

Declaración del fabricante

EHEDG y 3-A, instrucciones de instalación y limpieza

Conexiones a proceso asépticas



Document ID: 63436



VEGA

Índice

1	Acerca de este documento	3
1.1	Función	3
1.2	Alcance	3
2	Normas 3-A-/EHEDG - significado e implementación	4
3	Versiones de dispositivos	5
4	Montaje	6
5	Mantenimiento, limpieza, uso previsto	8
6	Declaración del fabricante	9
6.1	3-A	9
6.2	EHEDG	10
7	Certificado 3-A	11
8	Certificado EHEDG	16

1 Acerca de este documento

1.1 Función

Este manual le proporciona la información más importante para el uso de adaptadores higiénicos.

Adaptador higiénico P en conexión con VEGAPOINT 11, 21
según "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 y 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74".

Adaptador higiénico P en conexión con VEGAPOINT 31
según "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 y 3-A Sanitary Standard for Level Sensing Devices for Dry Products, Number 50".

Adaptador higiénico L en conexión con VEGAPOINT 11, 21, VEGABAR 29, 39 y VEGAPULS 42, 6X
según "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 y 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74".

Adaptador higiénico L en conexión con VEGAPOINT 31
según "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 y 3-A Sanitary Standard for Level Sensing Devices for Dry Products, Number 50".

Adaptador higiénico X con VEGAPULS 6X:
según "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 y 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74".

1.2 Alcance

Esta instrucción se aplica a los adaptadores higiénicos L y P en combinación con los sensores correspondientes. Las conexiones y los sellos están listados en la declaración del fabricante de sensores en este documento.

2 Normas 3-A-/EHEDG - significado e implementación

Significado de 3-A

3-A Sanitary Standards Incorporation (SSI) en los EE.UU. establece normas para materiales, diseño y métodos de fabricación de componentes utilizados en procesos higiénicos. La organización también supervisa el cumplimiento del diseño higiénico de estos componentes. La conformidad es comprobada por un organismo independiente CCE (Certified Conformance Evaluator). En caso de conformidad SSI 3-A emite una licencia de símbolo para el logotipo 3-A.

Significado de EHEDG

European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) es un consorcio de fabricantes de equipos y alimentos, proveedores de la industria alimentaria, institutos de investigación y universidades. Su objetivo principal es la promoción de alimentos seguros mediante la mejora de la tecnología y el diseño higiénico en todos los campos de producción de alimentos. Para ello la EHEDG ha elaborado, entre otras cosas, directrices de diseño higiénico de las máquinas y equipos, así como de la infraestructura de producción de alimentos.

Empleo de equipos según EHEDG y 3-A

Para el uso en el sector alimentario según EHEDG o 3-A, se aplican requisitos especiales en comparación con las aplicaciones estándar. Esto se aplica en particular a:

- Versión de la carcasa (p. Ej. limpieza fácil)
- Estructura de las conexiones a proceso (p. Ej. visibilidad posibles fugas)
- Juntas (p.ej. según FDA y EG1935/2004, o resistentes al proceso y a los medios de limpieza)
- Posición de montaje en el depósito (p. Ej. auto-drenaje)
- Limpieza y mantenimiento (por ejemplo, intervalos, métodos)

Los logotipos EHEDG y 3-A demuestran que el diseño del dispositivo ha sido comprobado y certificado. El certificado se refiere siempre a una combinación de sensor y conexión de proceso.

Conexiones a proceso**3 Versiones de dispositivos**

Para aplicaciones según la norma 3-A-/EHEDG hay que emplear exclusivamente las conexiones a proceso descritas en el capítulo "*Declaración del fabricante*".

Las mismas cumplen con los requisitos higiénicos de EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 y la norma 3 A N° 74 y N° 50, incluyendo la solicitud de un drenaje propio para el caso de una fuga en la junta del equipo.

4 Montaje

Para un punto de medición según la norma EHEDG o 3-A hay que considerar los puntos siguientes:

- Todos los componentes del punto de medición tienen que ser compatibles con 3-A/EHEDG.
- La posición de montaje tiene que permitir el auto-drenaje del sensor así como el taladro para la detección de fugas
- El taladro para la detección de fugas en la conexión al proceso debe ser visible después del montaje y apuntar hacia abajo lo más verticalmente posible
- Las uniones soldadas deben tener una profundidad de rugosidad superficial $Ra \leq 0,8 \mu m$
- Las tubuladuras de soldadura deben soldarse a ras con el interior del depósito. Para la soldadura higiénica hay que observar la norma de soldadura AWS D18.3.

