

# Betriebsanleitung

Drucksensor mit metallischer Messzelle

## VEGABAR 29

Dreileiter mit IO-Link (2 x Transistor oder  
4 ... 20 mA plus 1 x Transistor)



Document ID: 57542



**VEGA**

## Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Zu diesem Dokument.....</b>	<b>4</b>
1.1	Funktion .....	4
1.2	Zielgruppe .....	4
1.3	Verwendete Symbolik.....	4
<b>2</b>	<b>Zu Ihrer Sicherheit .....</b>	<b>5</b>
2.1	Autorisiertes Personal .....	5
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung.....	5
2.3	Warnung vor Fehlgebrauch .....	5
2.4	Allgemeine Sicherheitshinweise.....	5
<b>3</b>	<b>Produktbeschreibung.....</b>	<b>6</b>
3.1	Aufbau.....	6
3.2	Arbeitsweise.....	8
3.3	Zusätzliche Reinigungsverfahren .....	9
3.4	Verpackung, Transport und Lagerung.....	10
3.5	Zubehör.....	10
<b>4</b>	<b>Montieren.....</b>	<b>12</b>
4.1	Allgemeine Hinweise.....	12
4.2	Hinweise zu Sauerstoffanwendungen .....	14
4.3	Prozessdruckmessung.....	14
4.4	Füllstandmessung.....	16
<b>5</b>	<b>An die Spannungsversorgung anschließen.....</b>	<b>17</b>
5.1	Anschluss vorbereiten .....	17
5.2	Anschlussschritte .....	17
5.3	Anschlussplan.....	18
5.4	Einschaltphase.....	18
<b>6</b>	<b>Zugriffsschutz .....</b>	<b>20</b>
6.1	Bluetooth-Funkschnittstelle .....	20
6.2	Schutz der Parametrierung.....	20
6.3	Speicherung der Codes in myVEGA .....	21
<b>7</b>	<b>Mit Smartphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth) .....</b>	<b>22</b>
7.1	Vorbereitungen.....	22
7.2	Verbindung herstellen .....	22
7.3	Sensorparametrierung .....	23
<b>8</b>	<b>Mit PC/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth) .....</b>	<b>24</b>
8.1	Vorbereitungen.....	24
8.2	Verbindung herstellen .....	24
8.3	Parametrierung.....	25
<b>9</b>	<b>Menüübersicht .....</b>	<b>27</b>
9.1	VEGA Tools-App und DTM (Bluetooth) .....	27
<b>10</b>	<b>Diagnose und Service .....</b>	<b>30</b>
10.1	Instandhalten.....	30
10.2	Störungen beseitigen .....	30
10.3	Diagnose, Fehlermeldungen .....	31
10.4	Statusmeldungen nach NE 107.....	32

10.5	Softwareupdate .....	34
10.6	Vorgehen im Reparaturfall .....	34
<b>11</b>	<b>Ausbauen .....</b>	<b>35</b>
11.1	Ausbauschnitte .....	35
11.2	Entsorgen .....	35
<b>12</b>	<b>Zertifikate und Zulassungen .....</b>	<b>36</b>
12.1	Funktechnische Zulassungen .....	36
12.2	Zulassungen für Ex-Bereiche .....	36
12.3	Zulassungen als Überfüllsicherung .....	36
12.4	Lebensmittel- und Pharmabescheinigungen .....	36
12.5	Konformität .....	36
12.6	NAMUR-Empfehlungen .....	37
12.7	Umweltmanagementsystem .....	37
<b>13</b>	<b>Anhang .....</b>	<b>38</b>
13.1	Technische Daten .....	38
13.2	Gerätekommunikation IO-Link .....	46
13.3	Maße .....	52
13.4	Gewerbliche Schutzrechte .....	57
13.5	Licensing information for open source software .....	57
13.6	Warenzeichen .....	57



**Sicherheitshinweise für Ex-Bereiche:**

Beachten Sie bei Ex-Anwendungen die Ex-spezifischen Sicherheitshinweise. Diese liegen jedem Gerät mit Ex-Zulassung als Dokument bei und sind Bestandteil der Betriebsanleitung.

Redaktionsstand: 2022-08-25

# 1 Zu diesem Dokument

## 1.1 Funktion

Die vorliegende Anleitung liefert Ihnen die erforderlichen Informationen für Montage, Anschluss und Inbetriebnahme sowie wichtige Hinweise für Wartung, Störungsbeseitigung, den Austausch von Teilen und die Sicherheit des Anwenders. Lesen Sie diese deshalb vor der Inbetriebnahme und bewahren Sie sie als Produktbestandteil in unmittelbarer Nähe des Gerätes jederzeit zugänglich auf.

## 1.2 Zielgruppe

Diese Betriebsanleitung richtet sich an ausgebildetes Fachpersonal. Der Inhalt dieser Anleitung muss dem Fachpersonal zugänglich gemacht und umgesetzt werden.

## 1.3 Verwendete Symbolik



### Document ID

Dieses Symbol auf der Titelseite dieser Anleitung weist auf die Document ID hin. Durch Eingabe der Document ID auf [www.vega.com](http://www.vega.com) kommen Sie zum Dokumenten-Download.



**Information, Hinweis, Tipp:** Dieses Symbol kennzeichnet hilfreiche Zusatzinformationen und Tipps für erfolgreiches Arbeiten.



**Hinweis:** Dieses Symbol kennzeichnet Hinweise zur Vermeidung von Störungen, Fehlfunktionen, Geräte- oder Anlagenschäden.



**Vorsicht:** Nichtbeachten der mit diesem Symbol gekennzeichneten Informationen kann einen Personenschaden zur Folge haben.



**Warnung:** Nichtbeachten der mit diesem Symbol gekennzeichneten Informationen kann einen ernsthaften oder tödlichen Personenschaden zur Folge haben.



**Gefahr:** Nichtbeachten der mit diesem Symbol gekennzeichneten Informationen wird einen ernsthaften oder tödlichen Personenschaden zur Folge haben.



### Ex-Anwendungen

Dieses Symbol kennzeichnet besondere Hinweise für Ex-Anwendungen.



#### Liste

Der vorangestellte Punkt kennzeichnet eine Liste ohne zwingende Reihenfolge.



#### Handlungsfolge

Vorangestellte Zahlen kennzeichnen aufeinander folgende Handlungsschritte.



### Entsorgung

Dieses Symbol kennzeichnet besondere Hinweise zur Entsorgung.

## 2 Zu Ihrer Sicherheit

### 2.1 Autorisiertes Personal

Sämtliche in dieser Dokumentation beschriebenen Handhabungen dürfen nur durch ausgebildetes und vom Anlagenbetreiber autorisiertes Fachpersonal durchgeführt werden.

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät ist immer die erforderliche persönliche Schutzausrüstung zu tragen.

### 2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der VEGABAR 29 ist ein Druckmessumformer zur Prozessdruck- und hydrostatischen Füllstandmessung.

Detaillierte Angaben zum Anwendungsbereich finden Sie in Kapitel "*Produktbeschreibung*".

Die Betriebssicherheit des Gerätes ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend den Angaben in der Betriebsanleitung sowie in den evtl. ergänzenden Anleitungen gegeben.

### 2.3 Warnung vor Fehlgebrauch

Bei nicht sachgerechter oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung können von diesem Produkt anwendungsspezifische Gefahren ausgehen, so z. B. ein Überlauf des Behälters durch falsche Montage oder Einstellung. Dies kann Sach-, Personen- oder Umweltschäden zur Folge haben. Weiterhin können dadurch die Schutzeigenschaften des Gerätes beeinträchtigt werden.

### 2.4 Allgemeine Sicherheitshinweise

Das Gerät entspricht dem Stand der Technik unter Beachtung der üblichen Vorschriften und Richtlinien. Es darf nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betrieben werden. Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Gerätes verantwortlich. Beim Einsatz in aggressiven oder korrosiven Medien, bei denen eine Fehlfunktion des Gerätes zu einer Gefährdung führen kann, hat sich der Betreiber durch geeignete Maßnahmen von der korrekten Funktion des Gerätes zu überzeugen.

Durch den Anwender sind die Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung, die landesspezifischen Installationsstandards sowie die geltenden Sicherheitsbestimmungen und Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

Eingriffe über die in der Betriebsanleitung beschriebenen Handhabungen hinaus dürfen aus Sicherheits- und Gewährleistungsgründen nur durch vom Hersteller autorisiertes Personal vorgenommen werden. Eigenmächtige Umbauten oder Veränderungen sind ausdrücklich untersagt. Aus Sicherheitsgründen darf nur das vom Hersteller benannte Zubehör verwendet werden.

Um Gefährdungen zu vermeiden, sind die auf dem Gerät angebrachten Sicherheitskennzeichen und -hinweise zu beachten.

## 3 Produktbeschreibung

### 3.1 Aufbau

#### Lieferumfang

Der Lieferumfang besteht aus:

- Druckmessumformer VEGABAR 29
- Informationsblatt "*Dokumente und Software*" mit:
  - Geräte-Seriennummer
  - QR-Code mit Link zum direkten Abscannen
- Informationsblatt "*PINs und Codes*" (bei Bluetooth-Ausführungen) mit:
  - Bluetooth-Zugangscodes
- Informationsblatt "*Access protection*" (bei Bluetooth-Ausführungen) mit:
  - Bluetooth-Zugangscodes
  - Notfall-Bluetooth-Zugangscodes
  - Notfall-Gerätecodes

Der weitere Lieferumfang besteht aus:

- Dokumentation
  - Kurz-Betriebsanleitung VEGABAR 29
  - Ex-spezifischen "*Sicherheitshinweisen*" (bei Ex-Ausführungen)
  - Funktechnische Zulassungen (bei Ausführungen mit Bluetooth)
  - Ggf. weiteren Bescheinigungen



#### Hinweis:

In dieser Betriebsanleitung werden auch optionale Gerätemerkmale beschrieben. Der jeweilige Lieferumfang ergibt sich aus der Bestellspezifikation.

#### Geltungsbereich dieser Betriebsanleitung

Die vorliegende Betriebsanleitung gilt für folgende Geräteausführungen:

- Hardwareversion ab 1.0.0
- Softwareversion ab 1.3.0

## Komponenten

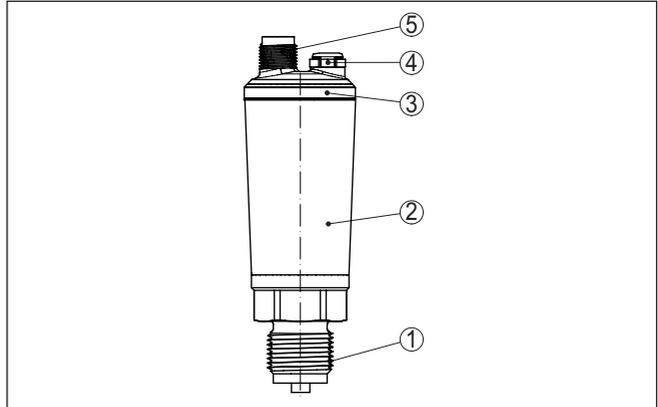


Abb. 1: Komponenten des VEGABAR 29

- 1 Prozessanschluss
- 2 Elektronikgehäuse
- 3 LED-Leuchtring
- 4 Belüftung/Druckausgleich
- 5 Steckverbinder

## Typschild

Das Typschild enthält die wichtigsten Daten zur Identifikation und zum Einsatz des Gerätes.

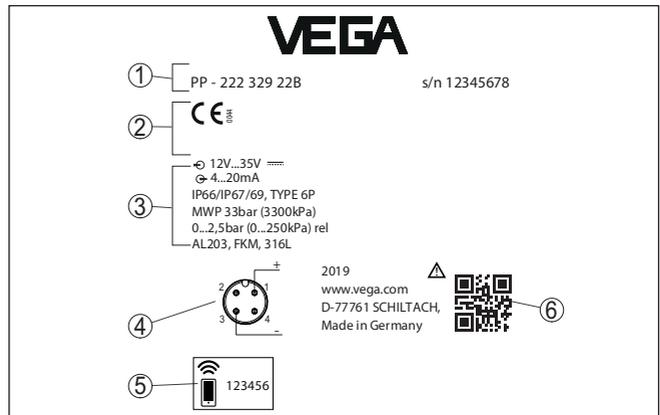


Abb. 2: Aufbau des Typschildes (Beispiel)

- 1 Bestell-/Seriennummer
- 2 Feld für Zulassungen
- 3 Technische Daten
- 4 Anschlussbelegung
- 5 Bluetooth-Zugangscode
- 6 QR-Code für Gerätedokumentation

**Dokumente und Software** Gehen Sie auf "[www.vega.com](http://www.vega.com)" und geben Sie im Suchfeld die Seriennummer Ihres Gerätes ein.

Dort finden Sie folgendes zum Gerät:

- Auftragsdaten
- Dokumentation
- Software

Alternativ finden Sie alles über Ihr Smartphone:

- QR-Code auf dem Typschild des Gerätes scannen oder
- Seriennummer manuell in die VEGA Tools-App eingeben (kostenfrei verfügbar in den jeweiligen Stores)

## 3.2 Arbeitsweise

### Messgrößen

Der VEGABAR 29 eignet sich für die Messung folgender Prozessgrößen:

- Prozessdruck
- Füllstand

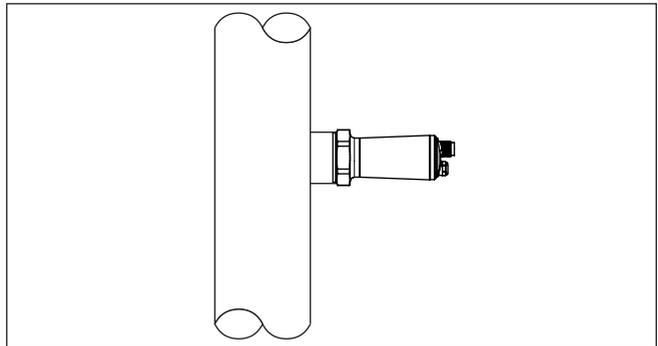


Abb. 3: Prozessdruckmessung mit VEGABAR 29

### Anwendungsbereich

Der VEGABAR 29 ist für Anwendungen in nahezu allen Industriebereichen geeignet. Er wird zur Messung folgender Druckarten verwendet.

- Überdruck
- Absolutdruck
- Vakuum

### Messmedien

Messmedien sind Gase, Dämpfe und Flüssigkeiten.

Das Gerät ist besonders für Applikationen mit höheren Temperaturen und hohen Drücken vorgesehen.

