### Instrucciones de servicio

Sensor de radar para la medición continua de nivel

### **VEGAPULS C 21**

SDI-12





Document ID: 58342







### Índice

1	Acerca de este documento	4.4.4
2	Para su seguridad	5 5 5
3	Descripción del producto 3.1 Estructura 3.2 Principio de operación. 3.3 Ajuste 3.4 Embalaje, transporte y almacenaje	. 7 . 9 . 9
4	Montaje	12 12 13
5	Conectar a la alimentación de tensión 1 5.1 Preparación de la conexión 1 5.2 Esquema de conexión 1 5.3 Fase de conexión 1	18 18
6	Protección de acceso	20 20
7	Puesta en funcionamiento con smartphone/tableta (Bluetooth)	22 22
8	Puesta en funcionamiento con PC/notebook (Bluetooth)	24 24
9	Menú de configuración29.1Sinopsis del menú29.2Ajuste29.3Descripción de las aplicaciones2	27 28
10	Diagnóstico y Servicio	



		Eliminar fallos	
	10.3	Mensajes de estado según NE 107	35
	10.4	Tratamiento de errores de medición	
	10.5	Actualización del software	
	10.6	Procedimiento en caso de reparación	40
11	Desm	ontaje	42
	11.1	Pasos de desmontaje	42
	11.2	Eliminar	42
12	Certif	icados y homologaciones	43
	12.1	Homologaciones radiotécnicas	43
		Aprobaciones para zonas Ex	
	12.3	Aprobaciones como protección contra el sobrellenado	43
	12.4	Certificados alimentarios y farmacéuticos	43
	12.5	Conformidad	
		Recomendaciones NAMUR	
	12.7	Sistema de gestión ambiental	44
13	Anexo	)	45
	13.1	Datos técnicos	45
	13.2	SDI-12 – Sinopsis	49
	13.3	Basic Commands	49
	13.4	Extended Commands	52
	13.5	Device-Status 17)	
	13.6	VVO-Status 18)	57
	13.7	Dimensiones	
	13.8	Derechos de protección industrial	
	13.9	Licensing information for open source software	
	13.10	Marca registrada	59

#### Instrucciones de seguridad para zonas Ex:

En caso de aplicaciones Ex atender las instrucciones de seguridad específicas Ex. Las mismas están anexas en forma de documentación en cada instrumento con homologación Ex y forman parte del manual de instrucciones.

Estado de redacción: 2022-10-26



#### 1 Acerca de este documento

#### 1.1 Función

Estas instrucciones ofrecen la información necesaria para el montaje, la conexión y la puesta en marcha, así como importantes indicaciones para el mantenimiento, la eliminación de fallos, el recambio de piezas y la seguridad del usuario. Por ello es necesario proceder a su lectura antes de la puesta en marcha y guardarlo todo el tiempo al alcance de la mano en las cercanías del equipo como parte integrante del producto.

#### 1.2 Grupo destinatario

Este manual de instrucciones está dirigido al personal cualificado. El contenido de esta instrucción debe ser accesible para el personal cualificado y tiene que ser aplicado.

#### 1.3 Simbología empleada



#### ID de documento

Este símbolo en la portada de estas instrucciones indica la ID (identificación) del documento. Entrando la ID de documento en <a href="https://www.vega.com">www.vega.com</a> se accede al área de descarga de documentos.



**Información, indicación, consejo:** Este símbolo hace referencia a información adicional útil y consejos para un trabajo exitoso.



**Nota:** Este símbolo hace referencia a información para prevenir fallos, averías, daños en equipos o sistemas.



**Atención:** El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar daños personales.



**Atención:** El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar lesiones graves o incluso la muerte.



**Peligro:** El incumplimiento de las indicaciones marcadas con este símbolo puede causar lesiones graves o incluso la muerte.



#### Aplicaciones Ex

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para aplicaciones Fx

#### Lista

El punto precedente caracteriza una lista sin secuencia obligatoria

#### 1 Secuencia de procedimiento

Los números precedentes caracterizan pasos de operación secuenciales.



#### Eliminación

Este símbolo caracteriza instrucciones especiales para la eliminación.



#### 2 Para su seguridad

#### 2.1 Personal autorizado

Todas las operaciones descritas en esta documentación tienen que ser realizadas exclusivamente por personal cualificado y autorizado por el titular de la instalación.

Durante los trabajos en y con el dispositivo siempre es necesario el uso del equipo de protección necesario.

#### 2.2 Uso previsto

VEGAPULS C 21 es un sensor para la medición continua de nivel Informaciones detalladas sobre el campo de aplicación se encuentran en el capítulo " *Descripción del producto*".

La seguridad del funcionamiento del instrumento está dada solo en caso de un uso previsto según las especificaciones del manual de instrucciones, así como según como las instrucciones complementarias que pudiera haber.

#### 2.3 Aviso contra uso incorrecto

En caso de un uso inadecuado o no previsto de este equipo, es posible que del mismo se deriven riegos específicos de cada aplicación, por ejemplo un rebose del depósito debido a un mal montaje o mala configuración. Esto puede tener como consecuencia daños materiales, personales o medioambientales. También pueden resultar afectadas las propiedades de protección del equipo.

#### 2.4 Instrucciones generales de seguridad

El equipo se corresponde con el nivel del desarrollo técnico bajo consideración de las prescripciones y directivas corrientes. Sólo se permite la operación del mismo en un estado técnico impecable y seguro. El titular es responsable de una operación sin fallos del equipo. En caso de un empleo en medios agresivos o corrosivos en los que un mal funcionamiento del equipo puede dar lugar a posibles riesgos, el titular tiene que garantizar un correcto funcionamiento del equipo tomando las medidas para ello oportunas.

El usuario tiene que respetar las instrucciones de seguridad de este manual de instrucciones, las normas de instalación específicas del país y las normas validas de seguridad y de prevención de accidentes.

Por razones de seguridad y de garantía, toda manipulación que vaya más allá de lo descrito en el manual de instrucciones tiene que ser llevada a cabo por parte de personal autorizado por el fabricante. Están prohibidas explícitamente las remodelaciones o los cambios realizados por cuenta propia. Por razones de seguridad sólo se permite el empleo de los accesorios mencionados por el fabricante.

Para evitar posibles riesgos, hay que atender a los símbolos e indicaciones de seguridad puestos en el equipo.



La reducida potencia emitida del sensor de radar se encuentra por debajo de los valores límite permitidos internacionalmente. En caso de un uso previsto no cabe esperar ningún tipo de efectos negativos para la salud. La gama de banda de la frecuencia de medición se indica en el capítulo " *Datos técnicos*".

#### 2.5 Modo de operación - Señal de radar

A través del modo de funcionamiento se definen los ajustes específicos de cada país para las señales de radar. Hay que ajustar el modo de funcionamiento en el menú de funcionamiento a través de la herramienta de configuración al principio de la puesta en marcha.



#### Cuidado:

La operación del equipo sin haber seleccionado el modo de operación adecuado representa una violación de las disposiciones de las autorizaciones radiotécnicas del país correspondiente.



#### 3 Descripción del producto

#### 3.1 Estructura

#### Material suministrado

El material suministrado incluye:

- Sensor de radar
- Contratuerca G1 <sup>1)</sup>
- Hoja informativa Documentos y software con:
  - Número de serie del instrumento
  - Código QR con enlace para escanear directamente
- Hoja informativa " PINs y código" (para las versiones Bluetooth) con:
  - Código de acceso de Bluetooth
- Hoja informativa " Access protection" (para las versiones Bluetooth) con:
  - Código de acceso de Bluetooth
  - Código de acceso de emergencia Bluetooth
  - Código del dispositivo de emergencia

El resto del material suministrado comprende:

- Documentación
  - "Instrucciones de seguridad" especificas EX (para versiones Ex)
  - Homologaciones radiotécnicas
  - Otras certificaciones en caso necesario

#### Información:

En el manual de instrucciones también se describen las características técnicas, opcionales del equipo. El volumen de suministro correspondiente depende de la especificación del pedido.

Ámbito de vigencia de este manual de instrucciones El manual de instrucciones siguiente es válido para las versiones de equipos siguientes:

- Versión de hardware a partir de 1.2.0
- Versión de software a partir de 1.2.0



#### Componentes

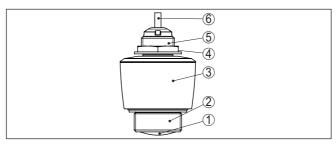


Fig. 1: Componentes del VEGAPULS C 21

- 1 Antena de radar
- 2 Conexión a proceso
- 3 Carcasa de la electrónica
- 4 Contratuerca
- 5 Rosca de montaje
- 6 Cable de conexión

#### Placa de tipos

La placa de características contiene los datos más importantes para la identificación y empleo del instrumento.



Fig. 2: Estructura de la placa de tipos (ejemplo)

- 1 Tipo de instrumento
- 2 Campo para homologaciones
- 3 Datos técnicos
- 4 Código QR para la documentación del equipo
- 5 Código de acceso de Bluetooth
- 6 Número de pedido

#### Documentos y software

Vaya a " <a href="www.vega.com" e introduzca el número de serie de su dispositivo en el campo de búsqueda.</a>

Allí encontrará la siguiente información sobre el dispositivo:

- Datos del pedido
- Documentación
- Software

Opcionalmente, también podrá encontrar todo lo relacionado con su smartphone:

- Escanear el código QR de la placa de tipos del instrumento o
- Introducir el número de serie manualmente en la aplicación VEGA Tools (disponible gratuitamente en las tiendas correspondientes)



#### Rango de aplicación

#### 3.2 Principio de operación

El VEGAPULS C 21 es un sensor de radar para la medición continua de nivel sin contacto. Es apropiado para líquidos y sólidos a granel en casi todas las ramas de la industria.

El equipo ha sido concebido para la conexión a un registrador de datos con interface SDI-12, con lo que resulta especialmente apropiado para aplicaciones apoyadas con batería que requieren un reducido consumo de corriente.

#### Alimentación y procesamiento de señal

El VEGAPULS C 21 SDI-12 puede operarse con cualquier registrador de datos con interfase SDI-12. Los sensores son alimentados a trayés de la línea de +12 V del cable de conexión de tres hilos.

#### Principio de funcionamiento

El equipo envía a través de su antena una señal de radar continua de frecuencia modulada. La señal enviada es reflejada por el producto y recibida entonces por la antena como eco con frecuencia modificada. El cambio de frecuencia es proporcional a la distancia, y es convertido en altura de llenado.

#### 3.3 Aiuste

#### Ajuste inalámbrico

El módulo Bluetooth opcional integrado permite un ajuste inalámbrico del VEGAPULS C 21. Esto tiene lugar mediante dispositivos de control estándar:

- Smartphone/tableta (sistema operativo iOS o Android)
- PC/notebook con adaptador Bluetooth-USB (sistema operativo Windows)

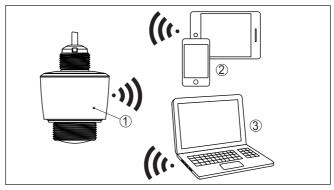


Fig. 3: Conexión inalámbrica con dispositivos de control estándar con Bluetooth LE integrado o alternativamente adaptador Bluetooth-USB

- 1 Sensoi
- 2 Smartphone/tableta
- 3 PC/Notebook

## Ajuste mediante la línea de señal

El control de la comunicación de datos SDI-12 tiene lugar por medio de comandos del registrador de datos SDI-12 a través de la línea de señales.



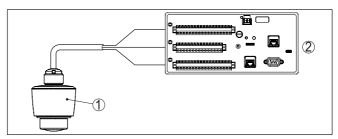


Fig. 4: Conexión del VEGAPULS C 21 SDI-12 al registrador de datos

- 1 Sensor
- 2 Registrador de datos

#### 3.4 Embalaje, transporte y almacenaje

#### **Embalaje**

Su equipo está protegido por un embalaje durante el transporte hasta el lugar de empleo. Aquí las solicitaciones normales a causa del transporte están aseguradas mediante un control basándose en la norma DIN EN 24180.

