

Instrucciones de servicio

Sonda de medición de varilla capacitiva
para la detección de nivel

VEGACAP 62

Relé (DPDT)



Document ID: 30004



VEGA

Índice

1	Acerca de este documento	3
1.1	Función	3
1.2	Grupo destinatario.....	3
1.3	Simbología empleada	3
2	Para su seguridad	4
2.1	Personal autorizado	4
2.2	Uso previsto	4
2.3	Aviso contra uso incorrecto	4
2.4	Instrucciones generales de seguridad.....	4
2.5	Conformidad	5
2.6	Instrucciones de seguridad para zonas Ex.....	5
2.7	Instrucciones acerca del medio ambiente	5
3	Descripción del producto	6
3.1	Estructura.....	6
3.2	Principio de operación.....	8
3.3	Ajuste	9
3.4	Embalaje, transporte y almacenaje	9
3.5	Accesorios	10
4	Montaje	11
4.1	Instrucciones generales	11
4.2	Instrucciones de montaje	13
5	Conectar a la alimentación de tensión	17
5.1	Preparación de la conexión	17
5.2	Pasos de conexión	17
5.3	Esquema de conexión - Carcasa de una cámara	18
6	Puesta en marcha	21
6.1	Informaciones generales	21
6.2	Elementos de configuración.....	21
6.3	Tabla de funciones	24
7	Diagnóstico y Servicio	26
7.1	Mantenimiento	26
7.2	Eliminar fallos	26
7.3	Cambio del módulo electrónico.....	28
7.4	Reducción de la sonda de medición	30
7.5	Procedimiento en caso de reparación	30
8	Desmontaje	32
8.1	Pasos de desmontaje.....	32
8.2	Eliminar	32
9	Anexo	33
9.1	Datos técnicos	33
9.2	Dimensiones	37
9.3	Derechos de protección industrial	40
9.4	Marca registrada	40

1 Acerca de este documento

1.1 Función

Estas instrucciones ofrecen la información necesaria para el montaje, la conexión y la puesta en marcha, así como importantes indicaciones para el mantenimiento, la eliminación de fallos, el recambio de piezas y la seguridad del usuario. Por ello es necesario proceder a su lectura antes de la puesta en marcha y guardarlo todo el tiempo al alcance de la mano en las cercanías del equipo como parte integrante del producto.

1.2 Grupo destinatario

Este manual de instrucciones está dirigido al personal cualificado. El contenido de esta instrucción debe ser accesible para el personal cualificado y tiene que ser aplicado.

1.3 Simbología empleada



ID de documento

Este símbolo en la portada de estas instrucciones indica la ID (identificación) del documento. Entrando la ID de documento en www.vega.com se accede al área de descarga de documentos.



Información, indicación, consejo: Este símbolo hace referencia a información adicional útil y consejos para un trabajo exitoso.



Nota: Este símbolo hace referencia a información para prevenir fallos, averías, daños en equipos o sistemas.



Atención: El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar daños personales.



Atención: El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar lesiones graves o incluso la muerte.



Peligro: El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar lesiones graves o incluso la muerte.



Aplicaciones Ex

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para aplicaciones Ex.



Lista

El punto precedente caracteriza una lista sin secuencia obligatoria



Secuencia de procedimiento

Los números precedentes caracterizan pasos de operación secuenciales.



Eliminación

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para la eliminación.

2 Para su seguridad

2.1 Personal autorizado

Todas las operaciones descritas en esta documentación tienen que ser realizadas exclusivamente por personal cualificado y autorizado por el titular de la instalación.

Durante los trabajos en y con el dispositivo siempre es necesario el uso del equipo de protección necesario.

2.2 Uso previsto

VEGACAP 62 es un sensor para la detección de nivel.

Informaciones detalladas sobre el campo de aplicación se encuentran en el capítulo " *Descripción del producto*".

La seguridad del funcionamiento del instrumento está dada solo en caso de un uso previsto según las especificaciones del manual de instrucciones, así como según como las instrucciones complementarias que pudiera haber.

Por motivos de seguridad y de garantía, las manipulaciones en el equipo que excedan las operaciones descritas en el manual de instrucciones deben ser realizadas exclusivamente por el personal autorizado del fabricante. Quedan estrictamente prohibidas las remodelaciones o las modificaciones realizadas por cuenta propia.

2.3 Aviso contra uso incorrecto

En caso de un uso inadecuado o no previsto de este equipo, es posible que del mismo se deriven riegos específicos de cada aplicación, por ejemplo un rebose del depósito debido a un mal montaje o mala configuración. Esto puede tener como consecuencia daños materiales, personales o medioambientales. También pueden resultar afectadas las propiedades de protección del equipo.

2.4 Instrucciones generales de seguridad

El equipo se corresponde con el nivel del desarrollo técnico bajo consideración de las prescripciones y directivas corrientes. Sólo se permite la operación del mismo en un estado técnico impecable y seguro. El titular es responsable de una operación sin fallos del equipo. En caso de un empleo en medios agresivos o corrosivos en los que un mal funcionamiento del equipo puede dar lugar a posibles riesgos, el titular tiene que garantizar un correcto funcionamiento del equipo tomando las medidas para ello oportunas.

El usuario tiene que respetar las instrucciones de seguridad de este manual de instrucciones, las normas de instalación específicas del país y las normas válidas de seguridad y de prevención de accidentes.

Por razones de seguridad y de garantía, toda manipulación que vaya más allá de lo descrito en el manual de instrucciones tiene que ser llevada a cabo por parte de personal autorizado por el fabricante. Están prohibidas explícitamente las remodelaciones o los cambios

realizados por cuenta propia. Por razones de seguridad sólo se permite el empleo de los accesorios mencionados por el fabricante.

Para evitar posibles riesgos, hay que atender a los símbolos e indicaciones de seguridad puestos en el equipo.

2.5 Conformidad

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas o reglamentos técnicos específicos de cada país. Certificamos la conformidad con la marca correspondiente.

Las declaraciones de conformidad correspondientes están en nuestra página web.

2.6 Instrucciones de seguridad para zonas Ex

En aplicaciones en zonas con riesgo de explosión (Ex) solo se permite el empleo de equipos con la correspondiente homologación Ex. Observe al respecto las indicaciones de seguridad específicas Ex. Ellas son parte integrante del manual de instrucciones y se adjuntan con cada equipo con homologación Ex.

2.7 Instrucciones acerca del medio ambiente

La protección de la base natural de vida es una de las tareas más urgentes. Por eso hemos introducido un sistema de gestión del medio ambiente, con el objetivo de mejorar continuamente el medio ambiente empresarial. El sistema de gestión del medio ambiente está certificado por la norma DIN EN ISO 14001.

Ayúdenos a satisfacer esos requisitos, prestando atención a las instrucciones del medio ambiente en este manual:

- Capítulo "*Embalaje, transporte y almacenaje*"
- Capítulo "*Reciclaje*"

3 Descripción del producto

3.1 Estructura

Material suministrado

El material suministrado incluye:

- Interruptor de nivel VEGACAP 62

El resto del material suministrado comprende:

- Documentación
 - Instrucciones de servicio VEGACAP 62
 - Safety Manual (SIL)
 - Instrucciones para equipamientos opcionales
 - "*Instrucciones de seguridad*" específicas EX (para versiones Ex)
 - Otras certificaciones en caso necesario



Información:

En el manual de instrucciones también se describen las características técnicas, opcionales del equipo. El volumen de suministro correspondiente depende de la especificación del pedido.

Ámbito de vigencia de este manual de instrucciones

El manual de instrucciones siguiente es válido para las versiones de equipos siguientes:

- Hardware a partir de la versión 1.0.0
- Software desde 1.3.0
- Solo para versiones de equipo sin cualificación SIL

Componentes

Componentes de VEGACAP 62:

- Conexión a proceso con sonda de medición
- Carcasa con electrónica
- Tapa de la carcasa

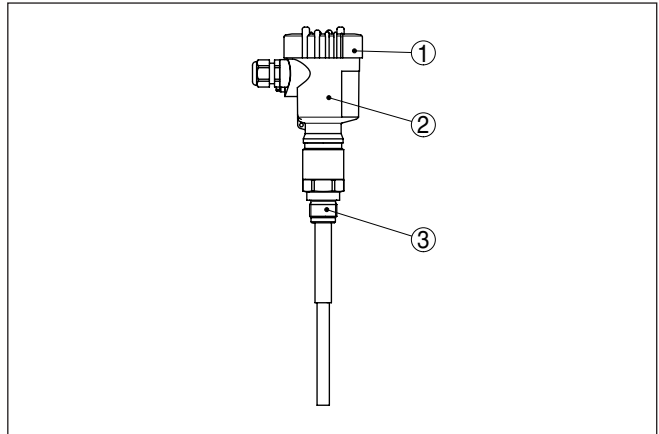


Fig. 1: VEGACAP 62, versión de varilla con carcasa de plástico

- 1 Tapa de la carcasa
- 2 Carcasa con electrónica
- 3 Conexión a proceso

Placa de tipos

La placa de características contiene los datos más importantes para la identificación y empleo del instrumento.

