Instrucciones de servicio

Módulo electrónico

VEGACAL Serie 60





Document ID: 30531







Índice

1	Acerca de este documento		
	1.1 1.2 1.3	Función 3 Grupo destinatario 3 Simbología empleada 3	3
2	Para 2.1 2.2 2.3 2.4	su seguridad Personal autorizado	4 4
3	3.1 3.2 3.3	ripción del producto Construcción	5
4	Mont 4.1 4.2 4.3	aje Instrucciones generales	7
5	Pues 5.1 5.2	ta en marcha Puesta en marcha - electrónica 4 20 mA, Profibus PA, Fundación Fielbus	
6	Mant 6.1	enimiento Procedimiento en caso de reparación11	1
7	Desn 7.1 7.2	nontaje Secuencia de desmontaje	
8	Anex	o Datos técnicos	3



1 Acerca de este documento

1.1 Función

Este manual de instrucciones ofrece la información necesaria para el montaje, la conexión y la puesta en marcha del equipo. También contiene instrucciones importantes para el mantenimiento, eliminación de fallos sustitución de piezas y la seguridad del usuario. Por ello es necesario proceder a su lectura antes de la puesta en marcha y guardarlo todo el tiempo al alcance de la mano en las cercanías del equipo como parte integrante del producto.

1.2 Grupo destinatario

El presente manual de instrucciones está dirigido a los especialistas capacitados. Hay que facilitar el acceso de los especialistas al contenido del presente manual de instrucciones y aplicarlo.

1.3 Simbología empleada



Información, sugerencia, nota

Este símbolo caracteriza informaciones adicionales de utilidad.



Cuidado: En caso de omisión de ese mensaje se pueden producir fallos o interrupciones.



Aviso: En caso de omisión de ese aviso se pueden producir lesiones personales y/o daños graves del dispositivo.



Peligro: En caso de omisión de ese aviso se pueden producir lesiones personales graves y/o la destrucción del dispositivo.



Aplicaciones Ex

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para aplicaciones Ex.



Aplicaciones SIL

Este símbolo caracteriza las instrucciones para la seguridad funcional especialmente importantes para aplicaciones relevantes de seguridad.

Lista

El punto precedente caracteriza una lista sin secuencia obligatoria

→ Paso de procedimiento

Esa flecha caracteriza un paso de operación individual.

1 Secuencia de procedimiento

Los números precedentes caracterizan pasos de operación secuenciales.



Eliminación de baterías

Este símbolo caracteriza indicaciones especiales para la eliminación de baterías y acumuladores.



2 Para su seguridad

2.1 Personal autorizado

Todas las operaciones descritas en este manual de instrucciones pueden ser realizadas solamente por especialistas capacitados, autorizados por el operador de la instalación.

Durante los trabajos en y con el dispositivo siempre es necesario el uso del equipo de protección necesario.

2.2 Uso previsto

El módulo electrónico, la electrónica de transmisión, la carcasa y los módulos de proceso son módulos de repuesto para los sensores existentes.

2.3 Instrucciones de seguridad para zonas Ex

En caso de aplicaciones Ex tener en cuenta las instrucciones de seguridad específicas Ex.Estas forman parte del manual de instrucciones y están anexas a cada equipo con homologación Ex.

2.4 Instrucciones acerca del medio ambiente

La protección de la base natural de vida es una de las tareas más urgentes. Por eso hemos introducido un sistema de gestión del medio ambiente, con el objetivo de mejorar continuamente el medio ambiente empresarial. El sistema de gestión del medio ambiente está certificado por la norma DIN EN ISO 14001.

Ayúdenos a satisfacer esos requisitos, prestando atención a las instrucciones del medio ambiente en este manual:

- Capitulo "Embalaje, transporte y almacenaje"
- Capitulo "Reciclaje"



3 Descripción del producto

3.1 Construcción

Alcance de suministros

El alcance de suministros comprende:

- Módulo electrónico VEGACAL serie 60
- Documentación
 - Este manual de instrucciones

3.2 Principio de operación

Campo de aplicación

El módulo electrónico CL 60 es adecuado para el reemplazo en sensores capacitivos VEGACAL serie 60.