Posición de montaje

Evitar el montaje en la parte superior o inferior de la tubería en tuberías horizontales (ver exclusión y limitación en la figura siguiente).

En la parte superior de la tubería se pueden formar cavidades debido a inclusiones de aire.

Por ello en tuberías horizontales se recomienda el montaje lateral.

El sensor está optimizado para una limpieza CIP y no hay que desmontarlo para su limpieza.

Si la limpieza del sensor se realiza manualmente, no utilizar herramientas que dañen la parte de medición.

En el caso de tuberías verticales asegurarse de que el sensor esté instalado lo más rasante posible.

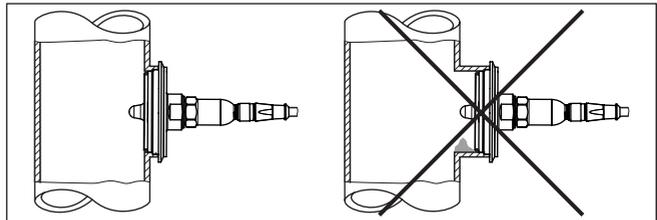


Fig. 1: Montaje en tuberías verticales con el ejemplo del VEGAPOINT

Adaptador higiénico

Durante la instalación del adaptador higiénico asegurarse de que el taladro de detección de fugas en la conexión de proceso esté en el punto más bajo posible. Ver la figura siguiente:

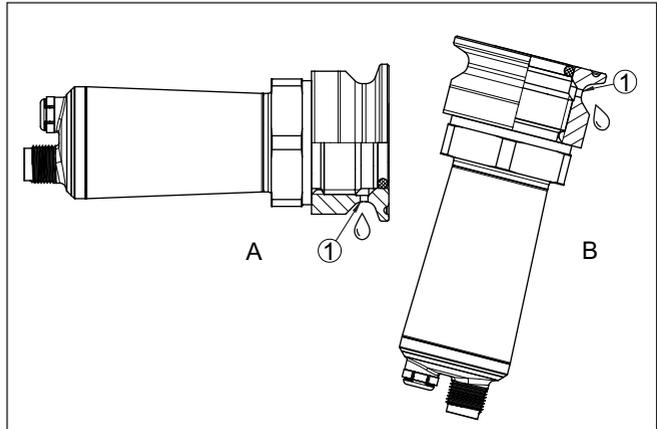


Fig. 2: Alineación del orificio de fuga con el ejemplo de VEGABAR

1 Taladro de fuga en el adaptador higiénico dirigido hacia abajo

Montaje del sensor

Para el montaje del sensor proceder de la forma siguiente:

1. Evitar contaminación durante el montaje del sensor o del adaptador higiénico.

Por eso hay que sacar el sensor del embalaje poco antes del montaje y comprobar, especialmente la superficie en contacto con el medio contra daños.

2. Engrasar la rosca del sensor con una grasa adecuada (z. B. NSF H1 o según FDA 21 CFR 178.3570).
3. Montar el adaptador higiénico con cuidado en el dispositivo previsto.

Para el montaje del sensor hay que tener en cuenta las declaraciones del fabricante EHEDG y 3-A de los sensores correspondientes.

5 Mantenimiento, limpieza, uso previsto

Mantenimiento

Es responsabilidad del usuario, asegurar el estado higiénico impecable del sensor durante su vida útil.

Las fugas en una junta representan un riesgo higiénico. Para evitar esto hay que comprobar regularmente si hay daños. El sensor y el adaptador de proceso son una unidad y se deben quitar juntos durante una inspección. Hay que limpiar cuidadosamente la superficie accesible del sensor.

El usuario ajusta los intervalos de acuerdo con las condiciones del proceso.

Para más información sobre los sellos adecuados, consultar las declaraciones del fabricante EHEDG y 3-A de los sensores correspondientes.