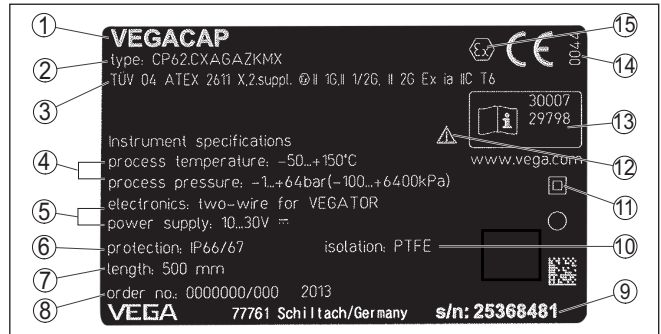


Fig. 2: Estructura de la placa de tipos (ejemplo)

- 1 Tipo de instrumento
- 2 Código del producto
- 3 Homologaciones
- 4 Temperatura de proceso y ambiente, presión de proceso
- 5 Alimentación y salida de señal de la electrónica
- 6 Tipo de protección
- 7 Longitud de la sonda de medición
- 8 Número de pedido
- 9 Número de serie de los equipos
- 10 Material piezas en contacto con el producto
- 11 Símbolo para grado de protección de instrumento
- 12 Nota de atención sobre la documentación del instrumento
- 13 Números de identificación documentación del instrumento
- 14 Organismo notificado para la certificación de conformidad CE
- 15 Normas de homologación

El número de serie permite visualizar los datos de entrega del equipo a través de "www.vega.com", "*Buscar*". Además de en la placa de características en el exterior del equipo, encontrará el número de serie también en el interior del equipo.

Número de serie - Búsqueda de instrumento

Los números de serie se encuentran en la placa de tipos del instrumento. De esta forma encontrará en nuestro sitio web los datos siguientes del instrumento:

- Código del producto (HTML)
- Fecha de suministro (HTML)
- Características del instrumento específicas del pedido (HTML)
- Manual de instrucciones y guía rápida al momento del suministro (PDF)
- Certificado de control (PDF) - opcional

Vaya a "www.vega.com" e introduzca el número de serie de su dispositivo en el campo de búsqueda.

Opcionalmente Usted encontrará los datos mediante su Smartphone:

- Descargar la aplicación VEGA Tools de "*Apple App Store*" o de "*Google Play Store*"
- Escanear el código QR de la placa de tipos del instrumento o
- Entrar el número de serie manualmente en el App

Rango de aplicación

El VEGACAP 62 es un interruptor de nivel para el empleo en todos los sectores industriales.

La sonda de medición parcialmente aislada es apropiada para la medición de sólidos a granel y de líquidos.

La acreditada estructura mecánica ofrece una alta seguridad de funcionamiento.

Principio de funcionamiento

El electrodo de medición, el producto y la pared del depósito forman un condensador eléctrico. La capacidad del condensador es influenciada principalmente por tres factores:

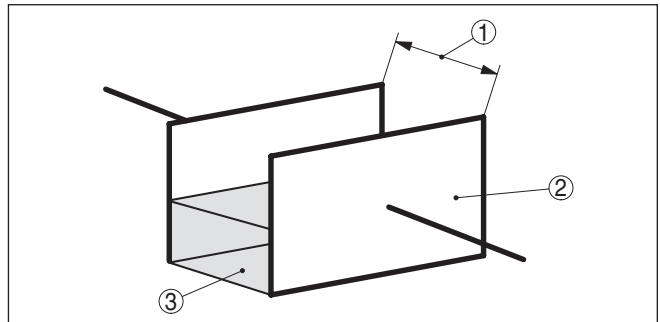


Fig. 3: Principio de funcionamiento - Condensador de placas

- 1 Distancia de las superficies de los electrodos
- 2 Tamaño de las superficies de los electrodos
- 3 Tipo de dieléctrico entre los electrodos

Aquí los electrodos y la pared del depósito son las placas del condensador. El producto es el dieléctrico. La capacidad del condensador aumenta a medida que crece el recubrimiento de los electrodos a causa de la elevada constante dieléctrica del producto en comparación con el aire.

La variación de capacidad es convertida en una instrucción de conexión por el módulo electrónico.

Alimentación de tensión VEGACAP 62 es un equipo compacto, lo que significa, que puede trabajar sin evaluación externa. El sistema electrónico integrado evalúa la señal de nivel y entrega una señal de conexión. Con esa señal de salida puede activarse directamente un aparato conectado a continuación (p. ej. un dispositivo de alarma, una bomba, etc.). Los datos para la alimentación de tensión se indican en el capítulo " *Datos técnicos*".

3.3 Ajuste

La sonda de medición puede adaptarse al valor de constante dieléctrica del producto en el módulo electrónico.

Una instrucción de conexión se puede emitir tanto con los electrodos cubiertos como cuando están descubiertos.

En el módulo electrónico se encuentran los elementos de indicación y configuración siguientes:

- Lámpara de control para la indicación del estado de conexión (verde/roja)
- Potenciómetro para la adaptación del punto de conmutación
- Interruptor DIL para la selección del rango de medición
- Interruptor DIL para la conmutación de modos de operación

3.4 Embalaje, transporte y almacenaje

Embalaje Su equipo está protegido por un embalaje durante el transporte hasta el lugar de empleo. Aquí las solicitudes normales a causa del transporte están aseguradas mediante un control basándose en la norma DIN EN 24180.

En caso de equipos estándar el embalaje es de cartón, compatible con el medio ambiente y reciclable. En el caso de versiones especiales se emplea adicionalmente espuma o película de PE. Deseche los desperdicios de material de embalaje a través de empresas especializadas en reciclaje.

Transporte Hay que realizar el transporte, considerando las instrucciones en el embalaje de transporte. La falta de atención puede tener como consecuencia daños en el equipo.

Inspección de transporte Durante la recepción hay que comprobar inmediatamente la integridad del alcance de suministros y daños de transporte eventuales. Hay que tratar correspondientemente los daños de transporte o los vicios ocultos determinados.

Almacenaje

Hay que mantener los paquetes cerrados hasta el montaje, y almacenados de acuerdo de las marcas de colocación y almacenaje puestas en el exterior.

Almacenar los paquetes solamente bajo esas condiciones, siempre y cuando no se indique otra cosa:

- No mantener a la intemperie
- Almacenar seco y libre de polvo
- No exponer a ningún medio agresivo
- Proteger de los rayos solares
- Evitar vibraciones mecánicas

Temperatura de almacenaje y transporte

- Temperatura de almacenaje y transporte ver " *Anexo - Datos técnicos - Condiciones ambientales* "
- Humedad relativa del aire 20 ... 85 %

Levantar y transportar

Para elevar y transportar equipos con un peso de más de 18 kg (39.68 lbs) hay que servirse de dispositivos apropiados y homologados.

3.5 Accesorios

Las instrucciones para los accesorios mencionados se encuentran en el área de descargas de nuestra página web.

Cubierta protectora

La tapa protectora protege la carcasa del sensor contra suciedad y fuerte calentamiento por radiación solar.

Bridas

Las bridas roscadas están disponibles en diferentes versiones según las normas siguientes: DIN 2501, EN 1092-1, BS 10, ASME B 16.5, JIS B 2210-1984, GOST 12821-80.

4 Montaje

4.1 Instrucciones generales

Condiciones de proceso



Indicaciones:

El dispositivo debe ser operado por razones de seguridad sólo dentro de las condiciones de proceso permisibles. Las especificaciones respectivas se encuentran en el capítulo " *Datos técnicos*" del manual de instrucciones o en la placa de tipos.

Asegurar antes del montaje, que todas las partes del equipo que se encuentran en el proceso, sean adecuadas para las condiciones de proceso existentes.

Estos son principalmente:

- Pieza de medición activa
- Conexión a proceso
- Junta del proceso

Condiciones de proceso son especialmente

- Presión de proceso
- Temperatura de proceso
- Propiedades químicas de los productos
- Abrasión e influencias mecánicas

Punto de conmutación

Básicamente el interruptor de nivel se puede montar en cualquier posición. Solamente hay que montar el equipo de forma tal que el electrodo esté a la altura del punto de conmutación deseado.

Trabajos de soldadura

Antes de los trabajos de soldadura en el depósito sacar el módulo electrónico del sensor. De esta forma se evitan daños en el módulo electrónico a causa de modulaciones inductivas.

Antes de soldar, ponga a tierra la sonda de medición directamente en la varilla o en el cable.

Atornillar

Los aparatos con conexión roscada se enroscan a la conexión a proceso con una llave adecuada por medio del hexágono.

Ancho de llave véase capítulo " *Dimensiones*".



Advertencia:

¡La carcasa o la conexión eléctrica no se deben utilizar para atornillar! El apriete puede causar daños, por ejemplo, en dependencia de la versión del aparato en el mecanismo de giro de la carcasa.

Manipulación

!En las versiones roscadas la carcasa no puede emplearse para atornillar! El apriete puede causar daños en el sistema mecánico de rotación de la carcasa.

Para atornillar, emplear el hexágono previsto.

Humedad

Emplee el cable recomendado (ver capítulo " *Conexión a la alimentación de tensión*") y apriete el prensaestopas.

Puede proteger adicionalmente su equipo contra la entrada de humedad llevando el cable de conexión hacia abajo antes del prensaestopas. De esta forma puede gotear el agua de lluvia y de condensado. Esto se aplica especialmente en caso de un montaje a la intemperie, en lugares donde hay que contar con la presencia de humedad (p. ej., por procesos de limpieza) o en depósitos refrigerados o caldeados.

Asegúrese que la tapa de la carcasa esté cerrada y asegurada en caso necesario durante el funcionamiento para mantener el tipo de protección del equipo.