### Messsystem

Der Prozessdruck wirkt über die Prozessmembran auf das Sensorelement. Er bewirkt dort eine Widerstandsänderung, die in ein entsprechendes Ausgangssignal umgewandelt und als Messwert ausgegeben wird.

#### Piezoresistives Sensorelement

Bei Messbereichen bis einschließlich 100 bar wird ein piezoresistives Sensorelement mit einer internen Druckmittlerflüssigkeit eingesetzt.

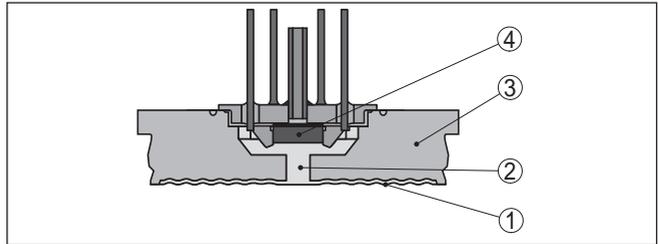


Abb. 4: Aufbau des Messsystems mit piezoresistivem Sensorelement

- 1 Membran
- 2 Druckmittlerflüssigkeit
- 3 Grundkörper
- 4 Sensorelement

**Dehnungsmessstreifen-(DMS)-Sensorelement**

Bei Messbereichen ab einschließlich 250 bar wird ein Dehnungsmessstreifen-(DMS)-Sensorelement (trockenes System) eingesetzt.<sup>1)</sup>

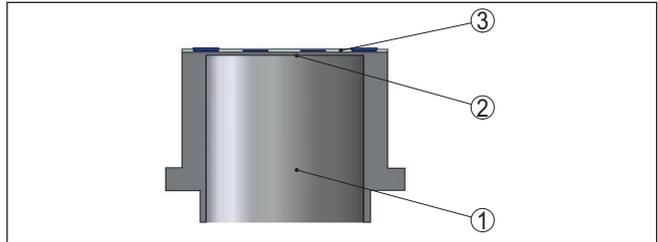


Abb. 5: Aufbau des Messsystems mit DMS-Sensorelement

- 1 Druckzylinder
- 2 Prozessmembran
- 3 Sensorelement

**Messsystem Temperatur**

Ein Temperatursensor am jeweiligen Sensorelement für Druck erfasst die aktuelle Prozesstemperatur. Der Temperaturwert wird z. B. per Bluetooth ausgegeben.

**Dichtungskonzept**

Das Messsystem ist komplett verschweißt und so gegenüber dem Prozess abgedichtet.

Die Abdichtung des Prozessanschlusses gegenüber dem Prozess erfolgt durch eine geeignete Dichtung. Sie ist bauseits beizustellen, je nach Prozessanschlusses auch im Lieferumfang, siehe Kapitel "Technische Daten", "Werkstoffe und Gewichte".

**3.3 Zusätzliche Reinigungsverfahren**

Der VEGABAR 29 steht auch in der Ausführung "Öl-, fett- und silikonfrei" zur Verfügung. Diese Geräte haben ein spezielles Reinigungsverfahren

1) Bei Reinigungsverfahren "Öl-, fett- und silikonfrei für Sauerstoffanwendungen" auch für Messbereich 100 bar

verfahren zum Entfernen von Ölen, Fetten und weitere lackbenetzungsstörenden Substanzen (LABS) durchlaufen.

Die Reinigung erfolgt an allen prozessberührenden Teilen sowie an den von außen zugänglichen Oberflächen. Zur Erhaltung des Reinheitsgrades erfolgt nach dem Reinigungsprozess eine sofortige Verpackung in Kunststoffolie. Der Reinheitsgrad besteht, solange sich das Gerät in der verschlossenen Originalverpackung befindet.



**Vorsicht:**

Der VEGABAR 29 in dieser Ausführung darf nicht in Sauerstoffanwendungen eingesetzt werden. Hierfür stehen Geräte in spezieller Ausführung "*Öl-, fett- und silikonfrei für Sauerstoffanwendung*" zur Verfügung.

**Verpackung**

**3.4 Verpackung, Transport und Lagerung**

Ihr Gerät wurde auf dem Weg zum Einsatzort durch eine Verpackung geschützt. Dabei sind die üblichen Transportbeanspruchungen durch eine Prüfung in Anlehnung an ISO 4180 abgesichert.

Die Geräteverpackung besteht aus Karton, ist umweltverträglich und wieder verwertbar. Bei Sonderausführungen wird zusätzlich PE-Schaum oder PE-Folie verwendet. Entsorgen Sie das anfallende Verpackungsmaterial über spezialisierte Recyclingbetriebe.

**Transport**

Der Transport muss unter Berücksichtigung der Hinweise auf der Transportverpackung erfolgen. Nichtbeachtung kann Schäden am Gerät zur Folge haben.

**Transportinspektion**

Die Lieferung ist bei Erhalt unverzüglich auf Vollständigkeit und eventuelle Transportschäden zu untersuchen. Festgestellte Transportschäden oder verdeckte Mängel sind entsprechend zu behandeln.

**Lagerung**

Die Packstücke sind bis zur Montage verschlossen und unter Beachtung der außen angebrachten Aufstell- und Lagermarkierungen aufzubewahren.

Packstücke, sofern nicht anders angegeben, nur unter folgenden Bedingungen lagern:

- Nicht im Freien aufbewahren
- Trocken und staubfrei lagern
- Keinen aggressiven Medien aussetzen
- Vor Sonneneinstrahlung schützen
- Mechanische Erschütterungen vermeiden

**Lager- und Transporttemperatur**

- Lager- und Transporttemperatur siehe Kapitel "*Anhang - Technische Daten - Umgebungsbedingungen*"
- Relative Luftfeuchte 20 ... 85 %

**3.5 Zubehör**

Die Anleitungen zu den aufgeführten Zubehörteilen finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage.

**Einschweißstutzen,  
Gewinde- und Hygienead-  
apter**

Einschweißstutzen dienen zum Anschluss der Geräte an den Prozess.

Gewinde- und Hygieneadapter ermöglichen die einfache Adaption von Geräten mit Standard-Gewindeanschluss an prozessseitige Hygieneanschlüsse.

**Montagezubehör**

Das passende Montagezubehör zum VEGABAR 29 umfasst Wasser-sackrohre, Absperrventile sowie Messgerätehalter.

## 4 Montieren

### 4.1 Allgemeine Hinweise

#### Umgebungsbedingungen

Das Gerät ist für normale und erweiterte Umgebungsbedingungen nach DIN/EN/IEC/ANSI/ISA/UL/CSA 61010-1 geeignet. Es kann sowohl im Innen- als auch im Außenbereich eingesetzt werden.

#### Prozessbedingungen



##### Hinweis:

Das Gerät darf aus Sicherheitsgründen nur innerhalb der zulässigen Prozessbedingungen betrieben werden. Die Angaben dazu finden Sie in Kapitel "Technische Daten" der Betriebsanleitung bzw. auf dem Typschild.

Stellen Sie deshalb vor Montage sicher, dass sämtliche im Prozess befindlichen Teile des Gerätes für die auftretenden Prozessbedingungen geeignet sind.

Dazu zählen insbesondere:

- Messaktiver Teil
- Prozessanschluss
- Prozessdichtung

Prozessbedingungen sind insbesondere:

- Prozessdruck
- Prozesstemperatur
- Chemische Eigenschaften der Medien
- Abrasion und mechanische Einwirkungen

#### Zulässiger Prozessdruck (MWP) - Gerät

Der zulässige Prozessdruckbereich wird mit "MWP" (Maximum Working Pressure) auf dem Typschild angegeben, siehe Kapitel "Aufbau". Der MWP berücksichtigt das druckschwächste Glied der Kombination von Messzelle und Prozessanschluss und darf dauernd anliegen. Die Angabe bezieht sich auf eine Referenztemperatur von +20 °C (+68 °F). Sie gilt auch, wenn auftragsbezogen eine Messzelle mit höherem Messbereich als der zulässige Druckbereich des Prozessanschlusses eingebaut ist.

Darüber hinaus kann ein Temperaturderating des Prozessanschlusses, z. B. bei Flanschen, den zulässigen Prozessdruckbereich entsprechend der jeweiligen Norm einschränken.



##### Hinweis:

Damit kein Schaden am Gerät entsteht, darf ein Prüfdruck den angegebenen MWP nur kurzzeitig um das 1,5-fache bei Referenztemperatur überschreiten. Dabei sind die Druckstufe des Prozessanschlusses sowie die Überlastbarkeit der Messzelle berücksichtigt (siehe Kapitel "Technische Daten").

#### Schutz vor Feuchtigkeit

Schützen Sie Ihr Gerät durch folgende Maßnahmen gegen das Eindringen von Feuchtigkeit:

- Passendes Anschlusskabel verwenden (siehe Kapitel "An die Spannungsversorgung anschließen")
- Kabelverschraubung bzw. Steckverbinder fest anziehen

- Anschlusskabel vor Kabelverschraubung bzw. Steckverbinder nach unten führen

Dies gilt vor allem bei Montage im Freien, in Räumen, in denen mit Feuchtigkeit zu rechnen ist (z. B. durch Reinigungsprozesse) und an gekühlten bzw. beheizten Behältern.

## Belüftung und Druckausgleich

Belüftung und Druckausgleich erfolgen beim VEGABAR 29 über ein luftdurchlässiges, nässesperrendes Filterelement.

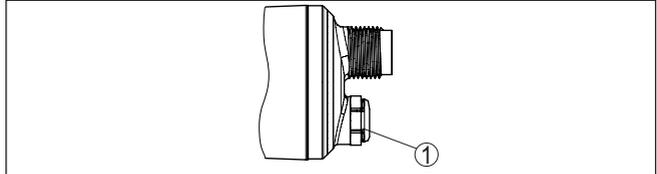


Abb. 6: Position des Filterelementes

1 Filterelement

Für eine wirksame Belüftung muss das Filterelement immer frei von Ablagerungen sein.

## Einschrauben

Geräte mit Gewindeanschluss werden mit einem passendem Schraubenschlüssel über den Sechskant am Prozessanschluss eingeschraubt.

Schlüsselweite siehe Kapitel "Maße".



### Warnung:

Das Gehäuse oder der elektrische Anschluss dürfen nicht zum Einschrauben verwendet werden! Das Festziehen kann Schäden, z. B. je nach Geräteausführung an der Drehmechanik des Gehäuses verursachen.

## Zulässiger Prozessdruck (MWP) - Montagezubehör

Der zulässige Prozessdruckbereich wird auf dem Typschild angegeben. Das Gerät darf mit diesen Drücken nur betrieben werden, wenn das verwendete Montagezubehör diese Werte ebenfalls erfüllt. Stellen Sie dies durch geeignete Flansche, Einschweißstutzen, Spannringe bei Clamp-Anschlüssen, Dichtungen etc. sicher.

## Temperaturgrenzen

Höhere Prozesstemperaturen bedeuten oft auch höhere Umgebungstemperaturen. Stellen Sie sicher, dass die in Kapitel "Technische Daten" angegebenen Temperaturobergrenzen für die Umgebung von Elektronikgehäuse und Anschlusskabel nicht überschritten werden.

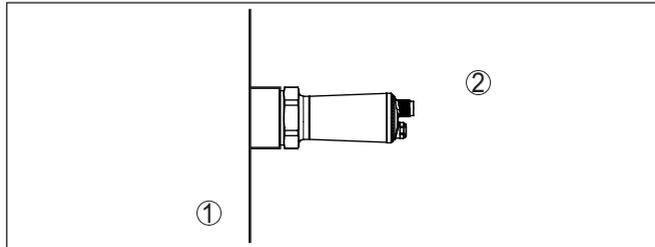


Abb. 7: Temperaturbereiche

- 1 Prozesstemperatur  
2 Umgebungstemperatur

## 4.2 Hinweise zu Sauerstoffanwendungen



### Warnung:

Sauerstoff kann als Oxidationsmittel Brände verursachen oder verstärken. Öle, Fette, manche Kunststoffe sowie Schmutz können bei Kontakt mit Sauerstoff explosionsartig verbrennen. Es besteht die Gefahr schwerer Personen- oder Sachschäden.

Treffen Sie deshalb, um das zu vermeiden, unter anderem folgende Vorkehrungen:

- Alle Komponenten der Anlage – Messgeräte – müssen gemäß den Anforderungen anerkannter Standards bzw. Normen gereinigt sein
- Je nach Dichtungswerkstoff dürfen bei Sauerstoffanwendungen bestimmte maximale Temperaturen und Drücke nicht überschritten werden, siehe Kapitel "*Technische Daten*"
- Geräte für Sauerstoffanwendungen dürfen erst unmittelbar vor der Montage aus der PE-Folie ausgepackt werden
- Überprüfen, ob nach Entfernen des Schutzes für den Prozessanschluss die Kennzeichnung "O<sub>2</sub>" auf dem Prozessanschluss sichtbar ist
- Jeden Eintrag von Öl, Fett und Schmutz vermeiden

## 4.3 Prozessdruckmessung

Beachten Sie folgenden Hinweis zur Messanordnung:

- Gerät oberhalb der Messstelle montieren

Mögliches Kondensat kann somit in die Prozessleitung abfließen.

### In Gasen

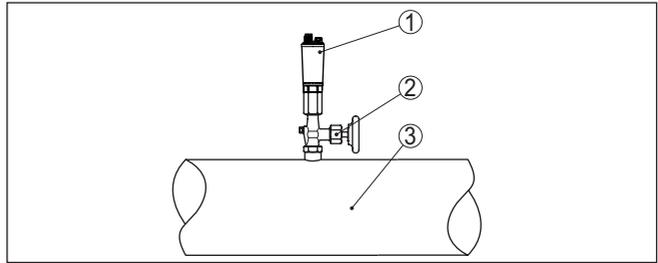


Abb. 8: Messanordnung bei Prozessdruckmessung von Gasen in Rohrleitungen

- 1 VEGABAR 29
- 2 Absperrventil
- 3 Rohrleitung

**In Dämpfen**

Beachten Sie folgende Hinweise zur Messanordnung:

- Über ein Wassersackrohr anschließen

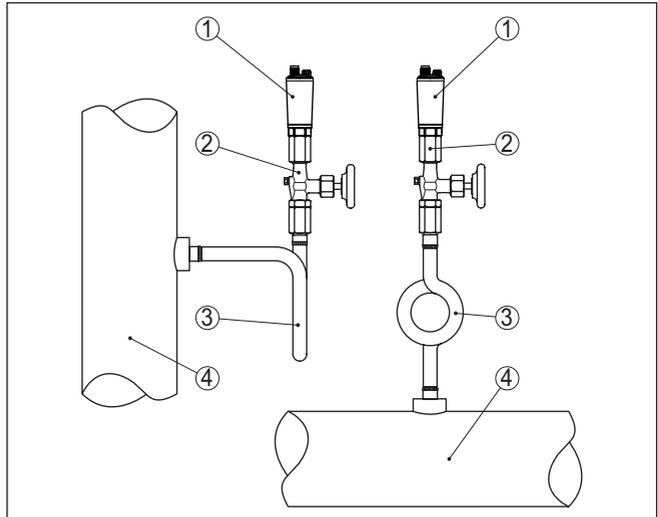


Abb. 9: Messanordnung bei Prozessdruckmessung von Dämpfen in Rohrleitungen

- 1 VEGABAR 29
- 2 Absperrventil
- 3 Wassersackrohr in U- bzw. Kreisform
- 4 Rohrleitung

In den Rohrbögen bildet sich Kondensat und somit eine schützende Wasservorlage. Bei Heißdampfanwendungen wird damit eine Medientemperatur < 100 °C am Messumformer sichergestellt.

