

## Herstellereklärung

### **EHEDG und 3-A, Einbau- und Reinigungsanleitung**

VEGAPOINT 11, 21, 31

Hygienische Prozessanschlüsse



Document ID: 62398



**VEGA**

## Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Zu diesem Dokument.....</b>	<b>3</b>
1.1	Funktion .....	3
1.2	Geltungsbereich.....	3
<b>2</b>	<b>3-A-/EHEDG-Standards - Bedeutung und Umsetzung .....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Geräteausführungen .....</b>	<b>5</b>
<b>4</b>	<b>Montage .....</b>	<b>6</b>
<b>5</b>	<b>Instandhaltung, Reinigung, Bestimmungsgemäße Verwendung.....</b>	<b>10</b>
<b>6</b>	<b>Herstellereklärung.....</b>	<b>12</b>
6.1	3-A .....	12
6.2	EHEDG .....	13
<b>7</b>	<b>3-A-Zertifikat.....</b>	<b>14</b>
<b>8</b>	<b>EHEDG-Zertifikat.....</b>	<b>19</b>

# 1 Zu diesem Dokument

## 1.1 Funktion

Die vorliegende Anleitung liefert Ihnen die wichtigsten Informationen für den Einsatz von Grenzschaltern.

### **VEGAPOINT 11, 21**

nach "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Sensors and Sensor Fittings and Connections, Number 74".

### **VEGAPOINT 31**

nach "EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und 3-A Sanitary Standard for Level Sensing Devices for Dry Products, Number 50".

## 1.2 Geltungsbereich

Die Anleitung gilt für Grenzschalter VEGAPOINT 11, 21, 31 mit hygienischen Prozessanschlüssen und Dichtungen. Die Anschlüsse und Dichtungen sind in der Herstellererklärung in diesem Dokument aufgelistet.

## 2 3-A-/EHEDG-Standards - Bedeutung und Umsetzung

### **Bedeutung von 3-A**

Die 3-A Sanitary Standards Incorporation (SSI) in den USA legt Standards für Werkstoffe, konstruktive Ausführung und Herstellmethoden von Komponenten für hygienische Prozesse fest. Die Organisation überwacht zudem die Einhaltung des hygienischen Designs dieser Komponenten. Die Konformität wird durch eine unabhängige dritte Instanz CCE (Certified Conformance Evaluator) geprüft. Bei Konformität vergibt die 3-A SSI eine Symbollizenz für das 3-A-Logo.

### **Bedeutung von EHEDG**

Die European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) ist ein Konsortium aus Geräte- und Lebensmittelherstellern, Zulieferern der Lebensmittelindustrie, Forschungsinstituten und Universitäten. Hauptziel ist die Förderung sicherer Lebensmittel durch Verbesserung von Hygienetechnik und -design in allen Bereichen der Lebensmittelherstellung. Hierzu hat die EHEDG Guidelines u. a. zur Hygieneauslegung von Maschinen und Anlagen sowie der Infrastruktur der Lebensmittelproduktion erstellt.

### **Einsatz von Geräten nach EHEDG und 3-A**

Für den Einsatz im Lebensmittelbereich nach EHEDG bzw. 3-A gelten spezielle Anforderungen gegenüber Standardanwendungen. Dies gilt insbesondere für:

- Ausführung des Gehäuses (z. B. leichte Reinigbarkeit)
- Aufbau des Prozessanschlusses (z. B. Sichtbarkeit möglicher Leckagen)
- Dichtungen (z. B. nach FDA- und EG1935/2004, bzw. beständig gegenüber Prozess- und Reinigungsmedien)
- Einbauposition am Behälter (z. B. Selbstdrainage)
- Reinigung und Wartung (z. B. Intervalle, Methoden)

Die EHEDG- bzw. 3-A-Logos weisen nach, dass die Geräteausführung geprüft und zertifiziert wurde. Das Zertifikat bezieht sich immer auf eine Kombination von Sensor und Prozessanschluss.

**Prozessanschlüsse****3 Geräteausführungen**

Für Einsätze nach den 3-A-/EHEDG-Standards sind ausschließlich die in Kapitel "*Herstellereklärung*" aufgeführten Prozessanschlüsse zu verwenden.

Sie erfüllen die hygienischen Anforderungen aus den EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 und den 3-A-Standard Nr. 74 und Nr. 50, einschließlich der Forderung nach Eigendrainage für den Fall eines Lecks in der Gerätedichtung.

