de commande correspondant.

Signalisations d'état

Les signalisations d'état sont réparties selon les catégories suivantes :

- Défaillance
- Contrôle de fonctionnement
- En dehors de la spécification
- Maintenance requise

Elles sont signalées au moyen des pictogrammes suivants :

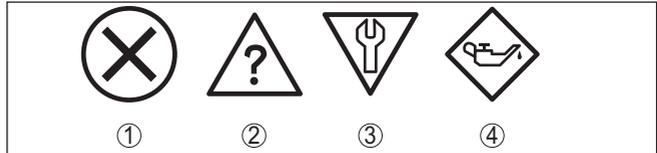


Fig. 21: Pictogramme des signalisations d'état

- 1 Erreur (Failure) - rouge
- 2 En dehors de la spécification (Out of specification) - jaune
- 3 Contrôle de fonctionnement (Function check) - orange
- 4 Maintenance requise (Maintenance) - bleu

Défaillance (Failure) :

L'appareil émet une signalisation de défaut car il reconnaît un défaut de fonctionnement.

Cette signalisation d'état est toujours activée et ne peut pas être désactivée par l'utilisateur.

Contrôle de fonctionnement (Function check) :

Travaux en cours sur l'appareil, la valeur de mesure est provisoirement invalide (par ex. pendant la simulation).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

En dehors de la spécification (Out of specification) :

La valeur de mesure est incertaine, car la spécification de l'appareil est dépassée (par ex. température de l'électronique).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

Maintenance requise (Maintenance) :

La fonction de l'appareil est limitée par des influences externes. Celles-ci ont des répercussions sur la mesure, mais la valeur de mesure est encore valable. Une maintenance de l'appareil est à prévoir car il faut s'attendre à ce que celui-ci tombe bientôt en panne (par ex. du fait de colmatages).

Cette signalisation d'état est inactive par défaut.

Failure

| Code Message | Cause | Suppression |
|---|--|--|
| F008 Erreur communica- tion multicapteur | D'autres capteurs non mis en marche Influences CEM Aucun autre capteur disponible | Vérifier câblage entre les capteurs Raccordez les capteurs correctement et préparez-les au fonctionnement |
| F013 Capteur signale er- reur | Erreur à la sortie courant/l'entrée numérique Aucune valeur de mesure valable Appareils raccordés sans fonction | Vérifier entrée courant Contrôler les appareils connectés (appa- reils secondaires) |
| F016 Données de réglage interverties | Les valeurs du réglage min. et max. sont in- terverties | Corriger données de réglage |
| F017 Écart de réglage trop petit | Les valeurs du réglage min. et max. sont proches | Corriger données de réglage |
| F025 Tableau de linéarisa- tion non valable | Tableau de linéarisation erroné ou vide (1074, 1075, 1080, 1100, 1106) Valeur erronée dans le tableau de linéarisa- tion (1143, 1144) | Créer tableau de linéarisation Corriger tableau de linéarisation |
| F029 Simulation active | Le mode de simulation est activé | Désactiver la simulation La simulation est automatiquement termi- née après 60 minutes |
| F030 Valeur process en dehors des limites | Les valeurs process ne sont pas situées dans la plage de mesure réglée | Recommencer le réglage |
| F034 Erreur de matériel EPROM | Électronique défectueuse | Remplacement de l'électronique |
| F035 Erreur de données EPROM | Erreur dans la communication interne de l'appareil | Effectuer un reset Remplacement de l'électronique |
| F036 Mémoire du pro- gramme défectueuse | Erreur lors de la mise à niveau du logiciel | Recommencer la mise à jour du logiciel Remplacement de l'électronique |
| F037 Erreur de matériel RAM | Erreur dans RAM | Remplacement de l'électronique |

| Code Message | Cause | Suppression |
|--|---|---|
| F038 Secondaire signale défaut | Ligne de liaison à l'appareil secondaire interrompue Appareil non défini comme appareil secondaire Un des appareils secondaires signale des erreurs | Contrôler la ligne de connexion à l'appareil secondaire Définir l'appareil comme secondaire Contrôler les appareils secondaires |
| F040 Erreur du hardware | Appareil défectueux (1092, 1126) Température hors spécification (1091) | Redémarrer l'appareil Remplacement de l'électronique Refroidir l'appareil ou le protéger contre la chaleur/le froid avec un matériel d'isolation |
| F041 Erreur du photomultiplicateur | Erreur dans la saisie des valeurs de mesure | Remplacement de l'électronique |
| F045 Erreur à la sortie courant | La sortie courant est activée, aucun appareil n'est branché à la sortie courant | Contrôler le paramétrage Appelez notre service |
| F052 Configuration incorrecte | Paramétrage non valable | Effectuer un reset |
| F053 Écart de réglage de l'entrée trop petit | Écart de réglage des entrées analogiques hors de la plage admissible | Effectuer le réglage Appelez notre service |
| F057 Erreur dans le tableau de linéarisation pour l'appareil d'entrée | Fehler in der Temperaturkompensation | Linearisierungstabelle für die Temperaturkompensation überprüfen und evtl. anpassen. |
| F071 Erreur SIL - vérifier le paramètre | Interruption inattendue pendant la vérification SIL | Exécuter la vérification SIL une fois |
| F080 Erreurs de système | Erreurs d'appareil | Redémarrer l'appareil Appelez notre service |
| F114 Erreur horloge à temps réel | Accumulateur déchargé | Corriger le réglage de l'horloge à temps réel |
| F122 Adresse double sur le bus de communication multicapteur | L'adresse de l'appareil a été donnée plusieurs fois | Changer adresses des appareils |
| F123 Alarme de rayons X | Appareils externes provoquent une radiation Rayonnement au-delà de la valeur d'ajustage max. | Rechercher cause pour la radiation externe Lors d'une radiation externe temporaire : surveiller pendant ce temps sorties de commutation manuellement |

| Code Message | Cause | Suppression |
|---|---|---|
| F124 Alarme en raison d'une radiation plus élevée | Dose de radiation trop élevée | Rechercher cause pour la radiation plus élevée |
| F125 Température ambiante trop élevée | Température ambiante sur le boîtier en dehors de la spécification | Refroidir l'appareil (chauffer) ou le protéger contre le froid ou la chaleur de la radiation avec un matériel d'isolation |
| F126 Erreur dans l'enregistrement de tendance | Erreurs d'appareil | Appelez notre service |
| F127 Tendance erreur d'exécution | Enregistrement de valeur de mesure défectueux | Arrêter l'enregistrement de valeur de mesure et le redémarrer |
| F141 Erreur de communication sur le bus de communication multiplexeurs | L'appareil secondaire ne répond pas | Contrôler les appareils secondaires |

