

## Perfil de interface radiométrica - Matriz de densidade multiponto

Nome da empresa: \_\_\_\_\_  
 Endereço do cliente: \_\_\_\_\_  
 Cidade, Estado, CEP: \_\_\_\_\_  
 Vendedor/Representante de vendas: \_\_\_\_\_  
 Firma de representação: \_\_\_\_\_

Nome de contato do cliente: \_\_\_\_\_  
 Telefone e fax: \_\_\_\_\_  
 Celular: \_\_\_\_\_  
 Email: \_\_\_\_\_  
 Número da etiqueta: \_\_\_\_\_

### Material de processo

1. Descrição/Nome: \_\_\_\_\_
2. Faixas de densidade: SG kg/m<sup>3</sup> lb/pés<sup>3</sup>  
 Fase 1: Baixo: \_\_\_\_\_ Alto: \_\_\_\_\_  
 Fase 2: Baixo: \_\_\_\_\_ Alto: \_\_\_\_\_  
*Exemplo: Óleo a 700 kg/m<sup>3</sup>  
 Água a 990 kg/m<sup>3</sup>*
3. Temp. do processo: Máx: \_\_\_\_\_ Operação: \_\_\_\_\_  
 °F °C
4. Pressão de processo: Máx: \_\_\_\_\_ Operação: \_\_\_\_\_  
 psig bar
5. Algum dos parâmetros acima muda durante a operação?  
 Sim\* Não  
*\*Se sim, qual(is) parâmetro(s) e quais são os intervalos? \_\_\_\_\_*
6. Acúmulo resultante do processo na parede do recipiente:  
 Sim\* Não *\*Se sim, quanto: \_\_\_\_\_ pol. mm*

### Poço seco

7. Poço seco: Fornecido pelo cliente Fornecido pela VEGA  
 Tamanho do tubo \_\_\_\_\_ Schedule \_\_\_\_\_  
 a. Requisitos de material do poço seco:  
 Aço inoxidável Outro \_\_\_\_\_  
 b. Padrão de tubulação: \_\_\_\_\_  
 c. Inclui: Inspeção radiográfica das soldas  
 Teste hidrostático  
 Teste de penetração de líquido nas soldas  
 Outro \_\_\_\_\_  
 d. Pressão de projeto do recipiente: \_\_\_\_\_ psi bar  
 e. Temperatura do projeto do recipiente: \_\_\_\_\_ °F °C
6. Bocal de montagem do recipiente (*Fornecer o desenho do recipiente*)  
 Bocal(is) disponível(eis)  
 Identificar bocal(is) disponível(eis) \_\_\_\_\_  
 Novo bocal adicionado, se necessário: Sim Não

### Recipiente (fornecer desenho do recipiente)

9. Recipiente novo ou já existente? Novo Existente  
  
 Forma do recipiente: \_\_\_\_\_  
 Outro: Desenhe \_\_\_\_\_  
 Material de revestimento do recipiente: \_\_\_\_\_  
*Exemplo: Gunite*  
 a. Identificação do recipiente: \_\_\_\_\_ pol. mm  
 b. Material do recipiente: \_\_\_\_\_  
 Espessura da parede na área de medição: \_\_\_\_\_  
 c. Isolamento do recipiente: Sim Não  
 Espessura do material: \_\_\_\_\_  
 Material e densidade: \_\_\_\_\_  
 d. Invólucro do recipiente: Sim\* Não  
*\*Se sim, descreva: \_\_\_\_\_*  
 e. Obstruções internas do recipiente: Sim\* Não  
*\*Se sim, descreva: \_\_\_\_\_*
10. Altura dos níveis do processo (da parte inferior do recipiente):  
 pol. mm  
 HIL: \_\_\_\_\_  
 NIL: \_\_\_\_\_  
 LIL: \_\_\_\_\_
11. Intervalo de medição do ponto de medição mais baixo até o ponto de medição mais alto:  
*Veja o ponto "A" do diagrama \_\_\_\_\_ pol. mm*
12. Menor elevação do ponto de medição (da parte inferior do recipiente): *Veja o ponto "B" do diagrama \_\_\_\_\_ pol. mm*
13. Número de medições de densidade desejadas dentro do intervalo: *Veja o ponto "C" do diagrama \_\_\_\_\_*
14. Restrição da altura do recipiente: Sim\* Não  
*Veja o ponto "D" do diagrama*  
*\*Se sim, altura: \_\_\_\_\_ pol. mm*