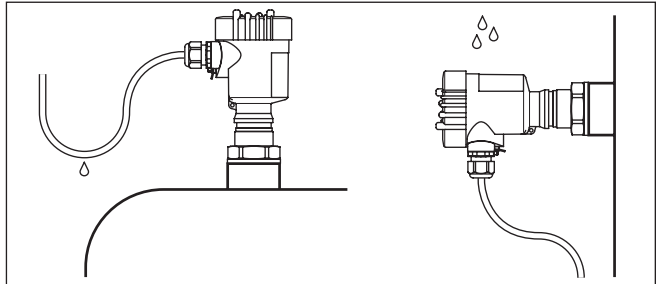


Fig. 4: Medidas contra la entrada de humedad

Transporte

No fijar el VEGACAP 62 al electrodo. El sensor puede resultar dañado por el peso del instrumento especialmente en caso de versiones de brida pesadas o versiones de varilla largas.

Presión/Vacío

En el caso de presión excesiva o vacío en el depósito hay que sellar la conexión al proceso. Antes del empleo, comprobar si el material de sellado posee la resistencia necesaria respecto al producto y la temperatura de proceso.

La presión máxima permisible se puede tomar del capítulo " Datos técnicos" o en la placa de tipos del sensor.

Material del depósito

Deposito metálico

Prestar atención a que la conexión mecánica de la sonda de medición con el depósito se encuentre conectada con conductividad eléctrica, para asegurar suficiente acometida a tierra.

Emplee juntas conductoras tales como por ejemplo cobre y plomo, etc. Medidas de aislamiento tales como la envoltura de la rosca con cinta de teflón pueden interrumpir la conexión eléctrica necesaria en el caso de depósitos metálicos. Por ello, ponga a tierra la sonda de medición en el depósito o emplee material de sellado conductor.

Depósito no conductor

En caso de depósitos no conductores, p. ej., tanques plásticos, hay que disponer por separado el segundo polo del condensador, p. ej., mediante un tubo de envoltura.

Formación de condensado

Si se forma condensado en la tapa del depósito, el líquido que fluye puede conducir a la formación de puente y de esta forma a errores de medición.

Por eso emplear un tubo de apantallamiento o un aislamiento más largo. La longitud se ajusta según la cantidad de condensado y el comportamiento de salida del producto.

**Entradas de cable - rosca NPT
Prensaestopas****Rosca métrica**

En carcasas del equipo con roscas métricas, los prensaestopas vienen ya enroscados de fábrica. Están cerrados con tapones de plástico para la protección durante el transporte.

Hay que retirar esos tapones antes de realizar la conexión eléctrica.

Rosca NPT

En caso de carcasas con roscas autoselladoras de NPT, los prensaestopas no pueden enroscarse en fábrica. Por ello, las aperturas libres de las entradas de cables están cerradas con tapas protectoras contra el polvo de color rojo como protección para el transporte.

Es necesario sustituir esas tapas de protección por prensaestopas homologados o por tapones ciegos adecuados antes de la puesta en marcha.

4.2 Instrucciones de montaje**Agitadores y fluidización**

Agitadores, vibraciones del lado de la instalación o similares, pueden provocar que el interruptor limite sea sometido a fuerzas laterales intensas. Por esa razón, no seleccionar los electrodos del VEGACAP 62 demasiado largo, en lugar de ello comprobar la posibilidad de montaje de un interruptor limitador corto lateralmente en posición horizontal.

Vibraciones y sacudidas extremas del lado de la instalación p. ej., por agitadores y corrientes turbulentas en el depósito p. Ej. Por fluidización, pueden excitar al electrodo del VEGACAP 62 a vibrar en resonancia. Si es necesaria una versión de varilla más larga, puede ponerse un apoyo o arriostramiento aislado adecuado inmediatamente encima del extremo del electrodo para la fijación del electrodo

Afluencia de producto

Cuando el equipo está montado en la corriente de llenado, pueden producirse conexiones erróneas indeseadas. Por eso, montar el equipo en un punto del depósito donde no se puedan producir influencias perturbadoras tales como p. Ej., aberturas de carga, agitadores, etc.

Esto resulta especialmente válido para modelos de equipo con electrodos largos

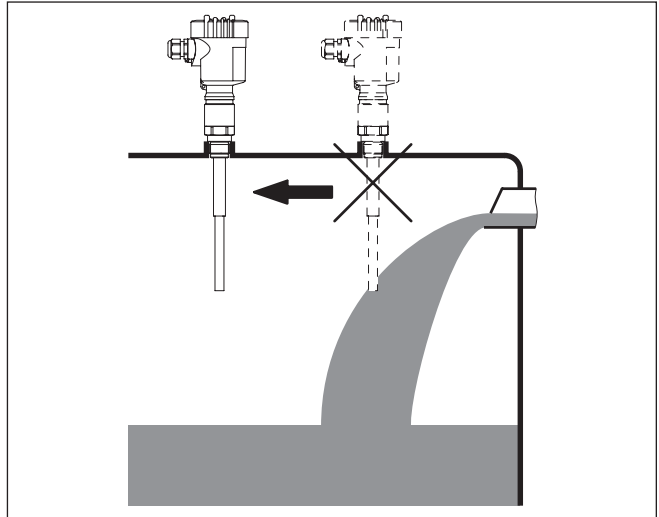


Fig. 5: Afluencia de producto

Montaje horizontal

Con el objetivo de lograr un punto de conmutación lo más exacto posible, puede montarse el VEGACAP 62 de forma horizontal. No obstante si el punto de conmutación puede moverse en una tolerancia de algunos centímetros, recomendamos la ejecución del montaje del VEGACAP 62 con una inclinación aproximada de 20° hacia abajo, para que no puedan producirse incrustaciones.

Montar la sonda de medición de varilla de forma tal que la sonda de medición sobresalga libremente en el depósito. En caso de montaje en un tubo o en una pieza de conexión se puede depositar producto, que dificulta la medición. Esto se aplica especialmente para productos de almacenaje, viscosos o adhesivos.

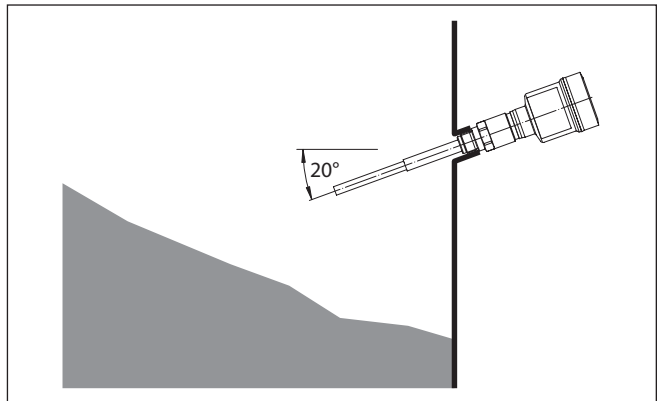


Fig. 6: Montaje horizontal

Tubuladura

El electrodo debe sobresalir lo más libre posible del deposito para evitar incrustaciones. Por eso evitar las tubuladuras para bridas y tubuladuras roscadas. Ello resulta especialmente valido para productos con tendencia a adherencias.

Cono de apilado

En los silos de sólidos a granel pueden formarse conos de apilado que alteran el punto de conmutación. Tenga en cuenta este aspecto a la hora de disponer el sensor dentro del depósito. Recomendamos un lugar de montaje en el que la sonda de medición detecte un valor promedio del cono de apilado.

La sonda de medición tiene que ser montada en función de la posición del orificio de llenado y vaciado en el depósito.

En el caso de depósitos cilíndricos para compensar el error de medición, resultante a causa del cono de apilado, hay que montar el sensor a una distancia $d/6$ de la pared del depósito.

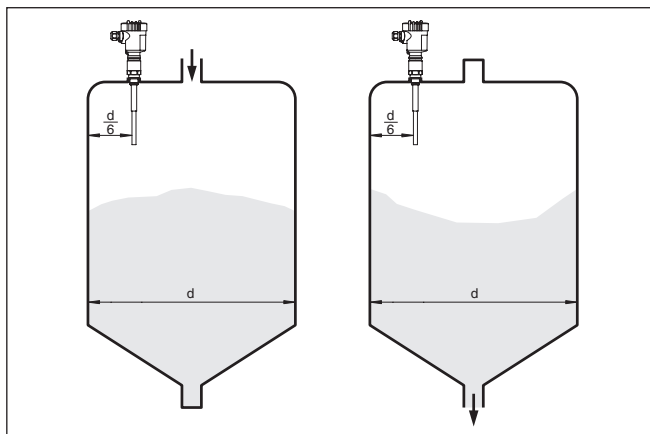


Fig. 7: Llenado y vaciado central

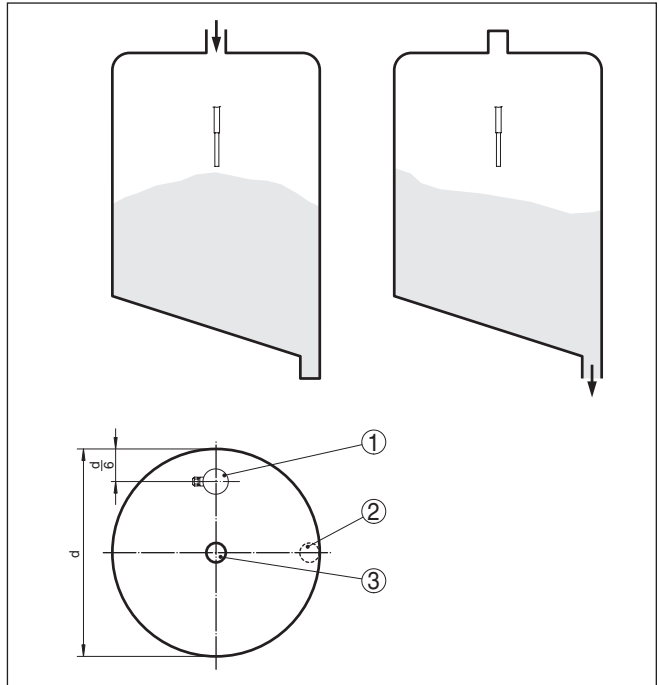


Fig. 8: Llenado central, vaciado lateral

- 1 VEGACAP 62
- 2 Orificio de vaciado
- 3 Orificio de llenado

5 Conectar a la alimentación de tensión

Instrucciones de seguridad

5.1 Preparación de la conexión

Prestar atención fundamentalmente a las instrucciones de seguridad siguientes:

- La conexión eléctrica tiene que ser realizada exclusivamente por personal cualificado y que hayan sido autorizados por el titular de la instalación



Advertencia:

Conectar o desconectar sólo en estado libre de tensión.