El embalaje exterior es de cartón, compatible con el medio ambiente y reciclable. En el caso de versiones especiales se emplea adicionalmente espuma o película de PE. Deseche los desperdicios de material de embalaje a través de empresas especializadas en reciclaje.

#### **Transporte**

Hay que realizar el transporte, considerando las instrucciones en el embalaje de transporte. La falta de atención puede tener como consecuencia daños en el equipo.

#### Inspección de transporte

Durante la recepción hay que comprobar inmediatamente la integridad del alcance de suministros y daños de transporte eventuales. Hay que tratar correspondientemente los daños de transporte o los vicios ocultos determinados.

#### **Almacenaje**

Hay que mantener los paquetes cerrados hasta el montaje, y almacenados de acuerdo de las marcas de colocación y almacenaje puestas en el exterior.

Almacenar los paquetes solamente bajo esas condiciones, siempre y cuando no se indique otra cosa:

- No mantener a la intemperie
- Almacenar seco y libre de polvo
- No exponer a ningún medio agresivo
- Proteger de los rayos solares
- Evitar vibraciones mecánicas

#### Temperatura de almacenaje y transporte

- Temperatura de almacenaje y transporte ver " Anexo Datos técnicos - Condiciones ambientales"
- Humedad relativa del aire 20 ... 85 %



#### 3.5 Accesorios

#### **Bridas**

Las bridas roscadas están disponibles en diferentes versiones según las normas siguientes: DIN 2501, EN 1092-1, BS 10, ASME B 16.5,

JIS B 2210-1984, GOST 12821-80.

Racor para soldar, adaptador de rosca y adaptador higiénico

Los racores soldados sirven para la conexión de los equipos al

proceso.

Los adaptadores de rosca e higiénicos permiten una adaptación sencilla de los equipos con conexiones roscadas estándar a conexiones higiénicas del lado del proceso.

#### Estribo de montaje

Los accesorios de montaje sirven para un montaje estable del equipo en el punto de medición. Los componentes están disponibles en

diferentes versiones y tamaños.



#### 4 Montaje

#### 4.1 Instrucciones generales

#### Condiciones ambientales

El equipo es adecuado para condiciones ambientales normales y ampliadas según DIN/EN/IEC/ANSI/ISA/UL/CSA 61010-1. Se puede utilizar tanto en interiores como en exteriores.

### Condiciones de proceso



#### Indicaciones:

El dispositivo debe ser operado por razones de seguridad sólo dentro de las condiciones de proceso permisibles. Las especificaciones respectivas se encuentran en el capítulo " *Datos técnicos*" del manual de instrucciones o en la placa de tipos.

Asegurar antes del montaje, que todas las partes del equipo que se encuentran en el proceso, sean adecuadas para las condiciones de proceso existentes.

Estos son principalmente:

- Pieza de medición activa
- Conexión a proceso
- Junta del proceso

Condiciones de proceso son especialmente

- Presión de proceso
- Temperatura de proceso
- Propiedades químicas de los productos
- Abrasión e influencias mecánicas

#### 4.2 Variantes de montaje

#### Soporte de montaje

Para un montaje rígido se recomienda un brazo de soporte con apertura para rosca G1. La fijación del equipo en el soporte se realiza con la contratuerca G1 adjunta de plástico. Para la distancia recomendada con respecto a la pared hay que observar el capítulo " *Instrucciones de montaje*".

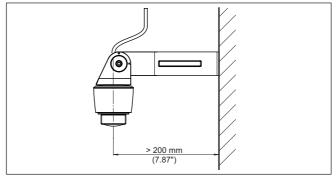


Fig. 5: Montaje a través de un brazo de soporte



#### Polarización

#### 4.3 Instrucciones de montaje

Los sensores de radar para la medición de nivel emiten ondas electromagnéticas. La polarización es la dirección del componente eléctrico de esas ondas.

La posición de la polarización se encuentra en el centro de la placa de características del equipo.

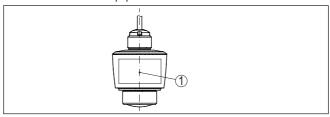


Fig. 6: Posición de la polarización

1 Centro de la placa de características

#### •

#### Indicaciones:

Girando la carcasa cambia la polarización, con lo que cambia el efecto de los ecos parásitos sobre el valor de medición. Por favor tenga esto en cuenta al llevar a cabo el montaje o al realizar modificaciones ulteriores.

#### Posición de montaje

Monte el equipo en una posición alejada como mínimo 200 mm (7.874 in) de una pared o de elementos constructivos (ver las representaciones de arriba).

Si no es posible mantener esa distancia, hay que llevar a cabo una supresión de señal de interferencia durante la puesta en marcha. Esto se aplica especialmente en el caso de que quepa esperar la presencia de adherencias en la pared o en los elementos constructivos. En tal caso se recomienda repetir más tarde la supresión de señal de interferencia cuando haya adherencias.

#### Plano de referencia

El centro de la lente de antena es el comienzo del rango de medición y es al mismo tiempo también el plano de referencia para el ajuste mín./máx., ver el gráfico siguiente:

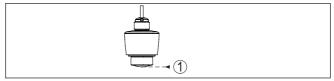


Fig. 7: Plano de referencia

1 Plano de referencia

#### Afluencia de producto

No monte los equipos por encima de la corriente de admisión ni dentro de ella. Asegúrese de detectar la superficie del producto y no la corriente de llenado del mismo.



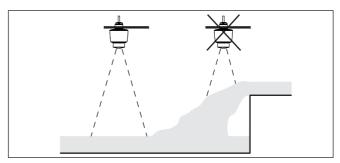


Fig. 8: Montaje del sensor de radar en flujo de entrada de producto

#### Alineación

Oriente el equipo en los líquidos lo más perpendicular posible sobre la superficie del medio para conseguir resultados de óptimos medición.

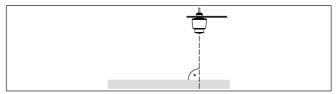


Fig. 9: Orientación en líquidos

#### Formación de espuma

14

El llenado, los agitadores u otros procesos en el recipiente pueden provocar la formación de espumas muy compactas en la superficie del medio, que amortiguan muy fuertemente la señal de emisión.



#### Indicaciones:

Si hay espumas que provocan errores de medición, hay que utilizar las antenas de radar más grandes posibles u opcionalmente sensores de radar guiados.

### 4.4 Configuraciones de medición - Nivel

Por principio, para el montaje del sensor hay que tener en cuenta lo siguiente:

- Montaje en un soporte sólido o brazo de soporte
- Altamar y bajamar para la posición de montaje
- Medición sobre una superficie del agua lo más lisa posible en un área tranquila
- Distancia mínima hasta la altura máxima de nivel

Los siguientes ejemplos sirven como sinopsis para la medición de nivel



#### Nivel de río

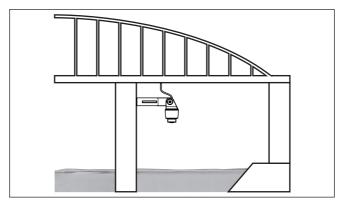


Fig. 10: Medición de nivel de río, montaje de sensor en pilar de puente

#### Nivel de presa

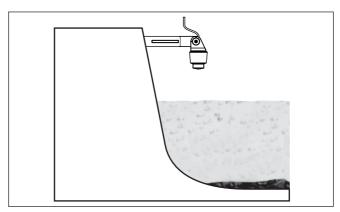


Fig. 11: Medición de nivel de presa, montaje de sensor en soporte

#### Nivel de pozo profundo

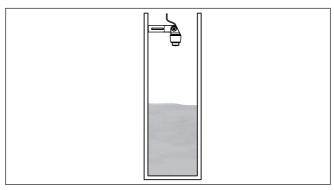


Fig. 12: Medición de nivel de pozo profundo, montaje de sensor en tapa



#### 4.5 Configuración de medición de flujo

#### Montaje

Por principio, para el montaje del equipo hay que tener en cuenta lo siguiente:

- Montaje aguas arriba o del lado de la entrada
- Montaje en el centro del canal y perpendicular a la superficie del líquido.
- Distancia con respecto al borde de rebose o al canal de Venturi
- Distancia mínima con respecto a la altura máx. de la placa o del canal para una precisión de medición óptima: > 250 mm (9.843 in)
- Requisitos de las aprobaciones para medida de caudal, p. ej. MCERTS

#### Canal

#### Curvas predefinidas:

Una medida de caudal con estas curvas estándar es muy fácil de realizar, ya que no se requiere ninguna información sobre las dimensiones del canal.

- Palmer-Bowlus-Flume (Q = k x h<sup>1,86</sup>)
- Venturi, presa trapezoidal, canal rectangular (Q = k x h<sup>1,5</sup>)
- Muesca en V-Notch, aliviadero triangular (Q = k x h<sup>2,5</sup>)

#### Canales con dimensiones conforme al estándar ISO:

Durante la selección de estas curvas hay que conocer las dimensiones del canal y entrarlas a través del asistente. Por ello, la precisión de la medición del caudal es mayor que con las curvas especificadas.

- Canal rectángular (ISO 4359)
- Canal trapezoidal (ISO 4359)
- Canal en forma de U (ISO 4359)
- Aliviadero triangular de paredes delgadas (ISO 1438)
- Aliviadero rectangular de paredes delgadas (ISO 1438)
- Presa rectangular de corona ancha (ISO 3846)

#### Fórmula de caudal:

Si conoce la fórmula de caudal de su canal, debe seleccionar esta opción, ya que aquí aumenta la precisión de la medida de caudal.

Fórmula de caudal: Q = k x h<sup>exp</sup>

#### Definición del fabricante:

En caso de utilizar un canal de Parshall del fabricante ISCO hay que seleccionar esta opción. Esto brinda una alta precisión en la medida de caudal con una configuración fácil.

Opcionalmente, también puede aceptar los valores de la tabla Q/h proporcionados por el fabricante.

- ISCO-Parshall-Flume
- Tabla Q/h (asignación de la altura con el caudal correspondiente en una tabla)

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> El valor indicado tiene en consideración la distancia de bloqueo. Con distancias menores se reduce la precisión de medición, ver " Datos técnicos".



#### Consejos:

Los datos de proyecto detallados puede obtenerlos de los fabricantes de canales y en la bibliografía especializada.

Los siguientes ejemplos sirven como sinopsis para la medición de caudal.

#### Aliviadero rectangular

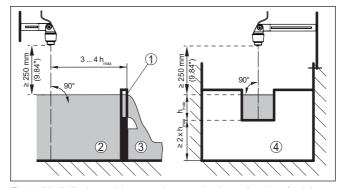


Fig. 13: Medición de caudal con canal rectangular:  $h_{\rm máx}$  = llenado máx. del canal rectangular

- 1 Compuerta del aliviadero (Vista lateral)
- 2 Aguas arriba
- 3 Aguas abajo
- 4 Compuerta del aliviadero (vista de aguas abajo)

#### Canal Khafagi-Venturi

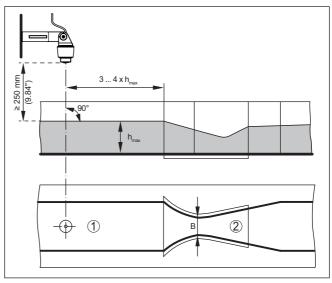


Fig. 14: Medición de caudal con canal venturi Khafagi:  $h_{max}$  = llenado máx. del canal; B = mayor estrechamiento del canal

- 1 Posición del sensor
- 2 Canal venturi



#### Conectar a la alimentación de tensión 5

#### Preparación de la conexión

#### Instrucciones de seguridad

Prestar atención fundamentalmente a las instrucciones de seguridad siguientes:

 La conexión eléctrica tiene que ser realizada exclusivamente por personal cualificado y que hayan sido autorizados por el titular de la instalación



#### Advertencia:

Conectar o desconectar sólo en estado libre de tensión.

