



Déclaration de conformité
Einschweißstutzen für
VEGABAR 18, 19, 28, 29, 38,
39
VEGAPOINT 11, 21, 23, 31
VEGASWING 51, 53

selon Règlement (CE) 1935/2004, Règlement (UE) 10/2011, FDA, GB 4806



Document ID: 65192



VEGA

Table des matières

1	Déclarations relatives aux normes et règlements.....	3
2	Explications générales.....	4
3	Europe - Base de l'évaluation.....	5
4	USA - Base de l'évaluation.....	5
5	République Populaire de Chine - Base de l'évaluation.....	5
6	Matériau d'étanchéité.....	5

1 Déclarations relatives aux normes et règlements

CFR

FDA signifie Food and Drug Administration. C'est une administration américaine (USA) qui publie entre autre un règlement stipulant l'utilisation de matériaux en contact avec le produit dans l'industrie pharmaceutique, alimentaire et des cosmétiques (Code of Federal Regulations CFR).

Nous respectons ces exigences fondamentales en réalisant des versions de capteurs en matériaux qui par leur composition satisfont la 21 CFR's 177 en vigueur.

Pour les matériaux pour lesquels aucune 21 CFR's 177 n'est applicable, nous nous fondons sur l'état actuel du savoir de cercles spécialisés indépendants du secteur pharmaceutique et alimentaire ou sur des prises de position du Public Health Service de la Food und Drug Administration.

EG 1935/2004

La réglementation (CE) N° 1935/2004 datée du 27.10.2004 a pour objectif la garantie d'un bon niveau de protection pour la santé humaine et le consommateur par rapport aux objets et de matériaux destinés à être en contact avec des produits alimentaires.

Dans le cadre de ce Règlement, des mesures individuelles peuvent être adoptées. Pour les plastiques par exemple, le Règlement (UE) N° 10/2001 a été promulgué.

Dans cette réglementation, l'accent est particulièrement mis sur le respect d'une bonne pratique de fabrication. Pour nous, le premier aspect de la bonne pratique de fabrication est la réalisation de l'objectif de garantie que les pièces pouvant être en contact avec des produits alimentaires sont réalisées de telle manière que, dans des conditions prévisibles, une migration de ses composants soit largement évitée et ne se produise pas dans des quantités pouvant mettre la santé humaine en danger ou ne puisse pas provoquer une modification inadmissible de leur composition ou de leurs propriétés organoleptiques.

GMP EG 2023/2006

Le deuxième aspect de la bonne pratique de fabrication (GMP) conformément au CE n° 2023/2006 du 22.12.2006 est, pour nous, la garantie de la traçabilité des composants et des produits pouvant être en contact avec des produits alimentaires durant toutes les étapes de fabrication et de distribution. Cette garantie est assurée par notre système de gestion de la qualité selon ISO 9001 et ISO 14001.

USP

L'USP (US Pharmacopial Convention) est une organisation non-commerciale dont l'objectif est pour l'élaboration et la formulation d'exigences et de normes pour l'identité, la qualité et la pureté de médicaments ainsi que des composants de denrées alimentaires et des compléments alimentaires.

Si nous disposons de confirmations relatives à l'USP Class VI pour les plastiques et élastomères de fournisseurs, alors nous le confirmons pour les versions respectivement concernées.

Absence d'ADI (BSE/TSE)

Sans composants d'origine animale ou substances qui ont été associées avec la TSE (Transmissible Spongiform Encephalopathy) ou la BSE (Bovine Spongiform Encephalopathy).

Cela peut aussi signifier l'évaluation du risque du fabricant pour des composants d'origine animale éventuellement introduits de manière involontaire ainsi que la destruction de composants d'origine animale par des températures de traitement élevées de longue durée, par ex. conformément à EMEA/410/10 de juillet 2011.

Si nous disposons de confirmations relatives à l'absence d'ADI pour les plastiques et élastomères de fournisseurs, alors nous le confirmons pour les versions respectivement concernées.

GB 4806

Les normes GB 4805 contiennent les prescriptions et les valeurs limites de la République Populaire

de Chine concernant la manipulation et la validation des matériaux et produits en contact avec les denrées alimentaires. Il existe dans ce cadre plusieurs mesures individuelles telles que par exemple GB 4806.4 pour les céramiques, GB 4806.6 et GB 4806.7 pour les plastiques, GB 4806.9 pour les métaux et GB 4806.11 pour les élastomères.

Remarques relatives à l'utilisation conforme

Pour assurer qu'aucune impureté indésirable n'est intégrée dans le process par le transport ou le montage, il est absolument impératif de procéder à un rinçage avec un produit de nettoyage approprié (par ex. eau potable) avant le premier contact avec les produits alimentaires.

Pour les raccords process livrés sans joint process, utiliser un joint process correspondant aux exigences spécifiques à l'application.

Le joint en Klingersol C-4400 fourni par défaut avec les versions à filetage n'est pas couvert par la présente déclaration de conformité et doit être retiré avant le montage dans le process.

2 Explications générales

Nous déclarons par la présente que les pièces en contact avec le produit des versions ci-dessous sont composées en matériaux qui satisfont le Règlement (CE) N° 1935/2004 et (UE) 10/2011 en ce qui concerne leur composition ou sont constitués d'alliages d'acier inoxydable éprouvés depuis de longues années dans le domaine de l'industrie alimentaire et pharmaceutique (par ex. 316L).