Alimentación de tensión

Conectar la tensión de alimentación de acuerdo a los siguientes esquemas de conexión. El módulo electrónico está ejecutado en la clase de protección I. Para mantener dicha clase de protección es absolutamente necesario conectar el conductor de puesta a tierra al terminal interno de conexión a tierra. Para ello prestar atención a las prescripciones generales de instalación. En caso de aplicaciones Ex hay que tener en cuenta las especificaciones de montaje de orden superior para áreas bajo peligro de explosión.

Los datos para la alimentación de tensión se indican en el capítulo "Datos técnicos".

Cable de conexión

El equipo se conecta con cable comercial de tres hilos sin blindaje. En caso de esperarse interferencias electromagnéticas, superiores a los valores de comprobación de la norma EN 61326 para zonas industriales, hay que emplear cable blindado.

Asegúrese de que el cable utilizado tiene la resistencia a la temperatura y la seguridad contra incendios requerida para la temperatura ambiente máxima producida.

Emplear cable con sección redonda en los equipos con carcasa y prensaestopas. Controlar para qué diámetro exterior del cable es adecuado el prensaestopas con objeto de garantizar la estanqueidad del prensaestopas (tipo de protección IP).

Emplear un diámetro de cable adecuado para el prensaestopas.

Cerrar todas las aberturas de la carcasa de forma normalizada según EN 60079-1.

5.2 Pasos de conexión



En caso de equipos Ex, la tapa de la carcasa puede abrirse solamente si no existe ninguna atmósfera explosiva.

Proceder de la forma siguiente:

1. Desenroscar la tapa de la carcasa
2. Soltar la tuerca de compresión del prensaestopas y quitar el tapón
3. Pelar aproximadamente 10 cm (4 in) de la envoltura del cable de conexión, quitar aproximadamente 1 cm (0.4 in) de aislamiento a los extremos de los conductores

4. Empujar el cable en el sensor a través del prensaestopas
5. Subir la palanca de apertura de los terminales con un destornillador (ver la Fig. siguiente)
6. Conectar los extremos de los cables en los terminales según el diagrama de cableado
7. Empujar hacia abajo las palancas del terminal, el resorte del terminal cierra perceptiblemente
8. Comprobar el asiento correcto de los conductores en los terminales tirando ligeramente de ellos
9. Apretar la tuerca de compresión del prensaestopas. La junta tiene que abrazar el cable completamente
10. Realizar un nuevo ajuste en caso necesario
11. Atornillar la tapa de la carcasa

Con ello queda establecida la conexión eléctrica.

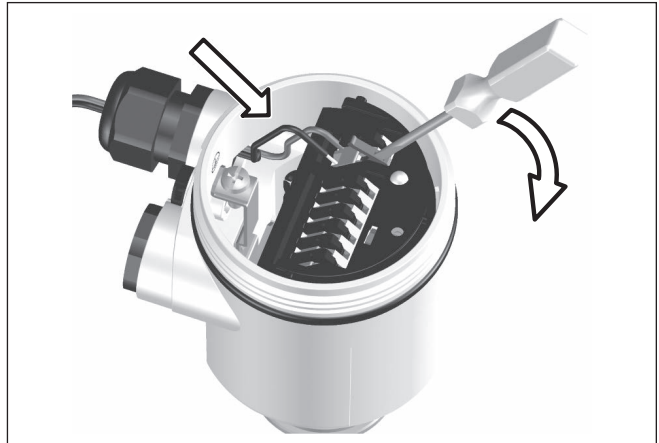


Fig. 9: Pasos de conexión 5 y 6

5.3 Esquema de conexión - Carcasa de una cámara

Resumen de carcasas

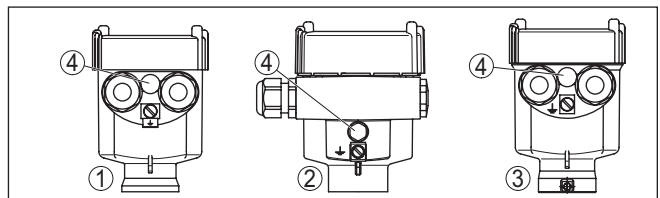


Fig. 10: Variantes de materiales - Carcasa de una cámara

- 1 Plástica (no para polvo Ex)
- 2 Aluminio
- 3 Acero inoxidable
- 4 Elemento de filtro para la compensación de la presión atmosférica

Compartimento de la electrónica y de conexiones

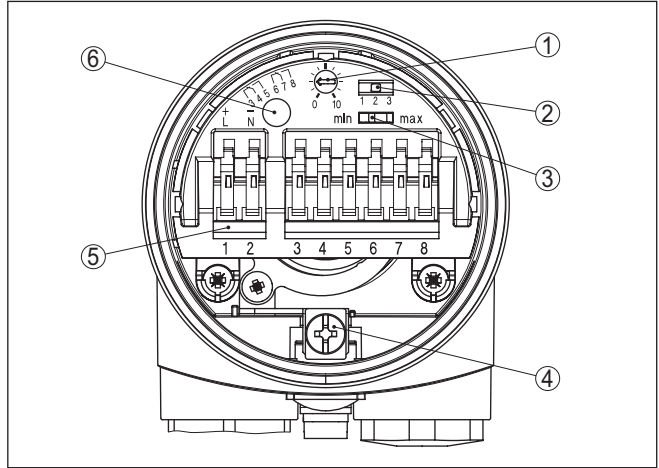


Fig. 11: Compartimento de la electrónica y de conexiones

- 1 Potenciómetro para la adaptación del punto de conmutación
- 2 Interruptor DIL para la selección del rango de medición
- 3 Interruptor DIL para la conmutación de modos de operación
- 4 Terminal de conexión a tierra
- 5 Terminales de conexión
- 6 Lámpara de control

Esquema de conexión

Recomendamos la conexión del VEGACAP 62 de manera que el circuito de corriente de conmutación esté abierto en caso de aviso de nivel, rotura de línea o fallo (estado seguro).

Los relés se representan siempre en estado de reposo.

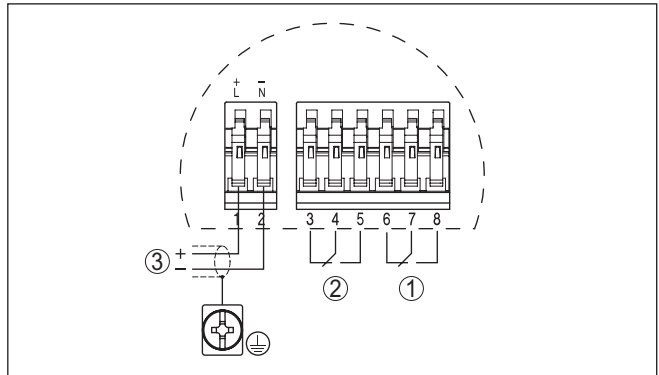


Fig. 12: Esquema de conexión

- 1 Salida de relé
- 2 Salida de relé
- 3 Alimentación de tensión

Conexión a un PLC

Si se conectan cargas inductivas o corrientes elevadas, se daña permanentemente el chapado de oro sobre la superficie de contacto del relé. Posteriormente el contacto no sirve para la conexión de circuitos de corriente de baja tensión.

Las cargas inductivas se producen también por la conexión a una entrada o salida de PLC y/o en combinación con cables largos. Para proteger el contacto de relé (p. ej. diodo Z) es imprescindible tomar medidas de protección contra chispas o utilizar una versión electrónica con salida de transistor.

6 Puesta en marcha

6.1 Informaciones generales

Las informaciones entre paréntesis se refieren a las ilustraciones siguientes.

Funcionamiento/Construcción

En el módulo electrónico se encuentran los elementos de indicación y configuración siguientes:

- Potenciómetro para la adaptación del punto de conmutación
- Interruptor DIL para la selección del rango de medición
- Interruptor DIL para la conmutación de modos de operación - mín/ máx.
- Lámpara de control



Indicaciones:

Generalmente, ajustar el modo de operación con el conmutador de modo de operación (3) antes de la puesta en funcionamiento del VEGACAP 62. Si se conmuta el conmutador de modo de operación (3) posteriormente, cambia la salida de conexión. Ello significa que los equipos conectados a continuación se activan eventualmente.

