

VEGAMAG 81: Indicador de nivel magnético

Nombre de la empresa: _____ Nombre del contacto: _____
 Número(s) de etiqueta: _____ Teléfono de contacto: _____
 Correo electrónico de contacto: _____

Condiciones de diseño

1. Líquido(s) del proceso: _____ Medición de nivel: Nivel general Nivel de interfaz Ambos (2 flotadores)

2. Gravedad específica: _____ 2^{do} líquido (solo se requiere si se mide la interfaz): _____

3. Temperatura del proceso: Mín.: _____ En operación: _____ Diseño: _____ °F °C

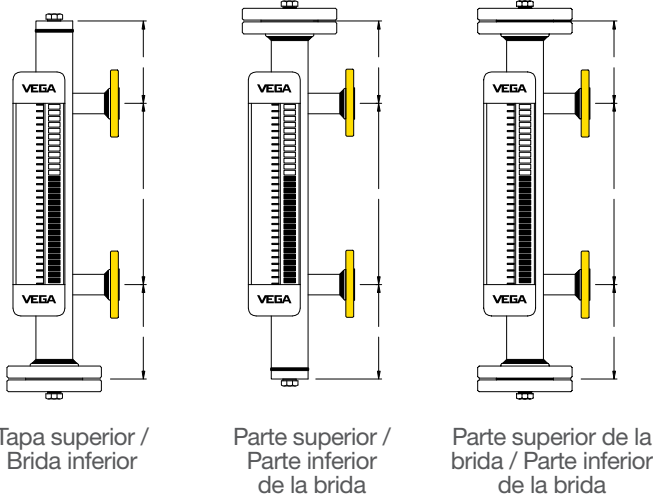
4. Presión del proceso: Mín.: _____ En operación: _____ Diseño: _____ psi bar

5. Condición del líquido: Calma Tapajuntas (se recomienda una cámara ampliada con varillas guía flotantes)

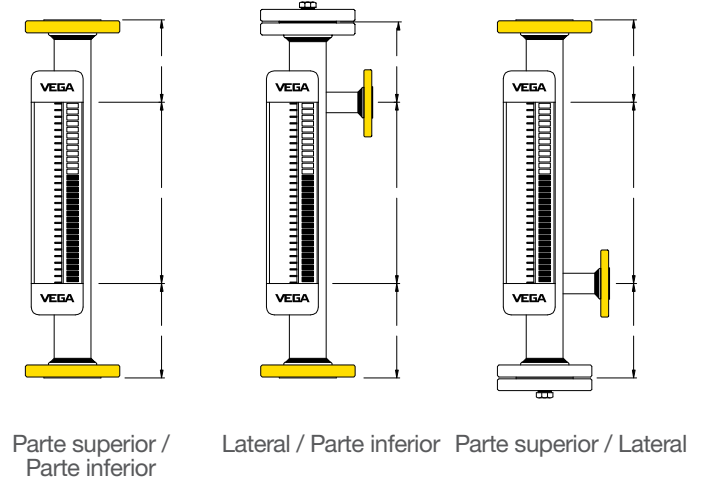
6. ¿Se acumula líquido? No Sí – Describa: _____

Acuerdo de conexión del proceso

Configuraciones de cámara disponibles para conexiones de procesos laterales



Configuraciones disponibles que requieren conexiones de proceso superior o inferior

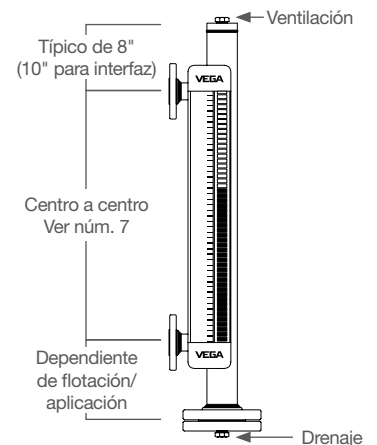


Datos MLI

7. Proceso de conexión al recipiente MLI
 Tamaño/calificación: _____ Brida NPT FNPT Otro _____
 Dimensión de Centro a Centro (o cara a cara): _____

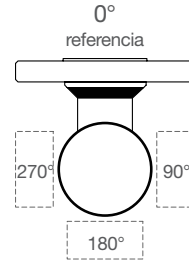
8. Información de la cámara MLI
 Material: Acero inoxidable 316 Acero inoxidable 304 Hastelloy C276 Otro _____

9. Información de ventilación/drenaje
 Tipo de ventilación: NPT Brida Válvula Otro _____
 Tamaño: _____
 Tipo de drenaje: NPT Brida Válvula Otro _____
 Tamaño: _____



Datos de MLI (cont.)

- | | | | |
|--------------------------------|---------------------------|------|----------------|
| 10. Escala MLI: | pies/in | m/mm | por ciento (%) |
| 11. Color de bandera MLI: | amarillo/negro (estándar) | | rojo/blanco |
| 12. Orientación del indicador: | 180° (estándar) | 90° | 270° |

**Requisitos especiales**

13. Diseño y Construcción
 Código de construcción ASME B31.3 ASME B31.1 PED Sello en U de ASME Sello en S de ASME
 Cumplimiento regulatorio CRN (para destinos canadienses, proporcione la provincia) _____
14. Cumplimiento con las especificaciones del usuario final:
 Tuberías/soldadura Sí (proporcione el documento)
 Pintura/recubrimiento Sí (proporcione el documento)
 Otro _____
15. Cubierta de aislamiento de la cámara: Sí, para protección del personal (altas temperaturas) Sí, para la regulación de la temperatura del proceso
16. Rastreo térmico: Rastreo de vapor Rastreo térmico eléctrico (se solicitará información adicional)
17. Transmisor de nivel: Proporcione la salida deseada y el requisito de ubicación peligrosa _____
18. Interruptor de nivel: Cantidad _____ Carga conmutada (amperios) _____ Ubicación(es) de montaje _____

Pruebas

- Prueba hidrostática (estándar: marque la casilla si se requiere certificado)
- Identificación de material positivo (PMI)
- Prueba de rayos X: Porcentaje requerido _____
- Prueba de penetración del colorante en la soldadura
- Prueba de cumplimiento de dureza NACE
- Otras pruebas _____

Documentación

- CMTR
- Material NACE
- Procedimientos de soldadura
- Otra documentación _____

Notas adicionales**Bosquejo**