3.3 Embalaje, transporte y almacenaje

Embalaje

Su equipo está protegido por un embalaje durante el transporte hasta el lugar de empleo. Aquí las solicitaciones normales a causa del transporte están aseguradas mediante un control basándose en la norma DIN EN 24180.

En caso de equipos estándar el embalaje es de cartón, compatible con el medio ambiente y reciclable. En el caso de versiones especiales se emplea adicionalmente espuma o película de PE. Deseche los desperdicios de material de embalaje a través de empresas especializadas en reciclaje.

Transporte

Hay que realizar el transporte, considerando las instrucciones en el embalaje de transporte. La falta de atención puede tener como consecuencia daños en el equipo.

Inspección de transporte

Durante la recepción hay que comprobar inmediatamente la integridad del alcance de suministros y daños de transporte eventuales. Hay que tratar correspondientemente los daños de transporte o los vicios ocultos determinados.

Almacenaje

Hay que mantener los paquetes cerrados hasta el montaje, y almacenados de acuerdo de las marcas de colocación y almacenaje puestas en el exterior.

Almacenar los paquetes solamente bajo esas condiciones, siempre y cuando no se indique otra cosa:

- No mantener a la intemperie
- Almacenar seco y libre de polvo
- No exponer a ningún medio agresivo
- Proteger de los rayos solares
- Evitar vibraciones mecánicas

Temperatura de almacenaje y transporte

- Temperatura de almacenaje y transporte ver "Anexo Datos técnicos - Condiciones ambientales"
- Humedad relativa del aire 20 ... 85 %



Levantar y transportar

Para elevar y transportar equipos con un peso de más de 18 kg (39.68 lbs) hay que servirse de dispositivos apropiados y homologados.



4 Montaje

4.1 Instrucciones generales

En caso de un defecto el módulo electrónico puede ser cambiado por el usuario.



En caso de aplicaciones Ex solamente se puede emplear un equipo y un módulo electrónico con la homologación Ex correspondiente.

Si no hay disponible ningún módulo electrónico localmente, puede pedirse uno a través de la representación VEGA correspondiente.

Número de serie del sensor

Hay que cargar el módulo electrónico nuevo con los datos de pedido y de fábrica del sensor. Para ello existen las posibilidades siguientes:

- En la fábrica por VEGA
- In situ por el cliente



Información:

En caso de realizar la carga localmente, hay que descargar anteriormente los datos de pedido del Internet (ver bajo *Puesta en marcha*).

En ambos casos es necesario la especificación del número de serie del sensor. Los números de serie se encuentran en la placa de tipos del equipo en el interior de la carcasa o en el comprobante de suministro del equipo.



Cuidado:

Los datos de pedido y de fábrica contienen preajustes importantes para el sensor. Sin esos datos es imposible la operación segura y el funcionamiento adecuado de la medición.

Asignación

Los módulos electrónicos recambiables están adaptados al sensor correspondiente. Las mismas se diferencian p.ej. en la salida de señal, la alimentación o en la homologación.

Comprobar primero de la mano de la sinopsis de la sección "Preparación de montaje" si se tiene el módulo electrónico correcto. Comparar el módulo electrónico nuevo con el antiguo. Las denominaciones en la placa de características tienen que concordar exactamente. Esto es especialmente importante para instrumentos con homologaciones.



Advertencia:

Antes del montaje hay que desconectar la alimentación de voltaje. El montaje de la electrónica de repuesto solamente se puede realizar en **estado libre de tensión**. ¡La falta de atención trae daños en la electrónica como consecuencia!