6.2 Elementos de configuración

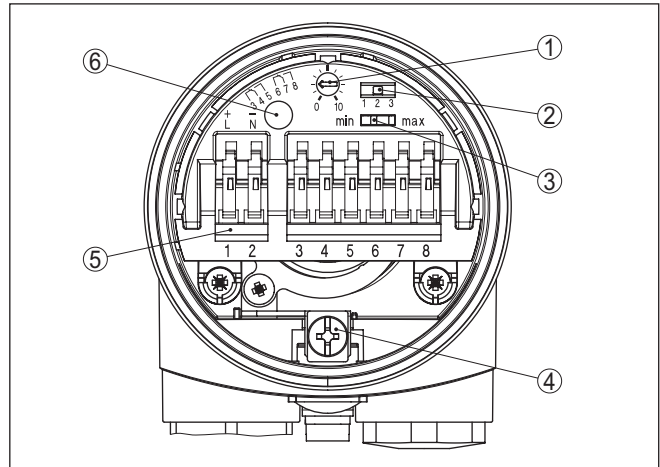


Fig. 13: Módulo electrónico con salida de relé

- 1 Potenciómetro para la adaptación del punto de conmutación
- 2 Interruptor DIL para la selección del rango de medición (con tecla de compensación)
- 3 Interruptor DIL para la conmutación de modos de operación
- 4 Terminal de conexión a tierra
- 5 Terminales de conexión
- 6 Lámpara de control

El estado de conexión de la electrónica se puede controlar con la carcasa cerrada (2) (sólo carcasas de plástico) ver "Tabla de funciones".

**Indicaciones:**

Enroscar la tapa de la carcasa hasta el tope de la rosca, para que la mirilla quede sobre la lámpara de control (LED).

Para ajustar el VEGACAP 62 desenroscar la tapa primeramente

Adaptación del punto de conmutación (1)

Con el potenciómetro puede adaptarse el punto de conmutación al sólido.

Interruptor selector del rango de medición (2)

Con el potenciómetro (1) y el interruptor selector del rango de medición (2) se puede adaptar la sensibilidad de los electrodos a las propiedades eléctricas del producto y a las condiciones en el depósito. Esto es necesario para que el interruptor limitador también pueda detectar p. Ej., productos con una constante dieléctrica muy pequeña o muy grande.

Rango 1: 0 ... 20 pF

Rango 2: 0 ... 85 pF

Rango 3: 0 ... 450 pF

Conmutación de modos de operación (3)

Con el conmutador de modos de operación (3) se puede modificar el estado de conmutación del relé. De esta forma se puede ajustar el modo de operación deseado (máx - detección de máximo o protección contra sobrellenado, mín, detección de mínimo o protección contra marcha en seco).

Recomendamos, la conexión según el principio de corriente de reposo (contacto de relé sin corriente al alcanzar el punto de conmutación), ya que el relé asume el mismo estado (seguro) para una interrupción reconocida.

Lámpara de control (6)

Lámpara de control para la indicación del estado de conexión.

- verde = relé accionado
- rojo = relé sin corriente
- rojo (intermitente) = interrupción

Ajuste del punto de conexión

El ajuste del punto de conexión solo es posible en estado de montaje. Los datos entre paréntesis se refieren a los datos en la figura anterior

Sondas de medición montadas verticalmente,, sondas de medición acodadas**Modo de operación máx. [Modo de operación mín.]**

1. Poner el conmutador de modo de operación (3) en modo de operación máx. [mín.]
2. Poner el interruptor selector del rango de medición (2) en posición 1.
3. Asegurar que el electrodo se encuentre descubierto.
4. Girar el potenciómetro (1) a 0, la lámpara de control (6) alumbra rojo [alumbra verde].
5. Para determinar el punto de conexión en vacío, girar el potenciómetro (1) muy despacio en sentido de las manecillas del reloj, hasta que la lámpara de control alumbre verde [rojo]. Si la lámpara de control continúa alumbrando rojo [alumbrando verde],

poner el interruptor selector de rango de medición (2) en la escala inmediata superior, repitiendo el ajuste con el potenciómetro (1), hasta que la lámpara de control alumbre verde [alumbre rojo].

6. Anotar la posición del potenciómetro (1).
En algunos casos el rango más bajo (Rango 1 = mayor sensibilidad) es insuficiente para ajustar el punto de conexión lleno, lo que haría necesario otro proceso de llenado.
Por eso recomendamos ajustar y anotar el punto de conexión en vacío en los tres rangos. Poner el interruptor selector de rango de medición (2) en la escala inmediata superior, repitiendo el ajuste y anotando también los valores para los rangos siguientes.
7. Poner el interruptor selector de rango de medición (2) nuevamente en la escala inferior, donde alumbra verde la lámpara de control [alumbra roja].
8. Llenar el deposito hasta que el electrodo esté cubierto completamente.
9. Para determinar el punto de conexión en vacío, girar el potenciómetro (1) muy despacio en sentido de las manecillas del reloj, hasta que la lámpara de control alumbre verde [alumbre rojo].
10. Anotar la posición del potenciómetro (1). Recomendamos la documentación del valor del punto de conexión en vacío y del punto de conexión lleno así como del rango.
11. Si la lámpara de control no alumbra verde [rojo], poner el interruptor selector de rango de medición (2) en la escala inmediata superior, repitiendo el ajuste con el potenciómetro, hasta que la lámpara de control alumbre verde [rojo].
12. Poner el potenciómetro (1) en el valor promedio de ambos valores anotados.

Ahora, el dispositivo de medición está listo para trabajar.

	Ajuste en vacío	Ajuste lleno
Rango 1		
Rango 2		
Rango 3		

Tab. 1: Anotar la posición del potenciómetro.



Indicaciones:

Si el punto de conexión lleno no se encuentra en ninguno de los rangos, recomendamos conectar el conmutador de canales (2) en el rango más bajo, donde se encontró el punto de conexión en vacío. Poner el potenciómetro (1) en el valor promedio entre el punto de conexión en vacío y 10.

Electrodos montados verticalmente

1. Poner el conmutador de modo de operación (3) en modo de operación máx.
2. Poner el interruptor selector del rango de medición (2) en posición 1.

Modo max. (Detección de nivel máximo)










3. Llenar el depósito hasta la altura deseada.
4. Girar el potenciómetro (1) a 10
 Cuando la lámpara de control (6) alumbre en rojo: poner el selector de rango de medición (2) en el rango de medición superior siguiente
 Cuando la lámpara de control (6) alumbre en verde: continuar con el punto siguiente.
5. Girar el potenciómetro (1) muy despacio en contra del reloj, hasta que el piloto de control (6) alumbre en rojo
 Ahora, el dispositivo de medición está listo para trabajar.








Modo mín. (Detección de nivel mínimo)

1. Poner el conmutador de modo de operación (3) en modo de operación mín.
2. Poner el interruptor selector del rango de medición (2) en posición 1.
3. Bajar el nivel hasta el nivel mínimo deseado.
4. Girar el potenciómetro (1) a 0, la lámpara de control (6) alumbrará verde.
5. Girar el potenciómetro (1) muy despacio a favor de las manecillas del reloj, hasta que la lámpara de control (6) alumbre rojo. Si la lámpara de control no alumbran rojo, poner el interruptor selector de rango de medición (2) en la escala inmediata superior, repitiendo el ajuste con el potenciómetro (1), hasta que la lámpara de control alumbre rojo.
 Ahora, el dispositivo de medición está listo para trabajar.

6.3 Tabla de funciones

La tabla siguiente ofrece un resumen acerca de los estados de conmutación en dependencia del modo de operación ajustado y el nivel.

	Nivel	Estado de conmutación	Lámpara de control
Modo de operación máx. Protección contra sobrellenado		 Relé conductor de corriente	 Verde
Modo de operación máx. Protección contra sobrellenado		 Relé sin corriente	 Rojo
Modo de operación mín. Protección contra marcha en seco		 Relé conductor de corriente	 Verde

	Nivel	Estado de conmutación	Lámpara de control
Modo de operación min. Protección contra marcha en seco		 Relé sin corriente	 Rojo
Fallo de la alimentación de tensión (Modo de operación mín./máx.)	a voluntad	 Relé sin corriente	
Fallo	a voluntad	 Relé sin corriente	 rojo intermitente

7 Diagnóstico y Servicio

7.1 Mantenimiento

Mantenimiento

En caso un uso previsto, no se requiere mantenimiento especial alguno durante el régimen normal de funcionamiento.

Limpieza

La limpieza contribuye a que sean visibles la placa de características y las marcas en el equipo.

Para ello hay que observar lo siguiente:

- Emplear únicamente productos de limpieza que no dañen la carcasa, la placa de características ni las juntas
- Utilizar sólo métodos de limpieza que se correspondan con el grado de protección

7.2 Eliminar fallos

Comportamiento en caso de fallos

Es responsabilidad del operador de la instalación, la toma de medidas necesarias para la eliminación de los fallos ocurridos.

Causas de fallo

El aparato ofrece un máximo nivel de seguridad de funcionamiento. Sin embargo, durante el funcionamiento pueden presentarse fallos. Esos fallos pueden tener por ejemplo las causas siguientes:

- Sensor
- Proceso
- Alimentación de tensión
- Evaluación de la señal

Eliminación de fallo

La primera medida es la comprobación de la señal de salida. En muchos casos por esta vía pueden determinarse las causas y eliminar así los fallos.

Comportamiento después de la eliminación de fallos

En dependencia de la causa de interrupción y de las medidas tomadas hay que realizar nuevamente en caso necesario los pasos de procedimiento descritos en el capítulo " *Puesta en marcha*".