L'exigence selon le règlement (UE) 10/2011 est caduque car aucune pièce en plastique entrant en contact avec les produits alimentaires n'est montée dans les raccords à souder listés ci-dessous.

La clé de production qui se trouve sur l'adaptateur est destiné au contrôle de la conformité de la version de l'appareil. La clé du produit se trouve sur la confirmation de commande qui est jointe à l'adaptateur. La clé du produit peut ensuite être saisie dans le champ de recherche sur le site Internet VEGA (www.vega.com). Les résultats de recherche sous „*Référence trouvée*“ sont atteints au moyen du lien „*Vers le produit*“ pour la configuration de l'appareil.

Raccord à souder pour VEGAPOINT 11, 21, 23, 31

WSPT.G/F***[X/1/3]*

Caractéristique dans la clé de produit Raccord process	Matériaux en contact avec le produit
AB / AA / AC / AE / GA / GL / GB / AF / AM / AU / AV / AN / AP / AQ / GC	316L

Raccord à souder pour VEGABAR 18, 19, 28, 29, 38, 39

WSBR.F***[X/F/3]*

Caractéristique dans la clé de produit Raccord process	Matériaux en contact avec le produit
C3 / C9 / C5 / AL / DA / LX / LU / DU / DH / DN / AV / AT / AR / ES / EZ	316L

Raccord à souder pour VEGASWING 51, 53

WSSG.G/F***[X/1/3]*

Caractéristique dans la clé de produit Raccord process	Matériaux en contact avec le produit
GA / GL / GB / AF / AM / AU / AV / CL / CN / RM	316L

3 Europe - Base de l'évaluation

Métaux

Les métaux en contact avec le produit sont des alliages d'acier inoxydable éprouvés depuis de nombreuses années dans le secteur pharmaceutique et agroalimentaire (comme par ex. le 316L).

La traçabilité des pièces et matériaux en contact avec le produit conformément au Règlement (CE) 2023/2006/GMP est assurée par notre système AQ, des achats à la mise en circulation en passant par la production et le montage.

4 USA - Base de l'évaluation

Métaux

Les métaux en contact avec le produit sont des alliages d'acier inoxydable éprouvés depuis de nombreuses années dans le secteur pharmaceutique et agroalimentaire (comme par ex. le 316L).

5 République Populaire de Chine - Base de l'évaluation

Métaux selon la norme GB 4806.9-2016

Pour les aciers inoxydables en 1.4435, la compatibilité avec les produits alimentaires a pu être prouvée par des tests sur des échantillons de contrôle conformément à GB 4806.9-2016. (numéro de rapport de contrôle Intertek Hong Kong HKGH02515908 S1).

Conditions de test :	Les conditions du test de migration et des tests organoleptiques figurent dans les normes GB 31604.24-2016, GB 31604.25-2016, GB 31604.33-2016, GB 31604.34-2016, GB 31604.38 et GB 5009.156-2016.
Expérience - Tests de migration :	Le respect des valeurs limites de migration suivantes a été prouvé : <ul style="list-style-type: none"> ● Arsenic ≤ 0,04 mg/kg ● Cadmium ≤ 0,02 mg/kg ● Plomb ≤ 0,05 mg/kg ● Chrome ≤ 2,0 mg/kg ● Nickel ≤ 0,5 mg/kg
Résultat - tests sensoriels :	Il a été possible de fournir la preuve des exigences sensorielles car la solution échantillon n'a révélé aucune odeur propre bizarre et les échantillons de contrôle ont présenté des surfaces propres et régulières (dénuées de fissures).

6 Matériau d'étanchéité

Le tableau suivant répertorie les versions de joints et les déclarations de conformité correspondantes de nos fournisseurs de joints.

Matériau d'étanchéité	Standard
EPDM (A+P 70.10-02)	3-A Standard 18-03 Class 2 UE 1935/2004 article 3 FDA 21 CFR 177.2600 (a-f) GB 4806.11-2016 USP class VI, <87>; and <88> (121°C) NSF (Standard 51) Sans ADI

Matériau d'étanchéité	Standard
EPDM AP 310	FDA 21.CFR 177.2600 (e) et (f) VO (CE) N° 1935/2004 Sans ADI
FKM (Perlast G748)	EG1935/2004 FDA 21 CFR 177.2600 (e,f) USP class VI, <88> and USP <87> 3-A Standard 18-03 Class 2 Free from Animal Derived Ingredients (ADI)
EPDM 02170F	FDA 21 CFR 177.2600 FSE-Leitlinie EMEA/410/01.
FKM Fa. Linnemann	FDA 21 CFR 177.2600
FKM Vi665	FDA 21 CFR 177.2600 (e,f) USP class VI, <88> 121 °C 3-A Standard 18-03 Class 2
FKM 13-75	FDA 21 CFR 177.2600

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach

10.08.2021


i.v. Thomas Deck
Entwicklung



Date d'impression:

Les indications de ce manuel concernant la livraison, l'application et les conditions de service des capteurs et systèmes d'exploitation répondent aux connaissances existantes au moment de l'impression.

Sous réserve de modifications

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2021



65192-FR-210810

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Allemagne

Tél. +49 7836 50-0
E-mail: info.de@vega.com
www.vega.com