## 4 Montage

Für eine Messstelle nach EHEDG- bzw. 3-A-Standard sind folgende Punkte zu beachten:

- Alle Bestandteile der Messstelle müssen 3-A-/EHEDG-konform sein
- Die Montageposition muss die Selbstdrainage des Sensors sowie die Bohrung zur Leckageerkennung ermöglichen
- Die Bohrung zur Leckageerkennung im Prozessanschluss muss nach Montage sichtbar sein und möglichst senkrecht nach unten weisen
- Schweißverbindungen müssen eine Oberflächenrautiefe  $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$  aufweisen
- Einschweißstutzen müssen frontbündig mit der Innenseite des Behälters eingeschweißt werden. Für hygienegerechtes Schweißen ist die Schweißnorm AWS D18.3 zu beachten.

### Montageposition

Vermeiden Sie in waagerechten Rohrleitungen die Montage im oberen oder unteren Bereich des Rohrs (siehe Ausschluss und Begrenzung in der nachfolgenden Abbildung).

Im oberen Bereich des Rohrs können sich durch Luft einschüsse Hohlräume bilden.

In waagerechten Rohrleitungen ist deshalb eine seitliche Montage empfehlenswert.

Der Sensor ist für eine CIP-Reinigung optimiert und muss zur Reinigung nicht ausgebaut werden.

Wird der Sensor manuell gereinigt, dürfen keine Werkzeuge verwendet werden, die die PEEK-Oberfläche der Sensorspitze beschädigen.

Achten Sie bei der Wahl der Montage darauf, dass der Sensor selbstentleerend positioniert ist.

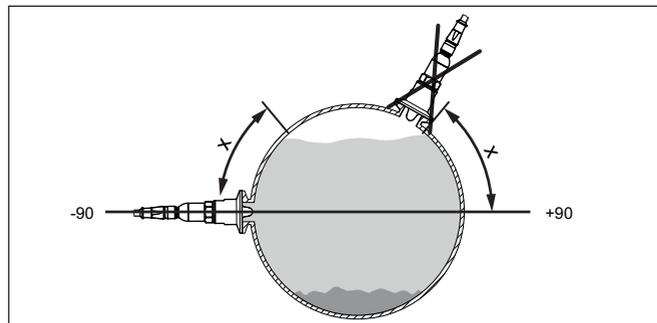


Abb. 1: Montage in waagerechten Rohrleitungen

x Empfohlener Montagebereich

Achten Sie bei senkrechten Rohrleitungen darauf, den Sensor möglichst bündig einzubauen.

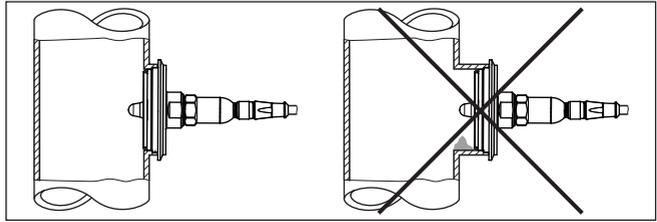


Abb. 2: Montage in senkrechten Rohrleitungen

**Hygieneadapter**

Stellen Sie bei der Montage des Hygieneadapters sicher, dass die Bohrung zur Leckageerkennung im Prozessanschluss am tiefstmöglichen Punkt liegt. Siehe folgende Abbildung:

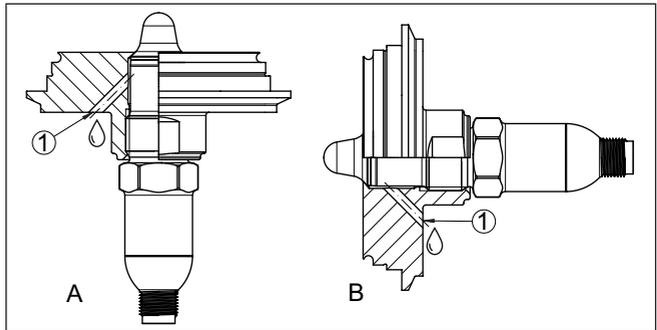


Abb. 3: Ausrichtung des Einschweißstutzen

A Bohrung zur Leckageerkennung am Einschweißstutzen

B Einbaurichtung nach unten

1 Einbaurichtung seitlich - Leckagebohrung nach unten gerichtet

**Montage des Sensors**

Gehen Sie zur Sensormontage wie folgt vor:

1. Vermeiden Sie bei der Montage des Sensors Verunreinigungen.  
Nehmen Sie den Sensor deshalb erst kurz vor der Montage aus seiner Verpackung und prüfen Sie insbesondere die Sensorspitze auf Beschädigungen.
2. Fetten Sie das Gewinde des Sensors dünn mit einem geeigneten Fett ein (z. B. NSF H1 oder entsprechend FDA 21 CFR 178.3570).
3. Schrauben Sie den Sensor vorsichtig von Hand ein.  
Der VEGAPOINT 11, 21, 31 in Hygieneausführung dichtet elastomerfrei ohne spezielle Dichtung im Bereich der Sensorspitze.  
Halten Sie deshalb das vorgeschriebene Drehmoment unbedingt ein. Unterhalb des Sechskants bleibt dadurch ein kleiner Spalt (1) [Abb. 4].

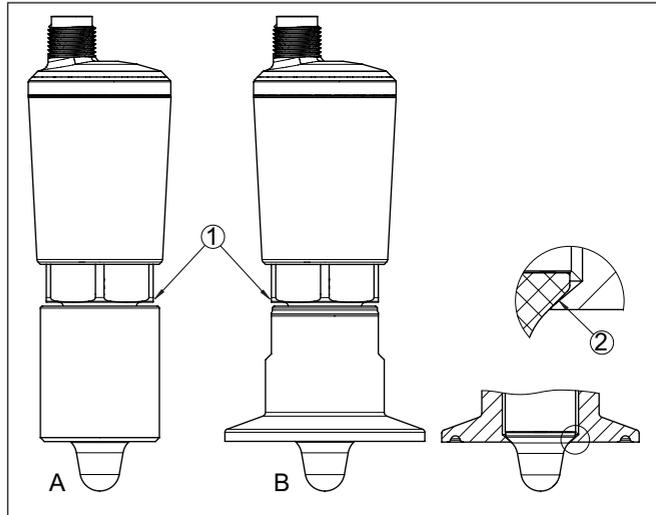


Abb. 4: VEGAPOINT 11, 21, 31 in Hygieneausführung

- 1 Unterhalb des Sechskants bleibt ein Spalt  
 2 Detail der Dichtkante  
 A Hygieneausführung mit Einschweißadapter  
 B Hygieneausführung mit Clamp-Adapter



#### Hinweis:

Die Dichtwirkung des Sensors ist beim ersten Einschrauben optimal. Daher empfehlen wir, den Sensor nicht zu Testzwecken einzuschrauben.

Prüfen Sie die Sensorspitze vor weiterem Einschrauben auf Beschädigungen wie Kerben oder Rillen. Ersetzen Sie den Sensor im Zweifelsfall gegen einen neuen.

4. Ziehen Sie den Sensor am Sechskant mit einem Drehmoment von 20 Nm (14.75 lbf ft) fest.
5. Die Sensormontage ist damit abgeschlossen.

#### Einschränkung von Toträumen

In Fällen, in denen sich die Montage in Rohrstützen nicht vermeiden lässt, sind kurze Stützen zu verwenden. Die Höhe des Stützens (h) darf dabei nach 3-A-Standard 00- maximal doppelt so groß sein, wie die Differenz aus Sensor- und Rohrdurchmesser (D). Es gilt die Formel:  $h = (D - d) \cdot 2$

Für EHEDG und die dortige Auslegung von Toträumen sind die Hinweise in Kapitel 6.2 zu beachten.

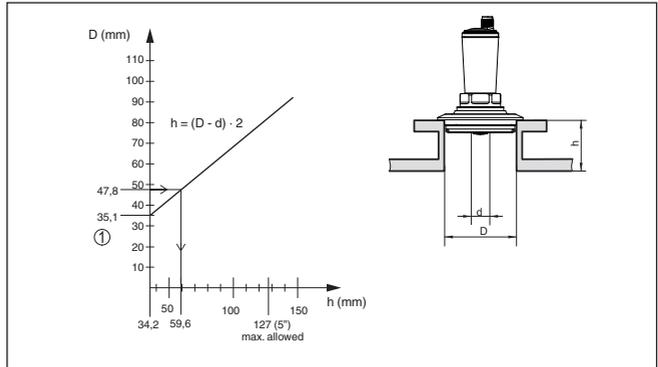


Abb. 5: Stutzentabelle

*h* Zulässige Stutzhöhe (Dichtfläche zu Rohrinne Durchmesser)

*D* Stutzen-Innendurchmesser

*d* Sensordurchmesser: 18 mm (0.7 in)

1 Technische Untergrenze des Stutzen-Innendurchmessers: DN 35,1 mm

## 5 Instandhaltung, Reinigung, Bestimmungsgemäße Verwendung

### Instandhaltung

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, den hygienisch einwandfreien Zustand des Sensors über seine Nutzungsdauer sicherzustellen.