Línea directa de asistencia técnica - Servicio 24 horas

Si estas medidas no produjeran ningún resultado, en casos urgentes póngase en contacto con la línea directa de servicio de VEGA llamando al número **+49 1805 858550**.

El servicio de asistencia técnica está disponible también fuera del horario normal de trabajo, 7 días a la semana durante las 24 horas.

Debido a que ofrecemos este servicio a escala mundial, el soporte se realiza en idioma inglés. El servicio es gratuito, el cliente solo paga la tarifa telefónica normal.

Comprobar la señal de conmutación

Error	Causa	Corrección
<ul style="list-style-type: none"> ● El equipo avisa cubierto sin cobertura del producto ● El equipo avisa cubierto con cobertura de producto 	Modo de funcionamiento falso seleccionado en el controlador	Ajustar el modo de operación correcto en el interruptor de modos de operación del controlador (A: protección contra sobrellenado, B: protección contra marcha en seco). Hay que realizar el cableado de acuerdo con el principio de corriente de reposo.
	Tensión de alimentación demasiado baja	Comprobar tensión de alimentación
	Cortocircuito dentro de la sonda de medición, p. Ej. por humedad en la carcasa	Sacar el módulo electrónico de la sonda de medición. Comprobar la resistencia entre las conexiones de enchufe. Véase las instrucciones siguientes.
	Electrónica defectuosa	Pulsar el conmutador de modos de servicio (A/B) en el controlador. Si el controlador invierte la conexión por esta causa, puede existir un defecto mecánico en la sonda de medición. Si la función de conexión del modo de funcionamiento correcto está defectuosa de nuevo enviar la sonda de medición a reparación. Controlar el electrodo contra adherencias eventuales y eliminarlas.
	Punto de montaje desfavorable	Controlar si el electrodo esta cubierto por adherencias en las tubuladuras Montar el equipo en un punto, donde no puedan formarse p. Ej cornisas en el depósito.
Lámpara de control intermitente en rojo	La electrónica detectó un fallo	Cambiar el equipo o enviarlo a reparación.

Comprobar la resistencia dentro de la sonda de medición

Sacar el módulo electrónico de la sonda de medición. Comprobar la resistencia entre las conexiones de enchufe.

No puede existir una unión entre ninguna de las conexiones (de alta impedancia). Pero en caso de existir una conexión, cambiar el equipo o enviarlo a reparación

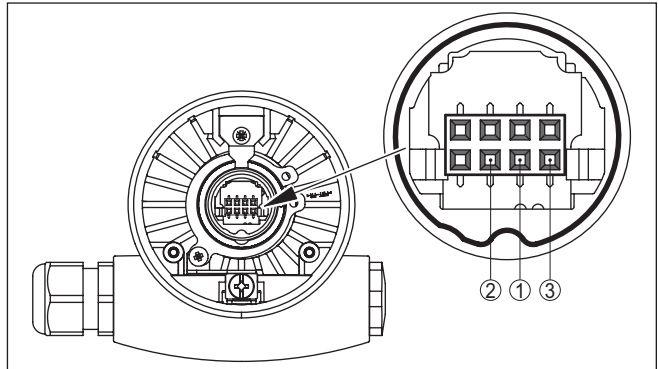


Fig. 14: Comprobar la resistencia dentro de la sonda de medición

- 1 Blindaje
- 2 Sonda de medición
- 3 Potencial a tierra

7.3 Cambio del módulo electrónico

Generalmente todos los módulos electrónicos serie CP60 son intercambiables entre sí.

Si desea emplear un módulo electrónico con una salida de señal diferente, puede descargarse el manual de instrucciones adecuado en la zona de descargas de nuestro sitio web.

Versiones electrónicas con ajustes de fábrica específicos (p.ej. detección de espuma) pueden ser recambiadas solo por versiones electrónicas idénticas.

Proceder de la forma siguiente:

1. Desconectar la alimentación de voltaje
2. Desenroscar la tapa de la carcasa
3. Subir la palanca de apertura de los terminales con un destornillador
4. Sacar las líneas de alimentación de los terminales
5. Aflojar los dos tornillos de fijación con un destornillador (Torx tamaño T10 o ranura 4)

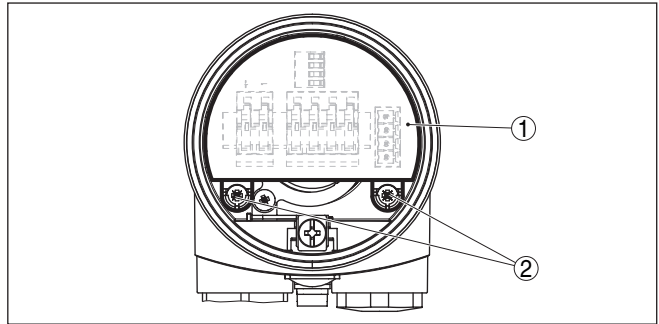


Fig. 15: Zafar los tornillos de sujeción

- 1 Módulo electrónico
- 2 Tornillos de sujeción (2 piezas)

6. Sacar el módulo electrónico viejo
7. Comparar el módulo electrónico nuevo con el viejo. La placa de tipos del módulo electrónico tiene que coincidir con la placa de tipos módulo electrónico viejo. Esto rige especialmente para los equipos dentro de zonas protegidas contra explosión.
8. Comparar las configuraciones de ambos módulos electrónicos. Ajustar los elementos de configuración del módulo electrónico nuevo del mismo modo que los del módulo electrónico viejo.



Información:

Prestar atención a que no se vire la carcasa durante el cambio del sistema electrónico. Por esta causa el enchufe puede aparecer en otra posición.

9. Enchufar el módulo electrónico cuidadosamente. Durante esta operación atender que el enchufe esté en posición correcta.
10. Atornillar y apretar los dos tornillos de fijación con un destornillador (Torx tamaño T10 o ranura 4)
11. Conectar los extremos de los cables en los terminales según el diagrama de cableado
12. Empujar hacia abajo las palancas del terminal, el resorte del terminal cierra perceptiblemente
13. Comprobar el asiento correcto de los conductores en los terminales tirando ligeramente de ellos
14. Comprobar la hermeticidad del prensaestopas. La junta tiene que abrazar el cable completamente.
15. Montar la sonda de medición en el depósito. Atender que la sonda de medición esté descubierta.

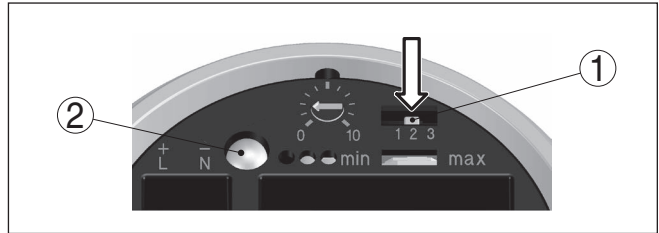


Fig. 16: Teclas de compensación

- 1 Selector de rango de medición (Tecla de compensación)
- 2 Lámpara de control

16. Pulsar el selector de rango de medición (1) hasta que la lámpara de control (2) alumbre en verde intermitente.
 17. Realizar nuevamente el ajuste. Para ello ver capítulo " Puesta en marcha, elementos de manejo")
 18. Atornillar la tapa de la carcasa
- Con esto termina el cambio de la electrónica.

7.4 Reducción de la sonda de medición

La varilla de la sonda de medición se puede recortar a voluntad

1. Cortar la varilla de la sonda de medición a la longitud deseada con una següeta.
2. Montar la sonda de medición en el depósito. Atender que la sonda de medición esté descubierta.

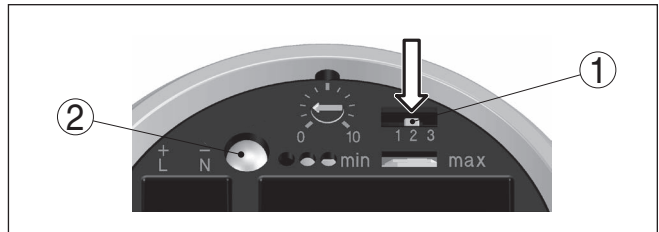


Fig. 17: Teclas de compensación

- 1 Selector de rango de medición (Tecla de compensación)
- 2 Lámpara de control

3. Pulsar el selector de rango de medición (1) hasta que la lámpara de control (2) alumbre en verde intermitente.
4. De esta forma la sonda de medición queda compensada a la longitud modificada.
5. Realizar nuevamente el ajuste. Para ello ver capítulo " Puesta en marcha, elementos de manejo")

7.5 Procedimiento en caso de reparación

En el área de descargas de nuestro sitio web encontrará una hoja de retorno de equipo así como información detallada sobre el procedi-

miento. De esta manera usted contribuye a que podamos realizar la reparación rápidamente y sin necesidad de más consultas.

En caso de reparación, proceda como se indica a continuación:

- Llenar y enviar un formulario para cada equipo
- Limpiar el equipo y empacarlo a prueba de rotura
- Colocar el formulario lleno y una hoja de datos de seguridad eventualmente en la parte externa del equipo
- Solicite la dirección para la devolución a su representación local. Podrá encontrar ésta en nuestro sitio web.

8 Desmontaje

8.1 Pasos de desmontaje

**Advertencia:**

Antes del desmontaje, prestar atención a condiciones de proceso peligrosas tales como p. Ej., presión en el depósito, altas temperaturas, productos agresivos o tóxicos, etc.

Atender los capítulos " *Montaje*" y " *Conexión a la alimentación de tensión*" siguiendo los pasos descritos allí análogamente en secuencia inversa.