**In Flüssigkeiten**

Beachten Sie folgenden Hinweis zur Messanordnung:

- Gerät unterhalb der Messstelle montieren

Die Wirkdruckleitung ist so immer mit Flüssigkeit gefüllt und Gasblasen können zurück zur Prozessleitung steigen.

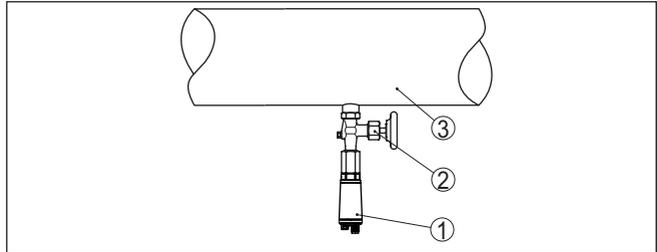


Abb. 10: Messanordnung bei Prozessdruckmessung von Flüssigkeiten in Rohrleitungen

- 1 VEGABAR 29
- 2 Absperrventil
- 3 Rohrleitung

## Messanordnung

### 4.4 Füllstandmessung

Beachten Sie folgende Hinweise zur Messanordnung:

- Gerät unterhalb des Min.-Füllstandes montieren
- Gerät entfernt von Befüllstrom und Entleerung montieren
- Gerät geschützt vor Druckstößen eines Rührwerkes montieren

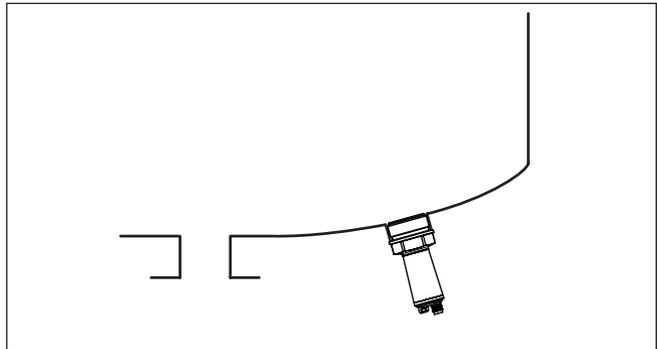


Abb. 11: Messanordnung bei Füllstandmessung

## 5 An die Spannungsversorgung anschließen

### 5.1 Anschluss vorbereiten

#### Sicherheitshinweise

Beachten Sie grundsätzlich folgende Sicherheitshinweise:

- Elektrischen Anschluss nur durch ausgebildetes und vom Anlagenbetreiber autorisiertes Fachpersonal durchführen
- Falls Überspannungen zu erwarten sind, Überspannungsschutzgeräte installieren



#### Warnung:

Nur in spannungslosem Zustand anschließen bzw. abklemmen.

#### Spannungsversorgung

Die Daten für die Spannungsversorgung finden Sie in Kapitel "*Technische Daten*".



#### Hinweis:

Versorgen Sie das Gerät über einen energiebegrenzten Stromkreis (Leistung max. 100 W) nach IEC 61010-1, z. B.:

- Class 2-Netzteil (nach UL1310)
- SELV-Netzteil (Sicherheitskleinspannung) mit passender interner oder externer Begrenzung des Ausgangsstromes

Berücksichtigen Sie folgende zusätzliche Einflüsse für die Betriebsspannung:

- Geringere Ausgangsspannung des Speisegerätes unter Nennlast (z. B. bei einem Sensorstrom von 20,5 mA oder 22 mA bei Störmeldung)
- Einfluss weiterer Geräte im Stromkreis (siehe Bürdenwerte in Kapitel "*Technische Daten*")

#### Anschlusskabel

Verwenden Sie Kabel mit rundem Querschnitt. Je nach Steckeranschluss müssen Sie den Kabelaußendurchmesser entsprechend wählen, damit die Dichtwirkung der Kabelverschraubung sichergestellt ist.

Das Gerät wird je nach Anslusstechnik bzw. Signalausgang mit handelsüblichem zwei-, drei- oder vieradrigen Kabel ohne Abschirmung angeschlossen.

### 5.2 Anschlusschritte

#### M12 x 1-Stecker

Diese Steckverbindung benötigt ein fertig konfektioniertes Kabel mit Gegenstecker.

### 5.3 Anschlussplan

#### M12 x 1-Stecker

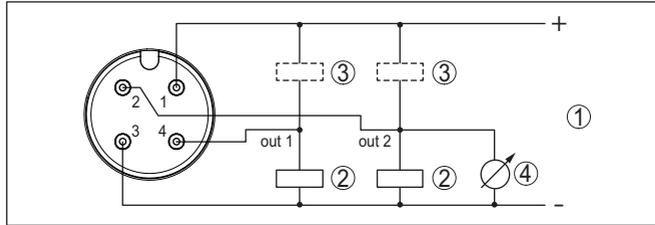


Abb. 12: Anschlussplan - Dreileiter mit IO-Link (2 x Transistor oder 4 ... 20 mA plus 1 x Transistor)

- 1 Spannungsversorgung
- 2 PNP-schaltend
- 3 NPN-schaltend
- 4 Stromausgang

Kontakt Steckverbinder	Funktion/Polarität
1	Spannungsversorgung/Plus
2	Transistorausgang 2 bzw. Stromausgang
3	Spannungsversorgung/Minus
4	Transistorausgang 1 bzw. IO-Link-Port

#### Direkter Kabelabgang

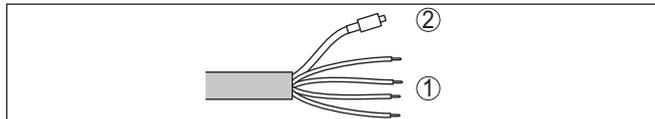


Abb. 13: Anschlussplan - Dreileiter mit IO-Link (2 x Transistor oder 4 ... 20 mA plus 1 x Transistor)

- 1 Adern
- 2 Kapillarleitung mit Filteraufsatz

Aderfarbe	Funktion/Polarität
Braun	Spannungsversorgung/Plus
Weiß	Transistorausgang 2 oder Stromausgang
Blau	Spannungsversorgung/Minus
Schwarz	Transistorausgang 1 bzw. IO-Link-Port

### 5.4 Einschaltphase

Nach dem Einschalten führt das Gerät zunächst einen Selbsttest durch:

- Interne Prüfung der Elektronik
- Ausgangssignal springt auf den eingestellten Störstrom<sup>2)</sup>
- Schaltausgänge werden angesteuert

2) Bei aktiviertem Stromausgang

Danach wird der aktuelle Messwert auf der Signalleitung ausgegeben.

## 6 Zugriffsschutz

### 6.1 Bluetooth-Funkschnittstelle

Geräte mit Bluetooth-Funkschnittstelle sind gegen einen unerwünschten Zugriff von außen geschützt. Dadurch ist der Empfang von Mess- und Statuswerten sowie das Ändern von Geräteeinstellungen über diese Schnittstelle nur autorisierten Personen möglich.

#### Bluetooth-Zugangscode

Zum Aufbau der Bluetooth-Kommunikation über das Bedientool (Smartphone/Tablet/Notebook) ist ein Bluetooth-Zugangscode erforderlich. Dieser muss einmalig beim ersten Aufbau der Bluetooth-Kommunikation in das Bedientool eingegeben werden. Danach ist er im Bedientool gespeichert und muss nicht mehr erneut eingegeben werden.

Der Bluetooth-Zugangscode ist für jedes Gerät individuell. Er ist bei Geräten mit Bluetooth auf dem Gerätegehäuse aufgedruckt. Zusätzlich wird er im Informationsblatt "*PINs und Codes*" mit dem Gerät geliefert. Zusätzlich kann der Bluetooth-Zugangscode je nach Geräteausführung über die Anzeige- und Bedieneinheit ausgelesen werden.

Der Bluetooth-Zugangscode kann durch den Anwender nach dem ersten Verbindungsaufbau geändert werden. Nach einer Fehleingabe des Bluetooth-Zugangscode ist die Neueingabe erst nach Ablauf einer Wartezeit möglich. Die Wartezeit steigt mit jeder weiteren Fehleingabe.

#### Notfall-Bluetooth-Zugangscode

Der Notfall-Bluetooth-Zugangscode ermöglicht den Aufbau einer Bluetooth-Kommunikation für den Fall, dass der Bluetooth-Zugangscode nicht mehr bekannt ist. Er ist nicht veränderbar. Der Notfall-Bluetooth-Zugangscode befindet sich auf dem Informationsblatt "*Access protection*". Sollte dieses Dokument verloren gehen, kann der Notfall-Bluetooth-Zugangscode bei ihrem persönlichen Ansprechpartner nach Legitimation abgerufen werden. Die Speicherung sowie die Übertragung der Bluetooth-Zugangscode erfolgt immer verschlüsselt (SHA 256-Algorithmus).

### 6.2 Schutz der Parametrierung

Die Einstellungen (Parameter) des Gerätes können gegen unerwünschte Veränderungen geschützt werden. Im Auslieferungszustand ist der Parameterschutz deaktiviert, es können alle Einstellungen vorgenommen werden.

#### Gerätecode

Zum Schutz der Parametrierung kann das Gerät vom Anwender mit Hilfe eines frei wählbaren Gerätecodes gesperrt werden. Die Einstellungen (Parameter) können danach nur noch ausgelesen, aber nicht mehr geändert werden. Der Gerätecode wird ebenfalls im Bedientool gespeichert. Er muss jedoch im Unterschied zum Bluetooth-Zugangscode für jedes Entsperren neu eingegeben werden. Bei Benutzung der Bedien-App bzw. des DTM wird dann der gespeicherte Gerätecode dem Anwender zum Entsperren vorgeschlagen.

**Notfall-Gerätecode**

Der Notfall-Gerätecode ermöglicht das Entsperren des Gerätes für den Fall, dass der Gerätecode nicht mehr bekannt ist. Er ist nicht veränderbar. Der Notfall-Gerätecode befindet sich auf dem mitgelieferten Informationsblatt "*Access protection*". Sollte dieses Dokument verloren gehen, kann der Notfall-Gerätecode bei ihrem persönlichen Ansprechpartner nach Legitimation abgerufen werden. Die Speicherung sowie die Übertragung der Gerätecodes erfolgt immer verschlüsselt (SHA 256-Algorithmus).

**6.3 Speicherung der Codes in myVEGA**

Besitzt der Anwender ein "*myVEGA*"-Konto, so werden sowohl der Bluetooth-Zugangscodes als auch der Gerätecode zusätzlich in seinem Konto unter "*PINs und Codes*" gespeichert. Der Einsatz weiterer Bedientools wird dadurch sehr vereinfacht, da alle Bluetooth-Zugangs- und Gerätecodes bei Verbindung mit dem "*myVEGA*"-Konto automatisch synchronisiert werden.

## 7 Mit Smartphone/Tablet in Betrieb nehmen (Bluetooth)

### 7.1 Vorbereitungen

#### Systemvoraussetzungen

Stellen Sie sicher, dass Ihr Smartphone/Tablet die folgenden Systemvoraussetzungen erfüllt:

- Betriebssystem: iOS 8 oder neuer
- Betriebssystem: Android 5.1 oder neuer
- Bluetooth 4.0 LE oder neuer

Laden Sie die VEGA Tools-App aus dem "Apple App Store", dem "Google Play Store" bzw. dem "Baidu Store" auf Ihr Smartphone oder Tablet.

#### Verbindung aufbauen

### 7.2 Verbindung herstellen

Starten Sie die Bedien-App und wählen Sie die Funktion "Inbetriebnahme". Das Smartphone/Tablet sucht automatisch Bluetooth-fähige Geräte in der Umgebung.

Die Meldung "Verbindungsaufbau läuft" wird angezeigt.

Die gefundenen Geräte werden aufgelistet und die Suche wird automatisch kontinuierlich fortgesetzt.

Wählen Sie in der Geräteliste das gewünschte Gerät aus.

Sobald die Bluetooth-Verbindung zu einem Gerät hergestellt ist, blinkt die LED-Anzeige des betreffenden Gerätes 4 mal blau auf.

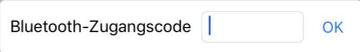
#### Authentifizieren

Beim ersten Verbindungsaufbau müssen sich Bedientool und Sensor gegenseitig authentifizieren. Nach der ersten korrekten Authentifizierung erfolgt jede weitere Verbindung ohne erneute Authentifizierungsabfrage.

#### Bluetooth-Zugangscode eingeben

Geben Sie zur Authentifizierung im nächsten Menüfenster den 6-stelligen Bluetooth-Zugangscode ein. Sie finden den Code außen auf dem Gerätegehäuse sowie auf dem Informationsblatt "PINs und Codes" in der Geräteverpackung.

Für den allerersten Verbindungsaufbau müssen sich das Bediengerät und der Sensor gegenseitig authentifizieren.



Bluetooth-Zugangscode |  OK

Geben Sie dazu den 6-stelligen Bluetooth-Zugangscode Ihres Bluetooth-Gerätes ein.

Abb. 14: Eingabe Bluetooth-Zugangscode



#### Hinweis:

Wird ein falscher Code eingegeben, so ist eine erneute Eingabe erst nach einer Verzögerungszeit möglich. Diese Zeit verlängert sich nach jeder weiteren falschen Eingabe.

Die Meldung "Warte auf Authentifizierung" wird auf dem Smartphone/Tablet angezeigt.