Undichtigkeiten bei einer Dichtung stellen ein hygienisches Risiko dar. Um dies zu vermeiden sollen sie regelmäßig auf Beschädigungen geprüft werden. Sensor und Prozessadapter bilden eine Einheit und sollten bei einer Inspektion gemeinsam ausgebaut werden. Beim Sensor ist die zugängliche Oberfläche sorgfältig zu reinigen.

Der Anwender richtet die Intervalle nach den Prozessbedingungen aus.

Bei Varianten mit einer O-Ringdichtung empfehlen wir einen Austausch nach 5000 Betriebsstunden, mindestens einmal im Jahr oder nach 500 Sterilisations- bzw. Reinigungszyklen. Beim O-Ringwechsel (relevant für Prozessanschluss AF) ist darauf zu achten keine metallischen Werkzeuge zu verwenden.

### O-Ringwechsel

Für einen ordnungsgemäßen Wechsel des O-Rings sollten folgende Dinge in angegebener Reihenfolge durchgeführt werden (relevant für VEGAPOINT mit Prozessanschluss AF):

- O-Ring von Hand aus der Dichtungsnut drücken bzw. schieben
- Reinigen der Dichtungsnut mit einem geeigneten Reinigungsmittel, welches das Metall nicht beschädigt
- Prüfen, ob die gereinigte Dichtungsnut frei von Beschädigungen ist
- Prüfen, ob der neue O-Ring die richtige Größe besitzt und frei von Beschädigungen und Rissen ist
- Einfetten der Dichtungsnut und des O-Rings mit einem geeigneten Fett (z. B. Fette, welche nach NSF H1 oder entsprechend FDA 21 CFR 178.3570 zugelassen sind)
- Aufschieben des O-Rings
- Sitz des O-Rings kontrollieren und prüfen, ob der O-Ring ohne Verdrillung in der Dichtungsnut sitzt

Für einen schnellen Wechsel der Dichtung empfehlen wir O-Ringe vorzuhalten. Der EPDM O-Ring 70.10-02 von Angst & Pfister bei dem Prozessanschluss AF besitzt die Maße 21,82 x 3,53 mm (VEGA-Artikelnummer 2.28170).

### Reinigung

Der Sensor ist für die CIP-Reinigung optimiert und muss für die Reinigung nicht ausgebaut werden.

Beim Einbau in den Tank ist darauf zu achten, dass die Reinigungsarmatur so positioniert wird, dass der Anschluss als auch der Sensor vollständig benetzt und gereinigt werden kann.

Falls eine ausbaufreie Validierung nicht möglich ist, empfiehlt sich zur Sicherstellung des Reinigungserfolges ein Ausbau.

Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Beständigkeit des Dichtungswerkstoffes sowie des Sensors gegenüber dem Produkt

und dem Reinigungsprozess sicherzustellen. Grundlage sind Beständigkeitslisten sowie die technischen Daten des jeweiligen Sensors.

Sollte der Bereich hinter der Dichtung verschmutzt werden, ist dieser Bereich mit einem geeigneten Reiniger einzuweichen und anschließend mit einem geeigneten Reinigungstool, welches den Edelstahl nicht beschädigt, zu reinigen.

### **Bestimmungsgemäße Verwendung**

Salzige und saure Lebensmittel wie z. B. Würzkonzentrate, sowie stark oxidierende oder chlorhaltige Reinigungsmittel, insbesondere bei hohen Temperaturen und längerer Einwirkzeit können auch bei Edelstahl zu Korrosion führen.

Die medienberührende Sensorspitze ist aus PEEK Victrex 450G. Das Material ist geeignet auch für häufige Dampfsterilisation und hydrolysebeständig gegen Wasser, Wasserdampf und Salzwasser. Details zur Beständigkeit finden Sie auf der Internetseite der Firma Victrex.

Zur Aufrechterhaltung der hygienischen Integrität ist eine regelmäßige visuelle Inspektion der medienberührenden Teile und gegebenenfalls ein Austausch zu empfehlen.