8.2 Eliminar



Entregue el equipo directamente a una empresa de reciclaje especializada y no utilice para ello los puntos de recogida municipales.

Retire primero las baterías que pudiera haber, siempre que sea posible retirarlas del equipo, y proceda a eliminarlas por separado de la forma debida.

Si hubiera guardados datos personales en el equipo usado por eliminar, hay que borrarlos antes de proceder a la eliminación del equipo.

Si no tiene posibilidades, de reciclar el equipo viejo de forma especializada, consulte con nosotros acerca de las posibilidades de reciclaje o devolución.

9 Anexo

9.1 Datos técnicos

Nota para equipos homologados

Para equipos homologados (p. ej. con aprobación Ex) rigen los datos técnicos de las correspondientes indicaciones de seguridad. Estos pueden diferir de los datos aquí aducidos por ejemplo para las condiciones de proceso o para la alimentación de tensión.

Todos los documentos de homologación se pueden descargar de nuestra página web.

Datos generales

Material 316L equivalente con 1.4404 o 1.4435

Materiales, en contacto con el producto

- Conexión a proceso - rosca 316L, acero recubierto
- Conexión al proceso - brida 316L
- Junta del proceso Klingersil C-4400
- Aislamiento (aislamiento parcial) PTFE, PEEK
- Electrodo (Varilla con aislamiento parcial de PTFE: ø 12 mm/0.472 in) 316L
- Electrodo (Varilla con aislamiento parcial de PEEK: ø 12 mm/0.472 in) 316L

Materiales, sin contacto con el producto

- Carcasa de plástico Plástico PBT (poliéster)
- Carcasa de fundición a presión de aluminio Carcasa de fundición a presión de aluminio AISi10Mg, con recubrimiento de polvo (Base: Poliéster)
- Carcasa de acero inoxidable (Fundición de precisión) 316L
- Carcasa de acero inoxidable (electropulida) 316L
- Sello entre la carcasa y la tapa de la carcasa Silicona
- Ventana en la tapa de la carcasa (opcional) Carcasa de plástico: Policarbonato (listado UL746-C)
Carcasa de metal: vidrio ¹⁾
- Terminal de conexión a tierra 316L
- Prensaestopas PA, acero inoxidable, latón
- Junta prensaestopas NBR
- Tapón prensaestopas PA

Conexiones a proceso

- Rosca para tubos, cilíndrica (DIN 3852-A) G½, G¾, G1, G1½
- Rosca para tubos, cónica (ASME B1.20.1) ½ NPT, ¾ NPT, 1 NPT, 1½ NPT
- Bridas DIN a partir de DN 20, ASME a partir de 1"

¹⁾ Carcasa de aluminio, acero inoxidable (fundición de precisión) y Ex d.

Peso

– Peso del equipo (en dependencia de la conexión a proceso) 0,8 ... 4 kg (0.18 ... 8.82 lbs)

– Peso de la varilla: \varnothing 12 mm (0.472 in) 900 g/m (9.9 oz/ft)

Longitud del sensor (L) 0,1 ... 6 m (0.328 ... 19.69 ft)

Carga máxima lateral 10 Nm (7.4 lbf ft)

Momento máximo de apriete (rosca - conexión a proceso) 100 Nm (73 lbf ft)

Par de apriete para prensaestopas de NPT y tubos protectores

– Carcasa de plástico máx. 10 Nm (7.376 lbf ft)

– Carcasa de aluminio/acero inoxidable máx. 50 Nm (36.88 lbf ft)

Frecuencia de medición 430 kHz

Magnitud de salida

Salida Salida de relé (DPDT), 2 contactos de conmutación sin potencial

Tensión de activación máx. 253 V AC/DC

Con circuitos > 150 V AC/DC los contactos del relé tienen que estar en el mismo circuito.

Corriente de conmutación máx. 3 A AC (cos phi > 0,9), 1 A DC

Potencia de ruptura

– Mín. 50 mW

– Máx. 750 VA AC, 40 W DC (con U < 40 V DC)

Si se conectan cargas inductivas o corrientes elevadas, se daña permanentemente el chapado de oro sobre la superficie de contacto del relé. Posteriormente el contacto no sirve para la conexión de circuitos de corriente de baja señal.

Material de contacto (Contacto de relé) AgNi o AgSnO₂ con enchapado dorado de 3 μ m cada uno

Modos de operación (conmutables) Mín./Máx.

Retardo de conexión

– En caso de cobertura 0,7 s

– En caso de liberación 0,7 s

– En caso de fallo 1 s

Precisión de medición (según DIN EN 60770-1)

Condiciones de referencia según DIN EN 61298-1

– Temperatura +18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F)

– Humedad relativa del aire 45 ... 75 %

– Presión de aire +860 ... +1060 mbar/+86 ... +106 kPa
(+12.5 ... +15.4 psig)

Desviación debido a campos electro-magnéticos intensos de alta frecuencia dentro el marco de la norma EN 61326	< 3 % del rango de medición ajustado ²⁾
Influencia de la temperatura ambiente	< 0,15 %/10 K del rango de medición ajustado ³⁾

Condiciones ambientales

Temperatura ambiental en la carcasa	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
Temperatura de almacenaje y transporte	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Condiciones de proceso

Presión de proceso

- Estándar -1 ... +64 bar/-100 ... 6400 kPa (-14.5 ... 928 psig)
- con adaptador tubo de blindaje (PN1) 0 ... +1 bar/0 ... 100 kPa (0 ... 14.5 psig)

Temperatura de proceso VEGACAP 62 de 316L -50 ... +150 °C (-58 ... +302 °F)

Temperatura de proceso VEGACAP 62 de St C22.8 -20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)

Temperatura de proceso (temperatura de la rosca o de la brida) con adaptador de temperatura (opcional) ⁴⁾ -50 ... +200 °C (-58 ... +392 °F)

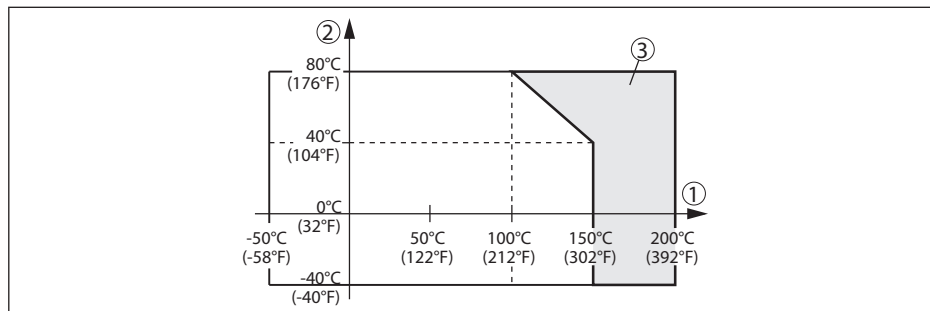


Fig. 18: Temperatura ambiente - Temperatura de proceso

- 1 Temperatura de proceso
- 2 Temperatura ambiente
- 3 Rango compensado de temperatura con adaptador de temperatura

Constante dieléctrica ≥ 1,5

Datos electromecánicos

Opciones de la entrada de cable

- Entrada de cables M20 x 1,5; ½ NPT
- Prensaestopas M20 x 1,5; ½ NPT
- Tapón ciego M20 x 1,5; ½ NPT

²⁾ Distancia de la conexión a proceso hasta el punto de conmutación ajustado.

³⁾ Distancia de la conexión a proceso hasta el punto de conmutación ajustado.

⁴⁾ Sólo en combinación con aislamiento PTFE.

– Tapón roscado	½ NPT
Sección del cable (Bornes elásticos)	
– Cable macizo, hilo	0,2 ... 2,5 mm ² (AWG 24 ... 14)
– Hilo con terminal	0,2 ... 1,5 mm ² (AWG 24 ... 16)

Elementos de configuración

Conmutador de modo de operación

- | | |
|--------|--|
| – Mín. | Detección de nivel mínimo o protección contra marcha en seco |
| – Máx. | Detección de nivel máximo o protección contra sobrellenado |

Interruptor DIL para la selección del rango de medición

- | | |
|-----------|--------------|
| – Rango 1 | 0 ... 20 pF |
| – Rango 2 | 0 ... 85 pF |
| – Rango 3 | 0 ... 450 pF |

Potenciómetro

Adaptación del punto de conmutación

Alimentación de tensión

Tensión de servicio	20 ... 253 V AC, 50/60 Hz, 20 ... 72 V DC (para U > 60 V DC la temperatura ambiente máxima puede ser 50 °C/122 °F)
Consumo de potencia	1 ... 8 VA (AC), apróx. 1 W (DC)

Medidas de protección eléctrica

Tipo de protección	IP66/IP67 (NEMA Type 4X)
Altura sobre el nivel del mar	hasta 5000 m (16404 ft)
Categoría de sobretensión	
– hasta 2000 m (6562 ft)	III
– hasta 5000 m (16404 ft)	II
Clase de aislamiento	I

Seguridad funcional (SIL)

Seguridad funcional según IEC 61508/IEC 61511

- | | |
|-------------------------------------|--|
| – Arquitectura monocanal (1oo1D) | hasta SIL2 |
| – Arquitectura de canales múltiples | Ver instrucciones adicionales " <i>Safety Manual (SIL)</i> " |

Homologaciones

Los equipos con aprobación pueden tener datos técnicos diferentes en dependencia de la versión.