#### Alimentación de tensión

La alimentación de tensión del equipo tiene lugar a través de un registrador de datos SDI-12.



#### Indicaciones:

Alimentar el aparato a través de un circuito de energía limitada (potencia máxima 1100 W) según IEC 61010-1, p. Ej.:

- Clase 2 fuente de alimentación (según UL1310)
- Fuente de alimentación SELV (tensión baja de seguridad) con limitación interna o externa adecuada de la corriente de salida.

Los datos para la alimentación de tensión se indican en el capítulo " Datos técnicos".

#### Cable de conexión

El equipo se entrega con un cable conectado de modo fijo. Si se requiere una prolongación, es posible emplear un cable corriente de tres hilos.

En caso de esperarse interferencias electromagnéticas, superiores a los valores de comprobación de la norma EN 61326-1 para zonas industriales, hay que emplear cable blindado.

### xión a tierra

Blindaje del cable y cone- En caso de cable blindado, recomendamos conectar el blindaje del cable al potencial de tierra unilateralmente en el lado de alimentación.

#### 5.2 Esquema de conexión

Ocupación de conductores del cable de conexión

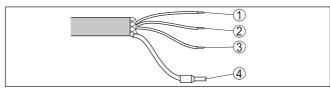


Fig. 15: Dotación de conductores, cable de conexión de conexión fija

	Color de los conductores	Función	Polaridad
1	Marrón	Alimentación de tensión	Positivo (+)
2	Azul	Alimentación de tensión	Negativo (-)



	Color de los conductores	Función	Polaridad
3	Blanco	Datos SDI	Positivo (+)
4		Blindaje	

#### 5.3 Fase de conexión

Después de la conexión de la alimentación de tensión, el equipo lleva a cabo una autocomprobación



#### Indicaciones:

Durante esta autocomprobación no se responde a ningún comando SDI-12

Después de la autocomprobación se retorna la comunicación SDI-12 estándar. Los valores de medición transmitidos tienen en cuenta los ajustes ya realizados, p.ej. el ajuste de fábrica.



#### 6 Protección de acceso

#### 6.1 Interfase inalámbrica Bluetooth

Los equipos con interfase inalámbrica Bluetooth están protegidos contra el acceso no autorizado desde el exterior. Con ello, solo personas autorizadas pueden recibir valores de medición y de estado y modificar la configuración del equipo a través de esta interfase.

#### Código de acceso de Bluetooth

Para el establecimiento de la comunicación Bluetooth mediante la herramienta de configuración (smartphone/tableta/portátil) se requiere un código de acceso de Bluetooth. Este código tiene que ser entrado solo una vez en la herramienta de configuración la primera vez que se establece la comunicación. Después queda guardado en la herramienta de configuración y ya no tiene que entrarse de nuevo.

El código de acesso Bluetooth é individual para cada dispositivo. E impresso no invólucro da unidade de unidades com Bluetooth. Além disso, é fornecido com a unidade na folha de informações " *PINs y Códigos*". Além disso, o código de acesso Bluetooth pode ser lido através da unidade de visualização e controle, dependendo da versão do dispositivo.

El usuario puede cambiar el código de acceso Bluetooth después del establecimiento de la primera conexión. Después de una entrada incorrecta del código de acceso Bluetooth, la nueva entrada sólo es posible después de un período de espera. El tiempo de espera aumenta con cada nueva entrada incorrecta.

#### Código de acceso de emergencia Bluetooth

El código de acceso de emergencia Bluetooth permite el establecimiento de una comunicación Bluetooth en caso de una pérdida del código de acceso de Bluetooth. No puede modificarse. El código de acceso de emergencia Bluetooth se encuentra en la hoja informativa " *Access protection*". Si se perdiera este documento, es posible acceder al código de acceso de emergencia Bluetooth después de la correspondiente legitimación a través de su persona de contacto. El almacenamiento y la transmisión del código de acceso de Bluetooth tiene lugar siempre de forma encriptada (algoritmo SHA 256).

### 6.2 Protección de la parametrización

Es posible proteger la configuración (parámetros) del equipo contra modificaciones indeseadas. En el estado de suministro, la protección de parámetros está desactivada y se pueden realizar todos los ajustes.

#### Código de equipo

Para proteger la configuración, el equipo puede ser bloqueado por el usuario con ayuda de un código de equipo libremente elegible. Entonces la configuración (parámetros) ya solo puede ser leída, pero ya no puede ser modificada. El código de equipo se guarda también en la herramienta de configuración. Sin embargo, a diferencia del código de acceso Bluetooth, hay que volver a introducirlo para cada desbloqueo. Cuando se utiliza la aplicación de configuración o el DTM, se sugiere al usuario el código del dispositivo almacenado para desbloquearlo.



#### Código del dispositivo de emergencia

El código del equipo de emergencia permite el desbloqueo del equipo en caso de una pérdida del código de equipo. No puede modificarse. El código del equipo de emergencia se encuentra en la hoja informativa adjunta " *Access protection*". Si se perdiera este documento, es posible acceder al código del equipo de emergencia después de la correspondiente legitimación a través de su persona de contacto. El almacenamiento y la transmisión del código de acceso de equipo tiene lugar siempre de forma encriptada (algoritmo SHA 256).

#### 6.3 Almacenamiento de códigos en myVEGA

Si el usuario dispone de una cuenta *myVEGA*", entonces tanto el código de acceso Bluetooth comop el código del equipo se guarda además en su cuenta bajo " *PINs y Códigos*". Con ello se simplifica mucho el empleo de otras herramientas de configuración, ya que todos los Códigos de acceso y dispositivos Bluetooth se sincronizan automáticamente al conectar con la cuenta " *myVEGA*".



### 7 Puesta en funcionamiento con smartphone/tableta (Bluetooth)

#### 7.1 Preparación

#### Requisitos del sistema

Asegúrese, de que su smartphone/tableta cumple con los requisitos del sistema siguientes:

- Sistema operativo: iOS 8 o superior
- Sistema operativo: Android 5.1 o posterior
- Bluetooth 4.0 LE o superior

Descargue la app VEGA Tools de " Apple App Store", de " Google Play Store" o de " Baidu Store" a su smartphone o tableta.

#### 7.2 Establecer la conexión

#### Establecer conexión

Inicie la aplicación de configuración y seleccione la función " *Puesta en marcha*". El smartphone/tableta busca automáticamente equipos con capacidad Bluetooth en el entorno.

Aparece el mensaje " Estableciendo conexión".

Aparece una lista de los dispositivos hallados y la búsqueda prosigue de forma continuada.

Seleccione el instrumento deseado de la lista de instrumentos.

#### Autenticar

Durante el establecimiento de la primera conexión, la herramienta de configuración y el sensor tienen que autenticarse recíprocamente. Después de la primera autenticación correcta, no es necesario realizar una nueva consulta de autenticación para cada conexión posterior.

#### Entrar el código de acceso de Bluetooth

Para la autenticación, entre el código Bluetooth de 6 posiciones en la siguiente ventana de menú. Encontrará el código fuera en la carcasa del equipo, así como en la hoja informativa " *PINs y códigos*" dentro del embalaje del equipo.

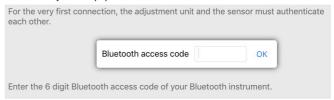


Fig. 16: Entrada del código de acceso de Bluetooth

### •

#### Indicaciones:

Si se entra un código incorrecto, es posible repetir la entrada sólo después de un tiempo de retardo. Este tiempo se prolonga con cada nueva entrada incorrecta.

El mensaje " Espera para la autenticación" aparece en el smartphone/tableta

#### Conexión establecida

Una vez establecida la conexión aparece el menú de configuración del sensor en la herramienta de operación correspondiente.

Si se interrumpe la conexión de Bluetooth, p.ej. debido a una distancia excesiva entre ambos dispositivos, entonces ello se indica correspondientemente en la herramienta de operación. Si se restablece la conexión, el mensaje desaparece.

## Modificar el código de equipo

Una parametrización del equipo es posible solo cuando está desactivada la protección de la parametrización. En el momento de la entrega está desactivada de fábrica la protección contra la parametrización, pero ésta puede ser activada en todo momento.

Es recomendable entrar un código de equipo de 6 posiciones personal. Para ello, vaya al menú " Funciones ampliadas", " Protección de acceso", punto de menú " Protección de la parametrización".

#### 7.3 Parametrización

#### Entrar parámetros

El menú de configuración del sensor está subdividido en dos secciones, que están dispuestas juntas o la una sobre la otra dependiendo de la herramienta de configuración.

- Área de navegación
- Visualización de puntos de menú

El punto de menú seleccionado puede identificarse por el cambio de color.

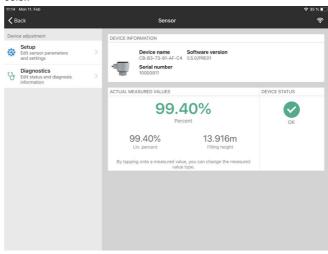


Fig. 17: Ejemplo de una vista de aplicación - puesta en marcha - valores de medición

Introduzca los parámetros deseados y confirmar mediante el teclado o campo de edición. De esta forma las entradas están activas en el sensor.

Cierre la aplicación para terminar la conexión



### 8 Puesta en funcionamiento con PC/ notebook (Bluetooth)

#### 8.1 Preparación

#### Requisitos del sistema

Asegúrese de que su PC/portátil cumple con los requisitos del sistema siguientes:

- Sistema operativo Windows 10
- DTM Collection 10/2020 o posterior
- Bluetooth 4.0 LE o superior

### Activar la conexión de Bluetooth

Active la conexión de Bluetooth mediante el asistente de proyecto.



#### Indicaciones:

Los sistemas antiguos no siempre tienen un Bluetooth LE integrado. En estos casos, se requiere un adaptador USB Bluetooth. Active el adaptador USB Bluetooth con el asistente de proyectos.

Después de activar el Bluetooth integrado o el adaptador Bluetooth-USB, se localizan los dispositivos con Bluetooth y se registran en el árbol de proyectos.

#### 8.2 Establecer la conexión

#### Establecer conexión

Seleccione el dispositivo deseado en al árbol del proyecto para la parametrización online.

#### Autenticar

Durante el establecimiento de la primera conexión, la herramienta de configuración y el equipo tienen que autenticarse recíprocamente. Después de la primera autenticación correcta, no es necesario realizar una nueva consulta de autenticación para cada conexión posterior.

### Entrar el código de acceso de Bluetooth

Entre entonces para la autentificación el código de acceso de Bluetooth de 6 posiciones en la siguiente ventana de menú:



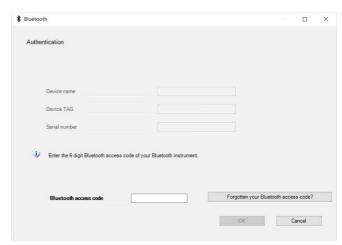


Fig. 18: Entrada del código de acceso de Bluetooth

Encontrará el código en el exterior de la carcasa del equipo y en la hoja informativa " *PINs y códigos*" en el embalaje del equipo.



#### Indicaciones:

Si se entra un código incorrecto, es posible repetir la entrada sólo después de un tiempo de retardo. Este tiempo se prolonga con cada nueva entrada incorrecta.

El mensaje " Espera para la autenticación" aparece en el PC/portátil.

#### Conexión establecida

Una vez establecida la conexión aparece el DTM del equipo.