Tab. 2: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Function check

| Code Message | Cause | Suppression |
|--------------------|-------------------|--|
| C029 Simulation | Simulation active | Interrompre la simulation Attendre la fin automatique après 60 min. |

Tab. 3: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Out of specification

| Code Message | Cause | Suppression |
|---|---|---|
| S017 Précision en dehors de la spécification | Précision en dehors de la spécification | Corriger données de réglage |
| S025 Mauvais tableau de linéarisation | Mauvais tableau de linéarisation | Effectuer linéarisation |
| S038 Secondaire en dehors de la spécification | Appareil secondaire en dehors de la spécification | Contrôler les appareils secondaires |
| S125 Température ambiante trop élevée/trop basse | Température ambiante trop élevée/trop basse | Protéger l'appareil contre des températures extrêmes avec un matériel d'isolation |

Tab. 4: Codes d'erreur et messages de texte, remarques relatives à la cause et à l'élimination

Maintenance

L'appareil n'a pas de signalisations d'état pour le domaine " *Maintenance* ".

Comportement en cas de défauts

9.3 Élimination des défauts

C'est à l'exploitant de l'installation qu'il incombe la responsabilité de prendre les mesures appropriées pour éliminer les défauts survenus.

Procédure à suivre pour l'élimination des défauts

Premières mesures à prendre :

- Évaluation des signalisations de défaut au moyen du module d'affichage et de réglage
- Vérification du signal de sortie
- Traitement des erreurs de mesure

Un PC équipé du logiciel PACTware et du DTM adapté vous offre d'autres possibilités de diagnostics.

Dans de nombreux cas, ces mesures vous permettront de pouvoir faire un constat des défauts et de les éliminer.

Vérifier le signal de sortie

Le tableau suivant décrit les erreurs possibles ne conduisant éventuellement pas à une signalisation de défaut :

| Erreur | Cause | Suppression |
|---|---|---|
| L'appareil signale immergé sans immersion du produit L'appareil signale émergé avec immersion du produit | Pas d'alimentation tension | Vérifier s'il y a une rupture de lignes et la réparer si besoin est |
| | Tension de service trop faible | Vérifier et adapter si nécessaire |
| | Raccordement électrique incorrect | Vérifier le raccordement selon le chapitre " <i>Étapes de raccordement</i> " et le corriger si besoin est selon le chapitre " <i>Schéma de raccordement</i> " |
| | Électronique défectueuse | Modifiez le comportement de commutation du capteur sous " Diagnostic/Simulation ". Si l'appareil ne commute pas, envoyez l'appareil au service réparation. |
| | Colmatages sur la paroi intérieure de la cuve | Supprimer colmatages Contrôlez la valeur Delta I Améliorez le seuil de commutation - effectuez un réglage à deux points |

Comportement après élimination des défauts

Suivant la cause du défaut et les mesures prises pour l'éliminer, il faudra le cas échéant recommencer les étapes décrites au chapitre " *Mise en service* " ou vérifier leur plausibilité et l'intégralité.

Service d'assistance technique 24h/24

Si toutefois ces mesures n'aboutissent à aucun résultat, vous avez la possibilité - en cas d'urgence - d'appeler le service d'assistance technique VEGA, numéro de téléphone de la hotline **+49 1805 858550**.

Ce service d'assistance technique est à votre disposition également en dehors des heures de travail, à savoir 7 jours sur 7 et 24h/24.

Étant proposé dans le monde entier, ce service est en anglais. Il est gratuit, vous n'aurez à payer que les frais de communication.

9.4 Remplacement de l'électronique

En cas de défaut, l'électronique peut être remplacée par l'utilisateur.



Les applications Ex nécessitent l'utilisation d'un appareil et d'une électronique avec agrément Ex adéquat.

Si vous ne disposez pas d'une électronique sur site, vous pouvez la commander auprès de votre agence commerciale. Les électroniques sont adaptées au capteur correspondant et diffèrent en outre par la sortie signal et l'alimentation tension.

La nouvelle électronique doit comprendre les réglages d'usine du capteur. Ceux-ci peuvent être chargés de la façon suivante :

- En usine
- Sur le site par l'utilisateur

Dans les deux cas, il est nécessaire d'indiquer le numéro de série du capteur. Vous trouverez celui-ci sur la plaque signalétique de l'appareil, à l'intérieur du boîtier et sur le bordereau de livraison de l'appareil.

Avant de procéder au chargement sur le site, les données de commande doivent être téléchargées via Internet (voir notice de mise en service " *Électronique* ").



Information:

Tous les paramètres spécifiques de l'application doivent être redéfinis. C'est pourquoi vous devez procéder à une nouvelle mise en service après le remplacement de l'électronique.

Si, lors de la première mise en service du capteur, vous avez sauvegardé les données de paramétrage, vous pouvez les transférer dans l'électronique de rechange. Il ne sera pas nécessaire d'effectuer une nouvelle mise en service.

9.5 Mise à jour du logiciel

Pour la mise à jour du logiciel de l'appareil, les composants suivants sont nécessaires :

- Appareil
- Tension d'alimentation
- Adaptateur d'interfaces VEGACONNECT
- PC avec PACTware
- Fichier du logiciel actuel de l'appareil

Pour le logiciel d'appareil actuel et d'autres informations détaillées sur la procédure à suivre, voir la zone de téléchargement sous www.vega.com.

Les informations concernant l'installation sont contenues dans le fichier de téléchargement.



Avertissement !

Les appareils avec agréments peuvent être liés à certaines versions logicielles. Veuillez à ce que l'agrément reste valable lors d'une mise à jour du logiciel.

Vous trouverez des informations détaillées dans la zone de téléchargement sous www.vega.com.

9.6 Procédure en cas de réparation

La procédure suivante ne se rapporte pas seulement au capteur. Si une réparation du conteneur blindé est nécessaire, vous trouverez les indications correspondantes dans la notice de mise en service du conteneur blindé.