Por lo tanto, para estos equipos hay que observar los documentos de homologación correspondientes. Éstos están incluidos en el volumen de suministro o se pueden descargar introduciendo el número de serie de su equipo en el campo de búsqueda www.vega.com o a través del área de descarga general.

9.2 Dimensiones

Los dibujos acotados siguientes representan solo una parte de las versiones posibles. Dibujos acotados detallados se pueden descargar de www.vega.com/downloads y "Dibujos".

VEGACAP 62 - carcasa

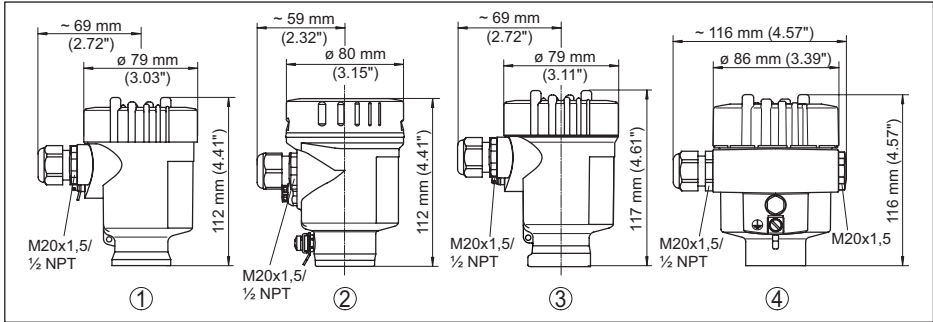


Fig. 19: Versiónes de carcasas

- 1 Cámara única de plástico
- 2 Cámara única de acero inoxidable (electropulida)
- 3 Cámara única de acero inoxidable (Fundición de precisión)
- 4 Aluminio - de cámara única

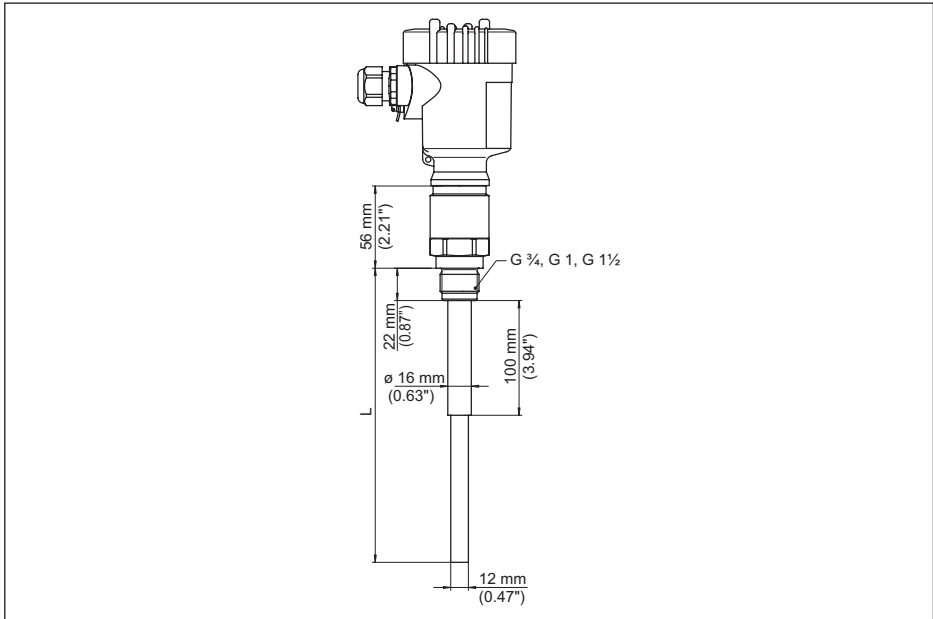


Fig. 20: VEGACAP 62 - versión roscada G1 (ISO 228 T1)

L Longitud del sensor, ver capítulo "Datos técnicos"

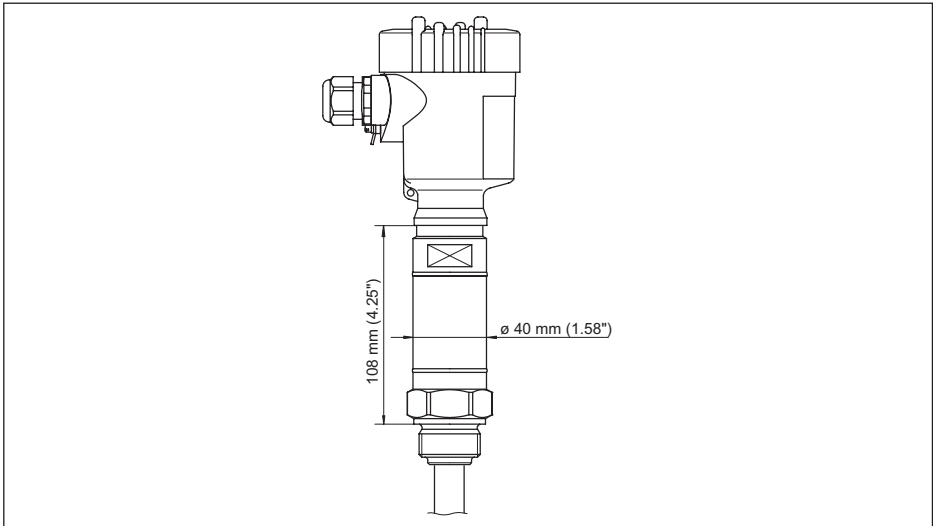


Fig. 21: Adaptador de temperatura

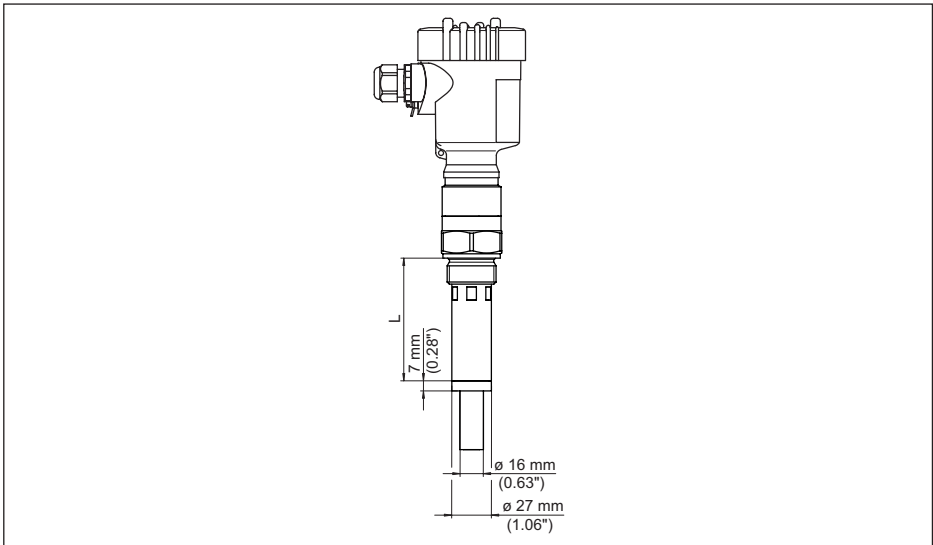


Fig. 22: VEGACAP 62, tubo de apantallamiento p. ej. contra formación fuerte de condensado

L Longitud, del tubo de apantallamiento - véase capítulo "Datos técnicos"

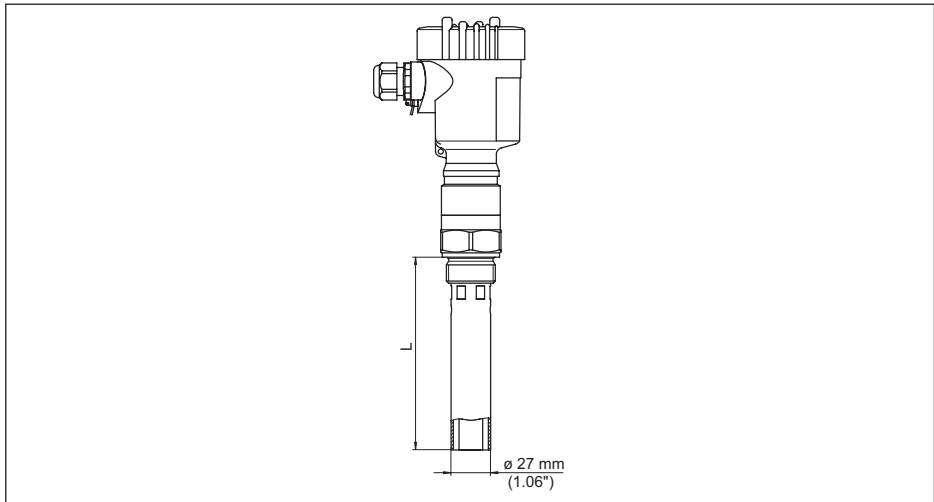


Fig. 23: VEGACAP 62, tubo concéntrico p. Ej. constante dieléctrica pequeña o para linealización
L Longitud del tubo concéntrico, véase capítulo " Datos técnicos"

9.3 Derechos de protección industrial

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site www.vega.com.

VEGA líneas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web www.vega.com.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте www.vega.com.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站 < www.vega.com。

9.4 Marca registrada

Todas las marcas y nombres comerciales o empresariales empleados pertenecen al propietario/autor legal.



Fecha de impresión:

Las informaciones acerca del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.

Reservado el derecho de modificación

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2023



30004-ES-230601

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Alemania

Teléfono +49 7836 50-0
E-Mail: info.de@vega.com
www.vega.com