

Anwendungsdatenblatt

						Datum:					
Bai	ndwaage										
Fii	Firma:				Ansprechpartner Kunde:						
Anschrift Kunde:				Telefon und Fax:							
Land, PLZ, Stadt:				Mobil:							
	AG Nummer:			E-Mail:							
			-								
An	gaben zum Prozess										
1.	Beschreibung/Name:										
2.	Schüttgutdichte des Fördergutes:				kg/m³	lb/ft³					
3.	Prozesstemperatur: Max:				°F	°C					
4.	Korndurchmesser: Min:				inch	mm	Siebweite				
5.	Wird mehr als ein Produkt gefördert?	Ja*	Nein	*Falls j	a, Fragen 1	-4 auf der näc	chsten Seite beantworten.				
6.	Ändert sich die Produktfeuchtigkeit?		Ja*		Nein						
	*Falls ja, welcher Bereich? k	ois	_ %								
7.	Neigt das Fördergut zu Anhaftungen?	Ja*	Nein	*Falls j	a, wieviel?		inch mm				
A		_	-	-	_	_		_			
An	gaben zum Fördersystem										
	Förderband			,	200						
8.	Gurt Ausführung:				DOL		Andere: Bitte Skizze				
_											
	Gurtmaterial:										
	Gurtbreite:		mm 								
11.	Max. Breite des Produktes auf dem Band: _		inch		mm						
	Förderschnecke										
12.	Ausführung: Schnecke	Andere: Bitt	e Skizze	beilegen							
13.	Schneckendurchmesser:	inch	mm								
14.	Steigung Schnecke:	inch	mm								
15.	Wellendurchmesser:	inch	mm								
16.	Wannen Material:										
17.	Innendurchm. Wanne:	inch	mm								
18.	Wandstärke Wanne:	inch	mm								
	Deledung										
10	Beladung Füllgrad: May:	Normali	+/h		m³/b						
	Füllgrad: Max: Max. Geschw. Band/Schnecke:			in/s	m³/h ft/s						
	Band/Schneckengeschw. einheitlich?	 Ja	m/s Nein	111/5	10.2						
	Ist die Beladung konstant/einheitlich?	Ja	Nein'	r							
۷۷.	*Falls nein, wieviel Abweichung?	ua	INGIII								



23. Einheit des Prozesswertes (4 ... 20 mA):

24. Wie wird das Material aufgeschüttet?														
Elektronik														
25. Zoneneinteilung:	ereich)	oder	Universal											
					°F	°C								
26. Umgebungstemperatur:	041/00	Min:			Г	C								
27. Eingangsspannung:	24 VDC	110 VAC												
28. Ausgang:	Profibus PA	Foundation Field	dbus	4 20) mA/HART									
Angaben zum Kontrollbereich														
29. Kontrollbereich für Strahlen	. Kontrollbereich für Strahlenschutzbehälter:				mR	uSv bei	inch	mm						
30. Ist der Detektor während de	D. Ist der Detektor während des Betriebes externer Gammastrahlung ausgese					Nein								
31. Besitzt der Betreiber eine Li		Ja	Nein											
Spezialanwendungen														
32. Falls Bandgeschwindigkeit	2. Falls Bandgeschwindigkeit nciht konstant, soll VEGA einen Drehzah				Ja	Nein*								
*Falls nein, welches Ausgan	*Falls nein, welches Ausgangssignal liefert der Tacho?				4 20 mA	Spannung								
•	3. Benötigen Sie einen Summenzähler?		Nein											
*Falls ja:		Lokal	Externe Anzeige											
Falls Frage Nr. 5 auf der Vord	lerseite "Ja" war	, bitte nachfolge	nde Frage	n 1-4 zu	m Zusatzpro	dukt ausfülle	en							
Beschreibung/Name:														
Schüttdichte des Fördergut														
Prozesstemperatur:		Max:	J):		°C								
4. Korndurchmesser:		Min:		<i>.</i>		mm	Siebweite							
i. Romadomiossoi.					111011		Cicowolid							
Ergänzende Information	Skizze	Skizze der Anwendung												
	П													

Beladung

Massenstrom