Si la conexión se interrumpe, p.ej. por una distancia demasiado grande entre el equipo y la herramienta de operación, entonces ello se indica correspondientemente en la herramienta de operación. Si se restablece la conexión, el mensaje desaparece.

## Modificar el código de equipo

Una parametrización del equipo es posible solo cuando está desactivada la protección de la parametrización. En el momento de la entrega está desactivada de fábrica la protección contra la parametrización, pero ésta puede ser activada en todo momento.

Es recomendable entrar un código de equipo de 6 posiciones personal. Para ello, vaya al menú " Funciones ampliadas", " Protección de acceso", punto de menú " Protección de la parametrización".

#### 8.3 Parametrización

#### Requisitos

Para la parametrización del equipo a través de una PC Windows es necesario el software de configuración PACTware y un controlador de equipo adecuado (DTM) según la norma FDT. La versión de PACTware actual así como todos los DTM disponibles están resumidos en una DTM-Collection. Además, los DTM pueden integrarse en otras aplicaciones generales según la norma FDT.

58342-ES-221115



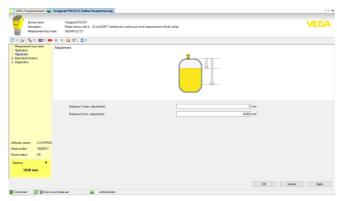


Fig. 19: Ejemplo de una vista de DTM - Configuración ajuste del sensor



### 9 Menú de configuración

#### 9.1 Sinopsis del menú

#### Pantalla inicial

Información del equipo	Valores de medición actuales	Estado del equipo
Nombre del equipo, versión de software, número de serie	Porcentaje, nivel de llenado, distancia, seguridad de medición, temperatura de la electrónica, velocidad de medición, etc.	OK, indicación de error

#### Funciones básicas

Opción de menú	Selección	Ajustes básicos
Nombre del punto de me- dición	Caracteres alfanuméricos	Sensor
Aplicación en líquidos	Tanque de almacenaje, depósito del agitador, depósito de dosificación, estación de bombeo/pozo de bombas, depósito de contención, depósito/recipiente colector, tanque de plástico (medición a través de la tapa del tanque), tanque de plástico móvil (IBC), medición de nivel en aguas, medida de caudal canal/aliviadero, demostración	Tanque de almacena- miento
Aplicación con sólidos a gra- nel	Silo (delgado y elevado), tolva (de gran volumen), vacia- dero (medición de punto/detección de perfil), trituradora, demostración	Silo (delgado y elevado)
Unidades	Unidad de distancia del equipo Unidad de temperatura del equipo	Distancia en m Temperatura en °C
Ajuste	Ajuste máx. (distancia A) Ajuste mín. (distancia B)	Ajuste máx. 0.000 m Ajuste mín. 15.000 m

#### Funciones ampliadas

Opción de menú	Selección	Ajustes básicos
Atenuación	Tiempo de integración	0 s
Linealización	Tipo de linealización	Lineal
Escala	Magnitud de escalada	Volumen
	Unidad de escalada	I
	Formato de escalado	
	100 % equivale a	100 I
	0 % equivale a	01
Display	Idioma del menú	-
	Valor indicado	Distancia
	Iluminación	On
Protección de acceso	Código de acceso de Bluetooth	-
	Protección de la parametrización	Desactivadas

<sup>&</sup>lt;sup>3)</sup> Este valor se escribe con el comando "Write Stage Reference" (véase capítulo "Extended Commands") y sirve como valor de referencia para Stage Value.



Opción de menú Selección		Ajustes básicos
Supresión de señal parásita	Nueva creación, ampliación, borrado, entrada manual	-
	Distancia sondeada hasta el producto	0 m
Reset	Estado de suministro, ajustes básicos	-
Modo de operación  Modo de operación 1: UE, Albania, Andorra, Azerbai- yán, Australia, Bielorrusia, Bosnia y Herzegovina, Gran Bretaña, Islandia, Canadá, Liechtenstein, Marruecos, Moldavia, Mónaco, Montenegro, Nueva Zelanda, Ma- cedonia del Norte, Noruega, San Marino, Arabia Saudí, Suiza. Serbia, Turquía, Ucrania. EE.UU.		Modo de operación 1
	Modo de operación 2: Brasil, Japón, Corea del Sur, Tai- wán, Tailandia	
	Modo de operación 3: India, Malasia, Sudáfrica	
	Modo de operación 4: Rusia, Kazajstán	
Señales de estado Control de funcionamiento		On
	Necesidad de mantenimiento	Desconectado
	Fuera de la especificación	Desconectado

#### Diagnóstico

Opción de menú	Selección	Ajustes básicos
Estado	Estado del equipo	-
	Contador de cambios de parámetro	
	Estado del valor de medición	
	Estado de la salida	
	Estado de valores de medición adicionales	
Curva de ecos	Visualización de la curva de ecos	-
Indicador de seguimiento	Indicador de seguimiento de distancia, seguridad de medición, tasa de medición, temperatura de la electrónica	-
Valores de medición	Valores de medición	-
	Valores de medición adicionales	
	Salidas	
Información de sensor	Nombre de equipo, número de serie, versión de hardwa- re/software, revisión de dispositivo, fecha de calibración de fábrica	-
Características del sensor	Características del sensor del texto del pedido	-
Simulación	Valor de medición	-
	Valor de simulación	
Memoria de valores de medición (DTM)	Visualización de valores de medición del DTM	

#### 9.2 Ajuste

#### **Ajuste**

Debido a que en el caso del sensor de radar se trata de un equipo de medición de distancia, se mide la distancia desde el sensor hasta la superficie del producto. Para poder indicar el nivel/nivel de llenado real del producto, hay que realizar una asignación de la distancia medida respecto a la altura porcentual



Para la ejecución de ese ajuste se entra la distancia con el nivel máximo y mínimo, véase el ejemplo siguiente:

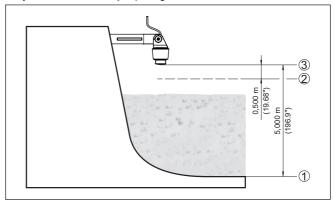


Fig. 20: Ejemplo de parametrización ajuste mín/máx

- 1 Nivel mínimo = distancia de medición máxima = Stage reference
- 2 Nivel máximo = distancia de medición mínima
- 3 Plano de referencia

Punto de partida para estos datos de distancia es siempre el plano de referencia, es decir, el lado inferior del sensor. Encontrará información acerca del plano de referencia en los capítulos " *Montaje*" y " *Datos técnicos*". A partir de esta información, se calcula el nivel/nivel de llenado real.

El nivel actual no tiene ninguna importancia durante ese ajuste, el ajuste mín./máx. siempre se realiza sin variación del producto. De esta forma pueden realizarse esos ajustes previamente sin necesidad de montaje del instrumento.

#### 9.3 Descripción de las aplicaciones

#### Aplicación

Este punto de menú permite adaptar el sensor de forma óptima a la aplicación, al lugar de aplicación y a las condiciones de medición. Las posibilidades de ajuste dependen de la selección realizada bajo "*Producto*" entre "*Líquido*" o "*Sólidos a granel*".

Los depósitos y las condiciones de medición y de proceso se describen a continuación como sinopsis.

#### Aplicación - Líquidos

Con " *Líquidos*", las aplicaciones tienen como base las características siguientes, y con respecto a ellas se han ajustado en cada caso las propiedades de medición del sensor:

#### Tanque de almacenamiento

- Depósito:
  - De gran volumen
  - Cilíndrico vertical, acostado redondo
- Condiciones de medición/proceso:
  - Llenado y vaciado lento
  - Superficie del producto tranquila



- Reflexiones múltiples de tapa de depósito con forma de bóveda
- Formación de condensado

#### Depósito del agitador

- Depósito:
  - Pala del agitador grande de metal
  - Elementos como deflectores antitorbellino, serpentines de calefacción
  - Tubuladura
- Condiciones de medición/proceso:
  - Llenado y vaciado frecuente, de rápido hasta lento
  - Superficie muy movida, fuerte formación de espuma y de trombas
  - Reflexiones múltiples debido a tapa de depósito con forma de bóveda
  - Formación de condensado, deposiciones de producto en el sensor
- Otras recomendaciones
  - Supresión de señal de interferencia con el agitador en marcha por medio de la herramienta de configuración

#### Depósito de dosificación

- Depósito:
  - Depósito pequeño
- Condiciones de medición/proceso:
  - Llenado y vaciado frecuente y rápido
  - Situación de montaje estrecha
  - Reflexiones múltiples debido a tapa de depósito con forma de bóveda
  - Deposiciones de producto, generación de condensado y de espuma

#### Estación de bombeo/pozo de bombas

- Condiciones de medición/proceso:
  - Superficie parcialmente muy movida
  - Elementos como bombas y escalerillas
  - Reflexiones múltiples debido a tapa de depósito plana
  - Deposiciones de suciedad y de grasa en la pared del pozo y en el sensor
  - Condensación en el sensor
- Otras recomendaciones
  - Supresión de señal de interferencia por medio de la herramienta de configuración

#### Depósito de contención

- Depósito
  - De gran volumen
  - Montado parcialmente bajo tierra
- Condiciones de medición/proceso:
  - Superficie parcialmente muy movida
  - Reflexiones múltiples debido a tapa de depósito plana
  - Formación de condensado, deposiciones de suciedad en el sensor



Inundación de la antena del sensor.

#### Depósito/recipiente colector

- Depósito:
  - De gran volumen
  - Vertical cilíndrico o rectangular
- Condiciones de medición/proceso:
  - Llenado y vaciado lento
  - Superficie del producto tranquila
  - Formación de condensado

#### Tanque de plástico (medición a través de la tapa del tanque)

- Condiciones de medición/proceso:
  - Medición a través de la tapa del tanque según aplicación
  - Formación de condensado en la tapa plástica
  - Posibilidad de acumulación de agua o nieve en la tapa del depósito
- Otras recomendaciones
  - Con medición a través de la tapa del tanque, supresión de señal de interferencia por medio de la herramienta de configuración
  - Al medir a través de la tapa del tanque en exteriores, techo de protección para el punto de medición

#### Tanque de plástico móvil (IBC)

- Condiciones de medición/proceso:
  - Material y espesor diferente
  - Medición a través de la tapa del depósito en dependencia de la aplicación
  - Condiciones de reflexión modificadas y saltos del valor de medición al cambiar de depósito
- Otras recomendaciones
  - Con medición a través de la tapa del tanque, supresión de señal de interferencia por medio de la herramienta de configuración
  - Al medir a través de la tapa del tanque en exteriores, techo de protección para el punto de medición

#### Medición de nivel en aguas

- Condiciones de medición/proceso:
  - Cambio de nivel lento
  - Fuerte atenuación de la señal de salida grande con formación de oleaje
  - Posibilidad de formación de hielo y condensado en la antena
  - Los detritos flotan esporádicamente en la superficie del agua

#### Medida de caudal canal/aliviadero

- Condiciones de medición/proceso:
  - Cambio de nivel lento
  - Superficie del agua entre tranquila y movida
  - Medición a menudo desde una distancia corta con exigencia de un resultado de medición preciso
  - Posibilidad de formación de hielo y condensado en la antena



#### Demostración

- Aplicaciones que no son mediciones de nivel típicas, p.ej. tests de equipos
  - Demostración de equipo
  - Detección/supervisión de objetos
  - Cambios rápidos de posición sobre una placa de medición con prueba de funcionamiento

### Aplicación - Sólidos a granel

Con " Sólidos a granel", las aplicaciones tienen como base las características siguientes, y con respecto a ellas se han ajustado en cada caso las propiedades de medición del sensor:

#### Silo (delgado y elevado)

- Condiciones de medición/proceso:
  - Reflexiones de interferencia por costuras de soldadura en el depósito
  - Ecos múltiples/reflexiones difusas debido a posiciones desfavorables del producto a granel de grano fino
  - Posiciones cambiantes del producto a granel debido a tolva de salida y cono de llenado
- Otras recomendaciones
  - Supresión de señal de interferencia por medio de la herramienta de configuración
  - Alineación de la medición con respecto a la salida del silo

#### Tolva (de gran volumen)

- Condiciones de medición/proceso:
  - Gran distancia hasta el producto
  - Ángulos de talud pronunciados, posiciones desfavorables del producto a granel debido a tolva de salida y cono de llenado
  - Reflexiones difusas por paredes del depósito estructuradas o elementos
  - Ecos múltiples/reflexiones difusas debido a posiciones desfavorables del producto a granel de grano fino
  - Condiciones de señal cambiantes con deslizamientos de grandes cantidades de material
- Otras recomendaciones
  - Supresión de señal de interferencia por medio de la herramienta de configuración

#### Vaciadero (medición de punto/detección de perfil)

- Condiciones de medición/proceso:
  - Saltos de valor de medición, p.ej. debido a perfil del talud y travesaños
  - Ángulos de talud grandes, posiciones cambiantes del producto a granel
  - Medición cercana a la corriente de llenado
  - Montaje del sensor en cinta transportadora móvil

#### Trituradora

- Condiciones de medición/proceso:
  - Saltos del valor de medición y posiciones cambiantes del producto a granel, p.ej. por llenado con camión



- Velocidad de reacción rápida
- Gran distancia hasta el producto
- Reflexiones de interferencia debido a elementos o dispositivos de protección
- Otras recomendaciones
  - Supresión de señal de interferencia por medio de la herramienta de configuración

#### Demostración

- Aplicaciones que no son mediciones típicas de nivel
  - Demostración de equipo
  - Detección/supervisión de objetos
  - Comprobaciones de valor de medición con alta precisión de medición con reflexión sin sólidos a granel, p.ej. con una placa de medición



#### 10 Diagnóstico y Servicio

#### 10.1 Mantenimiento

#### Mantenimiento

En caso un uso previsto, no se requiere mantenimiento especial alguno durante el régimen normal de funcionamiento.

### Medidas preventivas contra adherencias

En algunas aplicaciones las incrustaciones de producto en el sistema de antenas pueden influenciar el resultado de medición. Por eso en dependencia del sensor y de la aplicación tomar precauciones para evitar una contaminación fuerte del sistema de antenas. En caso necesario hay que limpiar el sistema de antenas a intervalos determinados.

#### Limpieza

La limpieza contribuye a que sean visibles la placa de características y las marcas en el equipo.

Para ello hay que observar lo siguiente:

- Emplear únicamente productos de limpieza que no dañen la carcasa, la placa de características ni las juntas
- Utilizar sólo métodos de limpieza que se correspondan con el grado de protección

#### 10.2 Eliminar fallos

### Comportamiento en caso de fallos

Es responsabilidad del operador de la instalación, la toma de medidas necesarias para la eliminación de los fallos ocurridos.

#### Causas de fallo

El aparato ofrece un máximo nivel de seguridad de funcionamiento. Sin embargo, durante el funcionamiento pueden presentarse fallos. Esos fallos pueden tener por ejemplo las causas siguientes:

- Sensor
- Proceso
- Alimentación de tensión.
- Evaluación de la señal

#### Eliminación de fallo

Las primeras medidas son:

- Evaluación de mensajes de error
- Control de la señal de salida
- Tratamiento de errores de medición

Un smartphone/una tableta con la aplicación de configuración o un PC/portátil con el software PACTware y el correspondiente DTM ofrecen otras posibilidades exhaustivas de diagnóstico. En muchos casos es posible determinar las causas de este modo y eliminar así los fallos.

#### Comportamiento después de la eliminación de fallos

En dependencia de la causa de interrupción y de las medidas tomadas hay que realizar nuevamente en caso necesario los pasos de procedimiento descritos en el capítulo "*Puesta en marcha*".



# Línea directa de asistencia técnica - Servicio 24 horas

Si estas medidas no produjeran ningún resultado, en casos urgentes póngase en contacto con la línea directa de servicio de VEGA llamando al número +49 1805 858550.

El servicio de asistencia técnica está disponible también fuera del horario normal de trabaio. 7 días a la semana durante las 24 horas.

Debido a que ofertamos este servicio a escala mundial, el soporte se realiza en idioma inglés. El servicio es gratuito, el cliente solo paga la tarifa telefónica normal.

#### 10.3 Mensajes de estado según NE 107

El equipo dispone de un autocontrol y de un diagnóstico según NE 107 y VDI/VDE 2650. Para los mensajes de estado representados en la tabla siguiente pueden verse mensajes de error detallados bajo el punto de menú " *Diagnóstico*" a través de la herramienta operativa correspondiente.

#### Señal de estado

Los avisos de estado se subdividen en las categorías siguientes:

- Fallo
- Control de funcionamiento
- Fuera de la especificación
- Necesidad de mantenimiento

y explicado mediante pictogramas

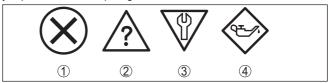


Fig. 21: Pictogramas de mensajes de estado

- 1 Fallo (Failure) rojo
- 2 Fuera de la especificación (Out of specification) amarillo
- 3 Control de funcionamiento (Function check) naranja
- 4 Necesidad de mantenimiento (Maintenance) azul

#### Fallo (Failure):

A causa de un fallo de funcionamiento detectado en el equipo, el equipo emite una señal de fallo.

Este mensaje de estado siempre está activo. No puede ser desactivado por el usuario.

#### Control de funcionamiento (Function check):

Se esta trabajando en el equipo, el valor de medición es temporalmente inválido (p. ej. durante la simulación).

Este mensaje de estado se encuentra inactivo por defecto.

#### Fuera de la especificación (Out of specification):

El valor de medición es inseguro, ya que se ha excedido la especificación del equipo (p. ej. temperatura de la electrónica).

Este mensaje de estado se encuentra inactivo por defecto.



#### Necesidad de mantenimiento (Maintenance):

El funcionamiento del equipo está limitado por factores externos. La medición está afectada, pero el valor de medición sigue siendo válido aún. Planificar el mantenimiento del equipo, ya que se espera un fallo en un futuro próximo (p. ej. por adherencias).

Este mensaje de estado se encuentra inactivo por defecto.

#### Failure

Código	Causa	Corrección
Mensaje de texto		
F013 No existe valor medido	Ningún valor medido en la fase de conexión o durante la operación	Comprobar o corregir montaje y/o parametrización
The salete raio. Incarac	Sensor volcado	Limpiar el sistema de antena
F017	Ajuste no dentro de la especificación	Cambiar ajuste en dependencia de los
Margen de ajuste muy pequeño		límites (Diferencia entre mín. y máx. ≥ 10 mm)
F025	Los puntos de interpolación no aumen-	Comprobar tabla de linealización
Error en la tabla de li- nealización	tan continuamente, p. ej. pares de valores ilógicos	Borrar tabla/crear tabla nueva
F036	Error de suma de comprobación con	Repetir actualización del software
Ningún software eje- cutable	actualización del software fallida o can- celada	Enviar el equipo a reparación
F040	Exceso del valor límite en el procesamien-	Arrancar de nuevo el equipo
Error en la electrónica	to de señal	Enviar el equipo a reparación
	Error de hardware	
F080	Error general de software	Arrancar de nuevo el equipo
Error general de sof- tware		
F105	El equipo está todavía en la fase de arran-	Esperar final de la fase de conexión
Determinando valor medido	que, todavía no se ha podido determinar el valor medido	Duración hasta 3 minutos en dependencia del entorno de medición y de la parame- trización
F260 Error en la calibración	Error de suma de comprobación en los valores de calibración	Enviar el equipo a reparación
Ellor ell la calibracion	Error en el EEPROM	
F261	Error durante la puesta en marcha	Repetir puesta en marcha
Error en el ajuste del	Supresión de señal parásita errónea	Ejecutar un reset
equipo	Erro durante la ejecución de un reset	
F265	Secuencia de programa de la función de	El equipo se reinicia automáticamente
Función de medición interrumpida	medición perturbada	



#### **Function check**

Código	Causa	Corrección
Mensaje de texto		
C700	Una simulación está activa	Simulación terminada
Simulación activa		Esperar finalización automática después de 60 min.

# Out of specification

Código	Causa	Corrección
Mensaje de texto		
S600 Temperatura de la elec- trónica inadmisible	Temperatura de la electrónica no en el rango especificado	Comprobar la temperatura ambiente Aislar la electrónica
S601 Sobrellenado	Peligro de sobrellenando del depósito	Asegurar, que no se produzca más ningún sobrellenado Controlar el nivel en el depósito
S603 Tensión de alimentación inadmisible	Tensión en los bornes muy baja	Comprobar la tensión en los bornes, aumentar la tensión de alimentación

#### Maintenance

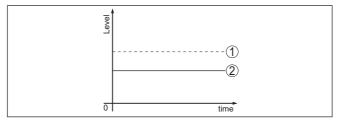
Código	Causa	Corrección
Mensaje de texto		
M500	Durante el reset al estado de suministro	Repetir reset
Error en el estado de su- ministro	no se pudieron restaurar los datos	Cargar archivo XML con los datos del sensor en el sensor
M501	Error de hardware EEPROM	Enviar el equipo a reparación
Error en el estado de su- ministro		
M507	Error durante la puesta en marcha	Ejecutar reset y repetir puesta en marcha
Error en el ajuste del	Erro durante la ejecución de un reset	
equipo	Supresión de señal parásita errónea	
M508	Error de suma de comprobación en el sof-	Realizar la actualización de software
No hay ningún software de Bluetooth ejecutable	tware Bluetooth	
M509	Actualización del software en marcha	Esperar hasta que haya concluido la ac-
Actualización del softwa- re en marcha		tualización del software
M510	Fallo en la comunicación entre la electró-	Comprobar el cable de conexión con el
Ninguna comunicación	nica principal y el módulo de visualización	display
con el controlador prin- cipal		Enviar el equipo a reparación
M511	Una unidad de software requiere una ac-	Realizar la actualización de software
Configuración de sof- tware inconsistente	tualización del software	



#### 10.4 Tratamiento de errores de medición

Las tablas de abajo ofrecen ejemplos típicos de errores de medición condicionados por la aplicación.

Las imágenes de la columna " *Descripción de errores*" indican el nivel efectivo como línea discontinua, y el nivel indicado como línea contínua.



- 1 Nivel real
- 2 Nivel indicado por el sensor

### Indicaciones:

En caso de un nivel indicado como constante, la causa puede venir dada también por el ajuste de interrupción de la salida de corriente a " *Mantener valor*".

En caso de una indicación de nivel demasiado baja, la causa podría también una resistencia de línea demasiado elevada.

### Líquidos: error de medición con nivel constante

Descripción de errores	Causa	Corrección
El valor de medición indica	Ajuste min/máx. incorrecto	Adecuar ajuste mín/máx.
un nivel demasiado bajo o demasiado alto	Curva de linealización falsa	Adecuar curva de linealización falsa
Valor de medición salta en di- rección 100 %	La amplitud del eco de nivel disminuye condicionada por el proceso	Realizar supresión de señal parásita
Tovos	No se realizó la supresión de señal pa- rásita	
S tone	La amplitud o el lugar de un eco pa- rásito a variado (p. Ej. condensado, incrustaciones del producto); supresión de señal parásita no ajusta más	Determinar la causa de las señales parásitas modificadas, realizar una su- presión de señal de interferencia, p. ej. con condensado.