## Verbindung hergestellt

Nach hergestellter Verbindung erscheint das Sensor-Bedienmenü auf dem jeweiligen Bedientool.

Wird die Bluetooth-Verbindung unterbrochen, z. B. bei zu großer Entfernung zwischen beiden Geräten, so wird dies entsprechend auf dem Bedientool angezeigt. Wird die Verbindung wiederhergestellt, so erlischt die Meldung.

## Gerätecode ändern

Eine Parametrierung des Gerätes ist nur möglich, wenn der Schutz der Parametrierung deaktiviert ist. Bei Auslieferung ist der Schutz der Parametrierung werkseitig deaktiviert, er kann jederzeit aktiviert werden.

Es ist empfehlenswert, einen persönlichen 6-stelligen Gerätecode einzugeben. Gehen Sie hierzu zum Menü "Erweiterte Funktionen", "Zugriffsschutz", Menüpunkt "Schutz der Parametrierung".

## 7.3 Sensorparametrierung

### Parameter eingeben

Das Sensor-Bedienmenü ist in zwei Hälften unterteilt:

Links finden Sie den Navigationsbereich mit den Menüs "Inbetriebnahme", "Display", "Diagnose" und weitere.

Der ausgewählte Menüpunkt ist am Farbumschlag erkennbar und wird in der rechten Hälfte angezeigt.

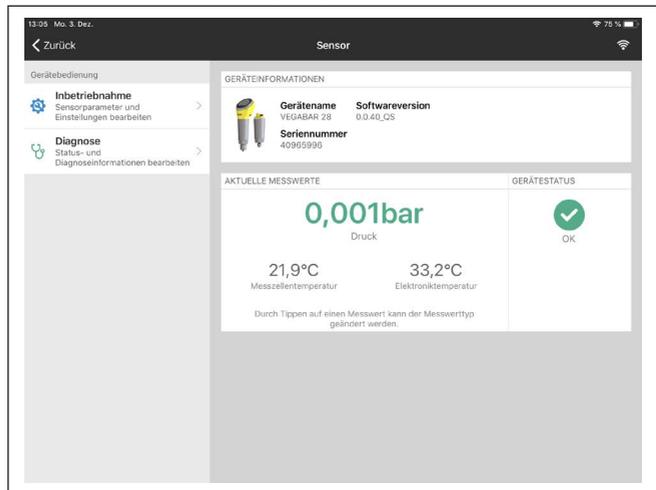


Abb. 15: Beispiel einer App-Ansicht - Inbetriebnahme Messwerte

## 8 Mit PC/Notebook in Betrieb nehmen (Bluetooth)

### 8.1 Vorbereitungen

#### Systemvoraussetzungen

Stellen Sie sicher, dass Ihr PC/Notebook die folgenden Systemvoraussetzungen erfüllt:

- Betriebssystem Windows 10
- DTM Collection 10/2020 oder neuer
- Bluetooth 4.0 LE oder neuer

#### Bluetooth-Verbindung aktivieren

Aktivieren Sie die Bluetooth-Verbindung über den Projektassistenten.



#### Hinweis:

Ältere Systeme verfügen nicht immer über ein integriertes Bluetooth LE. In diesen Fällen ist ein Bluetooth-USB-Adapter erforderlich. Aktivieren Sie den Bluetooth-USB-Adapter über den Projektassistenten.

Nach Aktivieren des integrierten Bluetooth bzw. des Bluetooth-USB-Adapters werden Geräte mit Bluetooth gefunden und im Projektbaum angelegt.

### 8.2 Verbindung herstellen

#### Verbindung aufbauen

Wählen Sie im Projektbaum das gewünschte Gerät für die Online-Parametrierung aus.

Sobald die Bluetooth-Verbindung zu einem Gerät hergestellt ist, blinkt die LED-Anzeige des betreffenden Gerätes 4 mal blau auf.

#### Authentifizieren

Beim ersten Verbindungsaufbau müssen sich Bedientool und Gerät gegenseitig authentifizieren. Nach der ersten korrekten Authentifizierung erfolgt jede weitere Verbindung ohne erneute Authentifizierungsabfrage.

#### Bluetooth-Zugangscode eingeben

Geben Sie dann im nächsten Menüfenster zur Authentifizierung den 6-stelligen Bluetooth-Zugangscode ein:

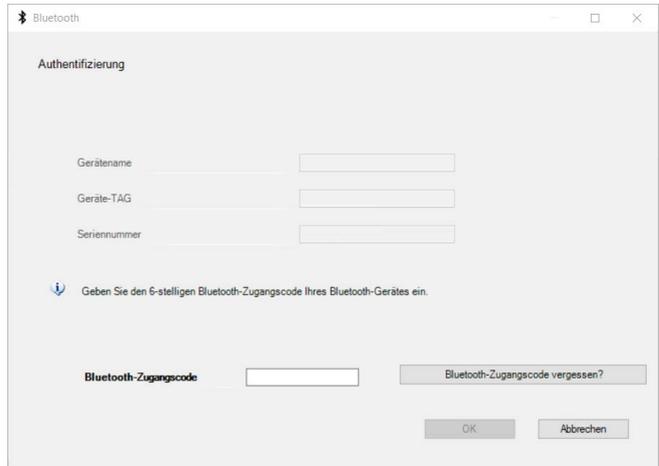


Abb. 16: Eingabe Bluetooth-Zugangscode

Sie finden den Code außen auf dem Gerätegehäuse sowie auf dem Informationsblatt "PINs und Codes" in der Geräteverpackung.



**Hinweis:**

Wird ein falscher Code eingegeben, so ist eine erneute Eingabe erst nach einer Verzögerungszeit möglich. Diese Zeit verlängert sich nach jeder weiteren falschen Eingabe.

Die Meldung "Warte auf Authentifizierung" wird auf dem PC/Notebook angezeigt.

**Verbindung hergestellt**

Nach hergestellter Verbindung erscheint der Geräte-DTM.

Wird die Verbindung unterbrochen, z. B. bei zu großer Entfernung zwischen Gerät und Bedientool, so wird dies entsprechend auf dem Bedientool angezeigt. Wird die Verbindung wiederhergestellt, so erlischt die Meldung.

**Gerätecode ändern**

Eine Parametrierung des Gerätes ist nur möglich, wenn der Schutz der Parametrierung deaktiviert ist. Bei Auslieferung ist der Schutz der Parametrierung werkseitig deaktiviert, er kann jederzeit aktiviert werden.

Es ist empfehlenswert, einen persönlichen 6-stelligen Gerätecode einzugeben. Gehen Sie hierzu zum Menü "Erweiterte Funktionen", "Zugriffsschutz", Menüpunkt "Schutz der Parametrierung".

**8.3 Parametrierung**

Zur Parametrierung des Gerätes über einen Windows-PC ist die Konfigurationssoftware PACTware und ein passender Gerätetreiber (DTM) nach dem FDT-Standard erforderlich. Die jeweils aktuelle PACTware-Version sowie alle verfügbaren DTMs sind in einer DTM Collection zusammengefasst. Weiterhin können die DTMs in andere Rahmenapplikationen nach FDT-Standard eingebunden werden.

**Voraussetzungen**

57542-DE-220825

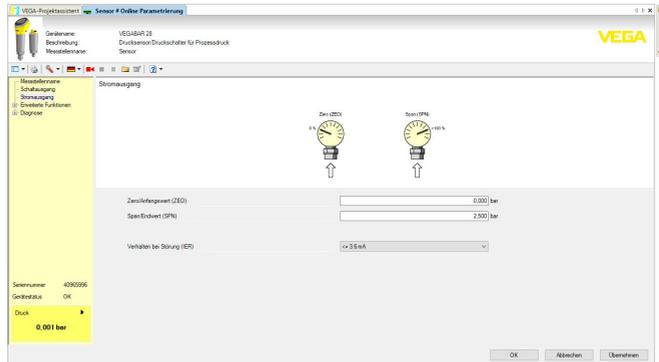


Abb. 17: Beispiel einer DTM-Ansicht - Abgleich Stromausgang

## 9 Menüübersicht

### 9.1 VEGA Tools-App und DTM (Bluetooth)

#### Startbild (App)

Menüpunkt	Geräteinformation	Aktuelle Messwerte	Gerätestatus
Startbild	Gerätename, Softwareversion, Seriennummer	Druck, Ausgangsstrom, Schaltzustand, Messzellentemperatur, Elektroniktemperatur, Sensor-TAG	OK, Fehleranzeige

#### Grundfunktionen

Menüpunkt	Parameter (Code nach VDMA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstellung
Messstellenname	Messstellenname	19 alphanumerische Zeichen/Sonderzeichen	Sensor
Schaltausgang	Schaltpunkt (SP1)	Messbereichsanfang ... Messbereichsende	25,00 % <sup>3)</sup>
	Rückschaltpunkt (RP1)		23,00 %
	Fenster oberer Wert (FH1)		25,00 %
	Fenster unterer Wert (FL1)		23,00 %
	Schaltverzögerung (DS1)	0 ... 60 s	0 s
Rückschaltverzögerung (DR1)			
Schaltausgang 2	Entsprechend Schaltausgang zuvor		
Stromausgang	Zero 4 mA (ZEO)	Messbereichsanfang ... Messbereichsende	Messbereichsanfang
	Span 20 mA (SPN)		Messbereichsende
	Verhalten bei Störung (FER)	≤ 3,6 mA, ≥ 21 mA	≤ 3,6 mA
360°-Statusanzeige (nach NAMUR NE 107)	Helligkeit (LED)	0 %, 10 %, 20 % ... 100 %	100 %
	Signalisierung	Nach NAMUR NE 107	Nach NAMUR NE 107

3) %-Werte der Ausgänge bezogen auf jeweiligen Nennmessbereich, Einstellung erfolgt in bar

Menüpunkt	Parameter (Code nach VD-MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstellung
360°-Statusanzeige (Schaltausgang)	Helligkeit (LED)	0 %, 10 %, 20 ... 100 %	100 %
	Signalisierung	Schaltausgang	Nach NAMUR NE 107
	Schaltausgang	Rot, Gelb, Grün ..., Individuelle Farbauswahl, keine Signalisierung	Gelb
	Blinken	Ja, Nein	Nein
	Betriebszustand	Rot, Gelb, Grün ..., Individuelle Farbauswahl, keine Signalisierung	Grün
	Blinken	Ja, Nein	Nein
	Störung	Rot, Gelb, Grün ..., Individuelle Farbauswahl, keine Signalisierung	Rot
	Blinken	Ja, Nein	Nein
360°-Statusanzeige (freie Signalisierung)	Helligkeit (LED)	0 %, 10 %, 20 % ... 100 %	100 %
	Signalisierung	Nach NAMUR NE 107, Schaltausgang, freie Signalisierung	Nach NAMUR NE 107
	Störung	Rot, Gelb, Grün ..., Individuelle Farbauswahl, keine Signalisierung	Rot
	Blinken	Ja, Nein	Nein
	Betriebszustand <sup>4)</sup>	Betriebszustände 1, 2, 3, 4, 5	1
	Obere Grenze	Messbereichsanfang minus 20 % ... Messbereichsende plus 20 %	0,000 bar
	Farbauswahl	Rot, Gelb, Grün ..., Individuelle Farbauswahl, keine Signalisierung	Grün
	Blinken	Ja, Nein	Nein

### Erweiterte Funktionen

Menüpunkt	Parameter (Code nach VD-MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstellung
Dämpfung	Integrationszeit (DAM)	0 ... 9.999 s	0 s
	Thermoschockunterdrückung aktivieren	Ja, Nein	Nein
Offsetkorrektur (OFS)	-	-	0,000 bar

4) Signalisierung von Prozessdruckbereichen durch Farbe und Blinken

Menüpunkt	Parameter (Code nach VD-MA 24574-1)	Editierbereich	Basiseinstellung
Ausgang	Transistorfunktion (P-N)	pnp, npn	pnp, npn
	Funktion Ausgang (OU1)	Hysteresefunktion Schließer (HNO), Hysteresefunktion Öffner (HNC), Fensterfunktion Schließer (FNO), Fensterfunktion Öffner (FNC)	Hysteresefunktion Schließer (HNO)
	Funktion Ausgang 2 (OU2)	Hysteresefunktion Schließer (HNO), Hysteresefunktion Öffner (HNC), Fensterfunktion Schließer (FNO), Fensterfunktion Öffner (FNC), 4 ... 20 mA	4 ... 20 mA
Ableich mit Medium	Min. Druck am Sensor anlegen	4 mA (LRV) übernehmen	-
	Max. Druck am Sensor anlegen	20 mA (URV) übernehmen	
Einheiten	Druckeinheit (UNI)	mbar, bar, Pa, kPa, MPa, psi, mmH <sub>2</sub> O, mmHg, inH <sub>2</sub> O, inHg	bar
	Temperatur (TMP)	°C, °F	°C
Zugriffsschutz	Bluetooth-Zugangscode		Gerätespezifischer Zugangscode
	Schutz der Parametrierung		Deaktiviert
Reset	Reset		-

## Diagnose

Menüpunkt	Parameter	Anzeige
Status	Gerätestatus, Parameteränderungszähler	Aktuelle Werte
Schleppzeiger	Prozessdruck, Messzellentemperatur, Elektroniktemperatur	Aktuelle Werte, Minimale Werte, Maximale Werte
Messwerte	Messwerte, Ausgänge, Zusätzliche Messwerte	Aktuelle Werte Druck, Stromausgang, Schaltausgang, Elektroniktemperatur, Messzellentemperatur
Messwertspeicher (DTM)	-	Letzte Werte
Simulation	Druck, Stromausgang, Schaltausgang	Simulierte Werte
Sensorinformation		Gerätename, Seriennummer, Hardwareversion, Softwareversion, Werkskalibrierdatum, Device Revision, Messbereichsanfang, Messbereichsende
Sensormerkmale (DTM)	Sensormerkmale	Merkmale der Geräteausführung

## 10 Diagnose und Service

### 10.1 Instandhalten

#### Wartung

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung ist im Normalbetrieb keine besondere Wartung erforderlich.

#### Vorkehrungen gegen Anhaftungen

Bei manchen Anwendungen können Füllgutanhaftungen an der Membran das Messergebnis beeinflussen. Treffen Sie deshalb je nach Sensor und Anwendung Vorkehrungen, um starke Anhaftungen und insbesondere Aushärtungen zu vermeiden.

#### Reinigung

Die Reinigung trägt dazu bei, dass Typschild und Markierungen auf dem Gerät sichtbar sind.