Pour la fiche de renvoi d'appareil et d'autres informations détaillées sur la procédure à suivre, voir la zone de téléchargement sous www.vega.com

Vos informations précises nous aideront à accélérer les délais de réparation.

Si une réparation venait à s'imposer, contactez au préalable votre interlocuteur local :

- Imprimez et remplissez un formulaire par appareil
- Nettoyez et emballez l'appareil soigneusement de façon qu'il ne puisse être endommagé
- Apposez sur l'emballage de l'appareil le formulaire dûment rempli et éventuellement une fiche de données de sécurité.
- Veuillez demander l'adresse de retour à votre agence. Vous trouverez celle-ci sur notre site Internet www.vega.com.

10 Démontage

10.1  tapes de démontage

Pour la dépose de l'appareil, exécutez les étapes des chapitres " Monter" et " Raccorder à l'alimentation tension" de la même manière en sens inverse.



Attention !

Lors de la dépose, tenez compte des conditions process dans les cuves ou les conduites tubulaires. Il existe un risque de blessures par ex. par des pressions ou des températures  lev es ainsi que par des produits agressifs ou toxiques. Évitez ces situations en prenant de mesures de protection adéquates.

10.2 Recyclage



Menez l'appareil à une entreprise de recyclage, n'utilisez pas les points de collecte communaux.

Enlevez au préalable les éventuelles batteries dans la mesure où elles peuvent être retir es de l'appareil et menez celles-ci à une collecte s par e.

Si des données personnelles devaient être enregistr es sur l'appareil à mettre au rebut, supprimez-les avant l'élimination.

Au cas où vous n'auriez pas la possibilité de faire recycler le vieil appareil par une entreprise sp cialis e, contactez-nous. Nous vous conseillerons sur les possibilités de reprise et de recyclage.

11 Annexe

11.1 Caractéristiques techniques

Remarque relative aux appareils homologués

Dans le cas des appareils homologués (par ex. avec agrément Ex), ce sont les caractéristiques techniques dans les consignes de sécurité respectives qui s'appliquent. Celles-ci peuvent dévier des données répertoriées ici par ex. au niveau des conditions process ou de l'alimentation tension.

Tous les documents des agréments peuvent être téléchargés depuis notre page d'accueil.

Caractéristiques générales

316L correspondant au 1.4404 ou 1.4435

Matériaux, sans contact avec le produit

| | |
|---|---|
| - Tube détecteur | 316L (uniquement pour version avec 152 mm ou 304 mm) |
| - Matériau scintillateur | PVT (Polyvinyltoluène) |
| - Boîtier en aluminium coulé sous pression | Aluminium coulé sous pression AlSi10Mg, revêtu de poudre (Base : polyester) |
| - Boîtier en acier inoxydable | 316L |
| - Joint entre boîtier et couvercle du boîtier | NBR (boîtier en acier inoxydable, cire-perdue), silicone (boîtier en aluminium) |
| - Hublot sur le couvercle du boîtier (en option) | Polycarbonate ou verre |
| - Borne de mise à la terre | 316L |
| - Presse-étoupe | PA, acier inoxydable, laiton |
| - Plaque signalétique en acier inoxydable (en option) | 316L |
| - Joint d'étanchéité du presse-étoupe | NBR |
| - Obturateur du presse-étoupe | PA, acier inoxydable |
| - Accessoires de montage | 316L |

Raccords process

| | |
|------------------------|---|
| - Colliers de fixation | ø 9 mm (0.35 in), écartement des trous 119 mm (4.69 in) |
|------------------------|---|

Poids

| | |
|--|--|
| - Boîtier en aluminium, avec électronique | 3,4 kg (7.5 lbs) + longueur de mesure |
| - Boîtier en acier inoxydable, avec électronique | 8,36 kg (18.43 lbs) + longueur de mesure |
| - Longueur de mesure 46 mm (1.8 in) | 0,7 kg (1.54 lbs) |
| - Longueur de mesure 152 mm (6 in) | 0,98 kg (2.16 lbs) |
| - Longueur de mesure 304 mm (12 in) | 1,95 kg (4.3 lbs) |
| - Poids total maximum, accessoires inclus | 72 kg (158 lbs) |

Couple de serrage max. boulons de montage

| | |
|--|---|
| - Colliers de fixation sur le boîtier du capteur | 15 Nm (11.1 lbf ft), acier inoxydable A4-70 |
|--|---|

Couple de serrage max. pour presse-étoupes NPT et conduits

- Boîtier en aluminium/acier inox 50 Nm (36.88 lbf ft)

Grandeur d'entrée

Grandeur de mesure

La grandeur de mesure est l'intensité du rayonnement gamma d'une source de rayonnement. Si l'intensité de la radiation se trouve en dessous d'une valeur définie, par ex. à cause d'une atténuation engendrée par le produit, le POINTRAC 31 commute.

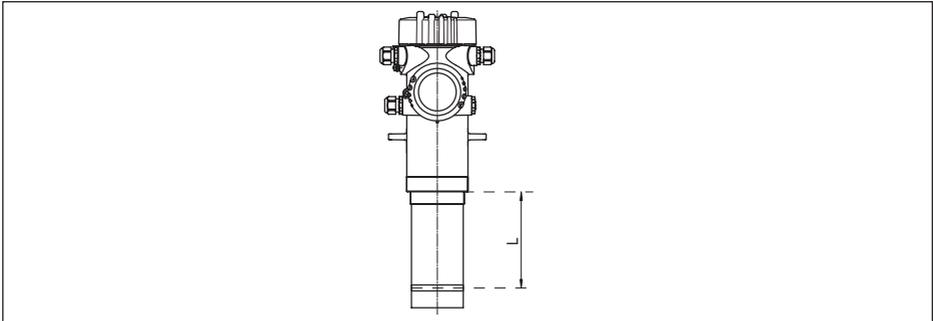


Fig. 22: Données relatives à la grandeur d'entrée

L Plage de mesure (plage dans laquelle le point de commutation doit être situé)

Plage de mesure 46 mm (1.8 in), 152 mm (6 in) ou 304 mm (12 in)

Entrée analogique

- Type d'entrée 4 ... 20 mA, passif
- Charge interne 250 Ω
- Tension d'entrée max. 6 V