4.2 Preparación de montaje VEGACAL

Versiones electrónicas

El módulo electrónico CL-E.60H. sirve para el VEGACAL - 4 ... 20mA/ HART.

El módulo electrónico CL-E.60P. sirve para el VEGACAL - Profibus PA.



El módulo electrónico CL-E.60F. sirve para el VEGACAL- Foundation Fieldbus FF.

El módulo electrónico CL-E.60X. sirve para el VEGACAL - con analizador.



Cuidado:

En caso de aplicaciones Ex, solamente puede emplearse un módulo electrónico con la homologación Ex correspondiente. Comprobar los datos en la placa de tipos.

4.3 Pasos de montaje

Pasos de montaje

El módulo electrónico está en la cámara de la electrónica. Las figuras a continuación indican la posición de la cámara de la electrónica en carcasas de una o dos cámaras.

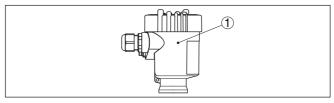


Fig. 1: Carcasa de una cámara

1 Posición del módulo electrónico

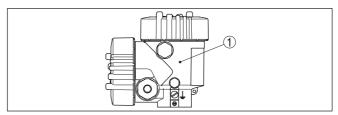


Fig. 2: Carcasa de dos cámaras

1 Posición del módulo electrónico

Proceder de la forma siguiente:

- 1. Desconectar la alimentación de voltaje
- 2. Destornillar la tapa de la cámara de la electrónica
- Desconectar las líneas de conexión del sensor correspondiente según la instrucción de servicio
- 4. Aflojar los dos tornillos de fijación con un destornillador (Torx tamaño T 10 o Philips tamaño 4)



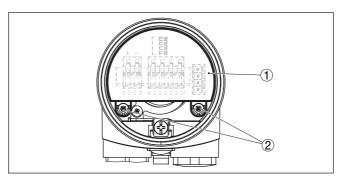


Fig. 3: Zafar los tornillos de sujeción

- 1 Módulo electrónico
- 2 Tornillos de sujeción (2 piezas)
- 5. Sacar el módulo electrónico actual por las palancas de apertura
- 6. Enchufar el módulo electrónico nuevo con cuidado
- 7. Atornillar y fijar nuevamente ambos tornillos de fijación
- 8. Conectar las líneas de conexión del sensor correspondiente según la instrucción de servicio
- 9. Atornillar la tapa de la carcasa

Con esto termina el cambio de la electrónica.



En el caso de aplicaciones Ex hay que documentar internamente en la fábrica el cambio de módulo electrónico de forma general.



5 Puesta en marcha

5.1 Puesta en marcha - electrónica 4 ... 20 mA, Profibus PA, Fundación Fielbus

Con número de serie del sensor

Si se ha pedido el módulo electrónico **con información del número de serie**, este estará listo para funcionar después del montaje y la conexión a la alimentación de tensión.

Sin número de serie del sensor

Si se ha pedido el módulo electrónico **sin información del número de serie** o se emplea un módulo electrónico del almacén adecuado al sensor, entonces hay que cargar primeramente los datos del sensor después del montaje.

Cargar datos del sensor

Básicamente el sensor está listo para trabajar con el módulo electrónico nuevo. Sin embargo la denominación del sensor es "VEGACAL 62" (Preajuste) y el número de serie no se ha entrado correctamente.

Hay que entrar el número de serie solamente cuando esos datos sean correctos.

Vaya para ello a "www.vega.com", "Búsqueda de instrumento (número de serie)". Después de la entrada de los números de serie se indican los datos de pedido del sensor. El número de serie puede obtenerse directamente de VEGA.

Debajo de los datos de pedido se encuentran los "Datos del sensor para servicio DTM" en un fichero XML. Cargar ese archivo en el PC con "Almacenar destino en", transmitiéndolo a continuación al sensor a través de PACTware y Service-DTM.