Limpieza

El sensor está optimizado para la limpieza CIP y no hay que desmontarlo para la limpieza.

Durante el montaje en el tanque hay que asegurarse de que el accesorio de limpieza esté colocado de modo que tanto la conexión como el sensor puedan ser humedecidos y limpiados completamente.

Si no es posible una validación sin desmontaje, se recomienda desmontar el dispositivo para asegurar el éxito de la limpieza.

Es responsabilidad del usuario asegurar la resistencia del material de sellado y del sensor contra el producto y el proceso de limpieza. Esto se basa en las listas de resistencia y los datos técnicos del sensor respectivo.

Si el espacio detrás del sello se ensucia, remojar el área con un limpiador adecuado y luego limpiarlo con un utensilio de limpieza limpio que no dañe el acero inoxidable.

Uso previsto

Los alimentos salados y ácidos, como los concentrados de condimentos, así como los productos de limpieza fuertemente oxidantes o que contienen cloro, especialmente a altas temperaturas y tiempos de exposición más largos pueden provocar también la corrosión del acero inoxidable.

Para el mantenimiento de la integridad higiénica se recomienda una inspección visual periódica de las piezas en contacto con el medio y su sustitución en caso necesario

6 Declaración del fabricante

6.1 3-A

Estándar 74

Por la presente declaramos, que las combinaciones de equipos y conexiones a proceso de las versiones siguientes del adaptador higiénico P y L cumplen con los requisitos de la norma 3-A 74.

Adaptador higiénico P con VEGAPOINT 11, 21

En la versión: HYGADAPT-P.D[AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, FC o 7F]

- En combinación con
 - VEGAPOINT 11 en la versión: P11(**).[A o D][AC]*
 - VEGAPOINT 21 en la versión: P21(**).****[A o D][AC]***

Adaptador higiénico L con VEGAPOINT 11, 21, VEGABAR 29, 39 y VEGAPULS 42, 6X

En la versión: HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS o 7F]

- En combinación con
 - VEGAPOINT 11 en la versión: P11(**).[A o D][AF]*
 - VEGAPOINT 21 en la versión: P21(**).****[A o D][AF]***
 - VEGABAR 29 en la versión: B29(**).****[A o D][LX]***
 - VEGABAR 39 en la versión: B39(**).****[A o D][LX]***
 - VEGAPULS 42 en la versión: PS42(**).**DMaaA7****
 - VEGAPULS 6X en la versión: PS6X(**).***XMbX

Adaptador higiénico X con VEGAPULS 6X en la versión:

HYGADAPT-X-D[CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, LV, L3, LF, LI, LP, LQ, LC, LK, DE, EA, LJ, EC, ED, LW, L7, LZ or VB]

Estándar 50

Por la presente declaramos, que las combinaciones de equipos y conexiones a proceso de las versiones siguientes del adaptador higiénico P y L cumplen con los requisitos de la norma 3-A 50.

Adaptador higiénico P con VEGAPOINT 31

En la versión: HYGADAPT-P.D[AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, FC o 7F]

- En combinación con
 - VEGAPOINT 31 en la versión: P31(**).****[A o D][AC]***

Adaptador higiénico L con VEGAPOINT 31

En la versión: HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS o 7F]

- En combinación con
 - VEGAPOINT 31 en la versión: P31(**).****[A o D][AF]***

6.2 EHEDG

Por la presente declaramos, que las combinaciones de equipos y conexiones a proceso de las versiones siguientes del adaptador higiénico P cumplen los requisitos de EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc.

Adaptador higiénico P con VEGAPOINT 11, 21, 31

En la versión: HYGADAPT-P.D[U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS o 7F]

- En combinación con
 - VEGAPOINT 11 en la versión: P11(**).D[AC]*
 - VEGAPOINT 21 en la versión: P21(**).****D[AC]***
 - VEGAPOINT 31 en la versión: P31(**).****D[AC]***

En la versión: HYGADAPT-P.D[AT o AR] sólo en combinación con Clamp seals Combifit International B.V., The Netherland

- En combinación con
 - VEGAPOINT 11 en la versión: P11(**).D[AC]*
 - VEGAPOINT 21 en la versión: P21(**).****D[AC]***
 - VEGAPOINT 31 en la versión: P31(**).****D[AC]***