Entrée de commutation

- Type d'entrée - Open Collector 10 mA
- Type d'entrée - Contact relais 100 mA
- Tension d'entrée max. 24 V

Grandeur de sortie

Sortie

- Signal Signal de sortie numérique, protocole Fieldbus Foundation
- Couche physique selon IEC 61158-2

Atténuation (63 % de la grandeur d'entrée) 0 ... 999 s, réglable

Channel Numbers

- Channel 1 Valeur process (état de commutation)
- Channel 8 Température de l'électronique
- Channel 9 Taux d'impulsions

| | |
|--------------------------------|---------------------|
| Vitesse de transmission | 31,25 Kbit/s |
| Valeur courant | 10 mA, ± 0.5 mA |
| Résolution de mesure numérique | > 0,1 mm (0.004 in) |

Sortie relais

| | |
|---|--|
| Sortie | Sortie relais (SPDT), 1 contact inverseur libre de potentiel |
| Tension de commutation | max. 253 V CA/CC Pour les circuits courants > 150 V AC/DC, les contacts relais doivent se trouver dans le même circuit courant. |
| Courant de commutation | max. 3 A CA (cos phi > 0,9), 1 A CC |
| Courant de commutation | |
| – Standard | max. 3 A CA (cos phi > 0,9), 1 A CC |
| – USA, Canada | max. 3 A CA (cos phi > 0,9) |
| Puissance de commutation | |
| – Min. | 50 mW |
| – Max. | Standard : 750 VA CA, 40 W CC (avec U < 40 V CC) USA, Canada : 750 VA CA Si des charges inductives ou de forts courants sont commutés, le placage or des contacts relais sera irrémédiablement détérioré. Après quoi le contact ne sera plus approprié à la commutation de petits signaux courant. |
| Matériau des contacts (contacts relais) | AgNi ou AgSnO ₂ avec respectivement un placage d'or de 3 μ m |

Sortie transistor

| | |
|------------------------|--|
| Sortie | Sortie transistor libre de potentiel protégé contre les courts-circuits permanents |
| Courant de charge | < 400 mA |
| Chute de tension | < 1 V |
| Tension de commutation | < 55 V DC |
| Courant de blocage | < 10 μ A |

Précision de mesure (selon DIN EN 60770-1)

| | |
|---|---|
| Conditions de référence du process selon DIN EN 61298-1 | |
| – Température | +18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F) |
| – Humidité relative de l'air | 45 ... 75 % |
| – Pression d'air | 860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig) |
| Non répétabilité | $\leq 0,5$ % |
| Écart de mesure pour solides en vrac/pulvérulents | Les valeurs dépendent fortement de l'application. C'est pourquoi il est impossible de donner des indications spécifiques. |
| Écart de mesure sous influence CEM | ≤ 1 % |

Conditions ambiantes

Température de stockage et de transport -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Conditions de process

Pour les conditions de process, respectez en plus les indications de la plaque signalétique. La valeur valable est celle étant la plus basse.

| | |
|---|---|
| Pression process | Sans pression |
| Température process (mesurée sur le tube détecteur) | -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) Nous recommandons l'utilisation d'un refroidissement par eau pour des températures de plus de 60 °C |
| Tenue aux vibrations ³⁾ | oscillations mécaniques jusqu'à 1 g dans la plage de fréquence de 5 ... 200 Hz |

Caractéristiques électromécaniques - version IP66/IP67

Options de l'entrée de câble

- Entrée de câble M20 x 1,5; ½ NPT
- Presse-étoupe M20 x 1,5; ½ NPT (diamètre du câble voir tableau en bas)
- Obturateur M20 x 1,5; ½ NPT
- Bouchon fileté ½ NPT

| Matériau presse-étoupe | Matériau pour l'insert du joint | Diamètre du câble | | | | |
|------------------------|---------------------------------|-------------------|------------|-------------|-------------|--------------|
| | | 4,5 ... 8,5 mm | 5 ... 9 mm | 6 ... 12 mm | 7 ... 12 mm | 10 ... 14 mm |
| PA | NBR | - | ● | ● | - | ● |
| Laiton nickelé | NBR | ● | ● | ● | - | - |
| Acier inox | NBR | - | ● | ● | - | ● |

Classe de combustibilité - Conduites conductrices min. VW-1

Section des conducteurs (bornes auto-serrantes)

- Âme massive/torsadée 0,2 ... 2,5 mm² (AWG 24 ... 14)
- Âme torsadée avec embout 0,2 ... 1,5 mm² (AWG 24 ... 16)

Horloge intégrée

| | |
|--|-----------------|
| Format de la date | jour.mois.année |
| Format de l'heure | 12 h/24 h |
| Fuseau horaire en usine | CET |
| Déviations de précision de marche max. | 10,5 min/an |

Grandeur de sortie supplémentaire – température de l'électronique

Sortie des valeurs de température

- Analogue Via la sortie courant

³⁾ Contrôlée selon les réglementations du Germanischen Lloyd, courbe GL 2.

| | |
|-------------|---|
| – numérique | Via le signal de sortie numérique (en fonction de la version de l'électronique) |
| Plage | -40 ... +50 °C (-40 ... +122 °F) |
| Résolution | < 0,1 K |
| Précision | ±5 K |

Tension d'alimentation

Tension de service

| | |
|---------------------------|---|
| – Alimentation du capteur | 24 ... 65 V CC (-15 ... +10 %) ou 24 ... 230 V CA (-15 ... +10 %), 50/60 Hz |
| – Bus FF | 9 ... 32 V DC |

Mesures de protection électrique

| | |
|---|--|
| Domaine d'application | Zone extérieure |
| Altitude de mise en œuvre au-dessus du niveau de la mer | 2000 m (6561 ft) |
| Classe de protection | I |
| Degré de pollution | 4 ⁴⁾ |
| Humidité relative de l'air | max. 100 % |
| Protection, selon la variante du boîtier | IP66/IP67 (NEMA Type 4X) ⁵⁾ |
| Catégorie de surtensions | III ⁶⁾ |

11.2 Communication d'appareil Foundation Fieldbus

Les détails nécessaires spécifiques à l'appareils sont représentés dans ce qui suit. Vous trouverez de plus amples informations sur le Foundation Fieldbus sous www.fieldbus.org.