## 6 Herstellererklärung

### 6.1 3-A

#### Standard 74

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des VEGAPOINT 11, 21 den Anforderungen des 3-A-Standards 74 entsprechen.

#### VEGAPOINT 11, 21 mit Hygieneadapter P

In der Ausführung: P11(\*\*).[A oder D][AC]\*

In der Ausführung: P21(\*\*).\*\*\*\*[A oder D][AC]\*\*\*

- In Verbindung mit den Hygieneadaptern
  - HYGADAPT-P.D[AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

#### VEGAPOINT 11, 21 mit Hygieneadapter L

In der Ausführung: P11(\*\*).[A oder D][AF]\*

In der Ausführung: P21(\*\*).\*\*\*\*[A oder D][AF]\*\*\*

- In Verbindung mit den Hygieneadaptern
  - HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, BA, AD, AC, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

#### VEGAPOINT 21

In der Ausführung: P21(\*\*).\*\*\*\*[A oder D][AN, AP oder AQ]\*\*\*

#### Standard 50

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des VEGAPOINT 31 den Anforderungen des 3-A-Standards 50 entsprechen.

Die dazugehörige Zertifikatsnummer für den Standort VEGA Grieshaber KG, Schiltach, Deutschland lautet 3808.

#### VEGAPOINT 31 mit Hygieneadapter P

In der Ausführung: P31(\*\*).\*\*\*\*[A oder D][AC]\*

- In Verbindung mit den Hygieneadaptern
  - HYGADAPT-P.D[AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

#### VEGAPOINT 31 mit Hygieneadapter L

In der Ausführung: P31(\*\*).\*\*\*\*[A oder D][AF]\*

- In Verbindung mit den Hygieneadaptern
  - HYGADAPT-L.D[AT, AR, E2, E3, BA, AD, AC, Q6, KW, FR, FS oder 7F]

#### VEGAPOINT 31

In der Ausführung: P31(\*\*).\*\*\*\*[A oder D][AN, AP oder AQ]\*\*\*

## 6.2 EHEDG

Wir erklären hiermit, dass die Geräte- und Prozessanschlusskombinationen folgender Ausführungen des VEGAPOINT 11, 21, 31 den Anforderungen EHEDG Doc. 2, Doc. 8, Doc. 10 entsprechen.

### VEGAPOINT 11, 21, 31 mit Hygieneadapter P

In der Ausführung: P11(\*\*).D[AC]\*

In der Ausführung: P21(\*\*).\*\*\*\*D[AC]\*\*\*

In der Ausführung: P31(\*\*).\*\*\*\*D[AC]\*\*\*

- In Verbindung mit den Hygieneadaptern
  - HYGADAPT-P.D[U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS oder 7F]
  - HYGADAPT-P.D[AT oder AR] nur in Kombination mit Clamp seals Combifit International B.V., The Netherlands

### VEGAPOINT 21, 31

In der Ausführung: P21(\*\*).\*\*\*\*D[AN, AP oder AQ]\*\*\* in Kombination mit Clamp seals Combifit International B.V., The Netherlands

In der Ausführung: P31(\*\*).\*\*\*\*D[AN, AP oder AQ]\*\*\* in Kombination mit Clamp seals Combifit International B.V., The Netherlands

### Vermeidung von Toträumen

Bei der Installation des oben genannten Sensors mit Prozessanschlüssen ist die Vermeidung von Toträumen wichtig.

Gemäß der aktuellen Version des EHEDG-Positionspapiers für Sensoren, die in Rohrleitungen montiert werden, muss die Länge des Totschenkels kleiner sein als der Innendurchmesser desselben. Für den Fall, dass der Sensor in das Totbein hineinragt, muss die Länge (L) des Totbeins  $L \leq (D - d)$  sein. Ergibt die Berechnung von L ein Maß, das für die Befestigung des Anschlusses zu klein ist, so werden diese Maße ausgeschlossen. Die Ausrichtung muss das Selbstentleeren von Flüssigkeiten ermöglichen und darf keine Luftblasenan-sammlungen zulassen.

Bei Sensoren, die in Tanks eingebaut werden, sollte der Anschluss bündig mit der Innenseite der Tankwand sein. Ist aus technischen Gründen ein Totraum vorhanden, muss sichergestellt sein, dass das Reinigungsgerät die Flächen erreichen kann. Es gelten weiterhin die oben genannten Kriterien für L.