# Líquidos: error de medición al llenar

Descripción de errores	Causa	Corrección
El valor de medición se detie- ne durante el llenado	Eco parásito demasiado grande en las cercanías o eco de nivel demasiado pe-	Eliminar señales parásitas en el área cercana
0 000	queño Fuerte formación de espuma o trombas Ajuste máx. incorrecto	Comprobar el punto de medición: La antena tiene que sobresalir del racor roscado, es posible que haya ecos parásitos debido a la tubuladura abridada
		Eliminar la suciedad en la antena
		En caso de fallos a causa de estruc- turas internas en el área cercana, cambiar la dirección de polarización
		Crear supresión de señal falsa nueva
		Adecuar ajuste máx.
Durante el llenado el valor de medición salta en direc- ción 0 %	El eco de nivel no puede distinguir del eco parásito en un punto de eco parási- to (salta a eco múltiple)	En caso de fallos a causa de estructu- ras internas en el rango inicial, cambiar la dirección de polarización
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		Seleccionar una posición de monta- je favorable
Durante el llenado el valor de medición salta en direc- ción 100 %	La amplitud del eco de nivel disminu- ye a causa de turbulencias fuertes y formación de espuma durante el llena- do. El valor de medición se salta al eco parásito	Realizar supresión de señal parásita
Durante el llenado el valor de medición salta esporádicamente al 100 %	Condensado o suciedad variable en la antena	Aumentar la supresión de señales pará- sitas o supresión de señales parásitas con condensado/suciedad en el área cercana mediante edición
Valor de medición salta al ≥ 100 % o. 0 m de distancia	El eco de nivel no se detecta más en el área cercana a causa de formación de espuma o señales parásitas en el área cercana. El sensor pasa a seguridad contra sobrellenado. Se emite el nivel máximo (0 m distancia) así como el aviso de estado " Seguridad contra sobrellenado".	Comprobar el punto de medición: La antena tiene que sobresalir del racor roscado, es posible que haya ecos parásitos debido a la tubuladura abridada Eliminar la suciedad en la antena



#### Líquidos: error de medición al vaciar

Descripción de errores	Causa	Corrección
El valor de medición se detiene durante el vaciado en el área cercana	Señal parásita mayor que el eco de nivel Eco de nivel muy pequeño	Comprobar el punto de medición: La antena tiene que sobresalir del racor roscado, es posible que haya ecos parásitos debido a la tubuladura abridada Eliminar la suciedad en la antena En caso de fallos a causa de estructuras internas en el rango inicial, cambiar la dirección de polarización Después de la eliminación del eco parásito hay que borrar la supresión de señal parásita. Realizar una supresión de señal parásita nueva
El valor de medición salta esporádicamente al 100 % durante el vaciado	Condensado o suciedad variable en la antena	Realizar supresión de señal parásita o aumentar la supresión de señal parásita en el área cercana mediante edición En el caso de sólidos emplear un sensor de radar con conexión de aire de soplado

#### 10.5 Actualización del software

Una actualización del software del equipo se lleva a cabo a través de Bluetooth.

Para ello se necesitan los siguientes componentes:

- Equipo
- Alimentación de tensión
- PC/portátil con PACTware/DTM y adaptador USB-Bluetooth
- Software actual del equipo en forma de archivo

En el área de descarga de nuestra página web encontrará el software del equipo actual, así como información detallada relativa al procedimiento.



#### Cuidado:

Los equipos con homologación pueden estar unidos a determinados estados del software. Para eso asegurar, que la homologación permanezca efectiva durante una actualización del Software.

Encontrará información detallada en el área de descarga de nuestra página web.

# 10.6 Procedimiento en caso de reparación

En el área de descargas de nuestro sitio web encontrará una hoja de retorno de equipo así como información detallada sobre el procedimiento. De esta manera usted contribuye a que podamos realizar la reparación rápidamente y sin necesidad de más consultas.

En caso de reparación, proceda como se indica a continuación:

- Llenar y enviar un formulario para cada equipo
- Limpiar el equipo y empacarlo a prueba de rotura



- Colocar el formulario lleno y una hoja de datos de seguridad eventualmente en la parte externa del equipo
- Solicite la dirección para la devolución a su representación local.
   Podrá encontrar ésta en nuestro sitio web.



# 11 Desmontaje

### 11.1 Pasos de desmontaje

Para el desmontaje del equipo, lleve a cabo en el orden inverso los pasos descritos en los capítulos " *Montaje*" y " *Conectar a la alimentación de tensión*".



#### Advertencia:

Al llevar a cabo el desmontaje, preste atención a las condiciones de proceso dentro de los depósitos o de las tuberías. Existe riesgo de lesiones p. ej. debido a las altas presiones o temperaturas y a los medios agresivos o tóxicos. Tome las medidas de protección correspondientes para prevenirlo.

#### 11.2 Eliminar



Entregue el equipo directamente a una empresa de reciclaje especializada y no utilice para ello los puntos de recogida municipales.

Retire primero las baterías que pudiera haber, siempre que sea posible retirarlas del equipo, y proceda a eliminarlas por separado de la forma debida.

Si hubiera guardados datos personales en el equipo usado por eliminar, hay que borrarlos antes de proceder a la eliminación del equipo.

Si no tiene posibilidades, de reciclar el equipo viejo de forma especializada, consulte con nosotros acerca de las posibilidades de reciclaje o devolución.



# 12 Certificados y homologaciones

### 12.1 Homologaciones radiotécnicas

#### Rada

El equipo ha sido comprobado y homologado de acuerdo con la edición actual de las normas o estándares pertinentes específicos de cada país.

Encontrará las especificaciones para el empleo en el documento "
Regulations for radar level measuring instruments with radio approvals" en nuestro sitio web.

#### Bluetooth

El módulo de radio Bluetooth del dispositivo ha sido comprobado y homologado de acuerdo con la edición actual de las normas o estándares específicos de cada país.

Encontrará las confirmaciones y las regulaciones para el empleo en el documento adjunto " "Homologaciones radiotécnicas" o en nuestro sitio web.

### 12.2 Aprobaciones para zonas Ex

Para el equipo o la serie de equipos se dispone de versiones aprobadas para su uso en atmósferas potencialmente explosivas o en preparación.

Podrá encontrar los documentos correspondientes en nuestra página web.

# 12.3 Aprobaciones como protección contra el sobrellenado

Para el equipo o la serie de equipos se dispone de versiones aprobadas para su utilización como parte de una protección contra sobrellenado o en preparación.

En nuestra página web encontrará las homologaciones correspondientes.

# 12.4 Certificados alimentarios y farmacéuticos

Para el equipo o la serie de equipos hay versiones disponibles o en preparación para el uso en los sectores alimentario y farmacéutico.

Podrá encontrar los certificados correspondientes en nuestra página web.

#### 12.5 Conformidad

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas o reglamentos técnicos específicos de cada país. Certificamos la conformidad con la marca correspondiente.

Las declaraciones de conformidad correspondientes están en nuestra página web.



#### 12.6 Recomendaciones NAMUR

NAMUR es la sociedad de intereses técnica de automatización en la industria de procesos en Alemania. Las recomendaciones NAMUR editadas se aplican en calidad de estándar en la instrumentación de campo.

El equipo cumple las requisitos de las recomendaciones NAMUR siguientes:

- NE 21 Compatibilidad electromagnética de medios de producción
- NE 43 Nivel de señal para la información de fallo de convertidores de medición
- NE 53 Compatibilidad con equipos de campo y componentes de indicación y ajuste
- NE 107 Autovigilancia y diagnóstico de equipos de campo

Para otras informaciones ver www.namur.de.

### 12.7 Sistema de gestión ambiental

La protección de la base natural de vida es una de las tareas más urgentes. Por eso hemos introducido un sistema de gestión del medio ambiente, con el objetivo de mejorar continuamente el medio ambiente empresarial. El sistema de gestión del medio ambiente está certificado por la norma DIN EN ISO 14001.

Ayúdenos a cumplir estos requisitos y respete las instrucciones medioambientales de los capítulos " *Embalaje, transporte y almacenamiento*". " *Eliminación*" de este manual de instrucciones.



#### 13 Anexo

#### 13.1 Datos técnicos

#### Nota para equipos homologados

Para equipos homologados (p. ej. con aprobación Ex) rigen los datos técnicos de las correspondientes indicaciones de seguridad. Estos pueden diferir de los datos aquí aducidos por ejemplo para las condiciones de proceso o para la alimentación de tensión.

Todos los documentos de homologación se pueden descargar de nuestra página web.

Materiales v p	Jesos
----------------	-------

#### Materiales, en contacto con el medio

Antena, conexión a proceso
 Contratuerca 4)
 PP

- Junta del proceso <sup>5)</sup> FKM, EPDM

#### Materiales, sin contacto con el medio

Carcasa
 Junta de la entrada de cables
 Cable de conexión
 PUB

#### Peso

- Equipo 0,7 kg (1.543 lbs)

Cable de conexión
 0,1 kg/m

Conexión a proceso Rosca G1½, R1½, 1½ NPT Unión de montaje Rosca G1, R1, 1 NPT

### Pares de apriete

Par de apriete de la contratuerca máx. 7 Nm (5.163 lbf ft)

#### Magnitud de entrada

Magnitud de medición

El valor medido es la distancia entre el borde de la antena del sensor y la superficie del producto. El borde de la antena es también el plano de referencia para la medición.

<sup>4)</sup> Solo con rosca G

Sólo para rosca G, EPDM en aparatos con certificado alimentario/farmacéutico



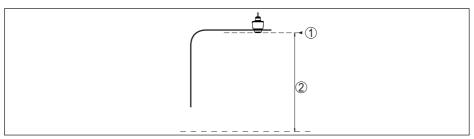


Fig. 22: Datos para la magnitud de entrada

- 1 Plano de referencia
- 2 Magnitud medida, rango de medida máx.

Rango de medición máx. 6) 15 m (49.21 ft)

Rango de medición recomendado 7) hasta 10 m (32.81 ft)

Constante dieléctrica mínima del pro-  $\varepsilon_{c} \ge 1,6$ 

ducto 8)

Distancia de bloqueo 9)

- Modos de operación 1, 2, 4 0 mm (0 in)

Modo de operación 3 ≥ 250 mm (9.843 in)

	exión

Tiempo de arranque con tensión de < 10 s alimentación U<sub>s</sub>

#### Magnitud de salida

Señal de salida SDI-12 (solo digital)

Coeficiente de transmisión 1200 bit/s

Resolución de medida digital 1 mm (0.039 in)

Señal de datos

Lógico 1 0 VLógico 0 5 V

Protocolo SDI-12: 7 bits de datos, 1 bit de parada, paridad par

Tensión de salida

Mínimo lógico 0 3,5 V
 Máximo lógico 0 0,8 V

#### Desviación (según DIN EN 60770-1)

Condiciones de referencia de proceso según DIN EN 61298-1

- Temperatura +18 ... +30 °C (+64 ... +86 °F)

- Humedad relativa del aire 45 ... 75 %

- 6) Dependiendo de la aplicación, del producto y de las determinaciones por aprobaciones metrológicas
- 7) Con sólidos a granel
- 8) Dependiendo de la aplicación y del producto
- <sup>9)</sup> Dependiente de las condiciones de empleo



- Presión de aire 860 ... 1060 mbar/86 ... 106 kPa (12.5 ... 15.4 psig)

Condiciones de referencia de montaie

- Distancia con respecto a estructuras > 200 mm (7.874 in)

- Reflector de placas plano

Reflexiones parásitas
 Máxima señal parásita 20 dB menor que la señal útil
 Error de medición para líquidos
 ≤ 2 mm (distancia de medición > 0,25 m/0.8202 ft)

Irrepetibilidad <sup>10)</sup> ≤ 2 mm

Error de medición para sólidos a granel Los valores dependen en gran medida de la aplicación. Por eso es imposible especificaciones garantizadas.