Aperçu

Le tableau suivant libre un aperçu sur les états de la version de l'appareil et des descriptions d'appareil respectives, sur les grandeurs caractéristiques électriques du système bus ainsi que sur les blocs de fonction utilisés.

| | | |
|----------------|--|----------------------|
| Revisions Data | DD-Revision | Rev_02 |
| | CFF-File | 020101.cff |
| | Device Revision | 0201.ffo 0201.sym |
| | Cff-Revision | xx xx 01 |
| | Device révision logicielle | > 1.7.0 |
| | ITK (Interoperability Test Kit) Number | 6.0.1 |

⁴⁾ Micro-environnement dans le boîtier : degré de pollution 2

⁵⁾ La condition pour le respect du degré de protection est un câble approprié

⁶⁾ Alternative : catégorie de surtension II à une altitude de mise en œuvre jusqu'à 5 000 m

| | | |
|-----------------------------|--|---|
| Electrical Characteristics | Physical Layer Type | Low-power signaling, bus-powered, FISCO I.S. |
| | Input Impedance | > 3000 Ohms between 7.8 KHz - 39 KHz |
| | Unbalanced Capacitance | < 250 pF to ground from either input terminal |
| | Output Amplitude | 0.8 V P-P |
| | Electrical Connection | 4 Wire |
| | Polarity Insensitive | Yes |
| | Max. Current Load | 10 mA |
| | Device minimum operating voltage | 9 V |
| Transmitter Function Blocks | Resource Block (RB) | 1 |
| | Transducer Block (TB) | 1 |
| | Standard Block (AI) | 3 |
| | Execution Time | 30 ms |
| Diagnostics | Standard | Yes |
| | Advanced | Yes |
| | Performance | No |
| | Function Blocks Instantiable | No |
| General Information | LAS (Link Active Scheduler) | No |
| | Primary Capable | No |
| | Number of VCRs (Virtual Communication Relationships) | 24 |

Liste des paramètres

Le tableau suivant offre un aperçu des paramètres utilisés.

| FF descriptor | Rel. Index | Description | Unit |
|-----------------------------|------------|--|-----------------------------|
| PRIMARY_VALUE | 13 | PRIMARY_VALUE (Linearized value). This is the process value after min/max adjustment and Linearization with the status of the transducer block. The unit is defined in " PRIMARY_VALUE_UNIT" | FF_PRIMARY_VALUE_UNIT |
| FF_PRIMARY_VALUE_UNIT | 14 | Selected unit code for " PRIMARY_VALUE" | - |
| FF_VAPOR_DENSITY | 15 | Density with Temperature correction | FF_VAPOR_DENSITY_UNIT |
| FF_VAPOR_DENSITY_UNIT | 16 | Selected unit code for " FF_VAPOR_DENSITY" | - |
| FF_PROCESS_TEMPERATURE | 17 | Process temperature | FF_PROCESS_TEMPERATURE_UNIT |
| FF_PROCESS_TEMPERATURE_UNIT | 18 | Selected unit code for " FF_PROCESS_TEMPERATURE" | - |
| FF_DENSITY | 19 | Density | FF_DENSITY_UNIT |

| FF descriptor | Rel. Index | Description | Unit |
|--------------------------------|------------|--|--------------------------------|
| FF_DENSITY_UNIT | 20 | Selected unit code for "FF_DENSITY" | - |
| FF_VOLUMETRIC_FLOW | 21 | Volumetric flow | FF_VOLUMETRIC_FLOW_UNIT |
| FF_VOLUMETRIC_FLOW_UNIT | 22 | Selected unit code for "FF_VOLUMETRIC_FLOW" | - |
| FF_WEIGHT | 23 | Weight on belt | FF_WEIGHT_UNIT |
| FF_WEIGHT_UNIT | 24 | Selected unit code for "FF_WEIGHT" | - |
| FF_BELT_SPEED | 25 | Belt speed | FF_BELT_SPEED_UNIT |
| FF_BELT_SPEED_UNIT | 26 | Selected unit code for "FF_BELT_SPEED" | - |
| FF_ELECTRONIC_TEMPERATURE | 27 | Electronics temperature | FF_ELECTRONIC_TEMPERATURE_UNIT |
| FF_ELECTRONIC_TEMPERATURE_UNIT | 28 | Selected unit code for "FF_ELECTRONIC_TEMPERATURE" | - |
| FF_COUNT_RATE | 29 | Count rate | FF_COUNT_RATE_UNIT |
| FF_COUNT_RATE_UNIT | 30 | Selected unit code for "FF_COUNT_RATE" | - |
| DEVICE_TAG | 31 | Tagname | - |
| DEVICE_NAME | 32 | Device type | - |
| DEVICE_STATE | 33 | Error code | - |
| PEAK_MEAS_VAL_MIN | 34 | Pulse rate (min.) | - |
| PEAK_MEAS_VAL_MAX | 35 | Pulse rate (max.) | - |
| PEAK_TEMP_VAL_MIN | 36 | Electronics temperature (min.) | - |
| PEAK_TEMP_VAL_MAX | 37 | Electronics temperature (max.) | - |
| APPLICATION_TYPE_SEL | 38 | Selected application | - |
| TEMP_COMP_UNIT | 39 | Selected unit code for process temperature | - |
| DELTA_I | 40 | Calculated percent delta I | - |
| GAUGE_TEMPERATURE | 41 | Electronics temperature | - |
| DECAY_COMPENSATION_FACTOR | 42 | Factor for the decay compensation | - |
| PMT_VOLTAGE_CALIBRATION | 43 | Photomultiplier voltage on delivery | - |
| CORRELATION_COEFF | 44 | Correlation coefficient for linearizer table | - |
| ERROR_TEXT | 45 | Error text | - |
| PMT_VOLTAGE_ACTUAL | 46 | Current photomultiplier voltage | - |

| FF descriptor | Rel. Index | Description | Unit |
|-------------------------|------------|---|------|
| STANDARDIZATION_FACTOR | 47 | Factor for the real value correction | - |
| SERIALNUMBER | 48 | Serial number | - |
| NAMUR_STATE | 49 | NAMUR state | - |
| NULL_COUNT_RATE | 50 | Zero count rate | - |
| COUNT_RATE_PMT | 51 | Pulse rate photomultiplier (raw values) | - |
| ADJ_DENSITY_ABS_COEFF | 52 | Process absorption coefficient | - |
| DEV_SW_VER_ASCII | 53 | Software version | - |
| POINT_LEVEL_ADJUST_MODE | 54 | Point level adjustment mode | - |
| RELAY_VALUE_SEL | 55 | Relay basic value | - |
| DIGITAL_IN | 56 | Frequency of digital input | - |
| DIGITAL_IN_BOOL | 57 | State of digital input | - |
| ANALOG_IN | 58 | Current on analog input | - |
| FF_CHANNEL_AVAILABLE | 59 | Available channels | - |
| FF_CHANNEL_USED | 60 | Used channels | - |