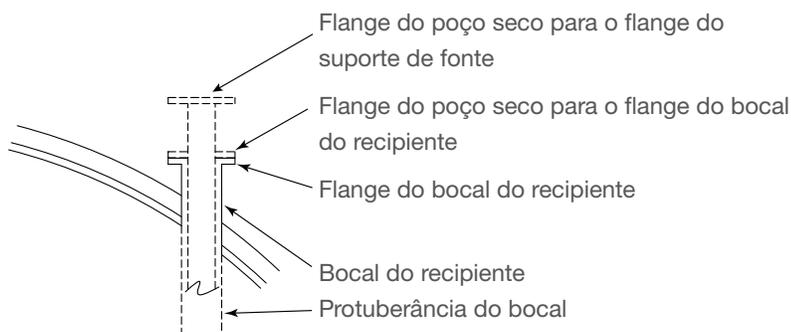
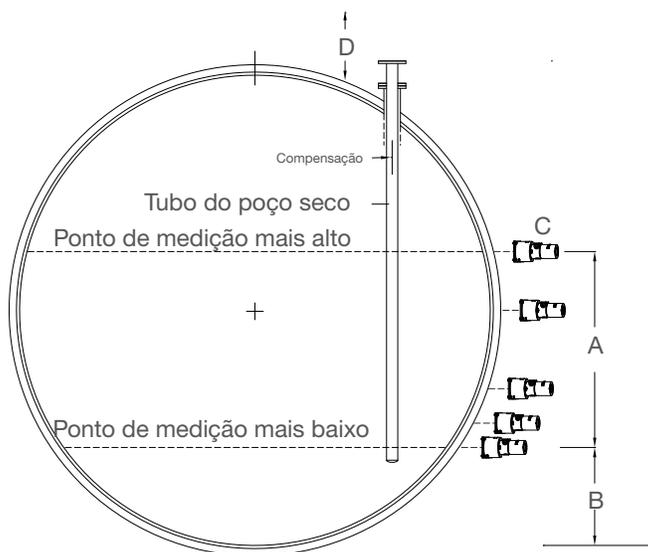
## Eletrônica

15. Classificação de área: \_\_\_\_\_ (Classe/Zona/Divisão) Finalidade geral
16. Faixa de temperatura ambiente: Mín: \_\_\_\_\_ Máx: \_\_\_\_\_ °F °C Interna Externa
17. Potência de entrada: 110 V CA 220 V CA 24V CC
18. Display: Exibição de interface remota do usuário Integral Nenhum

## Especificação de radiação

19. O detector será exposto a radiação externa de raios X durante a operação? Sim Não
20. O cliente possui uma licença para possuir/usar material radioativo? Sim Não
21. A instalação do cliente tem uma especificação de radiação padrão de fábrica (5 mr a 12 pol. padrão)? Sim Não  
 \*Se sim: \_\_\_\_\_ mR μSV @ pol. mm
22. Existem potenciais obstruções externas na área de montagem do detector? Sim\* Não  
 \*Se sim, descreva: \_\_\_\_\_
23. Classifique os itens abaixo, por importância (1 a 4 do maior para o menor):  
 Melhor resolução de densidade \_\_\_\_\_ Tempo de resposta rápido \_\_\_\_\_ Radiação baixa \_\_\_\_\_ Preço baixo \_\_\_\_\_

## Diagramas



- Tamanho do flange do bocal: \_\_\_\_\_ Classificação do flange: \_\_\_\_\_
- Projeção externa: \_\_\_\_\_ Identificação do bocal: \_\_\_\_\_
- Protuberância do bocal: Sim\* Não  
 \*Se sim, profundidade: \_\_\_\_\_
- Deslocamento do bocal da linha central: \_\_\_\_\_ pol. mm

Use este diagrama para responder às perguntas 11 a 14 na página 1.