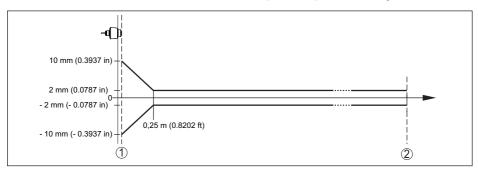


Fig. 23: Error de medición bajo condiciones de referencia 11)

- 1 Borde de la antena, plano de referencia
- 2 Rango de medición recomendado

#### Factores de influencia sobre la exactitud de medición

Variación de temperatura - Salida digital < 3 mm/10 K, máx. 5 mm

Desviación adicional por interferencias < 50 mm

electromagnéticas en el marco de la

FN 61326

#### Características de medición y datos de rendimiento

Frecuencia de medición Banda W (tecnología de 80 GHz)

Tiempo del ciclo de medición ≤ 250 msTiempo de respuesta gradual 12 ≤ 3 sÁngulo de haz 13 8°

<sup>&</sup>lt;sup>14</sup> Ya contenido en la desviación

<sup>11)</sup> En caso de desviaciones de las condiciones de referencia, el offset condicionado por el montaje puede ser de hasta ± 4 mm. Este offset puede ser compensado mediante el ajuste.

<sup>12)</sup> Lapso de tiempo después de un cambio súbito de la distancia de medición de 1 m a 5 m hasta que la señal de salida ha adoptado por primera vez el 90 % de su valor de régimen (IEC 61298-2). Vale con la tensión de alimentación U₀ ≥ 24 V DC.

<sup>13)</sup> Fuera del ángulo de radiación especificado la energía de la señal de radar tiene nivel reducido al 50 % (-3 dB)).



Potencia emitida de AF (Dependiente de la parametrización) 14)

- Densidad de potencia de emisión

media espectral

-3 dBm/MHz EIRP

Densidad de potencia de emisión

espectral máxima

+34 dBm/50 MHz EIRP

Densidad de potencia máxima a 1 m
 3 μW/cm²

Condiciones ambientales

de distancia

Temperatura ambiente -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F) Temperatura de almacenaje y transporte -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Condiciones ambientales mecánicas

Vibraciones (oscilaciones) Clase 4M8 según IEC 60271-3-4 (5 g con 4 ... 200 Hz)

Choques (golpe mecánico) Clase 6M4 según IEC 60271-3-6 (50 g, 2,3 ms)

IK07 según IEC 62262 Resistencia a los golpes

#### Condiciones de proceso

Para las condiciones de proceso hay que considerar adicionalmente las especificaciones en la placa de características. Siempre se aplica el valor cuantitativo más bajo.

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F) Temperatura de proceso

Presión de proceso -1 ... 3 bar (-100 ... 300 kPa/-14.5 ... 43.51 psig)

#### Datos electromecánicos

Entrada de cables Conexión fija

Cable de conexión

- Estructura Hilos, blindaje trenzado, camisa

 Sección de conductor 0.5 mm<sup>2</sup> (AWG Nº 20) - Radio de flexión mín. (para 25 mm (0.984 in)

25 °C/77 °F)

- Diámetro aprox. 6 mm (0.236 in)

- Aislamiento del cable y camisa del PUR (resistente a los rayos UV)

cable

- Color Negro

- Ignífugo según IEC 60332-1-2, UL 1581 (Flametest VW-1)

#### Interface Bluetooth

Estándar Bluetooth Bluetooth 5.0

Frecuencia 2,402 ... 2,480 GHz

Potencia máxima de emisión +2.2 dBm

Número máx. de participantes 1

Alcance típico 15) 25 m (82 ft)

<sup>15)</sup> En función de las circunstancias locales



Ajuste		
PC/Notebook	PACTware/DTM	
Smartphone/tableta	App de configuración	
Alimentación de tensión		
Tensión de alimentación U <sub>B</sub>	8 30 V DC	
Consumo de energía máx	200 mW	
Consumo de energía máx. U <sub>B</sub> < 18 V		
<ul><li>Low-Power-Mode</li></ul>	25 mW	
- Standard Mode	100 mW	
Protección contra polarización inversa	Integrada	
Ondulación residual permisible		
- para 12 V < $U_B$ < 18 V ≤ 0,7 $V_{eff}$ (16 400 Hz)		
– para 18 V< U <sub>B</sub> < 35 V	≤ 1 V <sub>eff</sub> (16 400 Hz)	

#### Protector de sobretensión

Rigidez dieléctrica frente a piezas metáli- > 10 kV cas de montaie

Resistencia a sobretensión (sobretensio- > 1000 V

nes de prueba 1,2/50  $\mu$ s en 42  $\Omega$ )

Descargador de sobretensión adicional No se requiere por regla general gracias al diseño libre

de potencial de la electrónica y a las exhaustivas medidas de aislamiento.

Medidas de protección eléctrica

Separación de potencial Electrónica libre de potencial hasta 500 V AC

Tipo de protección IP66/IP68 (3 bar, 24 h) según IEC 60529,

Tipo 6P según UL 50

Altura sobre el nivel del mar 5000 m (16404 ft)

Clase de aislamiento III

Grado de contaminación 4

13.2 SDI-12 - Sinopsis

SDI-12 (Serial Digital Interface con 1200 baudios) es un protocolo de transmisión de datos asíncrono serial. Se emplea especialmente para la comunicación entre sensores y registradores de datos para el registro y el procesamiento de datos medioambientales.

A continuación se describen los detalles requeridos específicos del equipo. Encontrará más información acerca de SDI-12 en <a href="https://www.sdi-12.org">www.sdi-12.org</a>.

#### 13.3 Basic Commands

Command	Response	Description
Break	-	A data recorder starts a request by transmitting a break
a!	a <cr><lf></lf></cr>	Acknowledge Active



Command	Response	Description
al!	aiicccccccmmmmmvvvxx	Send Identification:
	xx <cr><lf></lf></cr>	SDI12-compatibility number, Company Name, Sensor model number, Sensor version, Series number
aAb!	b <cr><lf></lf></cr>	Change Adress
?!	b <cr><lf></lf></cr>	Adress Query
aM!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Start Measurement
aMC!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Start Measurement and Request CRC
aM1! aM9!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Additional Measurements
aMC1! aMC9!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Additional Measurements and Request CRC
aC!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Start Concurrent Measurement
aCC!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Start Concurrent Measurement and Request CRC
aC1! aC9!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Additional Concurrent Measurements
aCC1! aCC9!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Additional Concurrent Measurements and Request CRC
aR0! aR9!	a <values><cr><lf></lf></cr></values>	Continuous Measurements
aRC0! aRC9!	a <values><crc><cr><lf></lf></cr></crc></values>	Continuous Measurements and Request CRC
aD0! aD9!	a <values><cr><lf> or</lf></cr></values>	Send Data (M*, C*, V)
	a <values><crc><cr><lf></lf></cr></crc></values>	
aV!	attn <cr><lf></lf></cr>	Start Verification

#### **Send Identification**

Example: Address = 2, Sensor = PULSC 21, device revision = 1 and serial number = 43210123 214VEGA\_\_\_\_PSC 2100143210123

Initial Command	Response
al!	aiicccccccmmmmmvvvxxx xxx <cr><lf></lf></cr>
	a: sensor address
	ii:SDI-12 version number (14)
	ccccccc: 8 char for vendor identification (VEGA)
	vvv: 3 char for sensor version (001)
	xxxxxxxx: 8 characters for. serial number (Ser-Nr)
	Example
	a2VEGAbbbbPSC 2100143210123 <cr><lf></lf></cr>



#### Start Measurement and Send Data

Command	Response	Description
aM!	atttn <cr><lf></lf></cr>	Start measurement
	a <cr><lf></lf></cr>	a: sensor address
		ttt: the time in seconds, until the sensor will have the measurement ready
		n: the number of measurement values the sensor will make and return
		a <cr><lf>: service request</lf></cr>
aD0!	lugals avaluates cCPs at Es	Send data (after aM!)
		a: sensor address
		<value1>: stage value:pss.sss</value1>
		<value2>: distance value pdd.ddd</value2>
		<value3>: electronics temperature pttt.t</value3>
		<value4>: Measurement reliability prrr.r</value4>
		<value5>: Device status eee</value5>
		<cr><lf></lf></cr>

#### Measurement data and Format:

- Stage value <sup>16)</sup>
  - +ss.sss (m)
  - +ss.sss (ft)
  - +ssss.s (mm)
  - +sss.ss (in)
- Distance
  - +dd.ddd (m)
  - +dd.ddd (ft)
  - +dddd.d (mm)
  - +ddd.dd (in)
- Electronics temperature
  - ttt.t (°C, °F, K)
- Measurement reliability
  - rrr.r (dB)
- Device status
  - eee (Errror code)

#### Example

Address = 0, Stage = 29,272m, Distance = 0,728m, Temperature = 25,4°C, reliability = 14,0 dB, Device Status = Good

Response: 0+29.272+0.728+25.4+14.0+0<CR><LF>

Address = 4, Stage = 14,887m, Distance = 0,113m, Temperature = 22,7°C, reliability = 14,0dB, Device Status = M507 (Error in the device setting)

Response: 4+14.887+0.113+22.7+14.0+507<CR><LF>

58342-ES-221115

<sup>&</sup>lt;sup>16)</sup> The Stage Value outputs the level/gauge above the Stage Reference



# 13.4 Extended Commands

Command	Response	Description
aXRPOM!	a <value1><value2><cr><lf></lf></cr></value2></value1>	Read Power Operation Mode
aXWPOM <value1>!</value1>	a <value1><value2><cr><lf></lf></cr></value2></value1>	Write Power Operation Mode
aXRDU!	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	Read distance unit
aXWDU <value1>!</value1>	a <value1><value2><cr><lf></lf></cr></value2></value1>	Write distance unit
aXRTU!	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	Read temperature unit
aXWTU <value1>!</value1>	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	Write temperature unit
aXRSR!	a <value1><value2><cr><lf></lf></cr></value2></value1>	Read stage reference
aXWSR <value1>!</value1>	a <value1><value2><cr><lf></lf></cr></value2></value1>	Write stage reference
aXRAPUR!	a <value1><value2><cr><lf></lf></cr></value2></value1>	Read access protection unlock result
aXRPS!	a <value1><value2><value3><va- lue4&gt;<cr><lf></lf></cr></va- </value3></value2></value1>	Read parametrization state
aXRAPAM!	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	Read access protection active mode
aXWAPPUL <value1>!</value1>	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	Write access protection parametrization lock
aXWAPPL <value1>!</value1>	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	Write access protection parametrization unlock
aXWAPEC <value1>!</value1>	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	Write access protection unlock with emergency code

# **Read Power Operation Mode**

Command	Response	Description
aXRPOM!	a <value1><value2> <cr><lf></lf></cr></value2></value1>	a: sensor address <value1>: power operation mode, +0 = low power mode, +1 = normal power mode</value1>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:

Command	Response	Description
0XRPOM!	0+0 <cr><lf></lf></cr>	

# **Write Power Operation Mode**

Command	Response	Description
aXWPOM <va- lue1&gt;!</va- 	a <value1><value2> <cr><lf></lf></cr></value2></value1>	a: sensor address <value1>: power operation mode, +0 = low power mode, +1 = normal power model <value2>: VVO-Status eee <cr><lf></lf></cr></value2></value1>



#### Read distance unit

Command	Response	Description
aXRDU!	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	a: sensor address
		<pre><value1>: distance unit +0 = unit in [m], +1 = unit in [ft], +2 = unit in [mm], +3 = unit in [in]</value1></pre>
		<cr><lf></lf></cr>