Adaptador higiénico X con VEGAPULS 6X en la versión:

HYGADAPT-X-D[CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, LV, L3, LF, LI, LP, LQ, LC, LK, DE, EA, LJ, EC, ED, LW, L7, LZ or VB]

Adaptador higiénico L con VEGAPOINT 24, VEGABAR 29, 39 y VEGAPULS 42, 6X

En la versión: HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS o 7F]

- En combinación con
- VEGABAR 29 en la versión: B29(**).****[A o D][LX]***
- VEGABAR 39 en la versión: B39(**).****[A o D][LX]***
- VEGAPULS 42 en la versión: PS42(**).**DMaaA7****
- VEGAPULS 6X en la versión: PS6X(**).****XMbX

7 Certificado 3-A

ISSUE DATE: December 19, 2013

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1731



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG

Am Hohenstein 113, Schiltach 77761, Germany

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07

74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Models:

VEGAFLEX 83 model FX83(**).**abbC**d**M
(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(**).**bbbd**(*);

VEGASWING 63 model SWING63(**).**bbbd**

(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LfV, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP, SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA, RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN, CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)

(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(**). and SWING63(**).) Weld-in socket ESTA.LA3**

VEGABAR 82 model B/(*)82.**bbDc*****M

(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC, AX, KQ, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P, AY, 5F, 8F, UO, US, UW, G9, 3Z);

(c = E, G, P, Q, W)

VEGABAR 83 model B/(*)83.**bbc*****M

(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),

(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T); where bb = LX, Hygadapt-L is to be used.

Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes WDSB80.ESM*G**M and WDSB80.UXM*G**M;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAC* and VEGAPOINT 21, model P21(**).****aAC**

(a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(**).***aAb*** where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAF*, VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAF*** and
VEGAPOINT 24 model P24(**).***[A or D]AF***
with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS,
7F, 7G)

VEGABAR 29. model B29(**).***abb**** and
VEGABAR 39. model B39(**).***abb****
(a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29. model B29(**).***aLX**** and
VEGABAR 39. model B39(**).***aLX**** (a = A, D);
with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGAPULS 6X model PS6X(**).***aabXccd*****D**;
where b = T or H and cc = AJ, A6 or A7 and d = 8 or Z and
where aa = process fitting code: XO for HYGADAPT-X G1 ½ " and XM for HYGADAPT-L G1" adapters
or aa = process fitting code for firmly connected adapters:
CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, LV, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7, LZ, CG, LD, VA, VB,
AR, E2, E3, AC, Q6, KW, FR or 7F;

Adapters for VEGAPULS 6X:

HYGADAPT-L.Dcc (cc= AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, 7F, 7G);

HYGADAPT-X.Dcc (cc = CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7,
LZ or VB);

VEGAPULS 42 model PS42(**).**DMaaA7****;
where aa = XX (no adapter) or HYGADAPT-L.Dcc (cc = AR, AS, AT, FS, FR, E2, E3, AC, AD, LV, KW,
Q6, 7F, 7G); A7 = material / seal / process temperature

VALID THROUGH: **December 31, 2024**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **October 2028**

ISSUE DATE: June 04, 2003

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1260



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Americas, Inc.

3877 Mason Research Pkwy, Mason, OH 45036

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07
74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Model(s):

VEGAFLEX 83 model FX83(**)**abbC**d**M
(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGAPULS 63 model PS63(**)**Nbb*d**X
(bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (d = 8, Z)

VEGAPULS 64 model PS64(**)**abc**d**M
(a = H, I), (bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (c = I, J), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(**)**bbbd**(*)

VEGASWING 63 model SWING63(**)**bbbd**

(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LfV, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP, SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA, RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN, CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)
(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(**)) and SWING63(**).) Weld-in socket ESTA.LA3**;

VEGABAR 82 model B(*)82.**bbc*****M

(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC, AX, KQ, ES, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P, AY, 5F, 8F, UO, US, UW, G9, 3Z); (c = D, F, G, P, Q, V, W);

VEGABAR 83 model B(*)83.**bbc*****M

(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),
(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T)

Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes WDSB80.ESM*G**M and WDSB80.UXM*G**M;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAC* and VEGAPOINT 21, model P21(**).****aAC**