Beachten Sie hierzu folgendes:

- Nur Reinigungsmittel verwenden, die Gehäuse, Typschild und Dichtungen nicht angreifen
- Nur Reinigungsmethoden einsetzen, die der Geräteschutzart entsprechen

### 10.2 Störungen beseitigen

#### Verhalten bei Störungen

Es liegt in der Verantwortung des Anlagenbetreibers, geeignete Maßnahmen zur Beseitigung aufgetretener Störungen zu ergreifen.

#### Störungsursachen

Das Gerät bietet Ihnen ein Höchstmaß an Funktionssicherheit. Dennoch können während des Betriebes Störungen auftreten. Diese können z. B. folgende Ursachen haben:

- Sensor
- Prozess
- Spannungsversorgung
- Signalauswertung

#### Störungsbeseitigung

Die ersten Maßnahmen sind:

- Auswertung von Fehlermeldungen
- Überprüfung des Ausgangssignals
- Behandlung von Messfehlern

Weitere umfassende Diagnosemöglichkeiten bieten Ihnen ein Smartphone/Tablet mit der Bedien-App bzw. ein PC/Notebook mit der Software PACTware und dem passenden DTM. In vielen Fällen lassen sich die Ursachen auf diesem Wege feststellen und die Störungen so beseitigen.

#### Verhalten nach Störungsbeseitigung

Je nach Störungsursache und getroffenen Maßnahmen sind ggf. die in Kapitel "*In Betrieb nehmen*" beschriebenen Handlungsschritte erneut zu durchlaufen bzw. auf Plausibilität und Vollständigkeit zu überprüfen.

#### 24 Stunden Service-Hotline

Sollten diese Maßnahmen dennoch zu keinem Ergebnis führen, rufen Sie in dringenden Fällen die VEGA Service-Hotline an unter Tel. **+49 1805 858550**.

Die Hotline steht Ihnen auch außerhalb der üblichen Geschäftszeiten an 7 Tagen in der Woche rund um die Uhr zur Verfügung.

Da wir diesen Service weltweit anbieten, erfolgt die Unterstützung in englischer Sprache. Der Service ist kostenfrei, es fallen lediglich die üblichen Telefongebühren an.

### 10.3 Diagnose, Fehlermeldungen

#### 4 ... 20 mA-Signal

Schließen Sie gemäß Anschlussplan ein Multimeter im passenden Messbereich an. Die folgende Tabelle beschreibt mögliche Fehler im Stromsignal und hilft bei der Beseitigung:

Fehler	Ursache	Beseitigung
4 ... 20 mA-Signal nicht stabil	Messgröße schwankt	Dämpfung einstellen
4 ... 20 mA-Signal fehlt	Elektrischer Anschluss fehlerhaft	Anschluss prüfen, ggf. korrigieren
	Spannungsversorgung fehlt	Leitungen auf Unterbrechung prüfen, ggf. reparieren
	Betriebsspannung zu niedrig, Bürdenwiderstand zu hoch	Prüfen, ggf. anpassen
	Leitungskurzschluss	Prüfen, ggf. reparieren
Stromsignal größer 22 mA, kleiner 3,6 mA	Sensorelektronik defekt	Gerät austauschen bzw. je nach Geräteausführung zur Reparatur einsenden

#### LED-Leuchtring

Der LED-Leuchtring am Gerät (siehe Kapitel "Aufbau") zeigt folgendes an:

- Gerätestatus
- Schaltzustand des Transistorausganges
- Betriebszustand<sup>5)</sup>

Dies ermöglicht eine einfache Vor-Ort-Diagnose ohne Hilfsmittel, siehe folgende Tabelle:

LED-Leuchtring			Transistorausgang
Farbe <sup>6)</sup>	Dauerlicht	Blinkend	
Grün	Spannungsversorgung ein, Betrieb ohne Störung	Meldung nach NE 107 "Wartungsbedarf" liegt vor	Offen (hochohmig)
Gelb		-	Geschlossen (niederohmig)
Rot	Spannungsversorgung ein, Betrieb mit Störung	Meldung nach NE 107 "Funktionskontrolle", "Außerhalb der Spezifikation" oder "Simulationszustand" liegt vor	Offen (hochohmig)



#### Hinweis:

Bei Geräten mit M12 x 1-Stecker Edelstahl ist der LED-Leuchtring nicht verfügbar.

5) Signalisierung von Prozessdruckbereichen durch Farbe und Blinken, über VEGA Tools-App bzw. PACTware/DTM einstellbar.

6) Auslieferungszustand; über VEGA Tools-App bzw. PACTware/DTM einstellbar

## 10.4 Statusmeldungen nach NE 107

Das Gerät verfügt über eine Selbstüberwachung und Diagnose nach NE 107 und VDI/VDE 2650. Zu den in den folgenden Tabellen angegebenen Statusmeldungen sind detailliertere Fehlermeldungen unter dem Menüpunkt "Diagnose" über das jeweilige Bedientool ersichtlich.

### Statusmeldungen

Die Statusmeldungen sind in folgende Kategorien unterteilt:

- Ausfall
- Funktionskontrolle
- Außerhalb der Spezifikation
- Wartungsbedarf

und durch Piktogramme verdeutlicht:

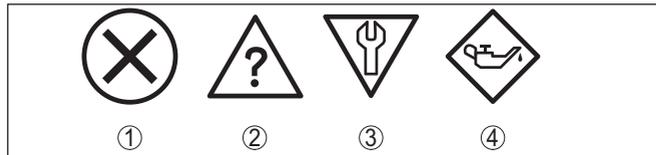


Abb. 18: Piktogramme der Statusmeldungen

- 1 Ausfall (Failure) - rot
- 2 Außerhalb der Spezifikation (Out of specification) - gelb
- 3 Funktionskontrolle (Function check) - orange
- 4 Wartungsbedarf (Maintenance) - blau

#### Ausfall (Failure):

Aufgrund einer erkannten Funktionsstörung im Gerät gibt das Gerät ein Ausfallsignal aus.

Diese Statusmeldung ist immer aktiv. Eine Deaktivierung durch den Anwender ist nicht möglich.

#### Funktionskontrolle (Function check):

Am Gerät wird gearbeitet, der Messwert ist vorübergehend ungültig (z. B. während der Simulation).

Diese Statusmeldung ist per Default inaktiv.

#### Außerhalb der Spezifikation (Out of specification):

Der Messwert ist unsicher, da die Gerätespezifikation überschritten ist (z. B. Elektroniktemperatur).

Diese Statusmeldung ist per Default inaktiv.

#### Wartungsbedarf (Maintenance):

Durch externe Einflüsse ist die Gerätefunktion eingeschränkt. Die Messung wird beeinflusst, der Messwert ist noch gültig. Gerät zur Wartung einplanen, da Ausfall in absehbarer Zeit zu erwarten ist (z. B. durch Anhaftungen).

Diese Statusmeldung ist per Default inaktiv.

**Failure**

<b>Code Textmeldung</b>	<b>Ursache</b>	<b>Beseitigung</b>
F013 Kein Messwert vorhanden	Hardwarefehler im Bereich der Messzelle	Gerät zur Reparatur einsenden
F017 Abgleichspanne zu klein	Abgleich nicht innerhalb der Spezifikation	Abgleich ändern
F036 Keine lauffähige Sensorsoftware	Fehlgeschlagenes oder abgebrochenes Softwareupdate	Softwareupdate wiederholen
F080 Allgemeiner Softwarefehler	Allgemeiner Softwarefehler	Neu starten
F110 Schaltpunkte zu nahe beieinander	Gewählte Schaltpunkte zu nahe beieinander	Abstand der Schaltpunkte vergrößern
F111 Schaltpunkte vertauscht	Schaltpunkt 1 ist kleiner als Schaltpunkt 2	Schaltpunkt 1 größer als Schaltpunkt 2 wählen
F260 Fehler in der Kalibrierung	Prüfsummenfehler in den Kalibrierwerten	Gerät zur Reparatur einsenden
F261 Fehler in der Geräteeinstellung	Prüfsummenfehler in den Konfigurationswerten	Reset durchführen

**Function check**

<b>Code Textmeldung</b>	<b>Ursache</b>	<b>Beseitigung</b>
C700 Simulation aktiv	Eine Simulation ist aktiv	Simulation beenden Automatisches Ende nach 60 Minuten abwarten

**Out of specification**

<b>Code Textmeldung</b>	<b>Ursache</b>	<b>Beseitigung</b>
S600 Unzulässige Elektroniktemperatur	Temperatur der Elektronik im nicht spezifizierten Bereich	Umgebungstemperatur prüfen Elektronik isolieren
S604 Schaltausgang überlastet	Überlast oder Kurzschluss an Ausgang 1 oder 2	Elektrischen Anschluss, Lastwiderstand prüfen

**Maintenance**

Code Textmeldung	Ursache	Beseitigung
M504 Fehler an einer Geräteschnittstelle	Störung der internen Kommunikation zu Bluetooth	Neu starten Gerät zur Reparatur einsenden
M510 Keine Kommunikation mit dem Hauptcontroller	Störung der internen Kommunikation zur Anzeige	Neu starten Gerät zur Reparatur einsenden

**10.5 Softwareupdate**

Ein Update der Gerätesoftware erfolgt über Bluetooth.

Dazu sind folgende Komponenten erforderlich:

- Gerät
- Spannungsversorgung
- PC/Notebook mit PACTware/DTM und Bluetooth-USB-Adapter
- Aktuelle Gerätesoftware als Datei

Die aktuelle Gerätesoftware sowie detaillierte Informationen zur Vorgehensweise finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage.

**Vorsicht:**

Geräte mit Zulassungen können an bestimmte Softwarestände gebunden sein. Stellen Sie deshalb sicher, dass bei einem Softwareupdate die Zulassung wirksam bleibt.

Detaillierte Informationen finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage.

**10.6 Vorgehen im Reparaturfall**

Ein Geräterücksendeblatt sowie detaillierte Informationen zur Vorgehensweise finden Sie im Downloadbereich auf unserer Homepage. Sie helfen uns damit, die Reparatur schnell und ohne Rückfragen durchzuführen.

Gehen Sie im Reparaturfall wie folgt vor:

- Für jedes Gerät ein Formular ausdrucken und ausfüllen
- Das Gerät reinigen und bruchsicher verpacken
- Das ausgefüllte Formular und eventuell ein Sicherheitsdatenblatt außen auf der Verpackung anbringen
- Adresse für Rücksendung bei der für Sie zuständigen Vertretung erfragen. Sie finden diese auf unserer Homepage.

## 11 Ausbauen

### 11.1 Ausbauschritte

Führen Sie zum Ausbau des Gerätes die Schritte der Kapitel "*Montieren*" und "*An die Spannungsversorgung anschließen*" sinngemäß umgekehrt durch.



#### **Warnung:**

Achten Sie beim Ausbau auf die Prozessbedingungen in Behältern oder Rohrleitungen. Es besteht Verletzungsgefahr z. B. durch hohe Drücke oder Temperaturen sowie aggressive oder toxische Medien. Vermeiden Sie dies durch entsprechende Schutzmaßnahmen.

### 11.2 Entsorgen



Führen Sie das Gerät einem spezialisierten Recyclingbetrieb zu und nutzen Sie dafür nicht die kommunalen Sammelstellen.

Entfernen Sie zuvor eventuell vorhandene Batterien, sofern sie aus dem Gerät entnommen werden können und führen Sie diese einer getrennten Erfassung zu.

Sollten personenbezogene Daten auf dem zu entsorgenden Altgerät gespeichert sein, löschen Sie diese vor der Entsorgung.

Sollten Sie keine Möglichkeit haben, das Altgerät fachgerecht zu entsorgen, so sprechen Sie mit uns über Rücknahme und Entsorgung.

## 12 Zertifikate und Zulassungen

### 12.1 Funktechnische Zulassungen

#### Bluetooth

Das Bluetooth-Funkmodul im Gerät wurde nach der aktuellen Ausgabe der zutreffenden landesspezifischen Normen bzw. Standards geprüft und zugelassen.

Die Bestätigungen sowie Bestimmungen für den Einsatz finden Sie im mitgelieferten Dokument "*Funktechnische Zulassungen*" bzw. auf unserer Homepage.

### 12.2 Zulassungen für Ex-Bereiche

Für das Gerät bzw. die Geräteserie sind zugelassene Ausführungen zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen verfügbar oder in Vorbereitung.

Die entsprechenden Dokumente finden Sie auf unserer Homepage.

### 12.3 Zulassungen als Überfüllsicherung

Für das Gerät bzw. die Geräteserie sind zugelassene Ausführungen zum Einsatz als Teil einer Überfüllsicherung verfügbar oder in Vorbereitung.

Die entsprechenden Zulassungen finden Sie auf unserer Homepage.

### 12.4 Lebensmittel- und Pharmabescheinigungen

Für das Gerät bzw. die Geräteserie sind Ausführungen zum Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich verfügbar oder in Vorbereitung.

Die entsprechenden Bescheinigungen finden Sie auf unserer Homepage.

### 12.5 Konformität

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der zutreffenden landesspezifischen Richtlinien bzw. technischen Regelwerke. Mit der entsprechenden Kennzeichnung bestätigen wir die Konformität.

Die zugehörigen Konformitätserklärungen finden Sie auf unserer Homepage.

Das Gerät fällt, bedingt durch den Aufbau seiner Prozessanschlüsse, nicht unter die EU-Druckgeräterichtlinie, wenn es bei Prozessdrücken  $\leq 200$  bar betrieben wird.<sup>7)</sup>

#### Elektromagnetische Verträglichkeit

Bei Verwendung der Kommunikation über IO-Link werden die Anforderungen der IEC/EN 61131-9 erfüllt.

7) Ausnahme: Ausführungen mit Messbereichen ab 250 bar. Diese fallen unter die EU-Druckgeräterichtlinie.

## 12.6 NAMUR-Empfehlungen

Die NAMUR ist die Interessengemeinschaft Automatisierungstechnik in der Prozessindustrie in Deutschland. Die herausgegebenen NAMUR-Empfehlungen gelten als Standards in der Feldinstrumentierung.

Das Gerät erfüllt die Anforderungen folgender NAMUR-Empfehlungen:

- NE 21 – Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln
- NE 43 – Signalpegel für die Ausfallinformation von Messumformern
- NE 53 – Kompatibilität von Feldgeräten und Anzeige-/Bedienkomponenten
- NE 107 – Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

Weitere Informationen siehe [www.namur.de](http://www.namur.de).