Mapping of Process Value Status

| Hex | Quality | Sub-Status | Condition |
|------|-----------|---------------------|---|
| 0x00 | Bad | Non-specific | Unexpected error |
| 0x01 | Bad | Configuration Error | It was tried to set a wrong unit with FF interface On user error codes: 16, 17, 25, 52, 57, 66, 72, 117, 120 |
| 0x0C | Bad | Device Failure | Five or more internal communications have failed while "Process Data Update". Last usable value is displayed On user error codes: 8, 34, 35, 36, 37, 38, 73, 80, 86, 121, 122, 141 |
| 0x10 | Bad | Sensor Failure | On user error codes: 40, 41, 53, 68, 123, 124, 125 |
| 0x1C | Bad | Out of Service | Transducer block is in mode "Out of Service" Channel is not assigned to an AIFB Channel is not available in running application |
| 0x20 | Bad | Transducer in MAN | Transducer block is in mode "Manual" |
| 0x44 | Uncertain | Last Usable Value | Three or more internal communications have failed while "Process Data Update". Last usable value is displayed |
| 0x48 | Uncertain | Substitute | On user error codes: 29 |

| Hex | Quality | Sub-Status | Condition |
|------|-----------|---------------|--|
| 0x4C | Uncertain | Initial Value | After startup of device or channel assignment in AIFB was changed. The channel unit may be unknown until next "Process Data Update" On user error codes: 13 |
| 0x80 | Good (NC) | Non-specific | No errors concerning to channel handling On user error codes: 0, 33, 45, 71, 126, 127 |

Mapping of User Error Codes to FF Field Diagnostics

| Priority | Description | User Error Codes | NE-107 Status |
|----------|----------------------------------|--------------------------------------|----------------|
| 31 | Hardware failure | 40, 41 | FAILURE |
| 30 | Memory failure | 34, 35, 36, 37 | FAILURE |
| 29 | Software failure | 80 | FAILURE |
| 28 | Paramererization corrupt | 72 | FAILURE |
| 27 | Undefined 27 | - | - |
| 26 | Undefined 26 | - | - |
| 25 | Paramererization error | 16, 17, 25, 52, 53, 57, 66, 117, 120 | FAILURE |
| 24 | Conflict in MGC | 121, 122, 141 | FAILURE |
| 23 | Communication error in MGC | 8 | FAILURE |
| 22 | MGC secondary reports error | 38 | FAILURE |
| 21 | Undefined 21 | - | - |
| 20 | Undefined 20 | - | - |
| 19 | Undefined 19 | - | - |
| 18 | Detector temperature critical | 125 | OUT_OF_SPEC |
| 17 | Error while auto-standardization | 73 | FAILURE |
| 16 | Excessive radiation | 123, 124 | FAILURE |
| 15 | Input out of bounds | 13 | OUT_OF_SPEC |
| 14 | Error while signal processing | 68 | FAILURE |
| 13 | Undefined 13 | - | - |
| 12 | Undefined 12 | - | - |
| 11 | Undefined 11 | - | - |
| 10 | Undefined 10 | - | - |
| 9 | Undefined 9 | - | - |
| 8 | Undefined 8 | - | - |
| 7 | AITB simulated | 29 | FUNCTION_CHECK |
| 6 | Undefined 6 | - | - |
| 5 | Undefined 5 | - | - |
| 4 | Undefined 4 | - | - |

41779-FR-221207

| Priority | Description | User Error Codes | NE-107 Status |
|---------------|-----------------------------|------------------|---------------|
| 3 | Undefined 3 | - | - |
| 2 | Undefined 2 | - | - |
| 1 | Error while trend recording | 126, 127 | GOOD |
| 0 | Reserved | - | Reserved |
| Not displayed | | 33, 45, 71, 86 | - |

11.3 Dimensions

Les dessins cotés suivants ne représentent qu'une partie des versions possibles. Vous pouvez télécharger des dessins cotés détaillés sur www.vega.com/Téléchargements et " Dessins".