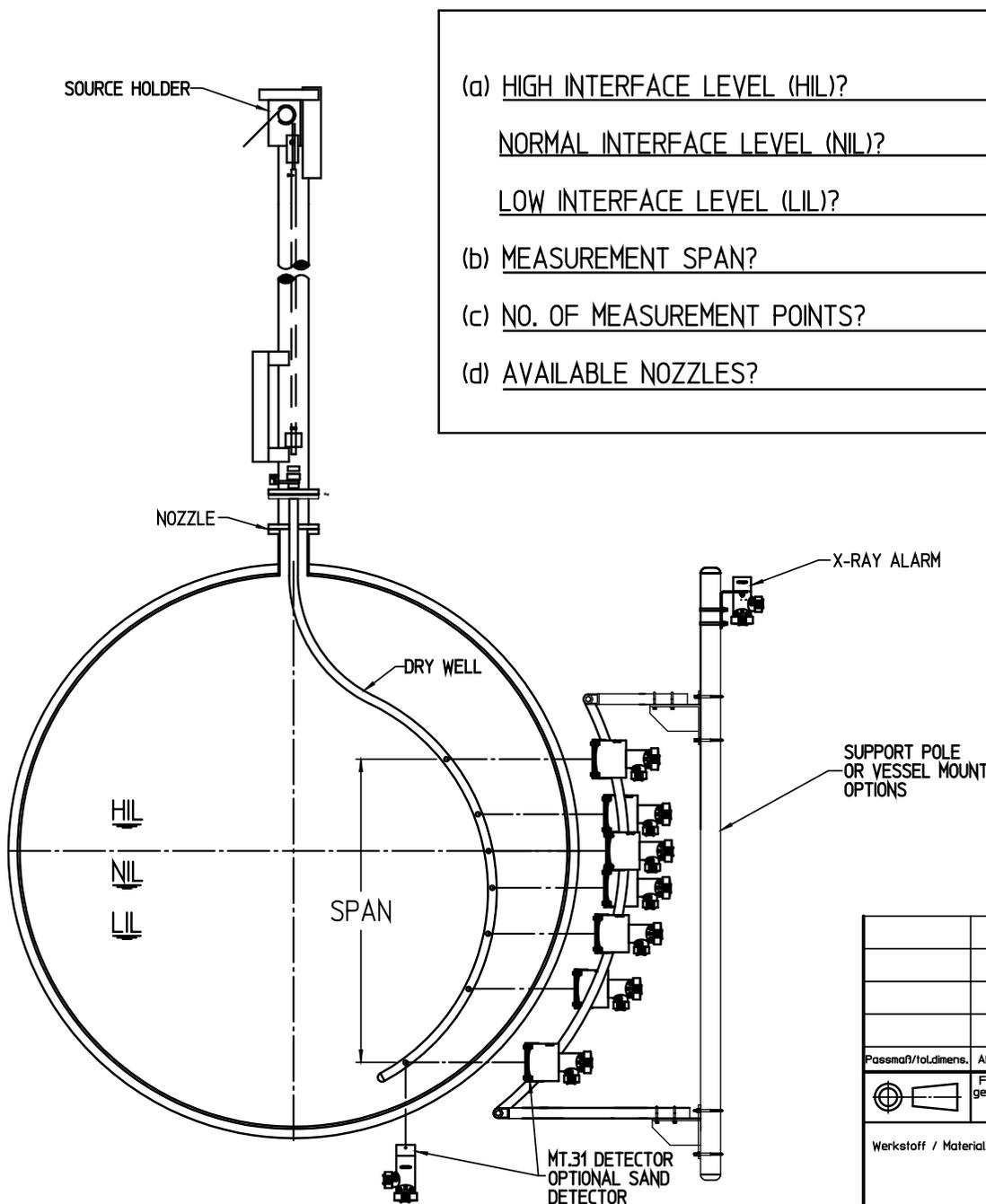
- A. Intervalo de medição
- B. Elevação da parte inferior do recipiente
- C. Número de sensores
- D. Restrição da altura do recipiente

## Informações adicionais

Forneça uma cópia atualizada da sua licença atual para materiais radioativos, se disponível.