## 12.7 Umweltmanagementsystem

Der Schutz der natürlichen Lebensgrundlagen ist eine der vordringlichsten Aufgaben. Deshalb haben wir ein Umweltmanagementsystem eingeführt mit dem Ziel, den betrieblichen Umweltschutz kontinuierlich zu verbessern. Das Umweltmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

Helfen Sie uns, diesen Anforderungen zu entsprechen und beachten Sie die Umwelthinweise in den Kapiteln "*Verpackung, Transport und Lagerung*", "*Entsorgen*" dieser Betriebsanleitung.

## 13 Anhang

### 13.1 Technische Daten

#### Hinweis für zugelassene Geräte

Für zugelassene Geräte (z. B. mit Ex-Zulassung) gelten die technischen Daten in den entsprechenden Sicherheitshinweisen im Lieferumfang. Diese können, z. B. bei den Prozessbedingungen oder der Spannungsversorgung, von den hier aufgeführten Daten abweichen.

Alle Zulassungsdokumente können über unsere Homepage heruntergeladen werden.

#### Werkstoffe und Gewichte

##### Werkstoffe, medienberührt

Prozessanschluss	316L
Membran	
– Standard	316L
– Ab Messbereich 250 bar	316L, Elgiloy (2.4711)
Dichtung für Prozessanschluss (im Lieferumfang)	
– Gewinde G $\frac{1}{2}$ (EN 837), Gewinde G $\frac{1}{2}$ innen G $\frac{1}{4}$ (ISO 228-1), Gewinde G $\frac{1}{2}$ innen 11,4 mm (ISO 228-1), Gewinde M20 x 1,5 (EN 837), Gewinde G1 $\frac{1}{2}$ (DIN 3852-A)	Klingersil C-4400
– Weitere Gewindeausführungen	Abhängig von der Konfiguration

##### Werkstoffe für Lebensmittelanwendungen

Oberflächengüte hygienische Anschlüsse, typ.

– Prozessanschluss	R <sub>a</sub> < 0,8 µm
--------------------	-------------------------

##### Werkstoffe, nicht medienberührt

Elektronikgehäuse	316L
Leuchtring	PC
Druckmittlerflüssigkeit piezoresistive Messzelle	Synthetisches Öl <sup>8)</sup>
M12 x 1-Steckverbinder	
– Kontaktträger/Gehäusekappe	PBT/PC, 1.4404
– Kontakte	CuZn, unternickelt und 0,8 µm vergoldet
Direkter Kabelabgang	
– Kabeleinfassung	PBT/PC, 1.4404
– Kabel	PUR
Gewicht	ca. 0,25 kg (0.55 lbs)

#### Anzugsmomente

Max. Anzugsmoment für Prozessanschluss (Beispiele)

– Clamp	5/10 Nm (3.688/7.376 lbf ft)
– Varivent	20 Nm (14.75 lbf ft)

8) Druckmittlerflüssigkeit bei Messbereichen bis 100 bar. Bei Messbereichen ab 250 bar trockene Messzelle.

- Gewinde G $\frac{1}{2}$  (ISO 228-1), G $\frac{3}{4}$  30 Nm (22.13 lbf ft)  
(DIN 3852-E), M30 x 1,5, Ingold, NPT-  
Anschlüsse
- SMS, Bundstutzen DIN 11851, 40 Nm (29.50 lbf ft)  
DIN 11864-1, Form A
- Gewinde G $\frac{1}{2}$  (EN 837), G1 (ISO 228- 50 Nm (36.88 lbf ft)  
1), G1 $\frac{1}{2}$  (DIN 3852-A)
- Gewinde G1 mit Konus 100 Nm (73.76 lbf ft)

## Eingangsgroße

Die Angaben dienen zur Übersicht und beziehen sich auf die Messzelle. Einschränkungen durch Werkstoff und Bauform des Prozessanschluss sowie die gewählte Druckart sind möglich. Es gelten jeweils die Angaben des Typschildes.<sup>9)</sup>

## Nennmessbereiche und Überlastbarkeit in bar/kPa

Nennmessbereich	Überlastbarkeit maximaler Druck	Überlastbarkeit minimaler Druck
Überdruck		
0 ... +0,4 bar/0 ... +40 kPa	+4 bar/+400 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +1 bar/0 ... +100 kPa	+4 bar/+400 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +2,5 bar/0 ... +250 kPa	+10 bar/+1000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +5 bar/0 ... +500 kPa	+20 bar/+2000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +10 bar/0 ... +1000 kPa	+40 bar/+4000 kPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +25 bar/0 ... +2500 kPa	+120 bar/+12 MPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +60 bar/0 ... +6000 kPa	+300 bar/+30 MPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +100 bar/0 ... +10 MPa	+300 bar/+30 MPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +250 bar/0 ... +25 MPa	+500 bar/+50 MPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +600 bar/0 ... +60 MPa	+1200 bar/+120 MPa	-1 bar/-100 kPa
0 ... +1000 bar/0 ... +100 MPa	+2000 bar/+200 MPa	-1 bar/-100 kPa
-0,2 ... +0,2 bar/-20 ... +20 kPa	+4 bar/+400 kPa	-1 bar/-100 kPa
-0,5 ... +0,5 bar/-50 ... +50 kPa	+4 bar/+400 kPa	-1 bar/-100 kPa
-1 ... 0 bar/-100 ... 0 kPa	+4 bar/+400 kPa	-1 bar/-100 kPa
Absolutdruck		
0 ... 1 bar/0 ... 100 kPa	+4 bar/+400 kPa	0 bar abs.
0 ... 2,5 bar/0 ... 250 kPa	+10 bar/+1000 kPa	0 bar abs.
0 ... 5 bar/0 ... 500 kPa	+20 bar/+2000 kPa	0 bar abs.
0 ... 10 bar/0 ... 1000 kPa	+40 bar/+4000 kPa	0 bar abs.
0 ... 25 bar/0 ... 2500 kPa	+120 bar/+12 MPa	0 bar abs.

9) Angaben zur Überlastbarkeit gelten bei Referenztemperatur.

**Nennmessbereiche und Überlastbarkeit in psi**

Nennmessbereich	Überlastbarkeit maximaler Druck	Überlastbarkeit minimaler Druck
Überdruck		
0 ... +5 psig	+60 psig	-14.5 psig
0 ... +15 psig	+60 psig	-14.5 psig
0 ... +30 psig	+145 psig	-14.5 psig
0 ... +75 psig	+290 psig	-14.5 psig
0 ... +150 psig	+580 psig	-14.5 psig
0 ... +300 psig	+1740 psig	-14.5 psig
0 ... +900 psig	+4350 psig	-14.5 psig
0 ... +1450 psig	+4350 psig	-14.5 psig
0 ... +3000 psig	+7250 psig	-14.5 psig
0 ... +9000 psig	+17400 psig	-14.5 psig
0 ... +15000 psig	+29000 psig	-14.5 psig
-3 ... +3 psig	+60 psig	-14.5 psig
-7 ... +7 psig	+60 psig	-14.5 psig
-14.5 ... 0 psig	+60 psig	-14.5 psig
Absolutdruck		
0 ... +15 psi	+43 psi	0 psi
0 ... +30 psi	+145 psi	0 psi
0 ... +75 psi	+290 psi	0 psi
0 ... +150 psi	+580 psi	0 psi
0 ... +300 psi	+1740 psi	0 psi

**Einstellbereiche**

Angaben beziehen sich auf den Nennmessbereich, Druckwerte kleiner als -1 bar können nicht eingestellt werden

Zero-/Span-Abgleich:

- Zero -20 ... +95 %
- Span -120 ... +120 %

Maximal zulässiger Turn Down Unbegrenzt (empfohlen 20 : 1)

**Einschaltphase**

Hochlaufzeit bei Betriebsspannung  $U_B$   $\leq 2$  s

Anlaufstrom für Hochlaufzeit  $\leq 3,6$  mA

**Ausgangsgröße - Dreileiter 4 ... 20 mA**

Ausgangssignal	4 ... 20 mA (aktiv)
Anschlusstechnik	Dreileiter
Bereich des Ausgangssignals	3,8 ... 20,5 mA (Werkseinstellung)
Signalauflösung	5 $\mu$ A

Ausfallsignal Stromausgang (einstellbar)	Letzter gültiger Messwert, $\geq 21 \text{ mA}$ , $\leq 3,6 \text{ mA}$ (Default)
Max. Ausgangsstrom	21,5 mA
Bürde	Siehe Bürdenwiderstand unter Spannungsversorgung

---

**Ausgangsgröße - Dreileiter 1 x Transistor**

---

Ausgangssignal	Transistor PNP oder NPN konfigurierbar
Anschlusstechnik	Dreileiter
Laststrom	max. 250 mA
Überlastfestigkeit	ja
Kurzschlussfestigkeit	Dauerhaft
Spannungsabfall	$< 3 \text{ V}$
Sperrstrom PNP	$< 10 \mu\text{A}$
Sperrstrom NPN	$< 25 \mu\text{A}$

---

**Ausgangsgröße - Dreileiter 2 x Transistor**

---

Ausgangssignal	Transistor PNP oder NPN konfigurierbar
Anschlusstechnik	Dreileiter
Laststrom	max. 250 mA
Überlastfestigkeit	ja
Kurzschlussfestigkeit	Dauerhaft
Spannungsabfall	$< 3 \text{ V}$
Sperrstrom PNP	$< 10 \mu\text{A}$
Sperrstrom NPN	$< 25 \mu\text{A}$
Funktion	
– Ausgang 1	Schaltausgang oder IO-Link
– Ausgang 2	Schaltausgang oder 4 ... 20 mA (aktiv)

---

**Ausgangsgröße - Dreileiter IO-Link**

---

Ausgangssignal	IO-Link nach IEC 61131-9
----------------	--------------------------

---

**Dynamisches Verhalten Ausgang**

---

Dynamische Kenngrößen - Stromausgang<sup>10)</sup>

10) Abhängig von Medium und Temperatur

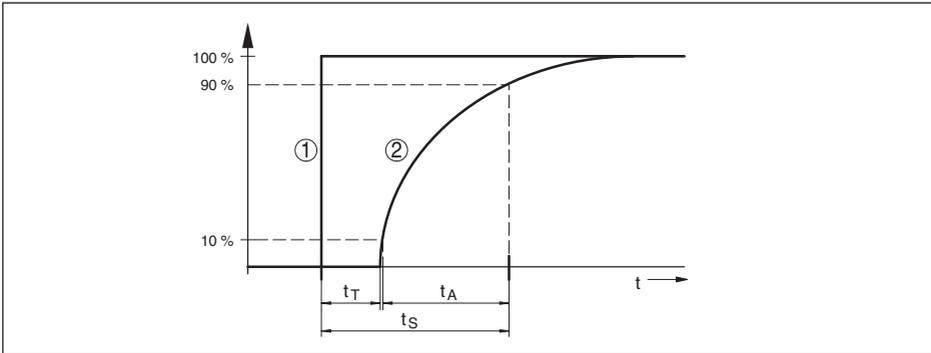


Abb. 19: Verhalten des Stromausganges bei sprunghafter Änderung der Prozessgröße.  $t_T$ : Totzeit;  $t_A$ : Anstiegszeit;  $t_S$ : Sprungantwortzeit

- 1 Prozessgröße  
2 Ausgangssignal

Größe	Zeit
Totzeit	$\leq 2$ ms
Anstiegszeit (10 ... 90 %)	$\leq 4$ ms
Sprungantwortzeit ( $t_i$ : 0 s, 10 ... 90 %)	$\leq 6$ ms

Reaktionszeit Transistorausgang bei schaltrelevanter Änderung der Prozessgröße total  $\leq 10$  ms

Dämpfung (63 % der Eingangsgröße) 0 ... 9 s, einstellbar

### Referenzbedingungen und Einflussgrößen (nach DIN EN 60770-1)

Referenzbedingungen nach DIN EN 61298-1

– Temperatur	+18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F)
– Relative Luftfeuchte	45 ... 75 %
– Luftdruck	860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psi)
Kennlinienbestimmung	Grenzpunkteinstellung nach IEC 61298-2
Kennliniencharakteristik	Linear
Referenzeinbaulage	stehend, Messmembran zeigt nach unten
Einfluss der Einbaulage	$\leq 5$ mbar/0,5 kPa (0.073 psig)

### Messabweichung (nach IEC 60770)

Gilt für den 4 ... 20 mA-Stromausgang und bezieht sich auf die eingestellte Messspanne. Turn down (TD) ist das Verhältnis Nennmessbereich/eingestellte Messspanne.

Genauigkeitsklasse	Nichtlinearität, Hysterese und Nichtwiederholbarkeit bei TD 1 : 1 bis 5 : 1	Nichtlinearität, Hysterese und Nichtwiederholbarkeit bei TD > 5 : 1
0,3 %	< 0,3 %	< 0,06 % x TD

## **Einfluss der Medium- bzw. Umgebungstemperatur**

Mittlerer Temperaturkoeffizient des Nullsignals

- Im kompensierten Temperaturbereich<sup>1)</sup> < 0,15 %/10 K
- Außerhalb des kompensierten Temperaturbereichs typ. 0,3 %/10 K

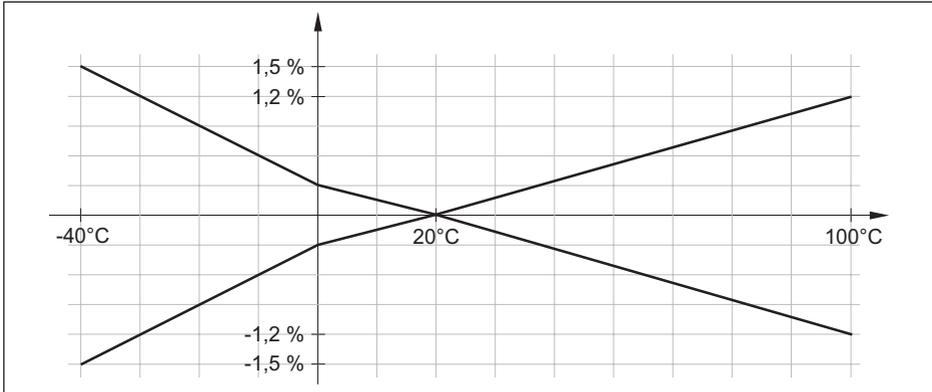


Abb. 20: Temperaturfehler bei TD 1 : 1

## **Langzeitstabilität (gemäß DIN 16086)**

Angaben beziehen sich auf die eingestellte Messspanne. Turn down (TD) ist das Verhältnis Nennmessbereich/eingestellte Messspanne.