## 7 3-A-Zertifikat

ISSUE DATE: December 19, 2013

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1731



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG

Am Hohenstein 113, Schiltach 77761, Germany

is hereby authorized to continue to apply the  
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07

74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Models:

VEGAFLEX 83 model FX83(\*\*).\*\*abbC\*\*d\*\*M  
(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(\*\*).\*\*bbbd\*\*(\*);

VEGASWING 63 model SWING63(\*\*).\*\*bbbd\*\*

(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LFP, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP,  
SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA,  
RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN,  
CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)

(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(\*\*). and  
SWING63(\*\*).) Weld-in socket ESTA.LA3\*\*

VEGABAR 82 model B/(\*)82.\*\*bbDc\*\*\*\*\*M

(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC,  
AX, KQ, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P, AY,  
5F, 8F, UO, US, UW, G9, 3Z);

(c = E, G, P, Q, W)

VEGABAR 83 model B/(\*)83.\*\*bbc\*\*\*\*\*M

(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),

(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T); where bb = LX, Hygadapt-L is to be used.

Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes  
WDSB80.ESM\*G\*\*M and WDSB80.UXM\*G\*\*M;

VEGAPOINT 11 model P11(\*\*).aAC\* and VEGAPOINT 21, model P21(\*\*).\*\*\*\*aAC\*\*

(a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VEGAPOINT 21 model P21(\*\*).\*\*\*\*aAb\*\*\* (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(\*\*).\*\*\*aAb\*\*\* where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(\*\*).aAF\*, VEGAPOINT 21 model P21(\*\*).\*\*\*\*aAF\*\*\* and  
VEGAPOINT 24 model P24(\*\*).\*\*\*[A or D]AF\*\*\*  
with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS,  
7F, 7G)

VEGABAR 29, model B29(\*\*).\*\*\*abb\*\*\*\* and  
VEGABAR 39, model B39(\*\*).\*\*\*abb\*\*\*\*  
(a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29, model B29(\*\*).\*\*\*aLX\*\*\*\* and  
VEGABAR 39, model B39(\*\*).\*\*\*aLX\*\*\*\* (a = A, D);  
with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGAPULS 6X model PS6X(\*\*).\*\*\*aabXccd\*\*\*\*\*D\*\*;  
where b = T or H and cc = AJ, A6 or A7 and d = 8 or Z and  
where aa = process fitting code: XO for HYGADAPT-X G1 ½" and XM for HYGADAPT-L G1" adapters  
or aa = process fitting code for firmly connected adapters:  
CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, LV, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7, LZ, CG, LD, VA, VB,  
AR, E2, E3, AC, Q6, KW, FR or 7F;

Adapters for VEGAPULS 6X:

HYGADAPT-L.Dcc (cc = AR, AS, AT, E2, E3, AD, AC, LV, Q6, KW, FR, 7F, 7G);

HYGADAPT-X.Dcc (cc = CA, CD, CB, CC, CE, DC, DD, EH, L3, LF, LI, LP, LC, LK, EC, ED, LW, L7,  
LZ or VB);

VEGAPULS 42 model PS42(\*\*).\*\*DMaaA7\*\*\*\*;  
where aa = XX (no adapter) or HYGADAPT-L.Dcc (cc = AR, AS, AT, FS, FR, E2, E3, AC, AD, LV, KW,  
Q6, 7F, 7G); A7 = material / seal / process temperature

VALID THROUGH: **December 31, 2024**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **October 2028**

ISSUE DATE: June 04, 2003

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 1260



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Americas, Inc.

3877 Mason Research Pkwy, Mason, OH 45036

is hereby authorized to continue to apply the  
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 74-07

74-07 (Sensors and Sensor Fittings and Connections)

set forth below

CIP Model(s):

VEGAFLEX 83 model FX83(\*\*)\*\*abbC\*\*d\*\*M  
(a = F, H, G, I), (bb = LJ, LB, LC, LD, LA), (d = 8, Z)

VEGAPULS 63 model PS63(\*\*)\*\*Nbb\*d\*\*X  
(bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (d = 8, Z)

VEGAPULS 64 model PS64(\*\*)\*\*abbC\*\*d\*\*M  
(a = H, I), (bb = CA, CB, CC, CD, DC, DD, LC, EC, LK), (c = I, J), (d = 8, Z)