FOR INFORMATION ONLY

\*PLEASE FILL IN VALUES FOR ITEMS (a), (b), (c), (d) AND RETURN TO SALES REPRESENTATIVE\*



(a) HIGH INTERFACE LEVEL (HIL)?  
NORMAL INTERFACE LEVEL (NIL)?  
LOW INTERFACE LEVEL (LIL)?

(b) MEASUREMENT SPAN?

(c) NO. OF MEASUREMENT POINTS?

(d) AVAILABLE NOZZLES?

NOTES:

- 1) EXISTING NOZZLE USED MAY BE ON OR OFF VESSEL CENTERLINE OR NEW NOZZLE MAY BE ADDED
- 2) DRY WELL PIPE SIZE AND CURVATURE DICTATED BY NOZZLE ID. AND PROJECTION
- 3) SPACING AND NUMBER OF DETECTORS/SOURCES MAY VARY. DETECTORS/SOURCES TO BE STRATEGICALLY PLACED TO MONITOR DESIRED CONTROL POINTS/RANGE.
- 4) SOURCES MUST REMAIN SUBMERGED IN LIQUID. NOT FOR MEASURING VAPOR DENSITY
- 5) HIGH INTERFACE LEVEL (HIL), NORMAL INTERFACE LEVEL (NIL) AND LOW INTERFACE LEVEL (LIL) REFER TO THE DESIRED INTERFACE CONTROL RANGE
- 6) OPTIONAL DETECTOR AVAILABLE FOR MEASUREMENT OF SAND/SLUDGE BUILDUP IN BOTTOM OF VESSEL

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF VEGA AMERICAS INC. AND IS INTENDED FOR EXCLUSIVE USE BY THE CLIENT. INFORMATION IS PROVIDED AS A RECOMMENDATION FOR GAUGE SYSTEM CONFIGURATION AND SHOULD NOT BE USED FOR CONSTRUCTION PURPOSES.

CLIENT: Enter Client Name Here	QUOTE#	Quote #
PROJECT: Enter Project Name Here	VESSEL ID:	Vessel ID
REFERENCE: Enter Reference Here		
DETECTOR TAG(S):	Enter Detector Tag(s) Here	
SOURCE TAG(S):	Enter Source Tag(s) Here	

Passmaß / tol.dimens.	Abmaß / allowance	Änderung / revision		Änd. Nr. / Rev. No.	Datum / Date	gezeichnet / freigegeben / drawn / checked
		-			03.08.2017	riedyj
		initial release				
		initial release				
Freimaß / tolerance general tolerance	gezeichnet / drawn	Datum / Date	Name / Name	Benennung	Description	
	freigegeben / checked	03.08.2017	riedyj	Generic MDA Template	Generic MDA Template	
Werkstoff / Material	Maßstab / Scale	VEGA		Art.Nr. / Art.No.	SK7046	Änd.-Zust. / Rev.
	1:1	VEGA Americas Inc. 4241 Atterdorf Drive Cincinnati, Ohio 45209 USA		Zchngs.-Nr. / Drawing No.	SK7046	-
	Originalformat / size of origin			Var.Fam.:	Var.Fam.2:	
	B			Teil ähnl. / sim. part	Ersatz f./replacement f.	
	Blatt / Sheet			Arb.Anw. / work.instr.	all dimensions are in in. (mm)	
	1					

THIS DOCUMENT INCLUDES INFORMATION WHICH IS PROPRIETARY TO VEGA AMERICAS INC. NEITHER THIS DOCUMENT NOR THE INFORMATION DISCLOSED HEREIN SHALL BE USED OR DISCLOSED TO OTHERS FOR MANUFACTURING OR ANY OTHER PURPOSE EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY VEGA AMERICAS INC. THIS DOES NOT APPLY TO INFORMATION FURNISHED BY VENDORS OR OTHERS OUTSIDE VEGA AMERICAS INC.

Diese Zeichnung bleibt Eigentum der Firma VEGA Americas Inc. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch 3. Personen oder Konkurrenzfirmen mitgeteilt werden. (ig 2 Abs.1 Ziff.7 UHG vom 09.09.1965)