Ausführung	Langzeitstabilität
Messbereiche > 1 bar	< 0,1 % x TD/Jahr
Messbereich 1 bar	< 0,15 % x TD/Jahr
Messbereich 0,4 bar	< 0,35 % x TD/Jahr

## **Umgebungsbedingungen**

Umgebungstemperatur	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
Lager- und Transporttemperatur	-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

## **Mechanische Umweltbedingungen**

Vibrationen (Schwingungen)	Klasse 4M8 nach IEC 60271-3-4 (5 g bei 4 ... 200 Hz)
Stöße (mechanischer Schock)	Klasse 6M4 nach IEC 60271-3-6 (50 g, 2,3 ms)
Schlagfestigkeit	
- Stecker nach ISO 4400	IK07 nach IEC 62262
- M12 x 1-Stecker, direkter Kabelabgang	IK05 nach IEC 62262

11) 0 ... +100 °C (+32 ... +212 °F)

## Prozessbedingungen

### Prozessstemperatur

Prozessstemperatur

- Dichtung Standard -40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)
- Dichtung FKM (VP2/A) -20 ... +130 °C (-4 ... +266 °F)
- EPDM (A+P 70.10-02) -40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)

### Temperaturderating

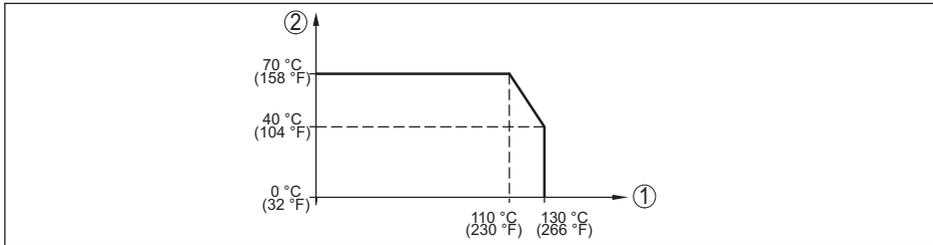


Abb. 21: Temperaturderating VEGABAR 29

- 1 Prozessstemperatur
- 2 Umgebungstemperatur

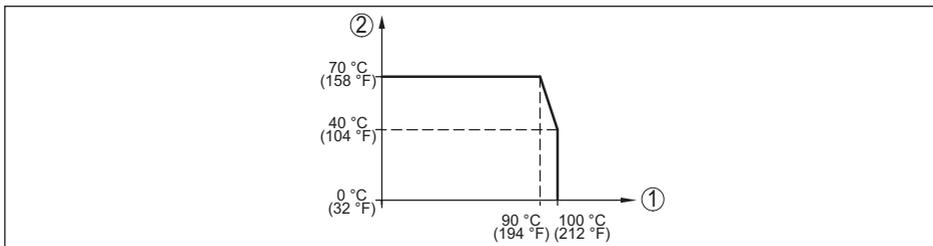


Abb. 22: Temperaturderating VEGABAR 29, bei aktivierter Bluetooth-Kommunikation

- 1 Prozessstemperatur
- 2 Umgebungstemperatur

### SIP-Prozessstemperatur<sup>12)</sup>

Gerätekonfiguration für Dampf geeignet, d. h. Messzellendichtung EPDM oder FFKM (Perlast G74S), vorherige CIP-Reinigung bis max. +80 °C (+176 °F):<sup>13)</sup>

Dampfbeaufschlagung bis

- 15 Minuten +150 °C (+302 °F)
- 30 Minuten +140 °C (+284 °F)
- 1 Stunde +135 °C (+275 °F)

### Prozessdruck

Max. zulässiger Prozessdruck siehe Angabe "MWP" auf dem Typschild<sup>14)</sup>

19 SIP = Sterilization in place

13) CIP = Cleaning in place

14) MWP: Maximum Working Pressure

Min. zulässiger Prozessdruck<sup>15)</sup>

-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)	2 mbar <sub>abs</sub> (200 Pa <sub>abs</sub> )
-60 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)	50 mbar <sub>abs</sub> (5 kPa <sub>abs</sub> )

## Anzeige

Statusanzeige	LED-Leuchtring (grün-gelb-rot)
---------------	--------------------------------

## Bedienung

PC/Notebook	PACTware/DTM
Smartphone/Tablet	Bedien-App
IO-Link-Master	IODD

## Messzellentemperatur

Bereich	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F)
Auflösung	< 0,2 K
Messabweichung	±3 K
Ausgabe der Temperaturwerte über <sup>16)</sup>	Anzeige- und Bedieneinheit, Bluetooth, IO-Link

## Bluetooth-Schnittstelle

Bluetooth-Standard	Bluetooth 5.0 (abwärtskompatibel zu Bluetooth 4.0 LE)
Frequenz	2,402 ... 2,480 GHz
Max. Sendeleistung	+2,2 dBm
Max. Teilnehmerzahl	1
Reichweite typ. <sup>17)</sup>	25 m (82 ft)

## Elektromechanische Daten

Rundsteckverbinder	4-polig mit M12 x 1-Schraubverschluss
Direkter Kabelabgang	
- Standardlänge	5 m (16.4 ft), 10 m (32.81 ft), 15 m (49.21 ft), 25 m (82.02 ft), 50 m (164.04 ft)
- Frei wählbare Kabellänge (Meter-schritte)	1 ... 49 m (3.280 ... 160.8 ft)
- Aderquerschnitt	0,34 mm <sup>2</sup> (AWG 21)
- Durchmesser	ca. 8 mm
- Min. Biegeradius (bei 25 °C/77 °F)	25 mm

## Spannungsversorgung

Betriebsspannung U <sub>b</sub>	12 ... 35 V DC
Max. Leistungsaufnahme <sup>18)</sup>	
- Sensor	700 mW

<sup>16)</sup> Je nach Geräteausführung

<sup>17)</sup> Abhängig von den örtlichen Gegebenheiten; bei M12 x 1-Stecker Edelstahl (geschlossenes Vollmetallgehäuse) Reichweite bis ca. 5 m (16.40 ft)

<sup>18)</sup> U<sub>b</sub> = 35 V DC, Ausgangssignal = 20 mA



Byte	Parameter	HexCode	Remark, value
5	Input process data length	-	4 Byte
5	Output process data length	-	0 Byte
7, 8	VendorID	0x00, 0x62	98
9, 10, 11	DeviceID	0x00, 0x01, 0x01	257

## Prozessdatenwort

### Aufbau

Bit	31 (MSB)	...	16	15	...	2	1	0 (LSB)
Sensor	Druck in 0,1 % des Messbereiches			Temperatur in °C, Auflösung 0,1 K			Out2	Out1

### Formate

	Wert	Type
Out1	1 Bit	Boolean
Out2	1 Bit	Boolean
Temperature	14 Bit	Integer
Pressure	16 Bit	Integer

### Events

	HexCode	Type
6202	0x183A	FunctionCheck
6203	0x183B	Maintenance
6204	0x183C	OutOfSpec
6205	0x183D	Failure

## Gerätedaten ISDU

Gerätedaten können Parameter, Identifikationsdaten und Diagnoseinformationen sein. Sie werden azyklisch und auf Anfrage des IO-Link-Masters ausgetauscht. Gerätedaten können in den Sensor geschrieben (Write) als auch aus dem Device gelesen (Read) werden. In der ISDU (Indexed Service Data Unit) wird u. a. festgelegt, ob gelesen oder geschrieben wird.

### IO-Link spezifische Gerätedaten

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value
DeviceAccess	12	0x000C			RW	-
Profile Identification	13	0x000D	2	Unsigned8 [2]	RO	0x40, 0x00

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value
PD-Descriptor	14	0x000E	12	Unsigned8 [12]	RO	0x01, 0x01, 0x00, 0x01, 0x01, 0x01, 0x03, 0x0E, 0x02, 0x03, 0x0E, 0x10
VendorName	16	0x0010	31	String	RO	VEGA Grieshaber KG
VendorText	17	0x0011	31	String	RO	www.vega.com
ProductName	18	0x0012	31	String	RO	VEGABAR
ProductID	19	0x0013	31	String	RO	VEGABAR 2x/3x
ProductText	20	0x0014	31	String	RO	Pressure sensor/Pressure switch
SerialNumber	21	0x0015	16	String	RO	-
Hardware Revision	22	0x0016	20	String	RO	-
Software Revision	23	0x0017	20	String	RO	-
Application SpecificTag	24	0x0018	Max. 31	String	RW	Sensor
FunctionTag	25	0x0019	Max. 31	String	RW	-
LocationTag	26	0x001A	Max. 31	String	RW	-
DeviceStatus	36	0x0024	1	Unsigned8 [2]	RO	-
Detailed DeviceStatus	37	0x0025	12	Unsigned8 [12]	RO	-
PDin	40	0x0028	4	-	RO	See process data word

### VEGA-spezifische Gerätedaten

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Measurement loop name (TAG)	256	0x0100	20	String	RW	-
Switching point (SP1)	257	0x0101	4	Float	RW	-
-	258	0x0102	-	-	-	-
Reset point (RP1)	259	0x0103	4	Float	RW	-
Switching delay (DS1)	260	0x0104	4	Float	RW	0.0 ... 60.0
Reset delay (DR1)	261	0x0105	4	Float	RW	0.0 ... 60.0
Window upper value output (FH1)	262	0x0106	4	Float	RW	-

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Window lower value output (FL1)	263	0x0107	4	Float	RW	-
Switching delay (DS1)	264	0x0108	4	Float	RW	0.0 ... 60.0
Reset delay (DR1)	265	0x0109	4	Float	RW	0.0 ... 60.0
Switching point (SP2)	266	0x010A	4	Float	RW	-
Reset point (RP2)	267	0x010B	4	Float	RW	-
Switching delay (DS2)	268	0x010C	4	Float	RW	-
Reset delay (DR2)	269	0x010D	4	Float	RW	-
Window upper value output (FH2)	270	0x010E	4	Float	RW	-
Window lower value output (FL2)	271	0x010F	4	Float	RW	-
Switching delay (DS2)	272	0x0110	4	Float	RW	0.0 ... 60.0
Reset delay (DR2)	273	0x0111	4	Float	RW	0.0 ... 60.0
Zero/Initial value (ZEO)	274	0x0112	4	Float	RW	-
Span/Final value (SPN)	275	0x0113	4	Float	RW	-
Failure mode (IER)	276	0x0114	1	Unsigned8	RW	0=<3,6mA, 1=>=21mA
Integration time (DAM)	277	0x0115	4	Float	RW	0.0 ... 9.000
Activate thermoshock suppression (TSC)	278	0x0115	1	Unsigned8	RW	0=No, 1=Yes
Setpoint value	279	0x0117	4	Float	RW	-
Transistor function (P-N)	280	0x0118	1	Unsigned8	RW	0=pnp, 1=npn
Function output (OU1)	281	0x0119	1	Unsigned8	RW	0=HNO, 1=HNC, 2=FNO, 3=FNC
Function output (OU2)	282	0x011A	1	Unsigned8	RW	0=HNO, 1=HNC, 2=FNO, 3=FNC, 4 = 4 ... 20 mA
Lighting (DIS)	283	0x011B	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Menu language (LG)	284	0x011C	1	Unsigned8	RW	49=DE, 44=EN 33=FR, 34=ES, 35=PT, 39=IT, 31=NL, 7=RU, 81=JP, 86 = CN, 90=TR
Brighness illuminated ring	285	0x011D	1	Unsigned8	RW	0=0%, ... 100=100%
Signalling	286	0x011E	1	Unsigned8	RW	0=individual 1=Acc to NAMUR NE 107

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Failure	287	0x011F	1	Unsigned8	RW	0=Individually colour, 1=Red, 2=Orange, 3=White, 4=Green, 5=Blue, 6=Yellow, 7=No signalling
Switching output	288	0x0120	1	Unsigned8	RW	0=Individually colour, 1=Red, 2=Orange, 3=White, 4=Green, 5=Blue, 6=Yellow, 7=No signalling
Operating Status	289	0x0121	1	Unsigned8	RW	0=Individually colour, 1=Red, 2=Orange, 3=White, 4=Green, 5=Blue, 6=Yellow, 7=No signalling
Signalizing operating Status red	290	0x0122	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing operating Status green	291	0x0123	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing operating Status blue	292	0x0124	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing failure red	293	0x0125	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing failure green	294	0x0126	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing failure blue	295	0x0127	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing Switching output green	296	0x0128	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing Switching output red	297	0x0129	1	Unsigned8	RW	0...255
Signalizing Switching output blue	298	0x012A	1	Unsigned8	RW	0...255
Pressure unit (UNI)	299	0x012B	2	Unsigned16	RW	1130=Pa, 1132=MPa, 1133=kPa, 1137=bar, 1138=mbar, 1141=psi, 1146=inH2O, 1149=mmH2O, 1155=inHg, 1157=mmHg
Temperature unit (TMP)	300	0x012C	2	Unsigned16	RW	1001=°C, 1002=°F
Bluetooth access code (BT)	301	0x012D	6	String	RW	Numerical value

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Protection of parameter adjustment	302	0x012E	1	Unsigned8	RO	0=deactivated, 1=activated (with device code)
Device status acc. to NE 107	303	0x012F	1	Unsigned8	RO	0=Good, 1=Function check, 2=Maintenance requested, 3=Out of specification, 4=Failure
Device status	304	0x0130	19	String	RO	
Detailed status	305	0x0131	4	Unsigned32	RO	
Counter for change of parameters (PCO)	306	0x0132	4	Unsigned32	RO	
Pressure	307	0x0133	4	Float	RO	-
Pointer min. pressure	308	0x0134	4	Float	RO	-
Pointer max. pressure	309	0x0135	4	Float	RO	-
Measuring cell temperature	310	0x0136	4	Float	RO	-
-	311	0x0137	-	-	-	-
Min. measuring cell temperature	312	0x0138	4	Float	RO	-
Max. measuring cell temperature	313	0x0139	4	Float	RO	-
Electronics temperature	314	0x013A	4	Float	RO	-
Min. electronics temperature	315	0x013B	4	Float	RO	-
Max. electronics temperature	316	0x013C	4	Float	RO	-
Current output	317	0x013D	4	Float	RO	
Switching output	318	0x013E	1	Float	RO	0=Open, 1=Closed
Switching output 2	319	0x013F	1	Float	RO	0=Open, 1=Closed
Simulation pressure	320	0x0140	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	321	0x0141	4	Float	RW	-
Simulation current	322	0x0142	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	323	0x0143	4	Float	RW	-
Simulation switching output	324	0x0144	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	325	0x0145	1	Unsigned8	RW	-
Simulation switching output 2	326	0x0146	1	Unsigned8	RW	0=Off, 1=On
Simulation value	327	0x0147	1	Unsigned8	RW	0=Open, 1=Close