VEGASWING 61 model SWING61(\*\*)\*\*bbbd\*\*(\*)

VEGASWING 63 model SWING63(\*\*)\*\*bbbd\*\*

(bbb = CAA, CB1, CAD, CFP, CDP, LfV, CEP, CAP, LDP, LCP, SGD, SHP,  
SKA, SK2, SK5, SK6, SLN, SLP, S7P, LAP, RAC, RBC, RCA, RDI, RFP, RDA,  
RDP, RSP, RWP, TAP, TAA, TAY, TNP, CA1, CAN, CDN, CG1, CEN, LAN, TAN,  
CBP, RGP, RCI, CA2, CBN, CBB, CBA, CAB, LHP)  
(d = X, T, G);

Weld-in sockets VEGA Hygienic Connection (code LAN and LAP for SWING61(\*\*)) and  
SWING63(\*\*).) Weld-in socket ESTA.LA3\*\*\*;

VEGABAR 82 model B(\*)82.\*\*bbc\*\*\*\*\*M

(bb = AV, TD, AT, TE, TF, TV, 6C, PC, 4I, QV, KY, ES, UX, FR, FS, TG, TO, AR, AW, AS, E2, AD, AC,  
AX, KQ, ES, FF, PS, VI, E3, UJ, U5, UQ, SD, SE, UP, VG, EI, EJ, EK, EL, 6H, 4D, UB, TW, G9, 7P,  
AY, 5F, 8F, UO, US, UW, G9, 3Z); (c = D, F, G, P, Q, V, W);

VEGABAR 83 model B(\*)83.\*\*bbc\*\*\*\*\*M

(bb = E2, E3, FR, FS, AR, AT, TE, KY, AW, AS, AC, KW, ES, Q4, Q6, FF, LX),  
(c = S, 3, P, E, C, Q, F, N, H, T)

Additional options for VEGABAR only: weld-in socket VEGA Hygienic Connection ES, model codes  
WDSB80.ESM\*G\*\*M and WDSB80.UXM\*G\*\*M;

VEGAPOINT 11 model P11(\*\*).aAC\* and VEGAPOINT 21, model P21(\*\*).\*\*\*\*aAC\*\*

(a = A or D) with adapters:

HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAPOINT 21 model P21(\*\*).\*\*\*\*aAb\*\*\* (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);

VEGAPOINT 24 model P24(\*\*).\*\*\*aAb\*\*\* where a = A or D and b = N, P, or Q;

VEGAPOINT 11 model P11(\*\*).aAF\*, VEGAPOINT 21 model P21(\*\*).\*\*\*\*aAF\*\*\* and  
VEGAPOINT 24 model P24(\*\*).\*\*\*[A or D]AF\*\*\*  
with adapters HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F, 7G);

VEGABAR 29, model B29(\*\*).\*\*\*abb\*\*\*\* and  
VEGABAR 39, model B39(\*\*).\*\*\*abb\*\*\*\*  
(a = A or D), (bb = AV, AT, AR, FR, FS, E2, U5);

VEGABAR 29, model B29(\*\*).\*\*\*aLX\*\*\*\* and  
VEGABAR 39, model B39(\*\*).\*\*\*aLX\*\*\*\* (a = A, D);  
with HYGADAPT-L.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F).

VALID THROUGH: **December 31, 2024**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **August 2027**

ISSUE DATE: February 11, 2021

CERTIFICATE AUTHORIZATION NUMBER: 3808



THIS IS TO CERTIFY THAT

VEGA Grieshaber KG  
Am Hohenstein 113, Schiltach 77761, Germany

is hereby authorized to continue to apply the  
3-A Symbol to the models of equipment, conforming to 3-A Sanitary Standards for:

Number 50-02  
50-02 (Level Sensing Devices for Dry Products)

set forth below

CIP models:

VEGAPOINT 31 model P31(\*\*).\*\*\*\*aAC\*\*\* (a = A or D) with adapters:  
HYGADAPT-P.acc (a = A or D), (cc = AT, AR, U5, E2, E3, BA, AD, AC, KA, Q6, KW, FR, FS, 7F);  
VEGAPOINT 31 model P31(\*\*).\*\*\*\*aAb\*\*\* (a = A, D), (b = C, N, P, Q, F);  
VEGAPOINT 31 model P31(\*\*).\*\*\*\*aAF\*\*\* with adapters:  
HYGADAPT-L.acc (a = A, D), (cc = AT, AR, E2, E3, AD, AC, Q6, KW, FR, FS, 7F);