# Write distance unit

Command	Response	Description
aXWDU <value1>!</value1>	a <value1><value2> <cr><lf></lf></cr></value2></value1>	a: sensor address
		<pre><value1>: distance unit +0 = unit in [m], +1 = unit in [ft], +2 = unit in [mm], +3 = unit in [in]</value1></pre>
		<value2>: VVO-Status +eee</value2>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:

Command	Response	Description
0XWDU+0!	0+0+000 <cr><lf></lf></cr>	Valid data
0XWDU+4!	0+0+136 <cr><lf></lf></cr>	No valid data
		Current value is returned with a status 136

# Read temperature unit

Command	Response	Description
aXRTU!	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	a: sensor address
		<pre><value1>: temperature unit +0 = unit in [°C], +1 = unit in [F], +2 = unit in [K]</value1></pre>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:

Command	Response	Description
aXRTU!	0+0 <cr><lf></lf></cr>	

# Write temperature unit

Command	Response	Description
aXWTU <value1>!</value1>	a <value1><value2> <cr><lf></lf></cr></value2></value1>	a: sensor address
		<pre><value1>: temperature unit +0 = unit in [°C], +1 = unit in [F], +2 = unit in [K]</value1></pre>
		<value2>: VVO-Status +eee</value2>
		<cr><lf></lf></cr>

Example:



Command	Response	Description
0XWTU+0!	0+0+000 <cr><lf></lf></cr>	Valid data
0XWDU+4!	0+0+136 <cr><lf></lf></cr>	No valid data
		Current value is returned with a status 136

# Read stage reference

Command	Response	Description
aXRSR!	a <value1><cr><lf></lf></cr></value1>	a: sensor address
		<pre><value1>: stage reference +ss.sss [m], +ss.sss [ft], +dd- ddd [mm], sss.ss [in]</value1></pre>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:

Command	Response	Description
aXRSR!	0+11.000 <cr><lf></lf></cr>	

# Write stage reference

Command	Response	Description
aXWSR <value1>!</value1>	a <value1><value2> <cr><lf></lf></cr></value2></value1>	a: sensor address
		<pre><value1>: stage reference +ss.sss [m], +ss.sss [ft], +dd- ddd [mm], sss.ss [in]</value1></pre>
		<value2>: VVO-Status eee</value2>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:

Command	Response	Description
aXRSR+10.100!	0+10.100+000 <cr><lf></lf></cr>	Valid data
aXRSR+100!	0+10.100+134 <cr><lf></lf></cr>	No valid data is written

# Read access protection unlock result

Command	Response	Description
aXRAPUR!	a <value1><value2> <cr><lf></lf></cr></value2></value1>	a: sensor address
		<value1>: result, +0 = success, +1 = failed, +2 = sequence error</value1>
		<value2>: reason, +0 = without, +1 = wrong access co- de, +2 =</value2>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:



Command	Response	Description
aXRAPUR!	0+0+0 <cr><lf></lf></cr>	

# Read parameterization state

Command	Response	Description
aXRPS!	a <value1><value2><value3>&lt;-</value3></value2></value1>	a: sensor address
	CR> <lf></lf>	<value1>: state, +0 = parametrization, +1 = locked</value1>
		<value2>: connection state</value2>
		<value3>: busid</value3>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:

Command	Response	Description
aXRPS!	0+0+0 <cr><lf></lf></cr>	

# Read access protection active mode

Command	Response	Description
aXRAPAM!	a <value> <cr><lf></lf></cr></value>	a: sensor address
		<value>: mode, +0 = none, +1 = device code</value>
		(active)
		<cr><lf></lf></cr>

### Example:

Command	Response	Description
aXRAPAM!	0+1 <cr><lf></lf></cr>	

# Write access protection parameterization unlock

Command	Response	Description
aXWAPPUL <va- lue1&gt;!</va- 		a: sensor address <value1>: 6 numbers (device unlock code)</value1>
		<cr><lf></lf></cr>

#### Example:

Command	Response	Description
aXWAPPUL +123456!	0+000 <cr><lf></lf></cr>	

58342-ES-221115



# Write access protection parameterization lock

Command	Response	Description
aXWAPPL!	a <value><cr><lf></lf></cr></value>	a: sensor address
		<value>: VVO-Status +eee</value>
		<cr><lf></lf></cr>

# Example:

Command	Response	Description
aXWAPPL!	0+000 <cr><lf></lf></cr>	

# Write access protection unlock with emergency code

Command	Response	Description
aXWAPEC <va- lue1&gt;!</va- 		a: sensor address <value1>: 10 numbers (device emergency unlock code)</value1>
		<cr><lf> <value1>: VVO-Status</value1></lf></cr>

#### Example:

Command	Response	Description
0XWAPEC +0123456789!	0+000 <cr><lf></lf></cr>	

# 13.5 Device-Status 17)

#### Failure

Code	DesCRiption
F013	No measured value available
F017	Adjusted span too small
F025	Error in the linearization table
F036	No executable software
F040	Error in the electronics
F080	General software error
F105	Measured value is determined
F260	Error in the calibration
F261	Error in the device setting
F264	Installation/setup error
F265	Measurement function

<sup>&</sup>lt;sup>17)</sup> Value 4 with aD0!, aR0!, aRC0!, value 2 with aD0! behind aV!



#### Maintenance

Code	Description
M500	Error in the delivery status
M501	Error in the non-active linearization table
M504	Error on an device interface
M505	No measured value available
M507	Error in the device setting
M508	Non executable Bluetooth software
M509	Software update running
M510	No communication with the main controller
M511	Inconsistent software configuration

# Out of spec

Code	Description
S600	Impermissible electronics temperature
S601	Overfilling
S603	Impermissible power supply

#### **Function check**

Code	Description
C700	Simulation active

# 13.6 VVO-Status 18)

Code	Description
0	NO_ERROR
128	EXECUTION_ERROR
129	ACTION_NOT_IMPLEMENTED
132	INVALID_SELECTION
133	INVALID_DATA_LENGTH
134	VALUE_TOO_LARGE
134	VALUE_TOO_SMALL
136	INVALID_DATA
138	TELEGRAM_TOO_LARGE
142	DATA_NOT_AVAILABLE
143	DEVICE_BUSY

<sup>18)</sup> Value 2 with aXWPOM
value>!, aXWDU
value1>!, aXWTU
value>!, aXWSR
value1>!, value 1 with aXWA-PPL!, aXWAPEC
value>!

502/0 EC 00111E



Code	Description
144	WRITE_PROTECTED
149	READ_ONLY
150	NOT_AUTHENTICATED

# 13.7 Dimensiones

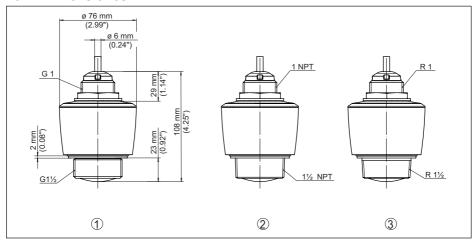


Fig. 24: Medidas VEGAPULS C 21

- 1 Rosca G11/2
- 2 Rosca 11/2 NPT
- 3 Rosca R11/2



### 13.8 Derechos de protección industrial

VEGA product lines are global protected by industrial property rights. Further information see www.vega.com.

VEGA Produktfamilien sind weltweit geschützt durch gewerbliche Schutzrechte.

Nähere Informationen unter www.vega.com.

Les lignes de produits VEGA sont globalement protégées par des droits de propriété intellectuelle. Pour plus d'informations, on pourra se référer au site <a href="www.vega.com">www.vega.com</a>.

VEGA lineas de productos están protegidas por los derechos en el campo de la propiedad industrial. Para mayor información revise la pagina web <a href="https://www.vega.com">www.vega.com</a>.

Линии продукции фирмы ВЕГА защищаются по всему миру правами на интеллектуальную собственность. Дальнейшую информацию смотрите на сайте <a href="www.vega.com">www.vega.com</a>.

VEGA系列产品在全球享有知识产权保护。

进一步信息请参见网站< www.vega.com。

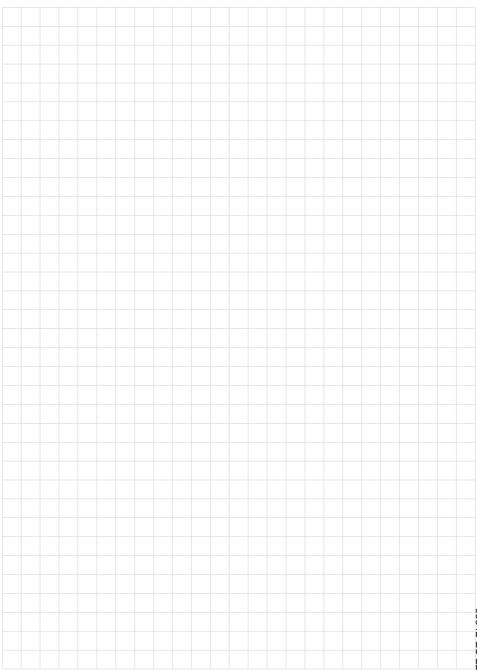
# 13.9 Licensing information for open source software

Open source software components are also used in this device. A documentation of these components with the respective license type, the associated license texts, copyright notes and disclaimers can be found on our homepage.

### 13.10 Marca registrada

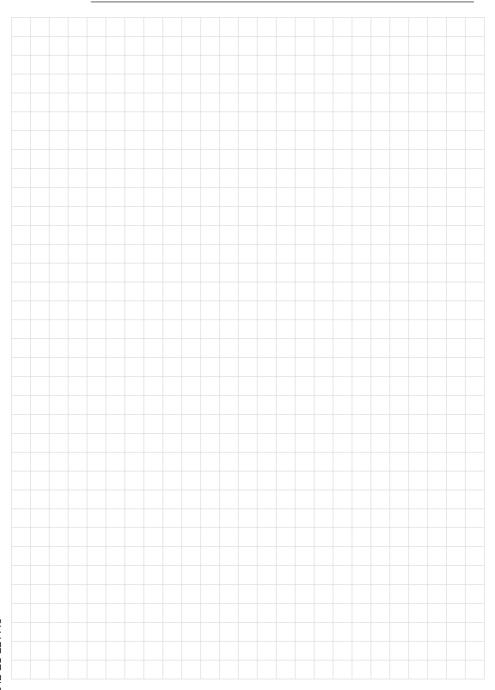
Todas las marcas y nombres comerciales o empresariales empleados pertenecen al propietario/autor legal.



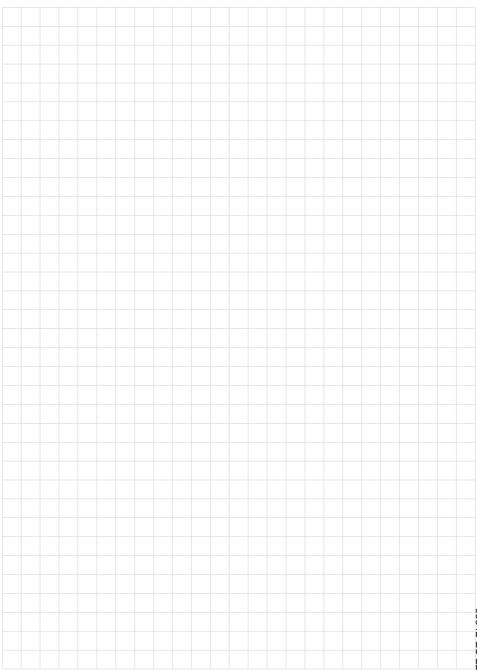


58342-ES-221115









58342-ES-221115

# Fecha de impresión:



Las informaciones acera del alcance de suministros, aplicación, uso y condiciones de funcionamiento de los sensores y los sistemas de análisis corresponden con los conocimientos existentes al momento de la impresión.

Reservado el derecho de modificación

© VEGA Grieshaber KG, Schiltach/Germany 2022

 $\epsilon$