Boîtier en aluminium et en acier inox

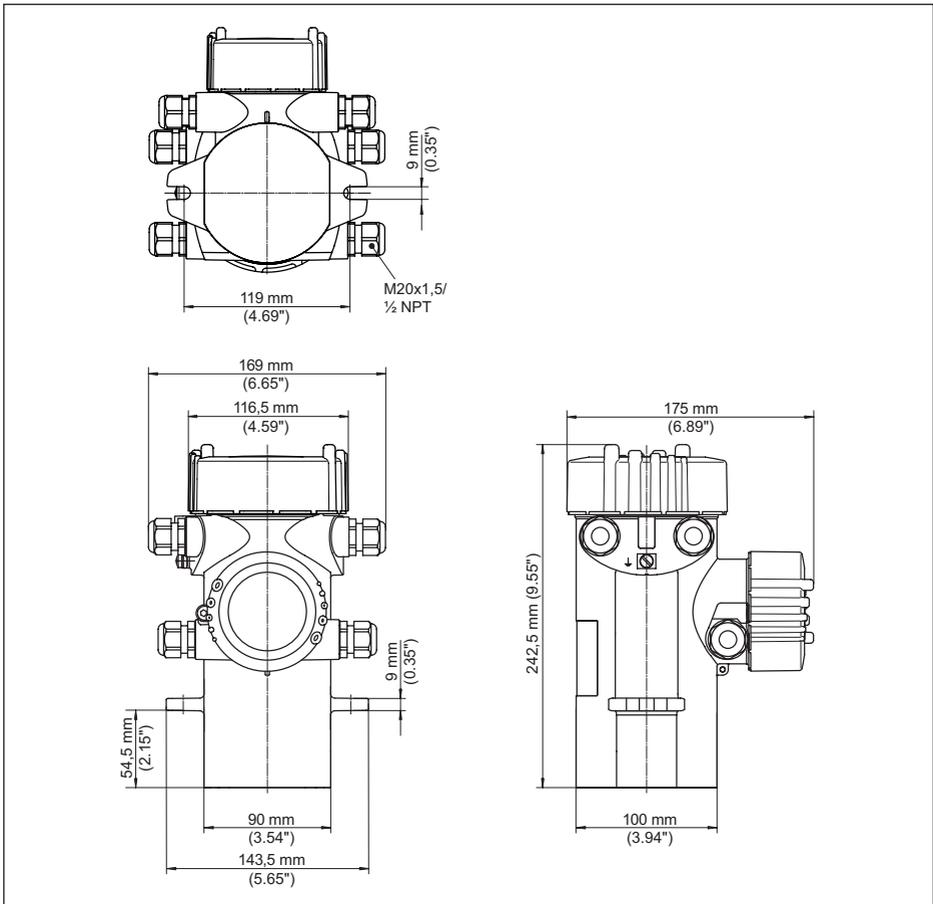


Fig. 23: Boîtier en aluminium ou boîtier en acier inox (moulage cire-perdue)

POINTRAC 31 avec tube détecteur

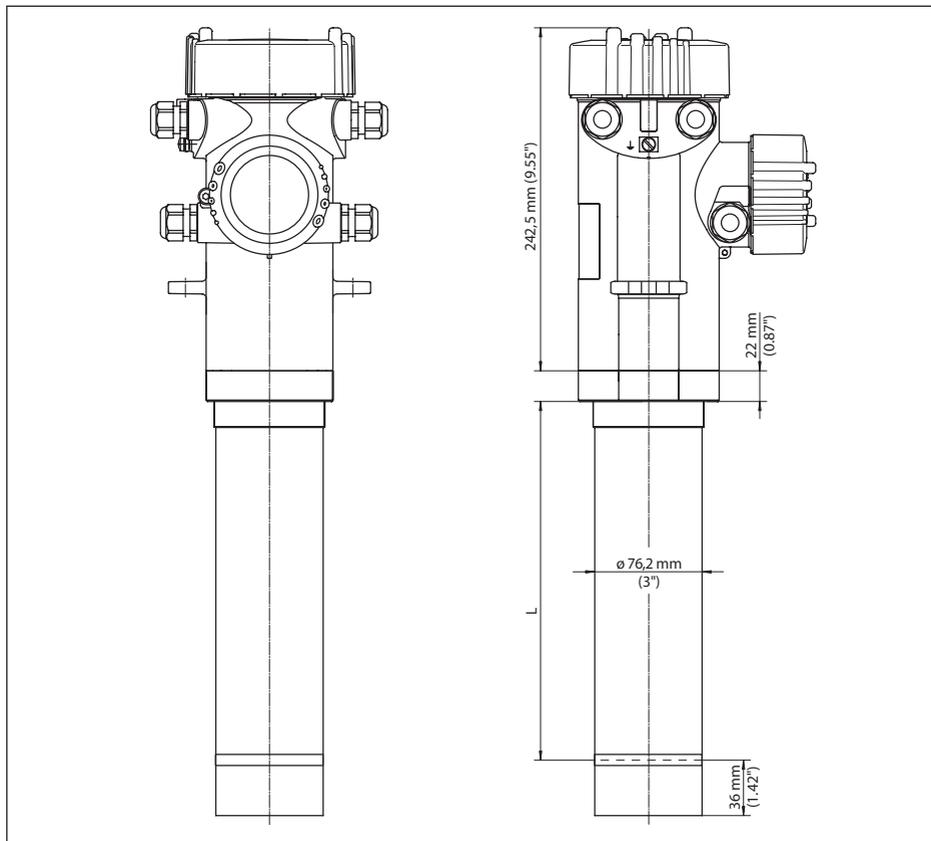


Fig. 24: POINTRAC 31 avec tube détecteur - Longueur de mesure : 152 mm ou 304 mm (6 in/12 in)

L Plage de mesure = Longueur de commande 152 mm ou 304 mm (6 in/12 in)

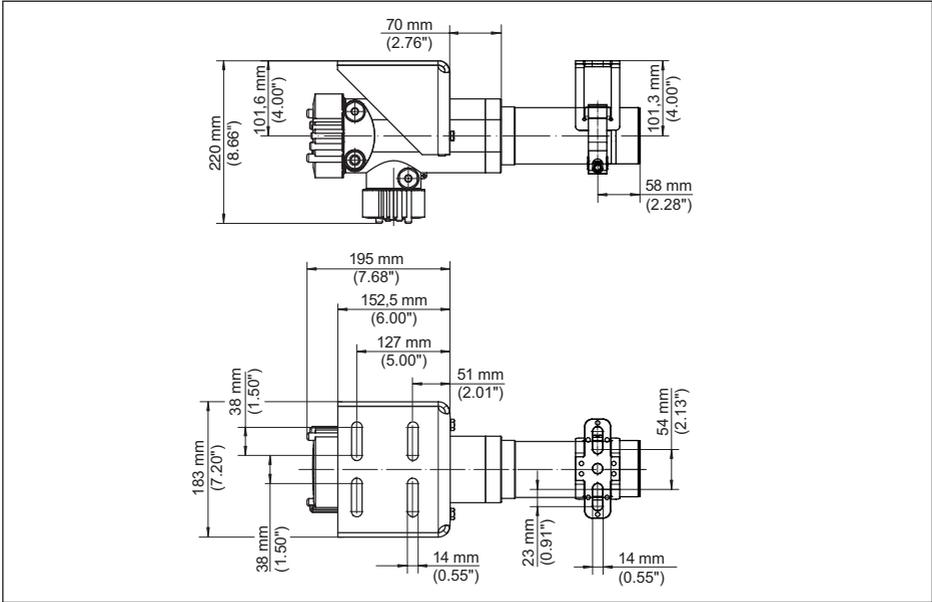
POINTRAC 31 - Exemple de montage

Fig. 25: POINTRAC 31 avec tube détecteur, 152 mm ou 304 mm (6 in/12 in) - avec accessoires de montage fournis