VEGAVIB 61 model VB61(\*).\*\*a[bb]\*\*\*X ;  
VEGAVIB 63 model VB63(\*).\*\*a[bb]\*\*\*X  
with version / process temperature a = A, B, C  
and process connections bb = RD, C2, CV, CQ, CM, LV;  
Weld-in socket VEGA Hygienic Connection ESTA.LA3\*\*\*

VALID THROUGH: **December 31, 2024**

The issuance of this authorization for the use of the 3-A Symbol is based upon the voluntary certification, by the applicant for it, that the equipment listed above complies fully with the 3-A Sanitary Standard(s) designated. Legal responsibility for compliance is solely that of the holder of this Certificate of Authorization, and 3-A Sanitary Standards, Inc. does not warrant that the holder of an authorization at all times complies with the provisions of the said 3-A Sanitary Standards. This in no way affects the responsibility of 3-A Sanitary Standards, Inc. to take appropriate action in such cases in which evidence of nonconformance has been established.

NEXT TPV INSPECTION/REPORT DUE: **January 2026**

**8 EHEDG-Zertifikat**

**CERTIFICATE OF COMPLIANCE**



**EL Class I**

*Date of issue: 18 July 2019*

*Valid until: 18 July 2024*

*EHEDG hereby declares that the product*  
**level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap**

*from*

*VEGA Grieshaber KG, Am Hohenstein 113, 77761 Schiltach, Germany*

*has/have been evaluated for compliance and meets/meet the current criteria for*  
*Hygienic Equipment Design of the EHEDG*

**Certificate No. EHEDG-C1900019**

Signed  President EHEDG  
 Hein Timmerman

Signed  EHEDG Certification Officer  
 Karlijn Faber

EHEDG  
 Karspeldreef 8  
 1101 CJ Amsterdam  
 Netherlands

©EHEDG

Appendix 3

EHEDG Certification – Equipment Evaluation Form

Date: 18.06.2019

EHEDG File Number: EHEDG-C1900019

Certification Type: EL CLASS I

Applicant: VEGA Grieshaber KG

Equipment: Level switch for point level detection

Type or model No/s.: VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap

Other essential identification:

Evaluated by:

Name: Dr. Jürgen Hofmann

Approved by:

Name: Nicolas Rossi

Title: [AEO]

Date, Signature: 19/09/19



<p>1. Results of inspection for compliance with the EHEDG Hygienic Design Criteria. Conclusion:</p> <p><b>The equipment complies with the criteria.</b> <b>The use of the EHEDG Certification logo is justified:</b></p>	<p>YES <input type="checkbox"/> MAYBE <input checked="" type="checkbox"/></p>
<p>2. Evidence for compliance provided and convincing for Certification. Conclusion:</p> <p><b>The equipment complies with the criteria where possible.</b> <b>The use of the EHEDG Certification logo is justified:</b></p>	<p>YES <input checked="" type="checkbox"/></p>

Signature: 

Date: 17.09.2019

The original of this form will be kept by EHEDG together with the application, the inspection report, the evidence provided and any other relevant documentation, as listed on the back.

**Appendix 3**

<b>No.</b>	<b>Description</b>
1.	EHEDG Certificate of Compliance
2.	Contract to use the EHEDG Certification Logo for equipment
3.	Appendix 1: Equipment intended for cleaning-in-place with liquids without dismantling
4.	Appendix 2: conditions for use of the EHEDG Certification Logo
5.	Appendix 3: Equipment evaluation form
6.	Evaluation report of the design of the level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap, no. 664TUM2019
7.	Drawing of the level switch type VEGAPOINT 11, 21, 31 with PEEK cap, drawing nos. GE4153, GE4028; original stamped
8.	Test report of the in-place cleanability test method, 666/22.02.2019
9.	Example of EHEDG Certified Logo Type EL CLASS I



A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

Druckdatum:

**VEGA**

Die Angaben über Lieferumfang, Anwendung, Einsatz und Betriebsbedingungen der Sensoren und Auswertsysteme entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.  
Änderungen vorbehalten

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2024



62398-DE-240306

VEGA Grieshaber KG  
Am Hohenstein 113  
77761 Schiltach  
Deutschland

Telefon +49 7836 50-0  
E-Mail: [info.de@vega.com](mailto:info.de@vega.com)  
[www.vega.com](http://www.vega.com)