Ajuste

Fundamentalmente hay que repetir todos los ajuste locales realizados previamente con el modulo electrónico antiguo, tales como ajuste de mín/max etc.

i

Consejos:

Emplear para ello la función de copia del módulo de indicación y control o el software de manejo PACTware.

5.2 Puesta en marcha - electrónica con analizador

Ajuste

Poner todos los elementos de manejo del módulo electrónico nuevo en la misma posición que los del módulo electrónico viejo.

Debido a que las unidades electrónicas recambiables tienen cierta dispersión ejemplar (aprox. 5 %), puede ser necesario, un nuevo reajuste del analizador después del cambio de la electrónica.



6 Mantenimiento

6.1 Procedimiento en caso de reparación

Encontrará una hoja de retorno de equipo así como informaciones detalladas sobre el modo de procedimiento en la zona de descarga en www.vega.com.

De esta forma nos ayudan a realizar la reparación de forma rápida y sin necesidad de aclaraciones.

Si es necesaria una reparación, proceder de la forma siguiente:

- Llenar y enviar un formulario para cada equipo
- Limpiar el equipo y empacarlo a prueba de rotura
- Colocar el formulario lleno y una hoja de datos de seguridad eventualmente en la parte externa del equipo
- Favor de consultar la dirección para la devolución en la representación de su competencia, que se encuentran en nuestro sitio
 Web www.vega.com



7 Desmontaje

7.1 Secuencia de desmontaje

Atender los capítulos "Montaje" y "Conexión a la alimentación de tensión" siguiendo los pasos descritos allí análogamente en secuencia inversa.

7.2 Eliminar

El módulo de repuesto se compone de materiales recuperables por establecimientos especializados de reciclaje. Para ello, hemos diseñado los módulos electrónicos de manera que pueden desconectarse con facilidad y empleamos materiales recuperables.

Directiva WEEE 2002/96/CE

Este equipo no responde a la directiva WEEE 2002/96/CE y las leyes nacionales correspondientes (en Alemania p. Ej. ElektroG). Llevar el equipo directamente a una empresa especializada de reciclaje, sin emplear para esto los puntos comunales de recogida. Los mismos pueden emplearse solamente para productos de uso privado según la directiva WEEE.

Un reciclaje especializado evita consecuencias negativas sobre el hombre y el medio ambiente, posibilitando la recuperación de materias primas valiosas.

Materiales: ver "Datos técnicos"

Si no tiene posibilidades de reciclar el módulo de repuesto de forma especializada, consulte con nosotros acerca de las posibilidades de reciclaje o devolución.



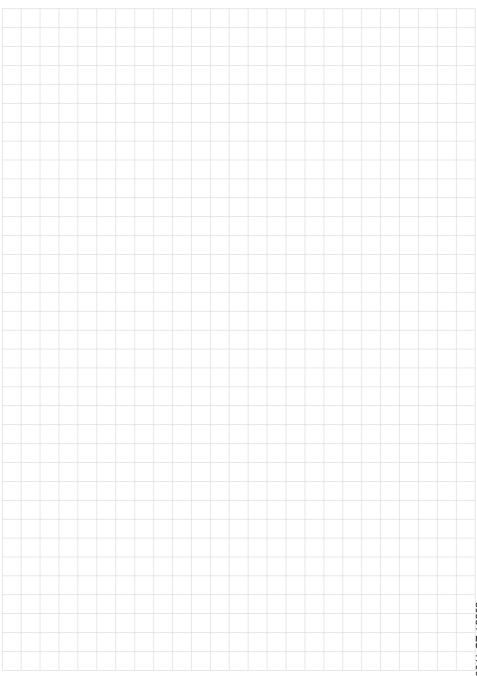
8 Anexo

8.1 Datos técnicos

Datos técnicos

tomar de la instrucción de servicio del sensor correspondiente.





Fecha de impresión:



Las informaciones acera del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.

Reservado el derecho de modificación

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2017

•