(a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAPOINT 21 model P21(**).***aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(**).***aAb*** where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(**).aAF*, VEGAPOINT 21 model P21(**).****aAF*** and
VEGAPOINT 24 model P24(**).***[A or D]AF***
with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGABAR 29, model B29(**).***abb**** and
VEGABAR 39, model B39(**).***abb****
(a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29, model B29(**).***aLX**** and
VEGABAR 39, model B39(**).***aLX**** (a = A, D);
with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VALID THROUGH: **December 31, 2024**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **August 2027**

ISSUE DATE: February 11, 2021

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 3808



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113, Schiltach 77761, Germany

is hereby authorized to continue to apply the
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 50-02
50-02 (Level Sensing Devices for Dry Products)

set forth below

CIP models:

VEGAPOINT 31 model P31(**).****aAC*** (a = A or D) with adapters:
HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F);
VEGAPOINT 31 model P31(**).****aAb*** (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);
VEGAPOINT 31 model P31(**).****aAF*** with adapters:
HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAVIB 61 model VB61(*).**a[bb]***X ;
VEGAVIB 63 model VB63(*).**a[bb]***X
with version / process temperature a = A, B, C
and process connections bb = RD, C2, CV, CQ, CM, LV;
Weld-in socket VEGA Hygienic Connection ESTA.LA3***

VALID THROUGH: **December 31, 2024**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **January 2026**

8 Certificado EHEDG

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



EL Class I

Date of issue: 18 July 2019

Valid until: 18 July 2024

*EHEDG hereby declares that the product
level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap*

from

VEGA Grieshaber KG, Am Hohenstein 113, 77761 Schiltach, Germany

*has/have been evaluated for compliance and meets/meet the current criteria for
Hygienic Equipment Design of the EHEDG*

Certificate No. EHEDG-C1900019

Signed  _____ President EHEDG
Hein Timmerman

Signed  _____ EHEDG Certification Officer
Karlijn Faber

*EHEDG
Karspeldreef 8
1101 CJ Amsterdam
Netherlands*

©EHEDG

63436-ES-240306

Appendix 3

EHEDG Certification – Equipment Evaluation Form

Date: 18.06.2019

EHEDG File Number: EHEDG-C1900019

Certification Type: EL CLASS I

Applicant: VEGA Grieshaber KG

Equipment: Level switch for point level detection

Type or model No/s.: VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap

Other essential identification:

Evaluated by:

Name: Dr. Jürgen Hofmann

Approved by:

Name: Nicolas Rossi

Title: [AEO]

Date, Signature: 19/09/19



1.	Results of inspection for compliance with the EHEDG Hygienic Design Criteria. Conclusion: The equipment complies with the criteria. The use of the EHEDG Certification logo is justified:	YES <input type="checkbox"/> MAYBE <input checked="" type="checkbox"/>
2.	Evidence for compliance provided and convincing for Certification. Conclusion: The equipment complies with the criteria where possible. The use of the EHEDG Certification logo is justified:	YES <input checked="" type="checkbox"/>

Signature: 

Date: 17.09.2019

The original of this form will be kept by EHEDG together with the application, the inspection report, the evidence provided and any other relevant documentation, as listed on the back.

Appendix 3

No.	Description
1.	EHEDG Certificate of Compliance
2.	Contract to use the EHEDG Certification Logo for equipment
3.	Appendix 1: Equipment intended for cleaning-in-place with liquids without dismantling
4.	Appendix 2: conditions for use of the EHEDG Certification Logo
5.	Appendix 3: Equipment evaluation form
6.	Evaluation report of the design of the level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap, no. 664TUM2019
7.	Drawing of the level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap, drawing nos. GE4153, GE4028; original stamped
8.	Test report of the in-place cleanability test method, 666/22.02.2019
9.	Example of EHEDG Certified Logo Type EL CLASS I

Fecha de impresión:

VEGA

Las informaciones acerca del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.

Reservado el derecho de modificación

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2024



63436-ES-240306

VEGA Grieshaber KG
Am Hohenstein 113
77761 Schiltach
Alemania

Teléfono +49 7836 50-0
E-Mail: info.de@vega.com
www.vega.com