Data	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Size (Byte)	Data type	Access	Value range
Device name	328	0x0148	19	String	RO	-
Serial number	329	0x0149	16	String	RO	-
Hardware version	330	0x014A	19	String	RO	-
Software version	331	0x014B	19	String	RO	-
Device revision	332	0x014C	2	Unsigned16	RO	-
Begin of measurement range	333	0x014D	4	Float	RO	-
End of measurement range	334	0x014E	4	Float	RO	-

## Systemkommandos

Command	ISDU (dez)	ISDU (hex)	Zugriff
Factory reset	130	0x082	WO
Reset pointer pressure	160	0x0A0	WO
Reset pointer temperature	161	0x0A1	WO
Reset pointer electronic temperature	162	0x0A2	WO
Adopt 4 mA (LRV)	163	0x0A3	WO
Adopt 20 mA (URV)	164	0x0A4	WO
Adopt setpoint value	165	0x0A5	WO

## 13.3 Maße

### Anschlussstechnik

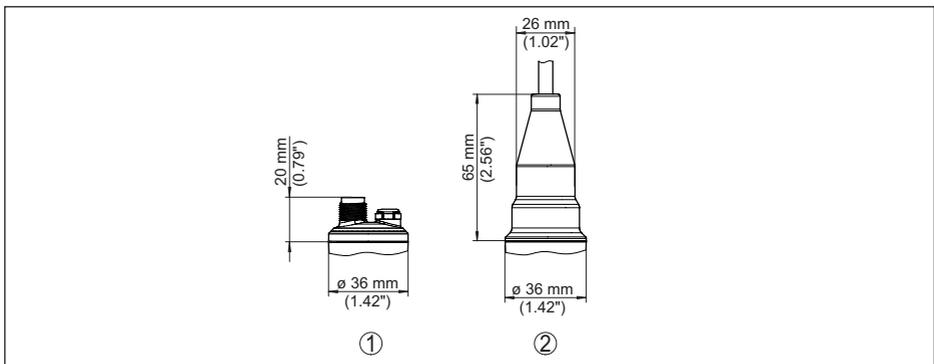


Abb. 23: Anschlussstechnik VEGABAR 29

- 1 M12 x 1-Steckverbinder
- 2 Direkter Kabelabgang

**VEGABAR 29, Gewindeanschluss nicht frontbündig**

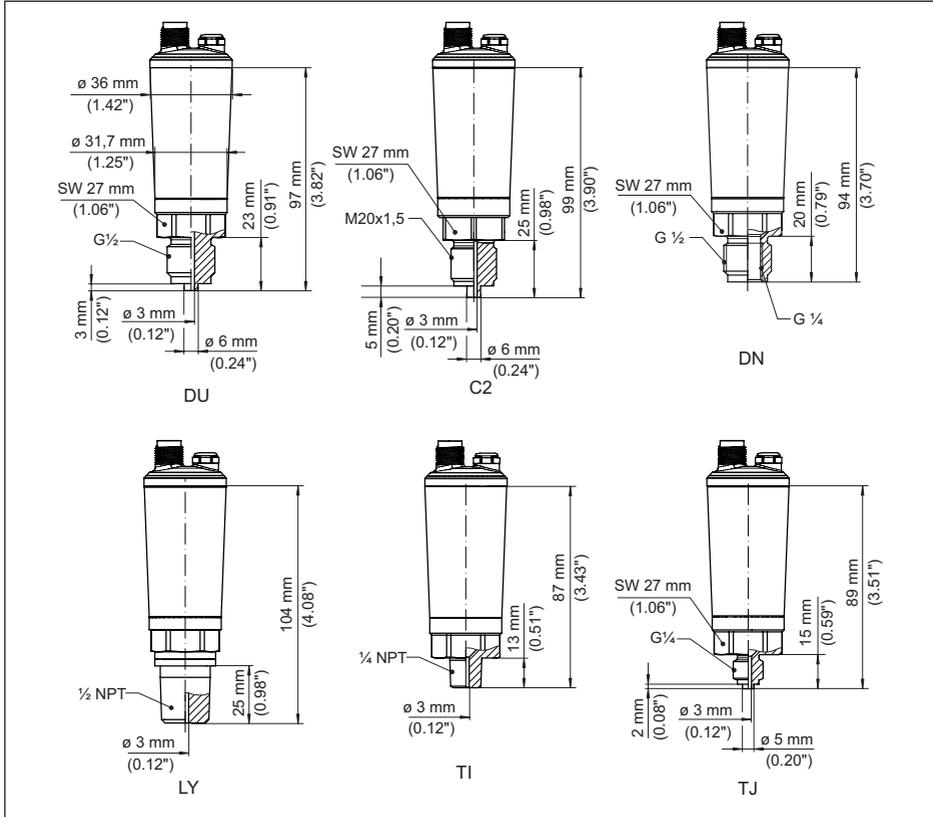


Abb. 24: VEGABAR 29, Gewindeanschluss nicht frontbündig

DU Gewinde G $\frac{1}{2}$  (EN 837), Manometeranschluss

C2 Gewinde M20 x 1,5 (EN 837), Manometeranschluss

LF Gewinde  $\frac{1}{2}$  NPT, innen  $\frac{1}{4}$  NPT (ASME B1.20.1)

LY Gewinde  $\frac{1}{2}$  NPT (ASME B1.20.1)

TI Gewinde  $\frac{1}{4}$  NPT (ASME B1.20.1)

TJ Gewinde G $\frac{1}{4}$  (ISO 228-1)

## VEGABAR 29, Gewindeanschluss frontbündig

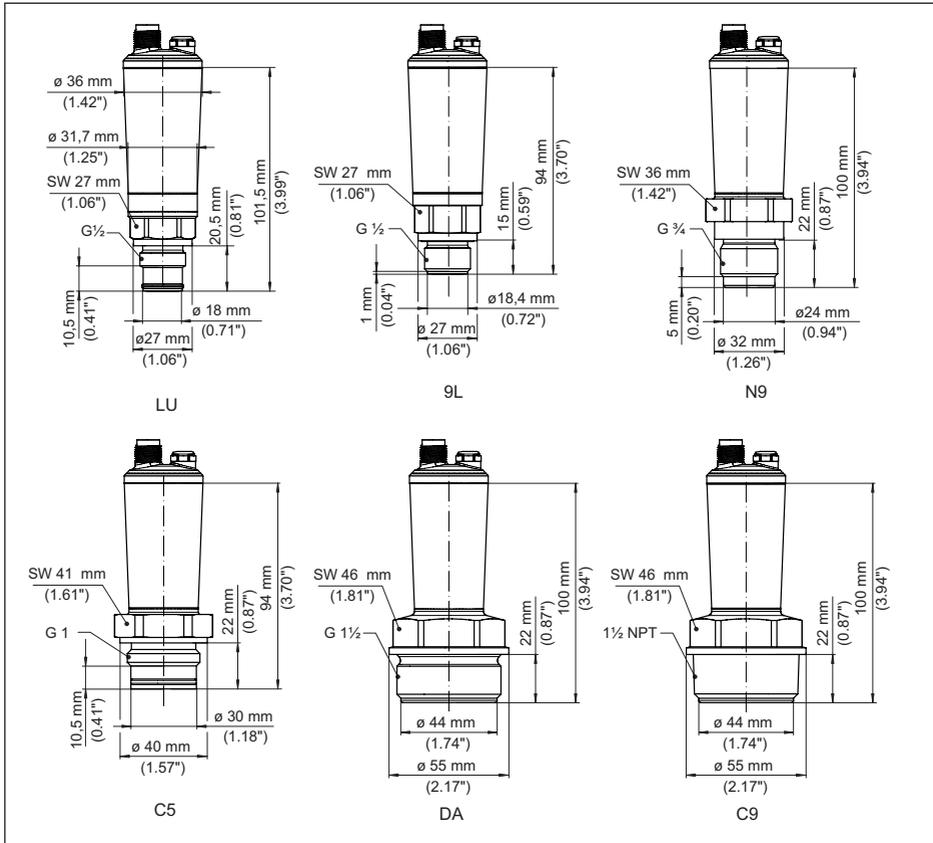


Abb. 25: VEGABAR 29, Gewindeanschluss frontbündig

LU Gewinde G $\frac{1}{2}$  (ISO 228-1)N9 Gewinde G $\frac{3}{4}$  (DIN 3852-E)

C5 Gewinde G1 (ISO 228-1)

DA Gewinde G1 $\frac{1}{2}$  (DIN 3852-A)C9 Gewinde 1 $\frac{1}{2}$  NPT (ASME B1.20.1)

**VEGABAR 29, Gewindeganschluss frontbündig mit Konus/Tubus**

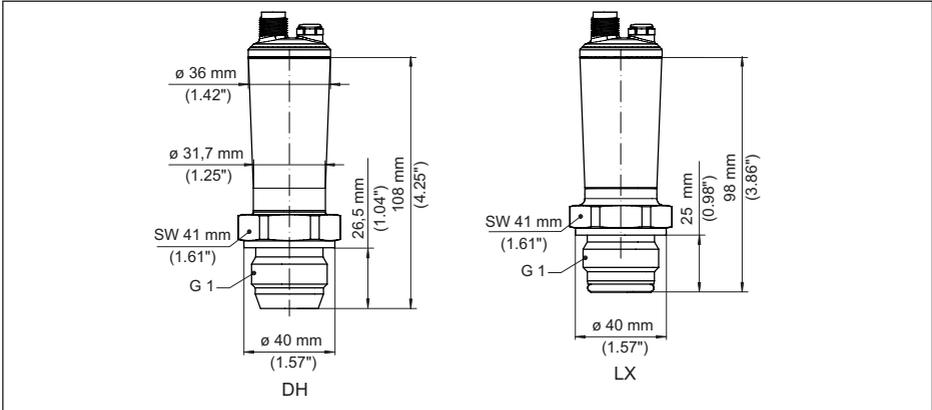


Abb. 26: VEGABAR 29, Konus-/Tubusanschluss

DH Gewinde G1 (ISO 228-1), Konus 40°

LX Gewinde G1 (ISO 228-1), Hygienedesign

## VEGABAR 29, Hygieneanschluss

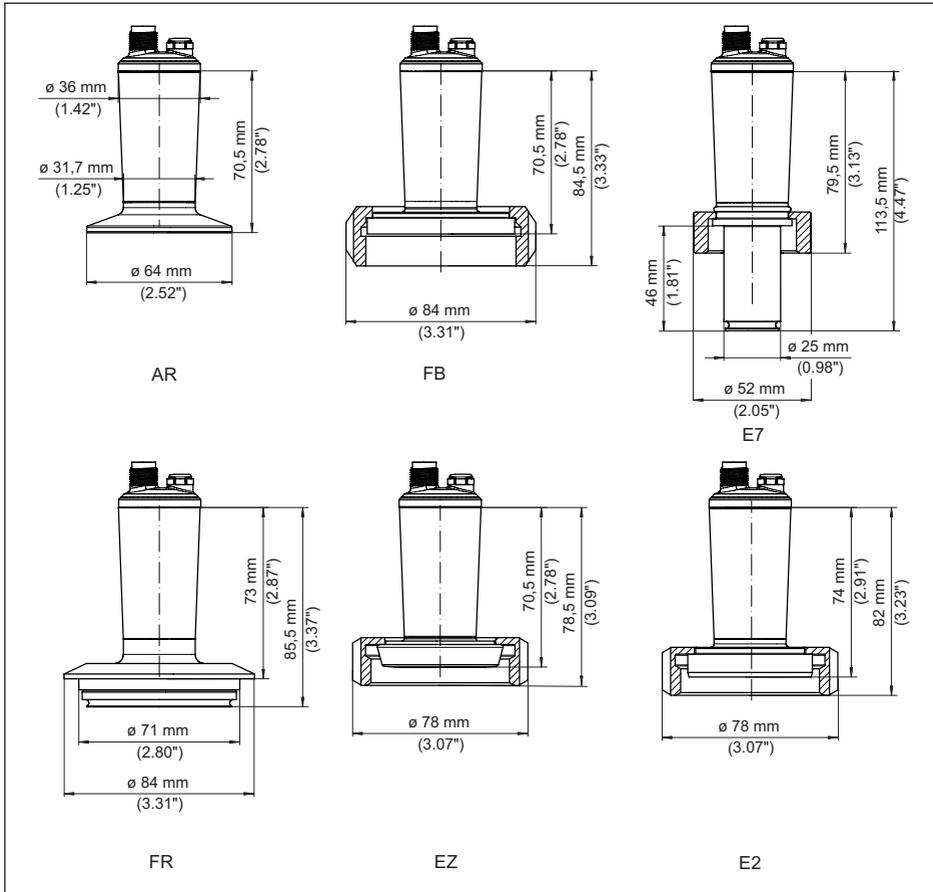


Abb. 27: VEGABAR 29, Hygieneanschluss

AR Clamp 2" PN 40,  $\varnothing 64$  mm (DIN 32676, ISO 2852)

FB SMS DN 51 PN 6

E7 Ingoldanschluss PN 10

FR Varivent N50-40 PN 25

EZ Bundstutzen DN 40 PN 40 (DIN 11851)

E2 Bundstutzen DN 40 PN 40 (DIN 11864-1, Form A)

### 13.4 Gewerbliche Schutzrechte

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see [www.vega.com](http://www.vega.com).

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter [www.vega.com](http://www.vega.com).

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site [www.vega.com](http://www.vega.com).

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web [www.vega.com](http://www.vega.com).

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте [www.vega.com](http://www.vega.com).

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站[www.vega.com](http://www.vega.com)。

### 13.5 Licensing information for open source software

Open source software components are also used in this device. A documentation of these components with the respective license type, the associated license texts, copyright notes and disclaimers can be found on our homepage.

### 13.6 Warenzeichen

Alle verwendeten Marken sowie Handels- und Firmennamen sind Eigentum ihrer rechtmäßigen Eigentümer/Urheber.

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

Druckdatum:

# VEGA

Die Angaben über Lieferumfang, Anwendung, Einsatz und Betriebsbedingungen der Sensoren und Auswertsysteme entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen.  
Änderungen vorbehalten

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2022



57542-DE-220825

VEGA Grieshaber KG  
Am Hohenstein 113  
77761 Schiltach  
Deutschland

Telefon +49 7836 50-0  
E-Mail: [info.de@vega.com](mailto:info.de@vega.com)  
[www.vega.com](http://www.vega.com)