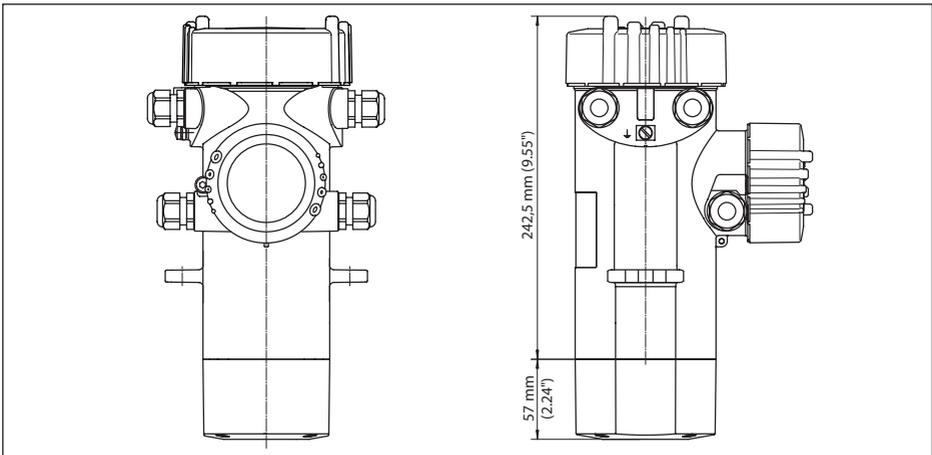
POINTRAC 31 sans tube détecteur

Fig. 26: POINTRAC 31 sans tube détecteur - plage de mesure = longueur de commande 46 mm (1.8 in)

POINTRAC 31 - Exemple de montage

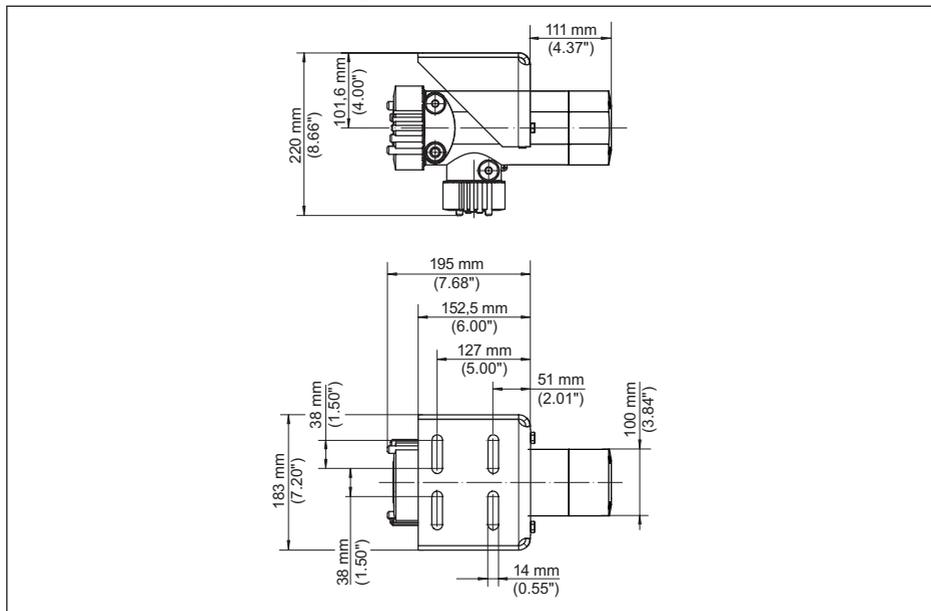


Fig. 27: POINTRAC 31 sans tube détecteur, 46 mm (1.8 in) - avec accessoires de montage fournis

11.4 Droits de propriété industrielle

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA líneas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站 < www.vega.com。

11.5 Marque déposée

Toutes les marques utilisées ainsi que les noms commerciaux et de sociétés sont la propriété de leurs propriétaires/auteurs légitimes.

INDEX**A**

- Accessoires 11
 - Modulateur gamma 12
- Application 31
- Atténuation 37
- Autorisation d'utilisation 13

B

- Bloquer le paramétrage 35

C

- Câble de raccordement 22
- Caractéristiques de l'appareil 40
- Chaleur 21
- Classe de protection 22
- Conteneur blindé 12

D

- Date 38
- Date d'étalonnage 40
- Delta I 33
- Données de réglage 36
- DTM d'appareil 42

E

- EDD (Enhanced Device Description) 44
- Élimination des défauts 49
- Entrée de câble 16, 23
- Étapes de raccordement 23
- État appareil 36

F

- Fiche de renvoi d'appareil 51

H

- HART 39
- Heure 38
- Hotline de service 49

I

- Index suiveur 36
- Isotope
 - Co-60 31
 - Cs-137 31

L

- Langue 36

M

- Menu principal 30

- Mode de fonctionnement 39
- Mode de réglage 32
- Modulateur gamma 12

N

- NAMUR NE 107 45
 - Failure 46
 - Function check 48
 - Maintenance 49
 - Out of specification 48
- Nom de l'appareil 40

O

- Orientation du capteur 19

P

- PACTware 42
- Paramètre FF 58
- Personne compétente en radioprotection 13
- Pièces de rechange
 - Électronique 11
- Plaque signalétique 8
- Plaque signalétique en acier inoxydable 8
- Point d'étalonnage 32
- Position de montage 16
- Presse-étoupe 16, 23
- Principe de fonctionnement 10
- Protection contre les radiations 13

R

- Rayonnement ambiant 32
- Refroidissement 11
- Refroidissement par eau 21
- Réglages d'appareil Copier 40
- Relais 35
- Réparation 51
- Reset 38

S

- Simulation 37
- Source de rayonnement 31
- Substance 31

T

- Technique de raccordement 23
- Tension d'alimentation 22, 57

U

- Unité 32

V

Valeur d'affichage 36

Valeurs par défaut 38

Vérifier le signal 49

Z

Zones contrôlées 13



Date d'impression:

Les indications de ce manuel concernant la livraison, l'application et les conditions de service des capteurs et systèmes d'exploitation répondent aux connaissances existantes au moment de l'impression.

Sous réserve de modifications

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2022



41779-FR-221207

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Allemagne

Tél. +49 7836 50-0
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com